

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ABRAZADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43445
Nombre Comercial del Producto	Abrazadera metalica
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento del producto
Generalidades	Pieza ajustable, metálica, plástica o de alamabre de acero que es utilizada para abrazar manguera, cableado y conductos en montaje de muebles o en transporte y diversos usos en electricidad y construcción. Se pueden clasificar de manera general en abrazaderas Abiertas y Cerradas. CERRADAS: • Sin fin• Con Tornillo• Liberación rápidaABIERTAS• UÑA• OMEGA• “U”
Requisitos Generales	Las abrazaderas se deben denominar mediante tamaño nominal, por pulgada, longitud, nombre y material. La abrazadera metálica debe ser en acero galvanizado, puede encontrarse en diferentes diámetros y espesores. Lo cual permite realizar un ajuste preciso. La abrazadera plástica debe ser fabricada en poliamida libre de halógenos.
Requisitos Especificos	Abrazadera de cremallera 1 1/2" ajuste por tornillo sin fin en acero al carbon cabeza hexagonal 9/32 (7mm) para destornillador pala y phillips
Empaque Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ABRAZADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43445
Nombre Comercial del Producto	Abrazadera metalica
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento del producto
Generalidades	Pieza ajustable, metálica, plástica o de alamabre de acero que es utilizada para abrazar manguera, cableado y conductos en montaje de muebles o en transporte y diversos usos en electricidad y construcción. Se pueden clasificar de manera general en abrazaderas Abiertas y Cerradas. CERRADAS: • Sin fin• Con Tornillo• Liberación rápidaABIERTAS• UÑA• OMEGA• “U”
Requisitos Generales	Las abrazaderas se deben denominar mediante tamaño nominal, por pulgada, longitud, nombre y material. La abrazadera metálica debe ser en acero galvanizado, puede encontrarse en diferentes diámetros y espesores. Lo cual permite realizar un ajuste preciso
Requisitos Especificos	Abrazadera de cremallera 1 1/2" ajuste por tornillo sin fin en acero inoxidable cabeza hexagonal 5/16 (8mm) para destornillador pala espesor 0.7mm y 8.5 mm anchura.
Empaque Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ABRAZADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43445
Nombre Comercial del Producto	Abrazadera metalica
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Pieza ajustable, metálica, plástica o de alamabre de acero que es utilizada para abrazar manguera, cableado y conductos en montaje de muebles o en transporte y diversos usos en electricidad y construcción. Se pueden clasificar de manera general en abrazaderas Abiertas y Cerradas. : • Sin fin• Con Tornillo• Liberación rápidaABIERTAS• UÑA• OMEGA• “U”
Requisitos Generales	Las abrazaderas se deben denominar mediante tamaño nominal, por pulgada, longitud, nombre y material. La abrazadera metálica debe ser en acero galvanizado, puede encontrarse en diferentes diámetros y espesores. Lo cual permite realizar un ajuste preciso.
Requisitos Especificos	Abrazadera de cremallera 1" ajuste por tornillo sin fin en acero al carbon cabeza hexagonal 9/32 (7mm) para destornillador pala y Phillips, espesor 0.7mm y 8.5 mm anchura.
Empaque Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen.
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ABRAZADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43445
Nombre Comercial del Producto	Abrazadera metalica
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Pieza ajustable, metálica, plástica o de alamabre de acero que es utilizada para abrazar manguera, cableado y conductos en montaje de muebles o en transporte y diversos usos en electricidad y construcción. Se pueden clasificar de manera general en abrazaderas Abiertas y Cerradas. CERRADAS:• Sin fin• Con Tornillo• Liberación rápidaABIERTAS• UÑA• OMEGA• “U”
Requisitos Generales	Las abrazaderas se deben denominar mediante tamaño nominal, por pulgada, longitud, nombre y material. La abrazadera metálica debe ser en acero galvanizado, puede encontrarse en diferentes diámetros y espesores. Lo cual permite realizar un ajuste preciso.
Requisitos Especificos	Abrazadera de cremallera 1" ajuste por tornillo sin fin en acero inoxidable cabeza hexagonal 5/16 (8mm) para destornillador pala espesor 0.7mm y 8.5 mm anchura.
Empaque Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ABRAZADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43445
Nombre Comercial del Producto	Abrazadera metalica
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Pieza ajustable, metálica, plástica o de alamabre de acero que es utilizada para abrazar manguera, cableado y conductos en montaje de muebles o en transporte y diversos usos en electricidad y construcción. Se pueden clasificar de manera general en abrazaderas Abiertas y Cerradas. CERRADAS:• Sin fin• Con Tornillo• Liberación rápidaABIERTAS• UÑA• OMEGA• “U”
Requisitos Generales	Las abrazaderas se deben denominar mediante tamaño nominal, por pulgada, longitud, nombre y material. La abrazadera metálica debe ser en acero galvanizado, puede encontrarse en diferentes diámetros y espesores. Lo cual permite realizar un ajuste preciso
Requisitos Especificos	Abrazadera de cremallera 1/2" ajuste por tornillo sin fin en acero inoxidable cabeza hexagonal 5/16 (8mm) para destornillador pala espesor 0.7mm y 8.5 mm anchura..
Empaque Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ABRAZADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43445
Nombre Comercial del Producto	Abrazadera metalica
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Pieza ajustable, metálica, plástica o de alamabre de acero que es utilizada para abrazar manguera, cableado y conductos en montaje de muebles o en transporte y diversos usos en electricidad y construcción. Se pueden clasificar de manera general en abrazaderas Abiertas y Cerradas. CERRADAS: • Sin fin • Con Tornillo • Liberación rápida ABIERTAS • UÑA • OMEGA • "U"
Requisitos Generales	Las abrazaderas se deben denominar mediante tamaño nominal, por pulgada, longitud, nombre y material. La abrazadera metálica debe ser en acero galvanizado, puede encontrarse en diferentes diámetros y espesores. Lo cual permite realizar un ajuste preciso
Requisitos Especificos	Abrazadera de cremallera 2 1/2" ajuste por tornillo sin fin en acero al carbon cabeza hexagonal 9/32 (7mm) para destornillador pala y Phillips. espesor 0.7mm y 8.5 mm anchura.
Empaque Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ABRAZADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43445
Nombre Comercial del Producto	Abrazadera metalica
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Pieza ajustable, metálica, plástica o de alamabre de acero que es utilizada para abrazar manguera, cableado y conductos en montaje de muebles o en transporte y diversos usos en electricidad y construcción. Se pueden clasificar de manera general en abrazaderas Abiertas y Cerradas. CERRADAS:• Sin fin• Con Tornillo• Liberación rápidaABIERTAS• UÑA• OMEGA• “U”
Requisitos Generales	Las abrazaderas se deben denominar mediante tamaño nominal, por pulgada, longitud, nombre y material. La abrazadera metálica debe ser en acero galvanizado, puede encontrarse en diferentes diámetros y espesores. Lo cual permite realizar un ajuste preciso.
Requisitos Especificos	Abrazadera de cremallera 2 1/2" ajuste por tornillo sin fin en acero inoxidable cabeza hexagonal 5/16 (8mm) para destornillador pala. espesor 0.7mm y 8.5 mm anchura.
Empaque Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ABRAZADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43445
Nombre Comercial del Producto	Abrazadera metalica
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Pieza ajustable, metálica, plástica o de alamabre de acero que es utilizada para abrazar manguera, cableado y conductos en montaje de muebles o en transporte y diversos usos en electricidad y construcción. Se pueden clasificar de manera general en abrazaderas Abiertas y Cerradas. CERRADAS:• Sin fin• Con Tornillo• Liberación rápidaABIERTAS• UÑA• OMEGA• “U”
Requisitos Generales	Las abrazaderas se deben denominar mediante tamaño nominal, por pulgada, longitud, nombre y material. La abrazadera metálica debe ser en acero galvanizado, puede encontrarse en diferentes diámetros y espesores. Lo cual permite realizar un ajuste preciso.
Requisitos Especificos	Abrazadera de cremallera 2" ajuste por tornillo sin fin en acero al carbon cabeza hexagonal 9/32 (7mm) para destornillador pala y Phillips. espesor 0.7mm y 8.5 mm anchura.
Empaque Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen.
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ABRAZADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43445
Nombre Comercial del Producto	Abrazadera metalica
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Pieza ajustable, metálica, plástica o de alamabre de acero que es utilizada para abrazar manguera, cableado y conductos en montaje de muebles o en transporte y diversos usos en electricidad y construcción. Se pueden clasificar de manera general en abrazaderas Abiertas y Cerradas. CERRADAS: • Sin fin • Con Tornillo • Liberación rápida ABIERTAS • UÑA • OMEGA • "U"
Requisitos Generales	Las abrazaderas se deben denominar mediante tamaño nominal, por pulgada, longitud, nombre y material. La abrazadera metálica debe ser en acero galvanizado, puede encontrarse en diferentes diámetros y espesores. Lo cual permite realizar un ajuste preciso
Requisitos Especificos	Abrazadera de cremallera 2" ajuste por tornillo sin fin en acero inoxidable cabeza hexagonal 5/16 (8mm) para destornillador pala. espesor 0.7mm y 8.5 mm anchura.
Empaque Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ABRAZADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43445
Nombre Comercial del Producto	Abrazadera metalica
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Pieza ajustable, metálica, plástica o de alamabre de acero que es utilizada para abrazar manguera, cableado y conductos en montaje de muebles o en transporte y diversos usos en electricidad y construcción. Se pueden clasificar de manera general en abrazaderas Abiertas y Cerradas. CERRADAS:• Sin fin• Con Tornillo• Liberación rápidaABIERTAS• UÑA• OMEGA• “U”
Requisitos Generales	Las abrazaderas se deben denominar mediante tamaño nominal, por pulgada, longitud, nombre y material. La abrazadera metálica debe ser en acero galvanizado, puede encontrarse en diferentes diámetros y espesores. Lo cual permite realizar un ajuste preciso.
Requisitos Especificos	Abrazadera de cremallera 3" ajuste por tornillo sin fin en acero al carbon cabeza hexagonal 9/32 (7mm) para destornillador pala y Phillips. espesor 0.7mm y 8.5 mm anchura.
Empaque Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ABRAZADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43445
Nombre Comercial del Producto	Abrazadera metalica
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Pieza ajustable, metálica, plástica o de alamabre de acero que es utilizada para abrazar manguera, cableado y conductos en montaje de muebles o en transporte y diversos usos en electricidad y construcción. Se pueden clasificar de manera general en abrazaderas Abiertas y Cerradas. CERRADAS:• Sin fin• Con Tornillo• Liberación rápidaABIERTAS• UÑA• OMEGA• “U”
Requisitos Generales	Las abrazaderas se deben denominar mediante tamaño nominal, por pulgada, longitud, nombre y material. La abrazadera metálica debe ser en acero galvanizado, puede encontrarse en diferentes diámetros y espesores. Lo cual permite realizar un ajuste preciso.
Requisitos Especificos	Abrazadera de cremallera 3" ajuste por tornillo sin fin en acero inoxidable cabeza hexagonal 5/16 (8mm) para destornillador pala. espesor 0.7mm y 8.5 mm anchura.
Empaque Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ABRAZADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43445
Nombre Comercial del Producto	Abrazadera metalica
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Pieza ajustable, metálica, plástica o de alamabre de acero que es utilizada para abrazar manguera, cableado y conductos en montaje de muebles o en transporte y diversos usos en electricidad y construcción. Se pueden clasificar de manera general en abrazaderas Abiertas y Cerradas. CERRADAS:• Sin fin• Con Tornillo• Liberación rápidaABIERTAS• UÑA• OMEGA• “U”
Requisitos Generales	Las abrazaderas se deben denominar mediante tamaño nominal, por pulgada, longitud, nombre y material. La abrazadera metálica debe ser en acero galvanizado, puede encontrarse en diferentes diámetros y espesores. Lo cual permite realizar un ajuste preciso
Requisitos Especificos	Abrazadera de cremallera 4" ajuste por tornillo sin fin en acero al carbon cabeza hexagonal 9/32 (7mm) para destornillador pala y Phillips. espesor 0.7mm y 8.5 mm anchura.
Empaque Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen.
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ABRAZADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43445
Nombre Comercial del Producto	Abrazadera metalica
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Pieza ajustable, metálica, plástica o de alamabre de acero que es utilizada para abrazar manguera, cableado y conductos en montaje de muebles o en transporte y diversos usos en electricidad y construcción. Se pueden clasificar de manera general en abrazaderas Abiertas y Cerradas. CERRADAS:• Sin fin• Con Tornillo• Liberación rápidaABIERTAS• UÑA• OMEGA• “U”
Requisitos Generales	Las abrazaderas se deben denominar mediante tamaño nominal, por pulgada, longitud, nombre y material. La abrazadera metálica debe ser en acero galvanizado, puede encontrarse en diferentes diámetros y espesores. Lo cual permite realizar un ajuste preciso
Requisitos Especificos	Abrazadera de cremallera 4" ajuste por tornillo sin fin en acero inoxidable cabeza hexagonal 5/16 (8mm) para destornillador pala. espesor 0.7mm y 8.5 mm anchura.
Empaque Rotulado	y Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS DE SUMINISTRO EN FONTANERÍA
Codigo del Producto (SIBOL)	41369
Nombre Comercial del Producto	Acople plástico lavamanos
Calidad	NTC 1644
Generalidades	<p>Elementos que se localizan entre el cierre de una línea de suministro en fontanería y el accesorio terminal. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios descritos en la norma técnica NTC 1644:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Válvulas de compresión automáticas para sistemas individuales de ducha de pared. - Accesorios de suministro de duchas y bañeras - Accesorios de suministro de bidés - Accesorios de suministro de lavadores de ropa - Accesorios de suministro de fuentes para beber - Válvulas de cierre de suministro humidificador - Accesorios de suministro de lavaplatos, fregaderos y lavamanos - Accesorios de suministro de salida de lavaderos - Grifos de riego de sedimentación - Accesorios de suministro de dosificadores y de cierre automático - Válvulas de cierre de suministro.
Requisitos Generales	<p>Los accesorios de suministro deben soportar una presión de suministro entre 140 y 860 kPa y temperaturas de suministro entre 5°C y 71°C. Deben estar diseñados de tal forma que permitan el reemplazo de las partes desgastadas con el uso de herramientas comunes, sin tener que retirar el accesorio del sistema o retirar la tubería del cuerpo, de tal forma que no sufran daños en su reemplazo. Deben proporcionar perfecto ajuste con selle entre las partes. Los materiales con que se elaboran no deben ser tóxicos ni desprender sustancias que resulten perjudiciales a la salud humana. Permitir su manejo a una fuerza no mayor a la especificada en la Norma técnica NTC 1644.</p>
Requisitos Especificos	Acople plastico para uso en lavamanos 1/2" x 1/2" x 40cm
Empaque Rotulado y	<p>Los accesorios deben estar rotulados en forma permanente o con etiqueta permanente, indicando fabricante, marca y empresa a para la cual se fabrica el accesorio. Las válvulas de cierre especificadas por temperatura deben indicar con letras claramente la característica de temperatura requerida. Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales dealmacenamiento y transporte. El empaque debe rotularse con el nombre y marca del fabricante, número de modelo y nombre de la empresa para la cual se fabrica el accesorio.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS DE SUMINISTRO EN FONTANERÍA
Codigo del Producto (SIBOL)	41369
Nombre Comercial del Producto	Acople plástico lavaplatos
Calidad	NTC 1644
Generalidades	<p>Elementos que se localizan entre el cierre de una línea de suministro en fontanería y el accesorio terminal. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios descritos en la norma técnica NTC 1644:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Válvulas de compresión automáticas para sistemas individuales de ducha de pared. - Accesorios de suministro de duchas y bañeras - Accesorios de suministro de bidés - Accesorios de suministro de lavadores de ropa - Accesorios de suministro de fuentes para beber - Válvulas de cierre de suministro humidificador - Accesorios de suministro de lavaplatos, fregaderos y lavamanos - Accesorios de suministro de salida de lavaderos - Grifos de riego de sedimentación - Accesorios de suministro de dosificadores y de cierre automático - Válvulas de cierre de suministro.
Requisitos Generales	<p>Los accesorios de suministro deben soportar una presión de suministro entre 140 y 860 kPa y temperaturas de suministro entre 5°C y 71°C. Deben estar diseñados de tal forma que permitan el reemplazo de las partes desgastadas con el uso de herramientas comunes, sin tener que retirar el accesorio del sistema o retirar la tubería del cuerpo, de tal forma que no sufran daños en su reemplazo. Deben proporcionar perfecto ajuste con selle entre las partes. Los materiales con que se elaboran no deben ser tóxicos ni desprender sustancias que resulten perjudiciales a la salud humana. Permitir su manejo a una fuerza no mayor a la especificada en la Norma técnica NTC 1644.</p>
Requisitos Especificos	Acople plastico para uso en lavaplatos 1/2" x 1/2" x 40cm
Empaque Rotulado y	<p>Los accesorios deben estar rotulados en forma permanente o con etiqueta permanente, indicando fabricante, marca y empresa a para la cual se fabrica el accesorio. Las válvulas de cierre especificadas por temperatura deben indicar con letras claramente la característica de temperatura requerida. Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales dealmacenamiento y transporte. El empaque debe rotularse con el nombre y marca del fabricante, número de modelo y nombre de la empresa para la cual se fabrica el accesorio.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS DE SUMINISTRO EN FONTANERÍA
Codigo del Producto (SIBOL)	41369
Nombre Comercial del Producto	Acople plástico sanitario
Calidad	NTC 1644
Generalidades	<p>Elementos que se localizan entre el cierre de una línea de suministro en fontanería y el accesorio terminal. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios descritos en la norma técnica NTC 1644:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Válvulas de compresión automáticas para sistemas individuales de ducha de pared. - Accesorios de suministro de duchas y bañeras - Accesorios de suministro de bidés - Accesorios de suministro de lavadores de ropa - Accesorios de suministro de fuentes para beber - Válvulas de cierre de suministro humidificador - Accesorios de suministro de lavaplatos, fregaderos y lavamanos - Accesorios de suministro de salida de lavaderos - Grifos de riego de sedimentación - Accesorios de suministro de dosificadores y de cierre automático -Válvulas de cierre de suministro.
Requisitos Generales	<p>Los accesorios de suministro deben soportar una presión de suministro entre 140 y 860 kPa y temperaturas de suministro entre 5°C y 71°C. Deben estar diseñados de tal forma que permitan el reemplazo de las partes desgastadas con el uso de herramientas comunes, sin tener que retirar el accesorio del sistema o retirar la tubería del cuerpo, de tal forma que no sufran daños en su reemplazo. Deben proporcionar perfecto ajuste con selle entre las partes. Los materiales con que se elaboran no deben ser tóxicos ni desprender sustancias que resulten perjudiciales a la salud humana. Permitir su manejo a una fuerza no mayor a la especificada en la Norma técnica NTC 1644.</p>
Requisitos Especificos	Acople plastico para uso en sanitario 1/2" x 7/8" x 40cm
Empaque Rotulado y	<p>Los accesorios deben estar rotulados en forma permanente o con etiqueta permanente, indicando fabricante, marca y empresa a para la cual se fabrica el accesorio. Las válvulas de cierre especificadas por temperatura deben indicar con letras claramente la característica de temperatura requerida. Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales dealmacenamiento y transporte. El empaque debe rotularse con el nombre y marca del fabricante, número de modelo y nombre de la empresa para la cual se fabrica el accesorio.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ADITIVO ACELERANTE PARA CONCRETO Y MORTERO
Codigo del Producto (SIBOL)	43853
Nombre Comercial del Producto	Acelerante para concreto
Calidad	Norma técnica Colombiana NTC 1299. Concretos. Aditivos químicos para concreto. Norma ASTM C 494. Materiales que son utilizados como aditivos químicos agregados a mezclas para concreto. Esta norma clasifica a los acelerantes así: Tipo C: Acelerante para concreto Tipo E: Reductor de agua y acelerante para concreto
Generalidades	Un aditivo acelerante es un producto que se adiciona a las mezclas del mortero, concreto y pasta de cemento para acelerar el fraguado y el endurecimiento, permitiendo la obtención de resistencias más altas a edades tempranas
Requisitos Generales	<p>Los aditivos acelerantes se clasifican en dos tipos: Aditivo acelerante de fraguado: Este disminuye el tiempo de transición de la mezcla de estado plástico a estado rígido. Aditivo acelerante de endurecimiento: Este incrementa la tasa de desarrollo de resistencia a temprana edad en el concreto afectando o no el tiempo de fraguado. Los aditivos acelerantes se clasifican en dos grupos según su contenido:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Acelerantes con cloruro. • Acelerantes sin cloruro. <p>Se encuentran a base de las siguientes sustancias químicas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cloruros: calcico, sodico, de aluminio, de hierro, amonico. • Nitrato y nitrito de calcio • Formiato de calcio • Trietanolamina • Acido oxálico. • Fluosilicato sódico. • Alunita. • Las bases alcalinas: sosa, potasa, amoniaco. • Carbonatos, silicatos y fluosilicatos, boratos de sosa o de potasa
Requisitos Especificos	Acelerante para concreto Densidad: 1,15 Kg/L – 1,42 Kg/L pH a Reducción de agua: Hasta 5% Según la norma ASTM C 494 debe ser de tipo C
Empaque Rotulado	Se debe rotular incluyendo el nombre o marca registrada del fabricante, el material, número de lote, masa y país de origen. Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte
Presentacion	Kilogramo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Adaptador hembra presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Adaptador hembra 1 1/2" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Adaptador hembra presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Adaptador hembra 1 1/4" presión
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Adaptador hembra presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Adaptador hembra 1" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Adaptador hembra agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	<p>Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado</p>
Requisitos Generales	<p>Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal</p>
Requisitos Especificos	Adaptador hembra 1/2" cpvc
Empaque Rotulado	<p>y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Adaptador hembra presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Adaptador hembra 1/2" presión
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Adaptador hembra presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Adaptador hembra 2 1/2" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Adaptador hembra presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Adaptador hembra 2" presión
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Adaptador hembra presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Adaptador hembra 3" presión
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Adaptador hembra agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	<p>Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado</p>
Requisitos Generales	<p>Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal</p>
Requisitos Especificos	Adaptador hembra 3/4" cpvc
Empaque Rotulado	<p>y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Adaptador hembra presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Adaptador hembra 3/4" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Adaptador hembra presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Adaptador hembra 4" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Adaptador macho presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Adaptador macho 1 1/2" presión
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Adaptador macho presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Adaptador macho 1 1/4" presión
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Adaptador macho agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	<p>Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado</p>
Requisitos Generales	<p>Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal</p>
Requisitos Especificos	Adaptador macho 1" cpvc
Empaque Rotulado	<p>y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Adaptador macho presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Adaptador macho 1" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Adaptador macho presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Adaptador macho 1/2" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Adaptador macho presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Adaptador macho 2 1/2" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Adaptador macho presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Adaptador macho 2" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Adaptador macho presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Adaptador macho 3" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Adaptador macho agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	<p>Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado</p>
Requisitos Generales	<p>Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal</p>
Requisitos Especificos	Adaptador macho 3/4" cpvc
Empaque Rotulado	<p>y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Adaptador macho presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Adaptador macho 3/4" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Adaptador macho presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Adaptador macho 4" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS EN PVC CONDUIT PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43474
Nombre Comercial del Producto	Adaptador conduit
Calidad	Las canalizaciones, tubos y tuberías, deberán cumplir con los requisitos de normas tales como: IEC601084, IEC604391, IEC604392, , IEC60529, IEC6100024, IEC 60423, IEC 6061427, NEMA FG1, UL 85, UL 5 y UL 870, UNE-EN 5008623, NTC 979, 1630 y 2050.
Generalidades	Tubos y accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías electricas elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Dentro de los accesorios podemos encontrar los siguientes: Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T reducida T doble T doble reducida Y reducida Y doble Y doble reducida Adaptador Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión
Requisitos Generales	Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la normas técnicas establecidas. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Adaptador terminal conduit pvc 1"
Empaque Rotulado y	Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS EN PVC CONDUIT PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43474
Nombre Comercial del Producto	Adaptador conduit
Calidad	Las canalizaciones, tubos y tuberías, deberán cumplir con los requisitos de normas tales como: IEC601084, IEC604391, IEC604392, , IEC60529, IEC6100024, IEC 60423, IEC 6061427, NEMA FG1, UL 85, UL 5 y UL 870, UNE-EN 5008623, NTC 979, 1630 y 2050.
Generalidades	Tubos y accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías electricas elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Dentro de los accesorios podemos encontrar los siguientes: Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T reducida T doble T doble reducida Y reducida Y doble Y doble reducida Adaptador Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión
Requisitos Generales	Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la normas técnicas establecidas. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Adaptador terminal conduit pvc 1/2"
Empaque Rotulado y	Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS EN PVC CONDUIT PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43474
Nombre Comercial del Producto	Adaptador conduit
Calidad	Las canalizaciones, tubos y tuberías, deberán cumplir con los requisitos de normas tales como: IEC601084, IEC604391, IEC604392, , IEC60529, IEC6100024, IEC 60423, IEC 6061427, NEMA FG1, UL 85, UL 5 y UL 870, UNE-EN 5008623, NTC 979, 1630 y 2050.
Generalidades	Tubos y accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías electricas elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Dentro de los accesorios podemos encontrar los siguientes: Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T reducida T doble T doble reducida Y reducida Y doble Y doble reducida Adaptador Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión
Requisitos Generales	Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la normas técnicas establecidas. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Adaptador terminal conduit pvc 3/4"
Empaque Rotulado y	Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ADHESIVO CERAMICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43913
Nombre Comercial del Producto	Adhesivo No 10 para baldosas
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4381. Cerámicos. Especificaciones para morteros de ligante mezclado (cemento Portlandlátex). Norma Técnica Colombiana NTC 4382. Cerámicos. Especificaciones para morteros cola de cemento Portland
Generalidades	Es un polvo premezclado, de color gris o blanco, compuesto de cemento, arenas, resinas sintéticas y aditivos especiales, que mezclado con agua forma un mortero fácil de trabajar, de gran adherencia y consistencia tixotrópica que optimiza su estabilidad durante la instalación vertical u horizontal
Requisitos Generales	Debe tener buena trabajabilidad, ser de fácil aplicación y limpieza. Apariencia: polvo Color: blanco o gris
Requisitos específicos	Debe cumplir con los requisitos y los ensayos a los que debe someterse el producto establecidos en la NTC 4381 y NTC 4382. Composición: cemento Portland, arenas, resinas sintéticas y aditivos Concentración: Cemento Portland: 15 – 40 % Arena: 40 – 70 % Resinas y aditivos: Adhesivo No 10 para baldosas
Empaque Rotulado	El rotulado del empaque, deberá indicar como mínimo: nombre del producto, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, fecha de vencimiento, marca. El empaque debe ser de un material adecuado, que no altere la calidad del producto y asegure su conservación
Presentacion	Cuñete 25 kg

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ADITIVO IMPERMEABILIZANTE PARA INCORPORAR A CONCRETO Y MORTERO
Codigo del Producto (SIBOL)	43788
Nombre Comercial del Producto	Aditivo impermeabilizante para mortero y hormigon
Calidad	UNE-EN 9342:2010 Aditivos para hormigones, morteros y pastas. Parte 2: Aditivos para hormigones. Definiciones, requisitos, conformidad, marcado y etiquetado
Generalidades	Es un aditivo el cual se incorpora en el mortero o concreto en el momento del amasado, este aditivo actúa frente a la penetración de agua bajo presión, disminuyendo el coeficiente de permeabilidad, así impidiendo el transporte de líquido al interior del material por capilaridad o difusión
Requisitos Generales	<p>Es un aditivo líquido, de color blanco amarillento. Ingrediente activo</p> <ul style="list-style-type: none"> · Compuestos alquilsiliconados como el metil, etil o propilsiliconatos de sodio o potasio en solución acuosa. Es posible utilizar un siliconato único o una mezcla de al menos dos o más de estos. · Compuestos polimericos como resinas acrilicas estabilizadas con alcalis, vinilos y sus copolimeros. <p>Es posible utilizar un polimero único o una mezcla de dos o más de las emulsiones de polimeros</p>
Requisitos especificos	Aditivo impermeabilizante para mortero y hormigón. pH: 7.010.5 Viscosidad: 24 ± 8 s Concentracion ingrediente activo Compuesto alquilsiliconado:1,4–1,9 % Compuesto polimerico: 1,0 3,5 %
Empaque Rotulado	y Se debe rotular incluyendo el nombre o marca registrada del fabricante, el material, número de lote, masa y país de origen. Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte
Presentacion	Kilogramo

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ALAMBRE DE PUAS
Codigo del Producto (SIBOL)	41372
Nombre Comercial del Producto	Alambre de puas
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento cumplir con las normas NTC 1907 y ASTM A-496
Generalidades	<p>Material utilizado para la construcción de cercos y trincheras, con el propósito crear barreras de bajo costo. Es un tipo de cercado, fabricado en alambre, con recubrimiento galvanizado. Se caracteriza por tener terminaciones filosas, distribuidas uniformemente por intervalos a lo largo de la cadena.</p> <p>Las terminaciones filosas se construyen por el trenzado de alambres. Por su tipo de construcción los alambres de púas se clasifican en: trenzado de un solo sentido o en sentidos alternos.</p> <p>El revestimiento en cinc puede ser liviano, mediano o pesado.</p> <p>Los alambres de púas de 2 hilos se clasifican de acuerdo con la carga mínima de rotura del alambre en las siguientes clases (en kgf): 500, 350, 300, 250 y 175.</p>
Requisitos Generales	Debe ser obtenido a partir de alambroón de acero al carbono. Deben estar adecuadamente empalmados. El revestimiento de cinc debe ser continuo y uniforme en todas las partes del alambre. Las púas deben ser agudas, bien formadas y enrolladas a uno o a ambos hilos. Debe estar torsionado uniformemente.
Requisitos Especificos	Debe cumplir con los requisitos de dimensiones y tolerancias, masa de rollos, masa del recubrimiento de cinc, longitud de los rollos, carga a la rotura, alargamiento bajo carga, destorsión, ductilidad y adherencia de la capa de cinc, que se establecen en la Norma Técnica Colombiana NTC 195.
Empaque Rotulado	<p>Cada rollo debe contener una etiqueta firmemente atada que contenga la información mínima especificada en la Norma Técnica Colombiana NTC 195.</p> <p>Debe entregarse en rollos, que pueden ser empacados en canastas, de acuerdo con los requerimientos de las partes en la negociación</p>
Presentacion	Rollo 500 metros 32.8 kg

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ALAMBRE DE ACERO AL CARBONO GRAFILADO
Codigo del Producto (SIBOL)	43122
Nombre Comercial del Producto	Alambre desnudo
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento y con las normas NTC 1907 y ASTM A-496
Generalidades	Son barras de acero de sección circular y longitud estándar, obtenidas por trefilación del alambroón, proceso de grafilado, enderezado y corte. Poseen ensambles en bajo relieve.
Requisitos Generales	El acero grafilado trabajado en frío se utiliza como refuerzo en construcciones de concreto, cuya superficie posee resaltes que impiden el movimiento longitudinal del alambre en dicha construcción
Requisitos Especificos	Alambre desnudo No 10
Empaque Rotulado	Cada rollo o paquete de varillas de alambre se debe rotular con una placa asegurada firmemente, que incluya el tamaño del alambre, designación de la norma y nombre o marca del fabricante. Debe cumplir con la NTC 2674: Empaque, rotulado y métodos de carga de productos de acero para despacho domestico
Presentacion	ROLLOS DE 1 KG

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ALAMBRE DE ACERO AL CARBONO GRAFILADO
Codigo del Producto (SIBOL)	43122
Nombre Comercial del Producto	Alambre dulce
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento y con las normas NTC 1907 y ASTM A-496
Generalidades	Son barras de acero de sección circular y longitud estándar, obtenidas por trefilación del alambroón, proceso de grafilado, enderezado y corte. Poseen ensambles en bajo relieve.
Requisitos Generales	El acero grafilado trabajado en frío se utiliza como refuerzo en construcciones de concreto, cuya superficie posee resaltes que impiden el movimiento longitudinal del alambre en dicha construcción
Requisitos Especificos	Alambre dulce calibre 18 (1.20mm)
Empaque Rotulado	Cada rollo o paquete de varillas de alambre se debe rotular con una placa asegurada firmemente, que incluya el tamaño del alambre, designación de la norma y nombre o marca del fabricante. Debe cumplir con la NTC 2674: Empaque, rotulado y métodos de carga de productos de acero para despacho domestico
Presentacion	Rollo por 1 kilogramo

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ALAMBRE DE ACERO AL CARBONO GRAFILADO
Codigo del Producto (SIBOL)	43122
Nombre Comercial del Producto	Alambre negro
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento y con las normas NTC 1907 y ASTM A-496
Generalidades	Son barras de acero de sección circular y longitud estándar, obtenidas por trefilación del alambroón, proceso de grafilado, enderezado y corte. Poseen ensambles en bajo relieve.
Requisitos Generales	El acero grafilado trabajado en frío se utiliza como refuerzo en construcciones de concreto, cuya superficie posee resaltes que impiden el movimiento longitudinal del alambre en dicha construcción
Requisitos Especificos	Alambre negro calibre 17 BWG (1.47mm)
Empaque Rotulado	y Cada rollo o paquete de varillas de alambre se debe rotular con una placa asegurada firmemente, que incluya el tamaño del alambre, designación de la norma y nombre o marca del fabricante. Debe cumplir con la NTC 2674: Empaque, rotulado y métodos de carga de productos de acero para despacho domestico
Presentacion	Rollo por 1 kilogramo

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ELEMENTO DE AMARRE O FIJACION PARA CUBIERTA
Codigo del Producto (SIBOL)	44496
Nombre Comercial del Producto	Amarre para teja
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1496. Elementos de fijación. Tornillos y pernos de cabeza cuadrada y hexagonal serie inglesa. Norma Técnica Colombiana NTC3550. Elementos de sujeción. Tornillos métricos de cabeza redonda y cuello cuadrado. Norma Técnica Colombiana NTC 4664. Elementos de fijación. Propiedades de los elementos de fijación. Ensayo de torsión y torques mínimos requeridos para pernos y tornillos con diámetros nominales de 1 mm a 10 mm. Norma Técnica Colombiana NTC 4852. Roscas métricas para tornillos de uso general. Selección de tamaños para tornillos, pernos y tuercas. Norma Técnica Colombiana NTC 1813. Elementos de fijación de acero al carbono. Puntillas, clavos y grapas. Norma Técnica Colombiana NTC 2432. Elementos de fijación. Clavos para ser usados en madera y materiales a base de madera. Definiciones</p>
Generalidades	<p>El elemento amarre o fijación para cubierta, es un dispositivo diseñado con el fin de crear sujeción entre las tejas y la estructura, su material metálico ajusta e impide el movimiento de la cubierta o teja. La fijación o amarre debe ser firme e impedir la vibración de la pieza bajo la acción del viento, lluvias, entre otras</p>
Requisitos Generales	<p>Podrán fabricarse elementos de amarres o fijaciones de diferentes materiales como: Zinc, Acero, Aluminio, entre otros. Tipos de elementos de amarres o fijación para cubiertas y sus accesorios:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Amarres de alambre: Cabeza, Sello de caucho y alambre. • Clavos para teja: Caucho, Puntilla y Cabeza plástica. • Tornillo metálico: Tornillo, Sello de caucho, Arandela metálica tipo cazuela, Tuerca. • Tornillo Autoperforante: Tornillo, Sello de caucho, Arandela tipo cazuela, Tuerca, Platina metálica. • Tornillo punta de broca: Tornillo doble rosca inferior y superior con punta de broca, Capuchón plástico, Empaque neopreno superior e inferior. • Tornillo fijador de ala translúcida: Tornillo, Sellos de caucho, Arandela metálica, Tuerca mariposa. • El gancho para teja, se encuentra inscrito en SIBOL con el código numero 43813. <p>Los diferentes tipos de amarres o fijaciones para cubiertas difieren en el material de elaboración, tipo de cubierta a sujetar, tipo de amarre o sujetador, los cuales deberán:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Conservar la uniformidad de la cubierta. • Ofrecer mayor seguridad y fijación de la cubierta. • Resistencia a los cambios de ambiente y a la intemperie. • Evitar filtraciones de agua
Requisitos Especificos	Amarre de alambre 28cm para teja (cabeza, sello de caucho y alambre calibre 18)
Empaque Rotulado	<p>y Empacado de forma tal que se garantice la conservación de la calidad de los productos y sus partes durante su almacenamiento y transporte. El empaque debe contener un rotulo con la siguiente información como mínimo: Fabricante o marca registrada, identificación de lote o número de serie y país de origen</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	AMARRE PLASTICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43917
Nombre Comercial del Producto	Amarre plástico
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Un amarre es un cable de material plástico el cual esta conformado por una cabeza y un cuerpo (correa dentada), la cabeza tiene un orificio con un sistema de seguridad, por donde se introduce la correa dentada hasta el tope de seguridad con el fin de crear un sistema de ajuste seguro, generalmente es usado para la organización de cables
Requisitos Generales	<p>Los tipos de correa pueden ser entre otros</p> <ul style="list-style-type: none"> • Correa redonda • Correa plana <p>Los tipos de dientes pueden ser entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dentado cuadrado • Dentado en bolas <p>El material de fabricación puede ser entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nylon • Polipropileno de alta densidad <p>Los amarres plásticos deben ser resistentes a los rayos UV, a la corrosión, agentes químicos, y aceites. Se puede conseguir en diferentes colores</p>
Requisitos Especificos	<p>Amarre plástico 10" x 100 unidades</p> <p>Resistencia a la tension mínima: 40 Lb Longitud minima: 10 cm</p>
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe estar rotulado indicando el número de lote, fecha de fabricación, nombre del producto, cantidad de amarres, nombre del fabricante, importador (si aplica), país de fabricación, importador o distribuidor responsable según corresponda
Presentacion	Paquete

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	AMARRE PLASTICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43917
Nombre Comercial del Producto	Amarre plástico
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Un amarre es un cable de material plástico el cual esta conformado por una cabeza y un cuerpo (correa dentada), la cabeza tiene un orificio con un sistema de seguridad, por donde se introduce la correa dentada hasta el tope de seguridad con el fin de crear un sistema de ajuste seguro, generalmente es usado para la organización de cables
Requisitos Generales	<p>Los tipos de correa pueden ser entre otros</p> <ul style="list-style-type: none"> • Correa redonda • Correa plana <p>Los tipos de dientes pueden ser entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dentado cuadrado • Dentado en bolas <p>El material de fabricación puede ser entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nylon • Polipropileno de alta densidad <p>Los amarres plásticos deben ser resistentes a los rayos UV, a la corrosión, agentes químicos, y aceites. Se puede conseguir en diferentes colores</p>
Requisitos Especificos	<p>Amarre plástico 6" x 100 unidades</p> <p>Resistencia a la tension mínima: 40 Lb Longitud minima: 10 cm</p>
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe estar rotulado indicando el número de lote, fecha de fabricación, nombre del producto, cantidad de amarres, nombre del fabricante, importador (si aplica), país de fabricación, importador o distribuidor responsable según corresponda
Presentacion	Paquete

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ANCLAJE
Codigo del Producto (SIBOL)	43267
Nombre Comercial del Producto	Anclaje tipo mariposa
Calidad	<p>Deben cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas, así como con la Norma técnica que corresponda. El equipo de protección para trabajo en alturas debe ser certificado y cumplir con la NTC 2037 arneses de seguridad Son fabricados normalmente con aceros de bajo y medio carbono, sin recubrimiento o recubiertos mediante galvanizado en frío, por inmersión u otros procedimientos afines. Los Anclajes para mayores exigencias son fabricados con aceros aleados, SAE 4140, SAE 4340, etc. Para la obtención de la calidad requerida en la fabricación de un Anclaje, hay que tener en cuenta procedimientos o Normas como ASTM, AISI, SAE, DIN</p>
Generalidades	<p>Anclaje es una pieza que puede ser de diferentes materiales construida con una barra redonda con rosca en uno o los dos extremos, dependiendo si este es recto o con un extremo curvado, con forma de "L", "J" o "U" (abrazadera), para la fijación o sujeción de: Maquinarias, Estructuras (estanterías, torres de altura, galpones, etc.), personal</p>
Requisitos Generales	<p>Son fabricados normalmente con materiales sintéticos de alta resistencia o aceros de bajo y medio carbono, sin recubrimiento o recubiertos mediante galvanizado en frío, por inmersión u otros procedimientos afines. Los Anclajes para mayores exigencias son fabricados con aceros aleados, SAE 4140, SAE 4340, etc. Para la obtención de la calidad requerida en la fabricación de un Anclaje, hay que tener en cuenta procedimientos o Normas como ASTM, AISI, SAE, DIN, entre otras</p>
Requisitos Especificos	Anclaje tipo mariposa 3/16"
Empaque Rotulado	<p>El elemento debe suministrarse en empaque, asegurando la protección contra ruptura y deformaciones que se puedan ocasionar por inadecuada manipulación y transporte. Los anclajes deben empacarse en contenedor secundario, el cual se debe rotular en forma legible y durable, de tal forma que esta información sea accesible por el usuario:</p> <ul style="list-style-type: none"> • El año y el mes del lote de fabricación. • Material • Capacidad. • El nombre, marca registrada. • El país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PERFILES ESTRUCTURALES
Codigo del Producto (SIBOL)	43908
Nombre Comercial del Producto	Angulo para drywall
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 1920. Acero estructural al carbono. Norma Técnica Colombiana NTC 1950. Metalurgia. Acero estructural de baja aleación y alta resistencia. Norma Técnica Colombiana NTC 1971. Metalurgia. Acero estructural al manganeso vanadio de baja aleación y alta resistencia. Norma Técnica Colombiana NTC 2012. Acero estructural de alta resistencia y baja aleación con limite de fluencia mínimo de 345 MPa 50 ksi en espesores hasta 100 mm 4 pulgadas. Norma Técnica Colombiana NTC 2674. Siderurgia. Empaque, rotulado y métodos de carga de productos de acero para despacho doméstico. Sociedad Americana para Pruebas y Materiales (American Society for Testing and Materials) ASTM A992. Especificación normalizada para perfiles de acero estructural
Generalidades	Los perfiles estructurales son aquellos productos laminados, fabricados usualmente para su empleo en estructuras de edificación, o de obra civil. Estos perfiles poseen diferentes características dependiendo de su forma y dimensiones; debiéndose usar específicamente para una función concreta, ya sean vigas o columnas
Requisitos Generales	Los perfiles en angulo tipo L deben ser libres de deformaciones, fisuras y aristas cortantes. Los materiales de fabricación podrán ser entre otros: acero estructural al carbono y acero estructural al manganeso vanadio. Los tipos de perfiles podrán ser entre otros: Perfil T Perfiles I o doble T Perfil IPN (Alas con espesor decreciente hacia los bordes) Perfil IPE (Alas con espesor constante) Perfil HE (Alas anchas) Perfil HEA (Alas anchas ligeras) Perfil HEB (Alas anchas normales) Perfil HEM (Alas anchas pesadas o reforzadas) Perfiles no ramificados: Perfil UPN (Alas con espesor decreciente hacia los bordes) Perfil L (Alas con igual longitud) Perfil LD (Alas con diferente longitud)
Requisitos Especificos	Angulo (perfilería drywall cielorraso x 2.44 m) acero galvanizado
Empaque y Rotulado	Debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 2674. Los perfiles deben estar marcados conteniendo la siguiente información: numero de colada, marca del fabricante, sitio de origen, tipo de acero, cualquier otra información adicional que sea requerida
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ANGULO EN HIERRO
Codigo del Producto (SIBOL)	43790
Nombre Comercial del Producto	Angulo en hierro
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. Norma Técnica Colombiana. NTC 1878: Dimensiones y tolerancias de perfiles. Norma ASTM A48 – Especificación Estándar para fundición de hierro gris
Generalidades	Un ángulo es una barra de metal plana que se ha doblado en un ángulo de 90 grados a lo largo de su longitud, resultando en una pieza en forma de L.
Requisitos Generales	Existen ángulos de lados iguales y ángulos de lados desiguales. La base debe estar elaborada en hierro, que permita su manejo adecuado, debe presentar textura uniforme y estar libre de grietas, rasgaduras, ampollas u otros defectos que afecten su uso normal, y que garanticen su manipulación, sin riesgo de ruptura o deformación de sus partes, en condiciones normales de uso
Requisitos Especificos	Angulo en hierro de 1 1/2" x 1/4" x 6 m
Empaque Rotulado	y Se debe rotular con la referencia del ángulo, incluyendo el nombre o marca registrada del fabricante, el material, número de lote, dimensiones, masa y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ANGULO EN HIERRO
Codigo del Producto (SIBOL)	43790
Nombre Comercial del Producto	Angulo en hierro
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. Norma Técnica Colombiana. NTC 1878: Dimensiones y tolerancias de perfiles. Norma ASTM A48 – Especificación Estándar para fundición de hierro gris
Generalidades	Un ángulo es una barra de metal plana que se ha doblado en un ángulo de 90 grados a lo largo de su longitud, resultando en una pieza en forma de L
Requisitos Generales	Existen ángulos de lados iguales y ángulos de lados desiguales. La base debe estar elaborada en hierro, que permita su manejo adecuado, debe presentar textura uniforme y estar libre de grietas, rasgaduras, ampollas u otros defectos que afecten su uso normal, y que garanticen su manipulación, sin riesgo de ruptura o deformación de sus partes, en condiciones normales de uso
Requisitos Especificos	Angulo en hierro de 1 1/2" x 3/16" x 6 m
Empaque Rotulado	y Se debe rotular con la referencia del ángulo, incluyendo el nombre o marca registrada del fabricante, el material, numero de lote, dimensiones, masa y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ANGULO EN HIERRO
Codigo del Producto (SIBOL)	43790
Nombre Comercial del Producto	Angulo en hierro
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. Norma Técnica Colombiana. NTC 1878: Dimensiones y tolerancias de perfiles. Norma ASTM A48 – Especificación Estándar para fundición de hierro gris
Generalidades	Un ángulo es una barra de metal plana que se ha doblado en un ángulo de 90 grados a lo largo de su longitud, resultando en una pieza en forma de L.
Requisitos Generales	Existen ángulos de lados iguales y ángulos de lados desiguales. La base debe estar elaborada en hierro, que permita su manejo adecuado, debe presentar textura uniforme y estar libre de grietas, rasgaduras, ampollas u otros defectos que afecten su uso normal, y que garanticen su manipulación, sin riesgo de ruptura o deformación de sus partes, en condiciones normales de uso
Requisitos Específicos	Angulo en hierro de 1 1/2" x 1/8" x 6 m
Empaque Rotulado	y Se debe rotular con la referencia del ángulo, incluyendo el nombre o marca registrada del fabricante, el material, número de lote, dimensiones, masa y país de origen
Presentación	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ANGULO EN HIERRO
Codigo del Producto (SIBOL)	43790
Nombre Comercial del Producto	Angulo en hierro
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. Norma Técnica Colombiana. NTC 1878: Dimensiones y tolerancias de perfiles. Norma ASTM A48 – Especificación Estándar para fundición de hierro gris
Generalidades	Un ángulo es una barra de metal plana que se ha doblado en un ángulo de 90 grados a lo largo de su longitud, resultando en una pieza en forma de L.
Requisitos Generales	Existen ángulos de lados iguales y ángulos de lados desiguales. La base debe estar elaborada en hierro, que permita su manejo adecuado, debe presentar textura uniforme y estar libre de grietas, rasgaduras, ampollas u otros defectos que afecten su uso normal, y que garanticen su manipulación, sin riesgo de ruptura o deformación de sus partes, en condiciones normales de uso
Requisitos Específicos	Angulo en hierro de 1 1/4" x 1/8" x 6 m
Empaque Rotulado	y Se debe rotular con la referencia del ángulo, incluyendo el nombre o marca registrada del fabricante, el material, número de lote, dimensiones, masa y país de origen
Presentación	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ANGULO EN HIERRO
Codigo del Producto (SIBOL)	43790
Nombre Comercial del Producto	Angulo en hierro
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. Norma Técnica Colombiana. NTC 1878: Dimensiones y tolerancias de perfiles. Norma ASTM A48 – Especificación Estándar para fundición de hierro gris
Generalidades	Un ángulo es una barra de metal plana que se ha doblado en un ángulo de 90 grados a lo largo de su longitud, resultando en una pieza en forma de L.
Requisitos Generales	Existen ángulos de lados iguales y ángulos de lados desiguales. La base debe estar elaborada en hierro, que permita su manejo adecuado, debe presentar textura uniforme y estar libre de grietas, rasgaduras, ampollas u otros defectos que afecten su uso normal, y que garanticen su manipulación, sin riesgo de ruptura o deformación de sus partes, en condiciones normales de uso
Requisitos Específicos	Angulo en hierro de 1 1/4" x 3/16" x 6 m
Empaque Rotulado	y Se debe rotular con la referencia del ángulo, incluyendo el nombre o marca registrada del fabricante, el material, número de lote, dimensiones, masa y país de origen
Presentación	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ANGULO EN HIERRO
Codigo del Producto (SIBOL)	43790
Nombre Comercial del Producto	Angulo en hierro
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. Norma Técnica Colombiana. NTC 1878: Dimensiones y tolerancias de perfiles. Norma ASTM A48 – Especificación Estándar para fundición de hierro gris
Generalidades	Un ángulo es una barra de metal plana que se ha doblado en un ángulo de 90 grados a lo largo de su longitud, resultando en una pieza en forma de L.
Requisitos Generales	Existen ángulos de lados iguales y ángulos de lados desiguales. La base debe estar elaborada en hierro, que permita su manejo adecuado, debe presentar textura uniforme y estar libre de grietas, rasgaduras, ampollas u otros defectos que afecten su uso normal, y que garanticen su manipulación, sin riesgo de ruptura o deformación de sus partes, en condiciones normales de uso
Requisitos Específicos	Angulo en hierro de 1" x 1/8" x 6 m
Empaque Rotulado	y Se debe rotular con la referencia del ángulo, incluyendo el nombre o marca registrada del fabricante, el material, número de lote, dimensiones, masa y país de origen
Presentación	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ANGULO EN HIERRO
Codigo del Producto (SIBOL)	43790
Nombre Comercial del Producto	Angulo en hierro
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. Norma Técnica Colombiana. NTC 1878: Dimensiones y tolerancias de perfiles. Norma ASTM A48 – Especificación Estándar para fundición de hierro gris
Generalidades	Un ángulo es una barra de metal plana que se ha doblado en un ángulo de 90 grados a lo largo de su longitud, resultando en una pieza en forma de L.
Requisitos Generales	Existen ángulos de lados iguales y ángulos de lados desiguales. La base debe estar elaborada en hierro, que permita su manejo adecuado, debe presentar textura uniforme y estar libre de grietas, rasgaduras, ampollas u otros defectos que afecten su uso normal, y que garanticen su manipulación, sin riesgo de ruptura o deformación de sus partes, en condiciones normales de uso
Requisitos Específicos	Angulo en hierro de 1" x 3/16" x 6 m
Empaque Rotulado	y Se debe rotular con la referencia del ángulo, incluyendo el nombre o marca registrada del fabricante, el material, número de lote, dimensiones, masa y país de origen
Presentación	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ANGULO EN HIERRO
Codigo del Producto (SIBOL)	43790
Nombre Comercial del Producto	Angulo en hierro
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. Norma Técnica Colombiana. NTC 1878: Dimensiones y tolerancias de perfiles. Norma ASTM A48 – Especificación Estándar para fundición de hierro gris
Generalidades	Un ángulo es una barra de metal plana que se ha doblado en un ángulo de 90 grados a lo largo de su longitud, resultando en una pieza en forma de L.
Requisitos Generales	Existen ángulos de lados iguales y ángulos de lados desiguales. La base debe estar elaborada en hierro, que permita su manejo adecuado, debe presentar textura uniforme y estar libre de grietas, rasgaduras, ampollas u otros defectos que afecten su uso normal, y que garanticen su manipulación, sin riesgo de ruptura o deformación de sus partes, en condiciones normales de uso
Requisitos Específicos	Angulo en hierro de 2" x 1/4" x 6 m
Empaque Rotulado	y Se debe rotular con la referencia del ángulo, incluyendo el nombre o marca registrada del fabricante, el material, número de lote, dimensiones, masa y país de origen
Presentación	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ANGULO EN HIERRO
Codigo del Producto (SIBOL)	43790
Nombre Comercial del Producto	Angulo en hierro
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en. Norma Técnica Colombiana. NTC 1878: Dimensiones y tolerancias de perfiles. Norma ASTM48 – Especificación Estándar para fundición de hierro gris
Generalidades	Un ángulo es una barra de metal plana que se ha doblado en un ángulo de 90 grados a lo largo de su longitud, resultando en una pieza en forma de L.
Requisitos Generales	Existen ángulos de lados iguales y ángulos de lados desiguales. La base debe estar elaborada en hierro, que permita su manejo adecuado, debe presentar textura uniforme y estar libre de grietas, rasgaduras, ampollas u otros defectos que afecten su uso normal, y que garanticen su manipulación, sin riesgo de ruptura o deformación de sus partes, en condiciones normales de uso
Requisitos Específicos	Angulo en hierro de 2" x 1/8" x 6 m
Empaque Rotulado	y Se debe rotular con la referencia del ángulo, incluyendo el nombre o marca registrada del fabricante, el material, numero de lote, dimensiones, masa y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ANGULO EN HIERRO
Codigo del Producto (SIBOL)	43790
Nombre Comercial del Producto	Angulo en hierro
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. Norma Técnica Colombiana. NTC 1878: Dimensiones y tolerancias de perfiles. Norma ASTM A48 – Especificación Estándar para fundición de hierro gris
Generalidades	Un ángulo es una barra de metal plana que se ha doblado en un ángulo de 90 grados a lo largo de su longitud, resultando en una pieza en forma de L.
Requisitos Generales	Existen ángulos de lados iguales y ángulos de lados desiguales. La base debe estar elaborada en hierro, que permita su manejo adecuado, debe presentar textura uniforme y estar libre de grietas, rasgaduras, ampollas u otros defectos que afecten su uso normal, y que garanticen su manipulación, sin riesgo de ruptura o deformación de sus partes, en condiciones normales de uso
Requisitos Específicos	Angulo en hierro de 2" x 3/16" x 6 m
Empaque Rotulado	y Se debe rotular con la referencia del ángulo, incluyendo el nombre o marca registrada del fabricante, el material, número de lote, dimensiones, masa y país de origen
Presentación	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Anticorrosivo
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

Requisitos Especificos	<p>Pintura anticorrosiva color blanco, base solvente, de acabado mate. Diseñada para mejorar la resistencia y durabilidad de los esmaltes sobre las superficies metálicas ferrosas. Producto formulado sin plomo ni cromo. Recomendado como primera capa para proteger de la corrosión superficies metálicas de uso doméstico, antes de dar el acabado final. No es apto para ser usado como acabado final. Además cumplir con la siguiente ficha técnica:</p> <table border="1" data-bbox="527 493 1412 777"><thead><tr><th>PROPIEDAD</th><th>VALOR</th><th>UNIDAD</th></tr></thead><tbody><tr><td>Brillo</td><td>0 - 10</td><td>%</td></tr><tr><td>Viscosidad</td><td>80 - 105</td><td>KU</td></tr><tr><td>Densidad</td><td>4,60 - 4,80</td><td>Kg / Gal</td></tr><tr><td>Metodo de aplicación</td><td>Brocha/Pistola</td><td></td></tr><tr><td>Contenido de VOC</td><td>436 - 470</td><td></td></tr><tr><td>Secamiento al tacto</td><td>2 - 4</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento entre manos</td><td>6 - 8</td><td>Horas</td></tr></tbody></table>	PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	Brillo	0 - 10	%	Viscosidad	80 - 105	KU	Densidad	4,60 - 4,80	Kg / Gal	Metodo de aplicación	Brocha/Pistola		Contenido de VOC	436 - 470		Secamiento al tacto	2 - 4	Horas	Secamiento entre manos	6 - 8	Horas
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD																							
Brillo	0 - 10	%																							
Viscosidad	80 - 105	KU																							
Densidad	4,60 - 4,80	Kg / Gal																							
Metodo de aplicación	Brocha/Pistola																								
Contenido de VOC	436 - 470																								
Secamiento al tacto	2 - 4	Horas																							
Secamiento entre manos	6 - 8	Horas																							
Empaque Rotulado	y La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto																								
Presentacion	Galon																								

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Anticorrosivo
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos Especificos	<p>Pintura anticorrosiva color gris, base solvente, de acabado mate. Diseñada para mejorar la resistencia y durabilidad de los esmaltes sobre las superficies metálicas ferrosas. Producto formulado sin plomo ni cromo. Recomendado como primera capa para proteger de la corrosión superficies metálicas de uso doméstico, antes de dar el acabado final. No es apto para ser usado como acabado final. Además cumplir con la siguiente ficha técnica:</p> <table border="1" data-bbox="527 493 1412 777"><thead><tr><th>PROPIEDAD</th><th>VALOR</th><th>UNIDAD</th></tr></thead><tbody><tr><td>Brillo</td><td>0 - 10</td><td>%</td></tr><tr><td>Viscosidad</td><td>80 - 105</td><td>KU</td></tr><tr><td>Densidad</td><td>4,60 - 4,80</td><td>Kg / Gal</td></tr><tr><td>Metodo de aplicación</td><td>Brocha/Pistola</td><td></td></tr><tr><td>Contenido de VOC</td><td>436 - 470</td><td></td></tr><tr><td>Secamiento al tacto</td><td>2 - 4</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento entre manos</td><td>6 - 8</td><td>Horas</td></tr></tbody></table>	PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	Brillo	0 - 10	%	Viscosidad	80 - 105	KU	Densidad	4,60 - 4,80	Kg / Gal	Metodo de aplicación	Brocha/Pistola		Contenido de VOC	436 - 470		Secamiento al tacto	2 - 4	Horas	Secamiento entre manos	6 - 8	Horas
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD																							
Brillo	0 - 10	%																							
Viscosidad	80 - 105	KU																							
Densidad	4,60 - 4,80	Kg / Gal																							
Metodo de aplicación	Brocha/Pistola																								
Contenido de VOC	436 - 470																								
Secamiento al tacto	2 - 4	Horas																							
Secamiento entre manos	6 - 8	Horas																							
Empaque Rotulado	y La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto																								
Presentacion	Galon																								

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS DE SUMINISTRO EN FONTANERÍA
Codigo del Producto (SIBOL)	41369
Nombre Comercial del Producto	Arbol de entrada para sanitario
Calidad	NTC 1644
Generalidades	<p>Elementos que se localizan entre el cierre de una línea de suministro en fontanería y el accesorio terminal. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios descritos en la norma técnica NTC 1644:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Válvulas de compresión automáticas para sistemas individuales de ducha de pared. - Accesorios de suministro de duchas y bañeras - Accesorios de suministro de bidés - Accesorios de suministro de lavadores de ropa - Accesorios de suministro de fuentes para beber - Válvulas de cierre de suministro humidificador - Accesorios de suministro de lavaplatos, fregaderos y lavamanos - Accesorios de suministro de salida de lavaderos - Grifos de riego de sedimentación - Accesorios de suministro de dosificadores y de cierre automático - Válvulas de cierre de suministro.
Requisitos Generales	<p>Los accesorios de suministro deben soportar una presión de suministro entre 140 y 860 kPa y temperaturas de suministro entre 5°C y 71°C. Deben estar diseñados de tal forma que permitan el reemplazo de las partes desgastadas con el uso de herramientas comunes, sin tener que retirar el accesorio del sistema o retirar la tubería del cuerpo, de tal forma que no sufran daños en su reemplazo. Deben proporcionar perfecto ajuste con selle entre las partes. Los materiales con que se elaboran no deben ser tóxicos ni desprender sustancias que resulten perjudiciales a la salud humana. Permitir su manejo a una fuerza no mayor a la especificada en la Norma técnica NTC 1644</p>
Requisitos Específicos	<p>Arbol de entrada para sanitario (Diametro vástago 7/8") Deben cumplir con los requisitos de diseño, de desempeño y demás especificados en la norma técnica Colombiana NTC 1644, para accesorios de suministro en fontanería</p>
Empaque y Rotulado	<p>Los accesorios deben estar rotulados en forma permanente o con etiqueta permanente, indicando fabricante, marca y empresa a para la cual se fabrica el accesorio. Las válvulas de cierre especificadas por temperatura deben indicar con letras claramente la característica de temperatura requerida. Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales dealmacenamiento y transporte. El empaque debe rotularse con el nombre y marca del fabricante, número de modelo y nombre de la empresa para la cual se fabrica el accesorio</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ARENA DE PEÑA
Codigo del Producto (SIBOL)	43117
Nombre Comercial del Producto	Arena de peña
Calidad	NTC – 2240 Agregados usados en morteros para mampostería Especificaciones IDU-ET-2005. Especificaciones generales de construcción de carreteras y normas de ensayo para materiales de carreteras - Invias NSR 98
Generalidades	El componente más común de la arena, es el sílice, generalmente en forma de cuarzo. Sin embargo, la composición varía de acuerdo a los recursos y condiciones locales de la roca
Requisitos Generales	La arena es un conjunto de partículas de rocas disgregadas cuyo tamaño varía entre 0,0625 y 2 mm. Una partícula individual dentro de este rango es llamada grano de arena. Una roca consolidada y compuesta por estas partículas se denomina arenisca
Requisitos Especificos	Arena de peña amarilla zarandeada
Empaque Rotulado	y A granel
Presentacion	Metro cubico

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ARENA LAVADA	
Codigo del Producto (SIBOL)	43118	
Nombre Comercial del Producto	Arena gruesa de rio	
Calidad	Especificaciones IDU-ET-2005. Especificaciones generales de construcción de carreteras y normas de ensayo para materiales de carreteras - Invias NSR 98	
Generalidades	El componente más común de la arena, es el sílice, generalmente en forma de cuarzo. Sin embargo, la composición varía de acuerdo a los recursos y condiciones locales de la roca. La arena lavada podrá ser de origen aluvial o de cantera	
Requisitos Generales	La arena es un conjunto de partículas de rocas disgregadas cuyo tamaño varía entre 0,0625 y 2 mm. Una partícula individual dentro de este rango es llamada grano de arena. Una roca consolidada y compuesta por estas partículas se denomina arenisca	
Requisitos Especificos	<p>Arena gruesa de rio</p> <p>Salvo que se especifique condiciones diferentes durante la negociación, la arena lavada debe cumplir con las especificaciones establecidas en las Normas IDU-ET-2005 o especificaciones generales de construcción de carreteras y normas de ensayo para materiales de carreteras.</p> <p>La arena podrá ser de origen aluvial, sin trituración, libre de polvo, materia orgánica y otras sustancias objetables.</p> <p>En caso de que las partes acuerden negociar sobre productos especificados en otra norma, esta debe ser expresada en la negociación, siempre y cuando cumpla con los requisitos para agregados establecidos en las Normas Colombianas de Diseño y construcción sismo resistente, vigentes (NSR 98).</p>	
Empaque Rotulado	y	A granel
Presentacion	Metro cubico	

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ARENA LAVADA
Codigo del Producto (SIBOL)	43118
Nombre Comercial del Producto	Arena lavada de rio
Calidad	Especificaciones IDU-ET-2005. Especificaciones generales de construcción de carreteras y normas de ensayo para materiales de carreteras - Invias NSR 98
Generalidades	El componente más común de la arena, es el sílice, generalmente en forma de cuarzo. Sin embargo, la composición varía de acuerdo a los recursos y condiciones locales de la roca. La arena lavada podrá ser de origen aluvial o de cantera
Requisitos Generales	La arena es un conjunto de partículas de rocas disgregadas cuyo tamaño varía entre 0,0625 y 2 mm. Una partícula individual dentro de este rango es llamada grano de arena. Una roca consolidada y compuesta por estas partículas se denomina arenisca
Requisitos Especificos	<p>Arena lavada de rio</p> <p>Salvo que se especifique condiciones diferentes durante la negociación, la arena lavada debe cumplir con las especificaciones establecidas en las Normas IDU-ET-2005 o especificaciones generales de construcción de carreteras y normas de ensayo para materiales de carreteras.</p> <p>La arena podrá ser de origen aluvial, sin trituración, libre de polvo, materia orgánica y otras sustancias objetables.</p> <p>En caso de que las partes acuerden negociar sobre productos especificados en otra norma, esta debe ser expresada en la negociación, siempre y cuando cumpla con los requisitos para agregados establecidos en las Normas Colombianas de Diseño y construcción sismo resistente, vigentes (NSR 98).</p>
Empaque Rotulado	y A granel
Presentacion	Metro cubico

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ARENA DE PEÑA	
Codigo del Producto (SIBOL)	43117	
Nombre Comercial del Producto	Arena silicea	
Calidad	NTC – 2240 Agregados usados en morteros para mampostería Especificaciones IDU-ET-2005. Especificaciones generales de construcción de carreteras y normas de ensayo para materiales de carreteras - Invias NSR 98	
Generalidades	El componente más común de la arena, es el sílice, generalmente en forma de cuarzo. Sin embargo, la composición varía de acuerdo a los recursos y condiciones locales de la roca	
Requisitos Generales	La arena es un conjunto de partículas de rocas disgregadas cuyo tamaño varía entre 0,0625 y 2 mm. Una partícula individual dentro de este rango es llamada grano de arena. Una roca consolidada y compuesta por estas partículas se denomina arenisca	
Requisitos Especificos	<p>Arena silicea Deben cumplir con la granulometría, composición, impurezas orgánicas, solidez (sanidad) y demás requisitos establecidos en la Norma Técnica Colombiana NTC 2240 (ASTM C404).</p> <p>En caso de que las partes acuerden negociar sobre productos especificados en otra norma, esta debe ser expresada en la negociación, siempre y cuando cumpla con los requisitos para agregados establecidos en las Normas Colombianas de Diseño y construcción sismo resistente, vigentes (NSR 98).</p>	
Empaque Rotulado	y	A granel
Presentacion	Metro cubico	

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BAJANTES Y ACCESORIOS PARA CANAL DE AGUAS LLUVIAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43918
Nombre Comercial del Producto	Bajante amazonas
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. Para los bajantes y accesorios en PVC se debe cumplir con la norma ASTM D 1784 la cual especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.
Generalidades	Los bajantes son elementos que hacen parte del sistema de tuberías que transportan el agua desde los canales hacia la parte baja de las construcciones
Requisitos Generales	<p>Los tipos de bajantes son entre otras</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bajante rectangular • Bajante redonda <p>Los accesorios para las bajantes son entre otros</p> <ul style="list-style-type: none"> • Unión de bajante rectangular • Unión de bajante redonda • Codo de bajante redonda • Codo de bajante rectangular • Soporte bajante. • Transición rectangular a sanitaria • Transición bajante sanitaria <p>Son fabricadas en PVC de color blanco, metal y cerámica. Las superficies deben ser lisas en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas burbujas o elementos extraños</p>
Requisitos Especificos	Bajante amazonas tramo 3 m ancho 64.77 mm y largo 61.21mm.
Empaque Rotulado	y Los bajantes y los accesorios deben ser rotulados indicando como mínimo el material, el diámetro o las dimensiones, fabricante o marca registrada
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BALASTO O REACTANCIAS PARA LAMPARA
Codigo del Producto (SIBOL)	44153
Nombre Comercial del Producto	Balasto
Calidad	<p>International ElectrotechnicalComission. IEC61347. Requerimientos generales de seguridad para lámparas y equipo de control. Norma Técnica Colombiana. NTC 3279 Grados de protección dado por encerramiento de equipo eléctrico (grados IP) International ElectrotechnicalComission IEC 60529 Degree of protection by enclosures (IP code) International ElectrotechnicalComission. IEC 60598 123 Luminariesforroad and streetlighting. Particular requeriments. EN 50102 Grados de protección proporcionados por los envoltentes de materiales eléctricos contra los impactos mecánicos externos. Norma Técnica Colombiana NTC 2117. Balastos para bombillas de descarga de alta densidad. Requisitos Generales y de Seguridad. Norma Técnica Colombiana NTC 2118. Balastos para bombillas de descarga de alta densidad. Ensayos. Norma Técnica Colombiana NTC 2069. Balastos para bombillas de vapor de mercurio a alta presión. Norma Técnica Colombiana NTC 2050. Código Eléctrico Colombiano. Artículo 41073 – Protección Térmica. Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas – RETIE. Reglamento Técnico de iluminación y alumbrado público RETILAP</p>
Generalidades	<p>Un balasto o reactancia es un dispositivo que sirve para mantener estable y limitar la corriente de arco de las lamparas de descarga. Los balastos son en sí mismos impedancias, por lo que teoricamente podria haber de varios tipos: inductivas, resistencias o combinacion entre ellas. Existen diversos tipos de balastos con o sin temporizadores y de respuesta astronomica</p>
Requisitos Generales	<p>Existen diferentes tipos de balastos; fluorecentes que podrán ser entre otros; • Balasto electromagnético: es de tipo inductivo, consta de un arrollamiento de hilo de cobre en un soporte de material aislante que actua como devanado de excitación de un circuito magnetico. • Balasto electrónico: consta de un circuito que convierte la tensión de red a una señal de alta frecuencia. Existen diferentes tipos de balastos según su sistema de instalación; podrán ser entre otros; • Balastos independientes. • Balastos a incorporar. • Balasto integrado. Se pueden encontrar diversos balastos dependiendo de su modo de funconamiento; y podran ser entre otros; • Balastos de choque. • Balastos autotransformadores. • Balastos autorreguladores. • Balastos de doble nivel de potencia. El equipo de reactancia para lamparas de vapor de sodio sin línea de mando contiene un temporizador, durante el tiempo programado la lampara permanece a nivel máximo; pasado este tiempo, cambia a nivel reducido. Existen reactancias o balastos de acuerdo a su potencia alta o media. Diferentes tipos de materiales, podrán ser entre otros; • Fluorescente • Fluorescente Slim Line. • Halogenuros metálicos. • Vapor de sodio. • Vapor de mercurio</p>
Requisitos Especificos	Balasto 2 x 17w 0.49 amperaje,voltaje 120 vca potencia 59 watts.
Empaque y Rotulado	<p>Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte teniendo en cuenta las necesidades y características de la reactancia. El rotulado debe ser legible y durable y deberá contener la información establecida en el RETILAP</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BALASTO O REACTANCIAS PARA LAMPARA
Codigo del Producto (SIBOL)	44153
Nombre Comercial del Producto	Balasto
Calidad	<p>International ElectrotechnicalComission. IEC61347. Requerimientos generales de seguridad para lámparas y equipo de control. Norma Técnica Colombiana. NTC 3279 Grados de protección dado por encerramiento de equipo eléctrico (grados IP) International ElectrotechnicalComission IEC 60529 Degree of protection by enclosures (IP code) International ElectrotechnicalComission. IEC 60598 123 Luminariesforroad and streetlighting. Particular requeriments. EN 50102 Grados de protección proporcionados por los envoltentes de materiales eléctricos contra los impactos mecánicos externos. Norma Técnica Colombiana NTC 2117. Balastos para bombillas de descarga de alta densidad. Requisitos Generales y de Seguridad. Norma Técnica Colombiana NTC 2118. Balastos para bombillas de descarga de alta densidad. Ensayos. Norma Técnica Colombiana NTC 2069. Balastos para bombillas de vapor de mercurio a alta presión. Norma Técnica Colombiana NTC 2050. Código Eléctrico Colombiano. Artículo 41073 – Protección Térmica. Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas – RETIE. Reglamento Técnico de iluminación y alumbrado público RETILAP</p>
Generalidades	<p>Un balasto o reactancia es un dispositivo que sirve para mantener estable y limitar la corriente de arco de las lamparas de descarga. Los balastos son en sí mismos impedancias, por lo que teoricamente podria haber de varios tipos: inductivas, resistencias o combinacion entre ellas. Existen diversos tipos de balastos con o sin temporizadores y de respuesta astronomica</p>
Requisitos Generales	<p>Existen diferentes tipos de balastos;fluorecentes que podrán ser entre otros; • Balasto electromagnético: es de tipo inductivo, consta de un arrollamiento de hilo de cobre en un soporte de material aislante que actua como devanado de excitación de un circuito magnetico. • Balasto electrónico: consta de un circuito que convierte la tensión de red a una señal de alta frecuencia. Existen diferentes tipos de balastos según su sistema de instalación; podrán ser entre otros; • Balastos independientes. • Balastos a incorporar. • Balasto integrado. Se pueden encontrar diversos balastos dependiendo de su modo de funconamiento; y podran ser entre otros; • Balastos de choque. • Balastos autotransformadores. • Balastos autorreguladores. • Balastos de doble nivel de potencia. El equipo de reactancia para lamparas de vapor de sodio sin línea de mando contiene un temporizador, durante el tiempo programado la lampara permanece a nivel máximo; pasado este tiempo, cambia a nivel reducido. Existen reactancias o balastos de acuerdo a su potencia alta o media. Diferentes tipos de materiales, podrán ser entre otros; • Fluorescente • Fluorescente Slim Line. • Halogenuros metálicos. • Vapor de sodio. • Vapor de mercurio</p>
Requisitos Especificos	Balasto 2 x 32w potencia 32 watts, forma tubular,tipo de rosca G13,diámetro de tubo t8,ancho 3.02 cm.
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte teniendo en cuenta las necesidades y características de la reactancia. El rotulado debe ser legible y durable y deberá contener la información establecida en el RETILAP
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BALASTO O REACTANCIAS PARA LAMPARA
Codigo del Producto (SIBOL)	44153
Nombre Comercial del Producto	Balasto
Calidad	<p>International ElectrotechnicalComission. IEC61347. Requerimientos generales de seguridad para lámparas y equipo de control. Norma Técnica Colombiana. NTC 3279 Grados de protección dado por encerramiento de equipo eléctrico (grados IP) International ElectrotechnicalComission IEC 60529 Degree of protection by enclosures (IP code) International ElectrotechnicalComission. IEC 60598 123 Luminariesforroad and streetlighting. Particular requeriments. EN 50102 Grados de protección proporcionados por los envoltentes de materiales eléctricos contra los impactos mecánicos externos. Norma Técnica Colombiana NTC 2117. Balastos para bombillas de descarga de alta densidad. Requisitos Generales y de Seguridad. Norma Técnica Colombiana NTC 2118. Balastos para bombillas de descarga de alta densidad. Ensayos. Norma Técnica Colombiana NTC 2069. Balastos para bombillas de vapor de mercurio a alta presión. Norma Técnica Colombiana NTC 2050. Código Eléctrico Colombiano. Artículo 41073 – Protección Térmica. Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas – RETIE. Reglamento Técnico de iluminación y alumbrado público RETILAP</p>
Generalidades	<p>Un balasto o reactancia es un dispositivo que sirve para mantener estable y limitar la corriente de arco de las lamparas de descarga. Los balastos son en sí mismos impedancias, por lo que teoricamente podria haber de varios tipos: inductivas, resistencias o combinacion entre ellas. Existen diversos tipos de balastos con o sin temporizadores y de respuesta astronomica</p>
Requisitos Generales	<p>Existen diferentes tipos de balastos; electrónico que podrán ser entre otros; • Balasto electromagnético: es de tipo inductivo, consta de un arrollamiento de hilo de cobre en un soporte de material aislante que actua como devanado de excitación de un circuito magnetico. • Balasto electrónico: consta de un circuito que convierte la tensión de red a una señal de alta frecuencia. Existen diferentes tipos de balastos según su sistema de instalación; podrán ser entre otros; • Balastos independientes. • Balastos a incorporar. • Balasto integrado. Se pueden encontrar diversos balastos dependiendo de su modo de funconamiento; y podran ser entre otros; • Balastos de choque. • Balastos autotransformadores. • Balastos autorreguladores. • Balastos de doble nivel de potencia. El equipo de reactancia para lamparas de vapor de sodio sin línea de mando contiene un temporizador, durante el tiempo programado la lampara permanece a nivel máximo; pasado este tiempo, cambia a nivel reducido. Existen reactancias o balastos de acuerdo a su potencia alta o media. Diferentes tipos de materiales, podrán ser entre otros; • Fluorescente • Fluorescente Slim Line. • Halogenuros metálicos. • Vapor de sodio. • Vapor de mercurio</p>
Requisitos Especificos	Balasto 4 x 17w
Empaque y Rotulado	<p>Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte teniendo en cuenta las necesidades y características de la reactancia. El rotulado debe ser legible y durable y deberá contener la información establecida en el RETILAP</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Barniz transparente brillante para ladrillo
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos
especificos

Producto especialmente diseñado para la protección, restauración y decoración de superficies con ladrillo a la vista. Disponible en acabado natural: Hidrófugo base agua que no forma película y proporciona muy buena repelencia al agua, permitiendo la respiración normal de las superficies. Efecto loto. Ideal para proteger, restaurar y decorar superficies nuevas y usadas de ladrillo sin esmaltar o vitrificar, en ambientes exteriores tales como fachadas, patios y terrazas. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:

LADRILLO NATURAL		
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Contenido de VOC	< 5 gr/lt	
Secamiento al manejo	5-15	Min
Secamiento entre manos	15	Min

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Galon

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ROSETA O PLAFON
Codigo del Producto (SIBOL)	44131
Nombre Comercial del Producto	Base para lampara led
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2050 Código eléctrico Colombiano
Generalidades	La roseta o plafón es una lámpara plana que se coloca pegada al techo o a una pared se usa para sostener las bombillas eléctricas y adaptadores a través de una rosca de tipo espiral para sacar instalaciones de luz en lugares determinados
Requisitos Generales	La roseta o plafón debe ser uniforme en su acabado, no debe presentar defectos como fisuras, agrietamientos y demás fallos que afecten la calidad del producto en su aspecto o uso. Existen diferentes tipos de materiales para la roseta o plafón que podra ser entre otros; polipropileno de alta densidad o cerámica Debera tener dos orificios para sujetar a la pared o al techo de manera segura y resistente La roseta o plafon en su interior contiene una rosca la cual por medio de ella se introduce el bombillo, esa rosca es en forma de espiral pero existen diferentes tipos de roscas, que podran ser entre otras; • E5 • E10 • E11 • E12 • E14 • E17 • E26 • E27 • E40
Requisitos Especificos	Base GU10 para lampara led 45° 7watts, tensión 12 a 24 voltios
Empaque Rotulado	y La roseta debe tener rotulado en el cuerpo; la marca, el tipo de voltaje que resiste y el tipo de rosca. Deben estar empacados en un empaque resistente para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BISAGRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43797
Nombre Comercial del Producto	Bisagra comun
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4401 – Bisagras de paleta en T, y aldabas
Generalidades	Es un herraje compuesto de dos piezas unidas entre sí por un eje o un mecanismo de forma que fijadas a dos elementos, permiten el giro de uno respecto al otro. Se utilizan principalmente para puertas y tapas, pero pueden tener más aplicaciones
Requisitos Generales	Bisagras acero latonada dorada existen variedad de modelos y se adaptan en forma y tamaño a sus multiples utilidades, se pueden encontrar en diferentes materiales tales como plástico, metal, acero, zinc, latón y bronce
Requisitos Especificos	Bisagra comun de 1", en acero, LATONADA DORADA, PASADOR REMOVIBLE, MEDIDA DE 1 PULGADA PARA USAR EN MUEBLES EN GENERAL, SE ADAPTA A CUALQUIER TIPO DE MUEBLE COMPATIBLE CON MADERA Y AGLOMERADOS medidas 2.5cm y alto 2.5 cm en total.
Empaque Rotulado	El producto debe estar empacado en caracteres legibles e indelebles indicando tamaño, tipo de bisagra, su grado de apertura, su grado de visibilidad y su sistema de colocación, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BISAGRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43797
Nombre Comercial del Producto	Bisagra comun
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4401 – Bisagras de paleta en T, y aldabas
Generalidades	Es un herraje compuesto de dos piezas unidas entre sí por un eje o un mecanismo de forma que fijadas a dos elementos, permiten el giro de uno respecto al otro. Se utilizan principalmente para puertas y tapas, pero pueden tener más aplicaciones
Requisitos Generales	Bisagras en acero latonada existen variedad de modelos y se adaptan en forma y tamaño a sus multiples utilidades, se pueden encontrar en diferentes materiales tales como plástico, metal, acero, zinc, latón y bronce
Requisitos Especificos	Bisagra comun de 2" 5,08 cm de ancho y 5,08cm largo.
Empaque y Rotulado	El producto debe estar empacado en caracteres legibles e indelebles indicando tamaño, tipo de bisagra, su grado de apertura, su grado de visibilidad y su sistema de colocación, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BISAGRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43797
Nombre Comercial del Producto	Bisagra comun
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4401 – Bisagras de paleta en T, y aldabas
Generalidades	Es un herraje compuesto de dos piezas unidas entre sí por un eje o un mecanismo de forma que fijadas a dos elementos, permiten el giro de uno respecto al otro. Se utilizan principalmente para puertas y tapas, pero pueden tener más aplicaciones
Requisitos Generales	Bisagras acero latonada existen variedad de modelos y se adaptan en forma y tamaño a sus multiples utilidades, se pueden encontrar en diferentes materiales tales como plástico, metal, acero, zinc, latón y bronce
Requisitos Especificos	Bisagra comun de 3" 7.62cm de ancho total por 6.62cm de largo.
Empaque y Rotulado	El producto debe estar empacado en caracteres legibles e indelebles indicando tamaño, tipo de bisagra, su grado de apertura, su grado de visibilidad y su sistema de colocación, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BISAGRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43797
Nombre Comercial del Producto	Bisagra comun
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4401 – Bisagras de paleta en T, y aldabas
Generalidades	Es un herraje compuesto de dos piezas unidas entre sí por un eje o un mecanismo de forma que fijadas a dos elementos, permiten el giro de uno respecto al otro. Se utilizan principalmente para puertas y tapas, pero pueden tener más aplicaciones
Requisitos Generales	Bisagras acero latonada existen variedad de modelos y se adaptan en forma y tamaño a sus multiples utilidades, se pueden encontrar en diferentes materiales tales como plástico, metal, acero, zinc, latón y bronce
Requisitos Especificos	Bisagra comun de 4" 10.16 cm ancho total por 10,16cm largo.
Empaque y Rotulado	El producto debe estar empacado en caracteres legibles e indelebles indicando tamaño, tipo de bisagra, su grado de apertura, su grado de visibilidad y su sistema de colocación, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BISAGRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43797
Nombre Comercial del Producto	Bisagra nudo
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4401 – Bisagras de paleta en T, y aldabas
Generalidades	Es un herraje compuesto de dos piezas unidas entre sí por un eje o un mecanismo de forma que fijadas a dos elementos, permiten el giro de uno respecto al otro. Se utilizan principalmente para puertas y tapas, pero pueden tener más aplicaciones
Requisitos Generales	Bisagras acero existen variedad de modelos y se adaptan en forma y tamaño a sus múltiples utilidades, se pueden encontrar en diferentes materiales tales como plástico, metal, acero, zinc, latón y bronce
Requisitos Especificos	Bisagra nudo de 2" x 2" Bisagra de cazoleta: Altura: 5mm mín, grado de apertura: 95° 180° bisagra de librillo: Altura: 20 1500 mm, Ancho mínimo: 20 mm Bisagra Anuba y de renovación Altura mínima: 63 mm
Empaque Rotulado	El producto debe estar empacado en caracteres legibles e indelebles indicando tamaño, tipo de bisagra, su grado de apertura, su grado de visibilidad y su sistema de colocación, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BISAGRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43797
Nombre Comercial del Producto	Bisagra nudo
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4401 – Bisagras de paleta en T, y aldabas
Generalidades	Es un herraje compuesto de dos piezas unidas entre sí por un eje o un mecanismo de forma que fijadas a dos elementos, permiten el giro de uno respecto al otro. Se utilizan principalmente para puertas y tapas, pero pueden tener más aplicaciones
Requisitos Generales	Bisagras acero existen variedad de modelos y se adaptan en forma y tamaño a sus múltiples utilidades, se pueden encontrar en diferentes materiales tales como plástico, metal, acero, zinc, latón y bronce
Requisitos Especificos	Bisagra nudo de 3" x 3" Bisagra de cazoleta: Altura: 5mm mín, grado de apertura: 95° 180° Bisagra de librillo: Altura: 20 1500 mm, Ancho mínimo: 20 mm Bisagra Anuba y de renovación Altura mínima: 63 mm
Empaque Rotulado	El producto debe estar empacado en caracteres legibles e indelebles indicando tamaño, tipo de bisagra, su grado de apertura, su grado de visibilidad y su sistema de colocación, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BISAGRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43797
Nombre Comercial del Producto	Bisagra nudo
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4401 – Bisagras de paleta en T, y aldabas
Generalidades	Es un herraje compuesto de dos piezas unidas entre sí por un eje o un mecanismo de forma que fijadas a dos elementos, permiten el giro de uno respecto al otro. Se utilizan principalmente para puertas y tapas, pero pueden tener más aplicaciones
Requisitos Generales	Bisagras acero existen variedad de modelos y se adaptan en forma y tamaño a sus múltiples utilidades, se pueden encontrar en diferentes materiales tales como plástico, metal, acero, zinc, latón y bronce
Requisitos Especificos	Bisagra nudo de 4" x 4"
Empaque y Rotulado	El producto debe estar empacado en caracteres legibles e indelebles indicando tamaño, tipo de bisagra, su grado de apertura, su grado de visibilidad y su sistema de colocación, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BISAGRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43797
Nombre Comercial del Producto	Bisagra omega
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4401 – Bisagras de paleta en T, y aldabas
Generalidades	Es un herraje compuesto de dos piezas unidas entre sí por un eje o un mecanismo de forma que fijadas a dos elementos, permiten el giro de uno respecto al otro. Se utilizan principalmente para puertas y tapas, pero pueden tener más aplicaciones
Requisitos Generales	Bisagras acero existen variedad de modelos y se adaptan en forma y tamaño a sus múltiples utilidades, se pueden encontrar en diferentes materiales tales como plástico, metal, acero, zinc, latón y bronce
Requisitos Especificos	Bisagra omega de 2"
Empaque Rotulado y	El producto debe estar empacado en caracteres legibles e indelebles indicando tamaño, tipo de bisagra, su grado de apertura, su grado de visibilidad y su sistema de colocación, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BISAGRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43797
Nombre Comercial del Producto	Bisagra omega
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4401 – Bisagras de paleta en T, y aldabas
Generalidades	Es un herraje compuesto de dos piezas unidas entre sí por un eje o un mecanismo de forma que fijadas a dos elementos, permiten el giro de uno respecto al otro. Se utilizan principalmente para puertas y tapas, pero pueden tener más aplicaciones
Requisitos Generales	Bisagras acero existen variedad de modelos y se adaptan en forma y tamaño a sus múltiples utilidades, se pueden encontrar en diferentes materiales tales como plástico, metal, acero, zinc, latón y bronce
Requisitos Especificos	Bisagra omega de 3"
Empaque Rotulado y	El producto debe estar empacado en caracteres legibles e indelebles indicando tamaño, tipo de bisagra, su grado de apertura, su grado de visibilidad y su sistema de colocación, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BISAGRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43797
Nombre Comercial del Producto	Bisagra omega
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4401 – Bisagras de paleta en T, y aldabas
Generalidades	Es un herraje compuesto de dos piezas unidas entre sí por un eje o un mecanismo de forma que fijadas a dos elementos, permiten el giro de uno respecto al otro. Se utilizan principalmente para puertas y tapas, pero pueden tener más aplicaciones
Requisitos Generales	Bisagras acero existen variedad de modelos y se adaptan en forma y tamaño a sus múltiples utilidades, se pueden encontrar en diferentes materiales tales como plástico, metal, acero, zinc, latón y bronce
Requisitos Especificos	Bisagra omega de 4"
Empaque y Rotulado	El producto debe estar empacado en caracteres legibles e indelebles indicando tamaño, tipo de bisagra, su grado de apertura, su grado de visibilidad y su sistema de colocación, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BISAGRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43797
Nombre Comercial del Producto	Bisagra parche cierre lento
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4401 – Bisagras de paleta en T, y aldabas
Generalidades	Es un herraje compuesto de dos piezas unidas entre sí por un eje o un mecanismo de forma que fijadas a dos elementos, permiten el giro de uno respecto al otro. Se utilizan principalmente para puertas y tapas, pero pueden tener más aplicaciones
Requisitos Generales	Bisagras acero niquelado existen variedad de modelos y se adaptan en forma y tamaño a sus multiples utilidades, se pueden encontrar en diferentes materiales tales como plástico, metal, acero, zinc, latón y bronce
Requisitos Especificos	Bisagra parche cierre lento, Descripción: Bisagra de angulo con apertura de 110°, con blumotion integrado, con muelle, el montaje de la cazoleta se inserta
Empaque y Rotulado	El producto debe estar empacado en caracteres legibles e indelebles indicando tamaño, tipo de bisagra, su grado de apertura, su grado de visibilidad y su sistema de colocación, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BISAGRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43797
Nombre Comercial del Producto	Bisagra parche cierre normal
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4401 – Bisagras de paleta en T, y aldabas
Generalidades	Es un herraje compuesto de dos piezas unidas entre sí por un eje o un mecanismo de forma que fijadas a dos elementos, permiten el giro de uno respecto al otro. Se utilizan principalmente para puertas y tapas, pero pueden tener más aplicaciones
Requisitos Generales	Bisagras acero existen variedad de modelos y se adaptan en forma y tamaño a sus múltiples utilidades, se pueden encontrar en diferentes materiales tales como plástico, metal, acero, zinc, latón y bronce
Requisitos Especificos	Bisagra parche cierre normal, estándar 35 mm
Empaque y Rotulado	El producto debe estar empacado en caracteres legibles e indelebles indicando tamaño, tipo de bisagra, su grado de apertura, su grado de visibilidad y su sistema de colocación, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BISAGRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43797
Nombre Comercial del Producto	Bisagra redonda para soldar
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4401 – Bisagras de paleta en T, y aldabas
Generalidades	Es un herraje compuesto de dos piezas unidas entre sí por un eje o un mecanismo de forma que, fijadas a dos elementos, permiten el giro de uno respecto al otro. Se utilizan principalmente para puertas y tapas, pero pueden tener más aplicaciones
Requisitos Generales	Bisagras acero inoxidable existen variedad de modelos y se adaptan en forma y tamaño a sus multiples utilidades, se pueden encontrar en diferentes materiales tales como plástico, metal, acero, zinc, latón y bronce
Requisitos Especificos	Bisagra redonda para soldar 1" Materiales: Acero inoxidable AISI 304 PULIDO Es un perno inoxidable dispone de un ala e incorpora rodamiento axial. Es un perno que tiene mano: izquierda y derecha. Rodamiento inoxidable.
Empaque Rotulado	El producto debe estar empacado en caracteres legibles e indelebles indicando tamaño, tipo de bisagra, su grado de apertura, su grado de visibilidad y su sistema de colocación, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Par

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BISAGRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43797
Nombre Comercial del Producto	Bisagra redonda para soldar
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4401 – Bisagras de paleta en T, y aldabas
Generalidades	Es un herraje compuesto de dos piezas unidas entre sí por un eje o un mecanismo de forma que fijadas a dos elementos, permiten el giro de uno respecto al otro. Se utilizan principalmente para puertas y tapas, pero pueden tener más aplicaciones
Requisitos Generales	Bisagras acero inoxidable existen variedad de modelos y se adaptan en forma y tamaño a sus multiples utilidades, se pueden encontrar en diferentes materiales tales como plástico, metal, acero, zinc, latón y bronce
Requisitos Especificos	Bisagra redonda para soldar 1/2" Materiales: Acero inoxidable AISI 304 PULIDO Es un perno inoxidable dispone de un ala e incorpora rodamiento axial. Es un perno que tiene mano: izquierda y derecha. Rodamiento inoxidable
Empaque Rotulado	El producto debe estar empacado en caracteres legibles e indelebles indicando tamaño, tipo de bisagra, su grado de apertura, su grado de visibilidad y su sistema de colocación, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Par

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BISAGRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43797
Nombre Comercial del Producto	Bisagra redonda para soldar
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4401 – Bisagras de paleta en T, y aldabas
Generalidades	Es un herraje compuesto de dos piezas unidas entre sí por un eje o un mecanismo de forma que fijadas a dos elementos, permiten el giro de uno respecto al otro. Se utilizan principalmente para puertas y tapas, pero pueden tener más aplicaciones
Requisitos Generales	Bisagras acero inoxidable existen variedad de modelos y se adaptan en forma y tamaño a sus multiples utilidades, se pueden encontrar en diferentes materiales tales como plástico, metal, acero, zinc, latón y bronce
Requisitos Especificos	Bisagra redonda para soldar 3/4" Materiales: Acero inoxidable AISI 304 PULIDO Es un perno inoxidable dispone de un ala e incorpora rodamiento axial. Es un perno que tiene mano: izquierda y derecha. Rodamiento inoxidable
Empaque Rotulado	El producto debe estar empacado en caracteres legibles e indelebles indicando tamaño, tipo de bisagra, su grado de apertura, su grado de visibilidad y su sistema de colocación, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Par

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BISAGRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43797
Nombre Comercial del Producto	Bisagra redonda para soldar
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4401 – Bisagras de paleta en T, y aldabas
Generalidades	Es un herraje compuesto de dos piezas unidas entre sí por un eje o un mecanismo de forma que fijadas a dos elementos, permiten el giro de uno respecto al otro. Se utilizan principalmente para puertas y tapas, pero pueden tener más aplicaciones
Requisitos Generales	Bisagras acero inoxidable existen variedad de modelos y se adaptan en forma y tamaño a sus multiples utilidades, se pueden encontrar en diferentes materiales tales como plástico, metal, acero, zinc, latón y bronce
Requisitos Especificos	Bisagra redonda para soldar 3/8" Materiales: Acero inoxidable AISI 304 PULIDO Es un perno inoxidable dispone de un ala e incorpora rodamiento axial. Es un perno que tiene mano: izquierda y derecha. Rodamiento inoxidable
Empaque Rotulado	El producto debe estar empacado en caracteres legibles e indelebles indicando tamaño, tipo de bisagra, su grado de apertura, su grado de visibilidad y su sistema de colocación, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Par

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BISAGRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43797
Nombre Comercial del Producto	Bisagra semiparache cierre lento
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4401 – Bisagras de paleta en T, y aldabas
Generalidades	Es un herraje compuesto de dos piezas unidas entre sí por un eje o un mecanismo de forma que fijadas a dos elementos, permiten el giro de uno respecto al otro. Se utilizan principalmente para puertas y tapas, pero pueden tener más aplicaciones
Requisitos Generales	Bisagras acero inoxidable existen variedad de modelos y se adaptan en forma y tamaño a sus múltiples utilidades, se pueden encontrar en diferentes materiales tales como plástico, metal, acero, zinc, latón y bronce
Requisitos Especificos	Bisagra semiparache cierre lento con protocolo de seguridad
Empaque y Rotulado	El producto debe estar empacado en caracteres legibles e indelebles indicando tamaño, tipo de bisagra, su grado de apertura, su grado de visibilidad y su sistema de colocación, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BISAGRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43797
Nombre Comercial del Producto	Bisagra semiparache cierre normal
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4401 – Bisagras de paleta en T, y aldabas
Generalidades	Es un herraje compuesto de dos piezas unidas entre sí por un eje o un mecanismo de forma que fijadas a dos elementos, permiten el giro de uno respecto al otro. Se utilizan principalmente para puertas y tapas, pero pueden tener más aplicaciones
Requisitos Generales	Bisagras acero inoxidable existen variedad de modelos y se adaptan en forma y tamaño a sus multiples utilidades, se pueden encontrar en diferentes materiales tales como plástico, metal, acero, zinc, latón y bronce
Requisitos Especificos	Bisagra semiparache cierre normal con accesorios como tornillos.
Empaque y Rotulado	El producto debe estar empacado en caracteres legibles e indelebles indicando tamaño, tipo de bisagra, su grado de apertura, su grado de visibilidad y su sistema de colocación, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MORTERO PARA EMBOQUILLAR JUNTAS DE ENCHAPES
Codigo del Producto (SIBOL)	43904
Nombre Comercial del Producto	Blinda boquilla
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Es un producto constituido por cemento, agregados finos, aditivos poliméricos y pigmentos. Se utiliza para emboquillar juntas de cerámica, porcelanato, piedras naturales como pizarra, granito, mármol, entre otros; para interiores y exteriores
Requisitos Generales	El mortero para emboquillar no debe presentar fisuras ni decoloración. Debe ser impermeable. Apariencia: polvo fino de diferentes colores
Requisitos Especificos	Blinda boquilla color beige, 2kg, es un producto impermeable para emboquillar juntas entre baldosas, azulejos o enchapes, Listo para usar • No se fi sura. • Producto fácil de mezclar y aplicar. • Impermeable. • Buena adherencia. Consumo aproximado: dependiendo del tamaño y espesor de enchape: (en kg/m ²)
Empaque Rotulado y	El rotulado deberá indicar como mínimo: nombre del producto, marca, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda y fecha de vencimiento. El empaque, debe ser de un material adecuado, que no altere la calidad del producto y asegure su conservación
Presentacion	Kilogramo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MORTERO PARA EMBOQUILLAR JUNTAS DE ENCHAPES
Codigo del Producto (SIBOL)	43904
Nombre Comercial del Producto	Blinda boquilla
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Es un producto constituido por cemento, agregados finos, aditivos poliméricos y pigmentos. Se utiliza para emboquillar juntas de cerámica, porcelanato, piedras naturales como pizarra, granito, mármol, entre otros; para interiores y exteriores
Requisitos Generales	El mortero para emboquillar no debe presentar fisuras ni decoloración. Debe ser impermeable. Apariencia: polvo fino de diferentes colores
Requisitos Especificos	Blinda boquilla color blanco, 2kg, es un producto impermeable para emboquillar juntas entre baldosas, azulejos o enchapes, Listo para usar • No se fi sura. • Producto fácil de mezclar y aplicar. • Impermeable. • Buena adherencia. Consumo aproximado: dependiendo del tamaño y espesor de enchape: (en kg/m ²
Empaque Rotulado y	El rotulado deberá indicar como mínimo: nombre del producto, marca, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda y fecha de vencimiento. El empaque, debe ser de un material adecuado, que no altere la calidad del producto y asegure su conservación
Presentacion	Kilogramo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MORTERO PARA EMBOQUILLAR JUNTAS DE ENCHAPES
Codigo del Producto (SIBOL)	43904
Nombre Comercial del Producto	Blinda boquilla
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Es un producto constituido por cemento, agregados finos, aditivos poliméricos y pigmentos. Se utiliza para emboquillar juntas de cerámica, porcelanato, piedras naturales como pizarra, granito, mármol, entre otros; para interiores y exteriores
Requisitos Generales	El mortero para emboquillar no debe presentar fisuras ni decoloración. Debe ser impermeable. Apariencia: polvo fino de diferentes colores
Requisitos Especificos	Blinda boquilla color negro Densidad en fresco: 1,80 a 2,0 g/cm ³ Tiempo de vida de la mezcla: 1 a 6 h Temperatura de aplicación: 4 °C a 35 °C
Empaque Rotulado y	El rotulado deberá indicar como mínimo: nombre del producto, marca, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda y fecha de vencimiento. El empaque, debe ser de un material adecuado, que no altere la calidad del producto y asegure su conservación
Presentacion	Kilogramo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LADRILLOS Y BLOQUES DE CONCRETO
Codigo del Producto (SIBOL)	41152
Nombre Comercial del Producto	Bloque en concreto tipo split
Calidad	NTC – 4026. Unidades de concreto para mampostería estructural NTC – 4076. Unidades de concreto mampostería no estructural Las normas para ladrillos y bloques de concreto incluyen parámetros de requisitos físicos como: Requisitos Dimensionales, resistencia a la compresión, absorción de agua, contenido de humedad, contracción lineal por secado y acabado y apariencia
Generalidades	Son unidades de mampostería, perforadas o macizas de concreto, elaboradas con cemento Portland o hidráulico, agua, agregados minerales y aditivos u otros materiales aptos para elaborar mampostería estructural o no.
Requisitos Generales	
Requisitos Especificos	Bloque en concreto tipo split (dimensiones cm 15 x 20 x 40) Las dimensiones reales de las unidades no debe ser inferior de las dimensiones normales en más de 2 mm para la longitud, y en no más del 1% para el espesor y la altura. Las dimensiones reales de las unidades con acabados arquitectónicos tales como ranuras, estrías, proyecciones escalonamientos e inclinaciones, no deben diferir de las normales en más de 2 mm
Empaque Rotulado	y Antes del embalaje, se procede a la formación de paquetes sobre pallets, que permitirán después moverlos fácilmente con carretillas de horquilla. El embalaje consiste en envolver los paquetes con cintas de plástico o de metal, de modo que puedan ser depositados en lugares de almacenamiento para, posteriormente, ser trasladados en camión, los ladrillos deben ser trasportados en estibas.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LADRILLOS Y BLOQUES DE CONCRETO
Codigo del Producto (SIBOL)	41152
Nombre Comercial del Producto	Bloque liso hueco estructural
Calidad	NTC – 4026. Unidades de concreto para mampostería estructural NTC – 4076. Unidades de concreto mampostería no estructural Las normas para ladrillos y bloques de concreto incluyen parámetros de requisitos físicos como: Requisitos Dimensionales, resistencia a la compresión, absorción de agua, contenido de humedad, contracción lineal por secado y acabado y apariencia
Generalidades	Son unidades de mampostería, perforadas o macizas de concreto, elaboradas con cemento Portland o hidráulico, agua, agregados minerales y aditivos u otros materiales aptos para elaborar mampostería estructural o no.
Requisitos Generales	
Requisitos Especificos	Bloque liso hueco estructural en concreto No 15 Las dimensiones reales de las unidades no debe ser inferior de las dimensiones normales en más de 2 mm para la longitud, y en no más del 1% para el espesor y la altura. Las dimensiones reales de las unidades con acabados arquitectónicos tales como ranuras, estrías, proyecciones escalonamientos e inclinaciones, no deben diferir de las normales en más de 2 mm
Empaque Rotulado	y Antes del embalaje, se procede a la formación de paquetes sobre pallets, que permitirán después moverlos fácilmente con carretillas de horquilla. El embalaje consiste en envolver los paquetes con cintas de plástico o de metal, de modo que puedan ser depositados en lugares de almacenamiento para, posteriormente, ser trasladados en camión, debe estar estidabo al momento de la entrega.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LADRILLOS Y BLOQUES CERÁMICOS
Codigo del Producto (SIBOL)	41151
Nombre Comercial del Producto	Bloque No 4
Calidad	NTC – 4205 La norma para ladrillos y bloques cerámicos incluye parámetros de requisitos físicos como: Absorción de agua, resistencia mecánica a la compresión, tasa inicial de absorción, espesor de paredes y tabiques y limites de defectos superficiales
Generalidades	Los ladrillos y bloques cerámicos son piezas generalmente ortoédricas, obtenida por moldeo, secado y cocción a altas temperaturas de una pasta arcillosa, Se emplea en albañilería para la ejecución de fábricas de ladrillo, ya sean muros, tabiques, tabicones, etc.
Requisitos Generales	Se distinguen tres tipos de unidades: perforación vertical, perforación horizontal y macizos
Requisitos Especificos	<p>Bloque No 4 (dimensiones cm 33 x 9 x 23) compuestos de arcillas y derivados. Bloques para muros no portantes, que no soportan carga. Catalogados como productos no estructurales. Empleados para realizar división de ambientes interiores y muros de cerramiento. Variedad de medidas, ancho y alto que optimizan su uso. Su acabado estriado permite fácilmente la aplicación de cualquier mortero y acabado. Fácil almacenamiento y transporte. Alta velocidad de construcción. Resistencia al fuego y al ruido.</p>
Empaque Rotulado	y Antes del embalaje, se procede a la formación de paquetes sobre pallets, que permitirán después moverlos fácilmente con carretillas de horquilla. El embalaje consiste en envolver los paquetes con cintas de plástico o de metal, de modo que puedan ser depositados en lugares de almacenamiento para, posteriormente, ser trasladados en camión
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LADRILLOS Y BLOQUES CERÁMICOS
Codigo del Producto (SIBOL)	41151
Nombre Comercial del Producto	Bloque No 5
Calidad	NTC – 4205 La norma para ladrillos y bloques cerámicos incluye parámetros de requisitos físicos como: Absorción de agua, resistencia mecánica a la compresión, tasa inicial de absorción, espesor de paredes y tabiques y limites de defectos superficiales
Generalidades	Los ladrillos y bloques cerámicos son piezas generalmente ortoédricas, obtenida por moldeo, secado y cocción a altas temperaturas de una pasta arcillosa, Se emplea en albañilería para la ejecución de fábricas de ladrillo, ya sean muros, tabiques, tabicones, etc.
Requisitos Generales	Se distinguen tres tipos de unidades: perforación vertical, perforación horizontal y macizos
Requisitos Especificos	Bloque No 5 (dimensiones cm 33 x 11.5 x 23) arcilla cocida y sus derivados.
Empaque Rotulado	y Antes del embalaje, se procede a la formación de paquetes sobre pallets, que permitirán después moverlos fácilmente con carretillas de horquilla. El embalaje consiste en envolver los paquetes con cintas de plástico o de metal, de modo que puedan ser depositados en lugares de almacenamiento para, posteriormente, ser trasladados en camión
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	LADRILLOS Y BLOQUES CERÁMICOS
Codigo del Producto (SIBOL)	41151
Nombre Comercial del Producto	Bloquelon
Calidad	NTC – 4205 La norma para ladrillos y bloques cerámicos incluye parámetros de requisitos físicos como: Absorción de agua, resistencia mecánica a la compresión, tasa inicial de absorción, espesor de paredes y tabiques y limites de defectos superficiales
Generalidades	Los ladrillos y bloques cerámicos son piezas generalmente ortoédricas, obtenida por moldeo, secado y cocción a altas temperaturas de una pasta arcillosa, Se emplea en albañilería para la ejecución de fábricas de ladrillo, ya sean muros, tabiques, tabicones, etc.
Requisitos Generales	Se distinguen tres tipos de unidades: perforación vertical, perforación horizontal y macizos
Requisitos Especificos	Bloquelon (dimensiones 80 x 23 x 8 cm) arcillas cocida y otros componentes.
Empaque Rotulado	y Antes del embalaje, se procede a la formación de paquetes sobre pallets, que permitirán después moverlos fácilmente con carretillas de horquilla. El embalaje consiste en envolver los paquetes con cintas de plástico o de metal, de modo que puedan ser depositados en lugares de almacenamiento para, posteriormente, ser trasladados en camión
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BOMBILLO DE ILUMINACION LED
Codigo del Producto (SIBOL)	44158
Nombre Comercial del Producto	Bombillo led
Calidad	Norma técnica Colombiana NTC 2050. Código eléctrico Colombiano. Norma Técnica Colombiana NTCIEC 62560. Bombillas Led integradas para servicios de iluminación generales para tensiones >50 v. Especificaciones de seguridad. Reglamento Técnico de Iluminación y Alumbrado Público. RETILAP
Generalidades	Un bombillo de iluminacion led es una luminaria de estado sólido que usa leds (diodos emisores de luz) como fuente luminosa, las luminarias leds están compuestas por agrupaciones de leds, en mayor o menor número, según la intensidad luminosa deseada. Se caracterizan por lograr un considerable ahorro energético, arranque instantáneo, resistente a los encendidos y apagados continuos y mayor vida útil
Requisitos Generales	<p>Existe diferentes formas de bombillos de iluminacion Led, entre otros se encuentran; esférica, foco, reflector, vela y globo. El material de la estructura del bombillo de iluminación led, es entre otros aleacion de aluminio y el acabado se puede encontrar elaborado en poliamida, plastico y vidrio. EL color de la luz podrá ser blanca frio entre otras;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blanco frio. • Blanca neutra. • Cálida neutra. • Cálida acogedora. <p>Algunos bombillos de iluminación Led pueden tener el flujo de luz regulable por medio de un dimmer. Los bombillos de iluminación Led tienen la característica de presentar luz instantánea al encenderse. Algunos bombillos tienen un sistema de seguridad, consistente en que al momento de sobrepasar la temperatura máxima se desenergiza</p>
Requisitos Especificos	Bombillo led T140 - 50w Medidas: 140 mm diámetro y 237,5 mm altura
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto deberá tener en su cuerpo grabado la potencia y la tensión, en el empaque deberá tener descrito el tipo de casquillo, el color de la luz, el flujo luminoso, así mismo contener las advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación y marca del fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MORTERO PARA EMBOQUILLAR JUNTAS DE ENCHAPES
Codigo del Producto (SIBOL)	43904
Nombre Comercial del Producto	Boquilla
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Es un producto constituido por cemento, agregados finos, aditivos poliméricos y pigmentos. Se utiliza para emboquillar juntas de cerámica, porcelanato, piedras naturales como pizarra, granito, mármol, entre otros; para interiores y exteriores
Requisitos Generales	El mortero para emboquillar no debe presentar fisuras ni decoloración. Debe ser impermeable. Apariencia: polvo fino de diferentes colores
Requisitos Especificos	Boquilla color beige Densidad en fresco: 1,80 a 2,0 g/cm ³ Tiempo de vida de la mezcla: 1 a 6 h Temperatura de aplicación: 4 °C a 35 °C
Empaque Rotulado y	El rotulado deberá indicar como mínimo: nombre del producto, marca, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda y fecha de vencimiento. El empaque, debe ser de un material adecuado, que no altere la calidad del producto y asegure su conservación
Presentacion	Kilogramo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MORTERO PARA EMBOQUILLAR JUNTAS DE ENCHAPES
Codigo del Producto (SIBOL)	43904
Nombre Comercial del Producto	Boquilla
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Es un producto constituido por cemento, agregados finos, aditivos poliméricos y pigmentos. Se utiliza para emboquillar juntas de cerámica, porcelanato, piedras naturales como pizarra, granito, mármol, entre otros; para interiores y exteriores
Requisitos Generales	El mortero para emboquillar no debe presentar fisuras ni decoloración. Debe ser impermeable. Apariencia: polvo fino de diferentes colores
Requisitos Especificos	Boquilla color blanco Densidad en fresco: 1,80 a 2,0 g/cm ³ Tiempo de vida de la mezcla: 1 a 6 h Temperatura de aplicación: 4 °C a 35 °C
Empaque Rotulado y	El rotulado deberá indicar como mínimo: nombre del producto, marca, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda y fecha de vencimiento. El empaque, debe ser de un material adecuado, que no altere la calidad del producto y asegure su conservación
Presentacion	Kilogramo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MORTERO PARA EMBOQUILLAR JUNTAS DE ENCHAPES
Codigo del Producto (SIBOL)	43904
Nombre Comercial del Producto	Boquilla
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Es un producto constituido por cemento, agregados finos, aditivos poliméricos y pigmentos. Se utiliza para emboquillar juntas de cerámica, porcelanato, piedras naturales como pizarra, granito, mármol, entre otros; para interiores y exteriores
Requisitos Generales	El mortero para emboquillar no debe presentar fisuras ni decoloración. Debe ser impermeable. Apariencia: polvo fino de diferentes colores
Requisitos Especificos	Boquilla color negro Densidad en fresco: 1,60 a 2,0 g/cm ³ Tiempo de vida de la mezcla: 1 a 9 h Temperatura de aplicación: 5 °C a 35 °C
Empaque Rotulado y	El rotulado deberá indicar como mínimo: nombre del producto, marca, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda y fecha de vencimiento. El empaque, debe ser de un material adecuado, que no altere la calidad del producto y asegure su conservación
Presentacion	Kilogramo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	INTERRUPTOR PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43461
Nombre Comercial del Producto	Breaker bifasico tipo riel
Calidad	Normas aplicables a interruptores dependiendo de su uso: NTC 1337 (INTERRUPTORES PARA INSTALACIONES ELECTRICAS FIJAS DOMESTICAS Y SIMILARES. REQUISITOS GENERALES) NTC 2116 (INTERRUPTORES PARA PROTECCION CONTRA SOBRECORRIENTE EN INSTALACIONES DOMICILIARIAS Y SIMILARES) IEC.606691, IEC 609475, IEC 609471, IEC609475 1, IEC 6094754 o equivalentes. Para este tipo de productos puede ser exigible la certificación RETIE
Generalidades	Un interruptor eléctrico es un dispositivo que permite desviar o interrumpir el flujo de una corriente eléctrica
Requisitos Generales	Debe permitir establecer o interrumpir la corriente electrica en uno o varios circuitos. De acuerdo a la calidad del interruptor los contactos pueden estar fabricados en una aleación de latón (cobre + zinc), cobre puro o aluminio resistentes a la corrosión. Dependiendo de la complejidad del interruptor puede tener un baño con un metal más resistente al óxido como lo son el estaño, aleaciones de estaño/plomo, níquel, oro o plata
Requisitos Especificos	Breaker bifasico tipo riel 20 amp. Disyuntor miniatura NB1 El disyuntor miniatura serie NB1 es aplicable al circuito con una corriente alterna de 60 Hz, voltaje nominal de 220/440 V y corriente nominal de hasta 63 A para protección de sobrecarga y protección contra cortocircuitos, y también para funcionamiento no frecuente transformación en el circuito en condiciones normales este producto se puede aplicar a varios lugares, como edificios industriales, comerciales y altos, y casas residenciales el producto cumple con los estándares de IEC60898-1
Empaque Rotulado	y Los interruptores pueden venir empacados en bolsas plasticas o cajas de distintos materiales siempre y cuando se garantice la calidad e inocuidad del producto
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	INTERRUPTOR PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43461
Nombre Comercial del Producto	Breaker bipolar enchufable
Calidad	Normas aplicables a interruptores dependiendo de su uso: NTC 1337 (INTERRUPTORES PARA INSTALACIONES ELECTRICAS FIJAS DOMESTICAS Y SIMILARES. REQUISITOS GENERALES) NTC 2116 (INTERRUPTORES PARA PROTECCION CONTRA SOBRECORRIENTE EN INSTALACIONES DOMICILIARIAS Y SIMILARES) IEC.606691, IEC 609475, IEC 609471, IEC609475 1, IEC 6094754 o equivalentes. Para este tipo de productos puede ser exigible la certificación RETIE
Generalidades	Un interruptor eléctrico es un dispositivo que permite desviar o interrumpir el flujo de una corriente eléctrica
Requisitos Generales	Debe permitir establecer o interrumpir la corriente electrica en uno o varios circuitos. De acuerdo a la calidad del interruptor los contactos pueden estar fabricados en una aleación de latón (cobre + zinc), cobre puro o aluminio resistentes a la corrosión. Dependiendo de la complejidad del interruptor puede tener un baño con un metal más resistente al óxido como lo son el estaño, aleaciones de estaño/plomo, níquel, oro o plata
Requisitos Especificos	Breaker bipolar enchufable 30 amp, Disyuntor miniatura NB1 El disyuntor miniatura serie NB1 es aplicable al circuito con una corriente alterna de 50 Hz, voltaje nominal de 230/400 V y corriente nominal de hasta 63 A para protección de sobrecarga y protección contra cortocircuitos, y también para funcionamiento no frecuente transformación en el circuito en condiciones normales. Este producto se puede aplicar a varios lugares, como edificios industriales, comerciales y altos, y casas residenciales. El producto cumple con los estándares de IEC60898-1
Empaque Rotulado y	Los interruptores pueden venir empacados en bolsas plasticas o cajas de distintos materiales siempre y cuando se garantice la calidad e inocuidad del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	INTERRUPTOR PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43461
Nombre Comercial del Producto	Breaker bipolar enchufable
Calidad	Normas aplicables a interruptores dependiendo de su uso: NTC 1337 (INTERRUPTORES PARA INSTALACIONES ELECTRICAS FIJAS DOMESTICAS Y SIMILARES. REQUISITOS GENERALES) NTC 2116 (INTERRUPTORES PARA PROTECCION CONTRA SOBRECORRIENTE EN INSTALACIONES DOMICILIARIAS Y SIMILARES) IEC.606691, IEC 609475, IEC 609471, IEC609475 1, IEC 6094754 o equivalentes. Para este tipo de productos puede ser exigible la certificación RETIE
Generalidades	Un interruptor eléctrico es un dispositivo que permite desviar o interrumpir el flujo de una corriente eléctrica
Requisitos Generales	Debe permitir establecer o interrumpir la corriente electrica en uno o varios circuitos. De acuerdo a la calidad del interruptor los contactos pueden estar fabricados en una aleación de latón (cobre + zinc), cobre puro o aluminio resistentes a la corrosión. Dependiendo de la complejidad del interruptor puede tener un baño con un metal más resistente al óxido como lo son el estaño, aleaciones de estaño/plomo, níquel, oro o plata
Requisitos Especificos	Breaker bipolar enchufable 30 amp, Disyuntor miniatura NB1 El disyuntor miniatura serie NB1 es aplicable al circuito con una corriente alterna de 50 Hz, voltaje nominal de 230/400 V y corriente nominal de hasta 63 A para protección de sobrecarga y protección contra cortocircuitos, y también para funcionamiento no frecuente transformación en el circuito en condiciones normales. Este producto se puede aplicar a varios lugares, como edificios industriales, comerciales y altos, y casas residenciales. El producto cumple con los estándares de IEC60898-1
Empaque Rotulado	y Los interruptores pueden venir empacados en bolsas plasticas o cajas de distintos materiales siempre y cuando se garantice la calidad e inocuidad del producto
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	INTERRUPTOR PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43461
Nombre Comercial del Producto	Breaker bipolar enchufable
Calidad	Normas aplicables a interruptores dependiendo de su uso: NTC 1337 (INTERRUPTORES PARA INSTALACIONES ELECTRICAS FIJAS DOMESTICAS Y SIMILARES. REQUISITOS GENERALES) NTC 2116 (INTERRUPTORES PARA PROTECCION CONTRA SOBRECORRIENTE EN INSTALACIONES DOMICILIARIAS Y SIMILARES) IEC.606691, IEC 609475, IEC 609471, IEC609475 1, IEC 6094754 o equivalentes. Para este tipo de productos puede ser exigible la certificación RETIE
Generalidades	Un interruptor eléctrico es un dispositivo que permite desviar o interrumpir el flujo de una corriente eléctrica
Requisitos Generales	Debe permitir establecer o interrumpir la corriente electrica en uno o varios circuitos. De acuerdo a la calidad del interruptor los contactos pueden estar fabricados en una aleación de latón (cobre + zinc), cobre puro o aluminio resistentes a la corrosión. Dependiendo de la complejidad del interruptor puede tener un baño con un metal más resistente al óxido como lo son el estaño, aleaciones de estaño/plomo, níquel, oro o plata
Requisitos Especificos	Breaker bipolar enchufable 40 amp, Disyuntor miniatura NB1 El disyuntor miniatura serie NB1 es aplicable al circuito con una corriente alterna de 60 Hz, voltaje nominal de 230/400 V y corriente nominal de hasta 63 A para protección de sobrecarga y protección contra cortocircuitos, y también para funcionamiento no frecuente transformación en el circuito en condiciones normales. Este producto se puede aplicar a varios lugares, como edificios industriales, comerciales y altos, y casas residenciales. El producto cumple con los estándares de IEC60898-1
Empaque Rotulado	y Los interruptores pueden venir empacados en bolsas plasticas o cajas de distintos materiales siempre y cuando se garantice la calidad e inocuidad del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	INTERRUPTOR PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43461
Nombre Comercial del Producto	Breaker bipolar enchufable
Calidad	Normas aplicables a interruptores dependiendo de su uso: NTC 1337 (INTERRUPTORES PARA INSTALACIONES ELECTRICAS FIJAS DOMESTICAS Y SIMILARES. REQUISITOS GENERALES) NTC 2116 (INTERRUPTORES PARA PROTECCION CONTRA SOBRECORRIENTE EN INSTALACIONES DOMICILIARIAS Y SIMILARES) IEC.606691, IEC 609475, IEC 609471, IEC609475 1, IEC 6094754 o equivalentes. Para este tipo de productos puede ser exigible la certificación RETIE
Generalidades	Un interruptor eléctrico es un dispositivo que permite desviar o interrumpir el flujo de una corriente eléctrica
Requisitos Generales	Debe permitir establecer o interrumpir la corriente electrica en uno o varios circuitos. De acuerdo a la calidad del interruptor los contactos pueden estar fabricados en una aleación de latón (cobre + zinc), cobre puro o aluminio resistentes a la corrosión. Dependiendo de la complejidad del interruptor puede tener un baño con un metal más resistente al óxido como lo son el estaño, aleaciones de estaño/plomo, níquel, oro o plata
Requisitos Especificos	Breaker bipolar enchufable 50 amp, Disyuntor miniatura NB1 El disyuntor miniatura serie NB1 es aplicable al circuito con una corriente alterna de 50 Hz, voltaje nominal de 230/400 V y corriente nominal de hasta 63 A para protección de sobrecarga y protección contra cortocircuitos, y también para funcionamiento no frecuente transformación en el circuito en condiciones normales. Este producto se puede aplicar a varios lugares, como edificios industriales, comerciales y altos, y casas residenciales. El producto cumple con los estándares de IEC60898-1
Empaque Rotulado	y Los interruptores pueden venir empacados en bolsas plasticas o cajas de distintos materiales siempre y cuando se garantice la calidad e inocuidad del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	INTERRUPTOR PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43461
Nombre Comercial del Producto	Breaker bipolar enchufable
Calidad	Normas aplicables a interruptores dependiendo de su uso: NTC 1337 (INTERRUPTORES PARA INSTALACIONES ELECTRICAS FIJAS DOMESTICAS Y SIMILARES. REQUISITOS GENERALES) NTC 2116 (INTERRUPTORES PARA PROTECCION CONTRA SOBRECORRIENTE EN INSTALACIONES DOMICILIARIAS Y SIMILARES) IEC.606691, IEC 609475, IEC 609471, IEC609475 1, IEC 6094754 o equivalentes. Para este tipo de productos puede ser exigible la certificación RETIE
Generalidades	Un interruptor eléctrico es un dispositivo que permite desviar o interrumpir el flujo de una corriente eléctrica
Requisitos Generales	Debe permitir establecer o interrumpir la corriente electrica en uno o varios circuitos. De acuerdo a la calidad del interruptor los contactos pueden estar fabricados en una aleación de latón (cobre + zinc), cobre puro o aluminio resistentes a la corrosión. Dependiendo de la complejidad del interruptor puede tener un baño con un metal más resistente al óxido como lo son el estaño, aleaciones de estaño/plomo, níquel, oro o plata
Requisitos Especificos	Breaker bipolar enchufable 60 amp El disyuntor miniatura serie NB1 es aplicable al circuito con una corriente alterna de 60 Hz, voltaje nominal de 230/400 V y corriente nominal de hasta 63 A para protección de sobrecarga y protección contra cortocircuitos, y también para funcionamiento no frecuente transformación en el circuito en condiciones normales. Este producto se puede aplicar a varios lugares, como edificios industriales, comerciales y altos, y casas residenciales. El producto cumple con los estándares de IEC60898-1
Empaque Rotulado	y Los interruptores pueden venir empacados en bolsas plasticas o cajas de distintos materiales siempre y cuando se garantice la calidad e inocuidad del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	INTERRUPTOR PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43461
Nombre Comercial del Producto	Breaker tripolar enchufable
Calidad	Normas aplicables a interruptores dependiendo de su uso: NTC 1337 (INTERRUPTORES PARA INSTALACIONES ELECTRICAS FIJAS DOMESTICAS Y SIMILARES. REQUISITOS GENERALES) NTC 2116 (INTERRUPTORES PARA PROTECCION CONTRA SOBRECORRIENTE EN INSTALACIONES DOMICILIARIAS Y SIMILARES) IEC.606691, IEC 609475, IEC 609471, IEC609475 1, IEC 6094754 o equivalentes. Para este tipo de productos puede ser exigible la certificación RETIE
Generalidades	Un interruptor eléctrico es un dispositivo que permite desviar o interrumpir el flujo de una corriente eléctrica
Requisitos Generales	Debe permitir establecer o interrumpir la corriente electrica en uno o varios circuitos. De acuerdo a la calidad del interruptor los contactos pueden estar fabricados en una aleación de latón (cobre + zinc), cobre puro o aluminio resistentes a la corrosión. Dependiendo de la complejidad del interruptor puede tener un baño con un metal más resistente al óxido como lo son el estaño, aleaciones de estaño/plomo, níquel, oro o plata
Requisitos Especificos	Breaker tripolar enchufable 20 amp, taco tripolar magnético, material de fabricación plástico y metal, circuito con una corriente alterna de 60 Hz, voltaje nominal de 230/400 V y corriente nominal de hasta 63 A para protección de sobrecarga y protección contra cortocircuitos, y también para funcionamiento no frecuente transformación en el circuito en condiciones normales. Este producto se puede aplicar a varios lugares, como edificios industriales, comerciales y altos, y casas residenciales . El producto cumple con los estándares de IEC60898-1
Empaque Rotulado	y Los interruptores pueden venir empacados en bolsas plasticas o cajas de distintos materiales siempre y cuando se garantice la calidad e inocuidad del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	INTERRUPTOR PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43461
Nombre Comercial del Producto	Breaker tripolar enchufable
Calidad	Normas aplicables a interruptores dependiendo de su uso: NTC 1337 (INTERRUPTORES PARA INSTALACIONES ELECTRICAS FIJAS DOMESTICAS Y SIMILARES. REQUISITOS GENERALES) NTC 2116 (INTERRUPTORES PARA PROTECCION CONTRA SOBRECORRIENTE EN INSTALACIONES DOMICILIARIAS Y SIMILARES) IEC.606691, IEC 609475, IEC 609471, IEC609475 1, IEC 6094754 o equivalentes. Para este tipo de productos puede ser exigible la certificación RETIE
Generalidades	Un interruptor eléctrico es un dispositivo que permite desviar o interrumpir el flujo de una corriente eléctrica
Requisitos Generales	Debe permitir establecer o interrumpir la corriente electrica en uno o varios circuitos. De acuerdo a la calidad del interruptor los contactos pueden estar fabricados en una aleación de latón (cobre + zinc), cobre puro o aluminio resistentes a la corrosión. Dependiendo de la complejidad del interruptor puede tener un baño con un metal más resistente al óxido como lo son el estaño, aleaciones de estaño/plomo, níquel, oro o plata
Requisitos Especificos	Breaker tripolar enchufable 30 amp, taco tripolar magnético, material de fabricación plástico y metal, circuito con una corriente alterna de 60 Hz, voltaje nominal de 230/400 V y corriente nominal de hasta 63 A para protección de sobrecarga y protección contra cortocircuitos, y también para funcionamiento no frecuente transformación en el circuito en condiciones normales. Este producto se puede aplicar a varios lugares, como edificios industriales, comerciales y altos, y casas residenciales . El producto cumple con los estándares de IEC60898-1
Empaque Rotulado	y Los interruptores pueden venir empacados en bolsas plasticas o cajas de distintos materiales siempre y cuando se garantice la calidad e inocuidad del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	INTERRUPTOR PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43461
Nombre Comercial del Producto	Breaker tripolar enchufable
Calidad	Normas aplicables a interruptores dependiendo de su uso: NTC 1337 (INTERRUPTORES PARA INSTALACIONES ELECTRICAS FIJAS DOMESTICAS Y SIMILARES. REQUISITOS GENERALES) NTC 2116 (INTERRUPTORES PARA PROTECCION CONTRA SOBRECORRIENTE EN INSTALACIONES DOMICILIARIAS Y SIMILARES) IEC.606691, IEC 609475, IEC 609471, IEC609475 1, IEC 6094754 o equivalentes. Para este tipo de productos puede ser exigible la certificación RETIE
Generalidades	Un interruptor eléctrico es un dispositivo que permite desviar o interrumpir el flujo de una corriente eléctrica
Requisitos Generales	Debe permitir establecer o interrumpir la corriente electrica en uno o varios circuitos. De acuerdo a la calidad del interruptor los contactos pueden estar fabricados en una aleación de latón (cobre + zinc), cobre puro o aluminio resistentes a la corrosión. Dependiendo de la complejidad del interruptor puede tener un baño con un metal más resistente al óxido como lo son el estaño, aleaciones de estaño/plomo, níquel, oro o plata
Requisitos Especificos	Breaker tripolar enchufable 40 amp, taco tripolar magnético, material de fabricación plástico y metal, circuito con una corriente alterna de 60 Hz, voltaje nominal de 230/400 V y corriente nominal de hasta 63 A para protección de sobrecarga y protección contra cortocircuitos, y también para funcionamiento no frecuente transformación en el circuito en condiciones normales. Este producto se puede aplicar a varios lugares, como edificios industriales, comerciales y altos, y casas residenciales . El producto cumple con los estándares de IEC60898-1
Empaque Rotulado	y Los interruptores pueden venir empacados en bolsas plasticas o cajas de distintos materiales siempre y cuando se garantice la calidad e inocuidad del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	INTERRUPTOR PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43461
Nombre Comercial del Producto	Breaker tripolar enchufable
Calidad	Normas aplicables a interruptores dependiendo de su uso: NTC 1337 (INTERRUPTORES PARA INSTALACIONES ELECTRICAS FIJAS DOMESTICAS Y SIMILARES. REQUISITOS GENERALES) NTC 2116 (INTERRUPTORES PARA PROTECCION CONTRA SOBRECORRIENTE EN INSTALACIONES DOMICILIARIAS Y SIMILARES) IEC.606691, IEC 609475, IEC 609471, IEC609475 1, IEC 6094754 o equivalentes. Para este tipo de productos puede ser exigible la certificación RETIE
Generalidades	Un interruptor eléctrico es un dispositivo que permite desviar o interrumpir el flujo de una corriente eléctrica
Requisitos Generales	Debe permitir establecer o interrumpir la corriente electrica en uno o varios circuitos. De acuerdo a la calidad del interruptor los contactos pueden estar fabricados en una aleación de latón (cobre + zinc), cobre puro o aluminio resistentes a la corrosión. Dependiendo de la complejidad del interruptor puede tener un baño con un metal más resistente al óxido como lo son el estaño, aleaciones de estaño/plomo, níquel, oro o plata
Requisitos Especificos	Breaker tripolar enchufable 50 amp, taco tripolar magnético, material de fabricación plástico y metal, circuito con una corriente alterna de 60 Hz, voltaje nominal de 230/400 V y corriente nominal de hasta 63 A para protección de sobrecarga y protección contra cortocircuitos, y también para funcionamiento no frecuente transformación en el circuito en condiciones normales. Este producto se puede aplicar a varios lugares, como edificios industriales, comerciales y altos, y casas residenciales . El producto cumple con los estándares de IEC60898-1
Empaque Rotulado	y Los interruptores pueden venir empacados en bolsas plasticas o cajas de distintos materiales siempre y cuando se garantice la calidad e inocuidad del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	INTERRUPTOR PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43461
Nombre Comercial del Producto	Breaker tripolar enchufable
Calidad	Normas aplicables a interruptores dependiendo de su uso: NTC 1337 (INTERRUPTORES PARA INSTALACIONES ELECTRICAS FIJAS DOMESTICAS Y SIMILARES. REQUISITOS GENERALES) NTC 2116 (INTERRUPTORES PARA PROTECCION CONTRA SOBRECORRIENTE EN INSTALACIONES DOMICILIARIAS Y SIMILARES) IEC.606691, IEC 609475, IEC 609471, IEC609475 1, IEC 6094754 o equivalentes. Para este tipo de productos puede ser exigible la certificación RETIE
Generalidades	Un interruptor eléctrico es un dispositivo que permite desviar o interrumpir el flujo de una corriente eléctrica
Requisitos Generales	Debe permitir establecer o interrumpir la corriente electrica en uno o varios circuitos. De acuerdo a la calidad del interruptor los contactos pueden estar fabricados en una aleación de latón (cobre + zinc), cobre puro o aluminio resistentes a la corrosión. Dependiendo de la complejidad del interruptor puede tener un baño con un metal más resistente al óxido como lo son el estaño, aleaciones de estaño/plomo, níquel, oro o plata
Requisitos Especificos	Breaker tripolar enchufable 60 amp, taco tripolar magnético, material de fabricación plástico y metal, circuito con una corriente alterna de 60 Hz, voltaje nominal de 230/400 V y corriente nominal de hasta 63 A para protección de sobrecarga y protección contra cortocircuitos, y también para funcionamiento no frecuente transformación en el circuito en condiciones normales. Este producto se puede aplicar a varios lugares, como edificios industriales, comerciales y altos, y casas residenciales . El producto cumple con los estándares de IEC60898-1
Empaque Rotulado	y Los interruptores pueden venir empacados en bolsas plasticas o cajas de distintos materiales siempre y cuando se garantice la calidad e inocuidad del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	INTERRUPTOR PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43461
Nombre Comercial del Producto	Breaker tripolar enchufable
Calidad	Normas aplicables a interruptores dependiendo de su uso: NTC 1337 (INTERRUPTORES PARA INSTALACIONES ELECTRICAS FIJAS DOMESTICAS Y SIMILARES. REQUISITOS GENERALES) NTC 2116 (INTERRUPTORES PARA PROTECCION CONTRA SOBRECORRIENTE EN INSTALACIONES DOMICILIARIAS Y SIMILARES) IEC.606691, IEC 609475, IEC 609471, IEC609475 1, IEC 6094754 o equivalentes. Para este tipo de productos puede ser exigible la certificación RETIE
Generalidades	Un interruptor eléctrico es un dispositivo que permite desviar o interrumpir el flujo de una corriente eléctrica
Requisitos Generales	Debe permitir establecer o interrumpir la corriente electrica en uno o varios circuitos. De acuerdo a la calidad del interruptor los contactos pueden estar fabricados en una aleación de latón (cobre + zinc), cobre puro o aluminio resistentes a la corrosión. Dependiendo de la complejidad del interruptor puede tener un baño con un metal más resistente al óxido como lo son el estaño, aleaciones de estaño/plomo, níquel, oro o plata
Requisitos Especificos	Breaker tripolar enchufable 70 amp, taco tripolar magnético, material de fabricación plástico y metal, circuito con una corriente alterna de 60 Hz, voltaje nominal de 230/400 V y corriente nominal de hasta 63 A para protección de sobrecarga y protección contra cortocircuitos, y también para funcionamiento no frecuente transformación en el circuito en condiciones normales. Este producto se puede aplicar a varios lugares, como edificios industriales, comerciales y altos, y casas residenciales . El producto cumple con los estándares de IEC60898-1
Empaque Rotulado	y Los interruptores pueden venir empacados en bolsas plasticas o cajas de distintos materiales siempre y cuando se garantice la calidad e inocuidad del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	INTERRUPTOR PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43461
Nombre Comercial del Producto	Breaker unipolar enchufable
Calidad	Normas aplicables a interruptores dependiendo de su uso: NTC 1337 (INTERRUPTORES PARA INSTALACIONES ELECTRICAS FIJAS DOMESTICAS Y SIMILARES. REQUISITOS GENERALES) NTC 2116 (INTERRUPTORES PARA PROTECCION CONTRA SOBRECORRIENTE EN INSTALACIONES DOMICILIARIAS Y SIMILARES) IEC.606691, IEC 609475, IEC 609471, IEC609475 1, IEC 6094754 o equivalentes. Para este tipo de productos puede ser exigible la certificación RETIE
Generalidades	Un interruptor eléctrico es un dispositivo que permite desviar o interrumpir el flujo de una corriente eléctrica
Requisitos Generales	Debe permitir establecer o interrumpir la corriente electrica en uno o varios circuitos. De acuerdo a la calidad del interruptor los contactos pueden estar fabricados en una aleación de latón (cobre + zinc), cobre puro o aluminio resistentes a la corrosión. Dependiendo de la complejidad del interruptor puede tener un baño con un metal más resistente al óxido como lo son el estaño, aleaciones de estaño/plomo, níquel, oro o plata
Requisitos Especificos	Breaker unipolar enchufable 20 amp, No. de polos: 1 Capacidad de Ruptura: 6KA Voltaje: 230/400V Curva de Disparo: Tipo C Standard: IEC / EN60898-1 Montaje: Riel DIN
Empaque Rotulado	y Los interruptores pueden venir empacados en bolsas plasticas o cajas de distintos materiales siempre y cuando se garantice la calidad e inocuidad del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	INTERRUPTOR PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43461
Nombre Comercial del Producto	Breaker unipolar enchufable
Calidad	Normas aplicables a interruptores dependiendo de su uso: NTC 1337 (INTERRUPTORES PARA INSTALACIONES ELECTRICAS FIJAS DOMESTICAS Y SIMILARES. REQUISITOS GENERALES) NTC 2116 (INTERRUPTORES PARA PROTECCION CONTRA SOBRECORRIENTE EN INSTALACIONES DOMICILIARIAS Y SIMILARES) IEC.606691, IEC 609475, IEC 609471, IEC609475 1, IEC 6094754 o equivalentes. Para este tipo de productos puede ser exigible la certificación RETIE
Generalidades	Un interruptor eléctrico es un dispositivo que permite desviar o interrumpir el flujo de una corriente eléctrica
Requisitos Generales	Debe permitir establecer o interrumpir la corriente electrica en uno o varios circuitos. De acuerdo a la calidad del interruptor los contactos pueden estar fabricados en una aleación de latón (cobre + zinc), cobre puro o aluminio resistentes a la corrosión. Dependiendo de la complejidad del interruptor puede tener un baño con un metal más resistente al óxido como lo son el estaño, aleaciones de estaño/plomo, níquel, oro o plata
Requisitos Especificos	Breaker unipolar enchufable 30 amp, No. de polos: 1 Capacidad de Ruptura: 6KA Voltaje: 230/400V Curva de Disparo: Tipo C Standard: IEC / EN60898-1 Montaje: Riel DIN
Empaque Rotulado	y Los interruptores pueden venir empacados en bolsas plasticas o cajas de distintos materiales siempre y cuando se garantice la calidad e inocuidad del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	INTERRUPTOR PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43461
Nombre Comercial del Producto	Breaker unipolar enchufable
Calidad	Normas aplicables a interruptores dependiendo de su uso: NTC 1337 (INTERRUPTORES PARA INSTALACIONES ELECTRICAS FIJAS DOMESTICAS Y SIMILARES. REQUISITOS GENERALES) NTC 2116 (INTERRUPTORES PARA PROTECCION CONTRA SOBRECORRIENTE EN INSTALACIONES DOMICILIARIAS Y SIMILARES) IEC.606691, IEC 609475, IEC 609471, IEC609475 1, IEC 6094754 o equivalentes. Para este tipo de productos puede ser exigible la certificación RETIE
Generalidades	Un interruptor eléctrico es un dispositivo que permite desviar o interrumpir el flujo de una corriente eléctrica
Requisitos Generales	Debe permitir establecer o interrumpir la corriente electrica en uno o varios circuitos. De acuerdo a la calidad del interruptor los contactos pueden estar fabricados en una aleación de latón (cobre + zinc), cobre puro o aluminio resistentes a la corrosión. Dependiendo de la complejidad del interruptor puede tener un baño con un metal más resistente al óxido como lo son el estaño, aleaciones de estaño/plomo, níquel, oro o plata
Requisitos Especificos	Breaker unipolar enchufable 40 amp, No. de polos: 1 Capacidad de Ruptura: 6KA Voltaje: 230/400V Curva de Disparo: Tipo C Standard: IEC / EN60898-1 Montaje: Riel DIN
Empaque Rotulado	y Los interruptores pueden venir empacados en bolsas plasticas o cajas de distintos materiales siempre y cuando se garantice la calidad e inocuidad del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	INTERRUPTOR PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43461
Nombre Comercial del Producto	Breaker unipolar enchufable
Calidad	Normas aplicables a interruptores dependiendo de su uso: NTC 1337 (INTERRUPTORES PARA INSTALACIONES ELECTRICAS FIJAS DOMESTICAS Y SIMILARES. REQUISITOS GENERALES) NTC 2116 (INTERRUPTORES PARA PROTECCION CONTRA SOBRECORRIENTE EN INSTALACIONES DOMICILIARIAS Y SIMILARES) IEC.606691, IEC 609475, IEC 609471, IEC609475 1, IEC 6094754 o equivalentes. Para este tipo de productos puede ser exigible la certificación RETIE
Generalidades	Un interruptor eléctrico es un dispositivo que permite desviar o interrumpir el flujo de una corriente eléctrica
Requisitos Generales	Debe permitir establecer o interrumpir la corriente electrica en uno o varios circuitos. De acuerdo a la calidad del interruptor los contactos pueden estar fabricados en una aleación de latón (cobre + zinc), cobre puro o aluminio resistentes a la corrosión. Dependiendo de la complejidad del interruptor puede tener un baño con un metal más resistente al óxido como lo son el estaño, aleaciones de estaño/plomo, níquel, oro o plata
Requisitos Especificos	Breaker unipolar enchufable 50 amp, No. de polos: 1 Capacidad de Ruptura: 6KA Voltaje: 230/400V Curva de Disparo: Tipo C Standard: IEC / EN60898-1 Montaje: Riel DIN
Empaque Rotulado	y Los interruptores pueden venir empacados en bolsas plasticas o cajas de distintos materiales siempre y cuando se garantice la calidad e inocuidad del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	INTERRUPTOR PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43461
Nombre Comercial del Producto	Breaker unipolar enchufable
Calidad	Normas aplicables a interruptores dependiendo de su uso: NTC 1337 (INTERRUPTORES PARA INSTALACIONES ELECTRICAS FIJAS DOMESTICAS Y SIMILARES. REQUISITOS GENERALES) NTC 2116 (INTERRUPTORES PARA PROTECCION CONTRA SOBRECORRIENTE EN INSTALACIONES DOMICILIARIAS Y SIMILARES) IEC.606691, IEC 609475, IEC 609471, IEC609475 1, IEC 6094754 o equivalentes. Para este tipo de productos puede ser exigible la certificación RETIE
Generalidades	Un interruptor eléctrico es un dispositivo que permite desviar o interrumpir el flujo de una corriente eléctrica
Requisitos Generales	Debe permitir establecer o interrumpir la corriente electrica en uno o varios circuitos. De acuerdo a la calidad del interruptor los contactos pueden estar fabricados en una aleación de latón (cobre + zinc), cobre puro o aluminio resistentes a la corrosión. Dependiendo de la complejidad del interruptor puede tener un baño con un metal más resistente al óxido como lo son el estaño, aleaciones de estaño/plomo, níquel, oro o plata
Requisitos Especificos	Breaker unipolar enchufable 60 amp, No. de polos: 1 Capacidad de Ruptura: 6KA Voltaje: 230/400V Curva de Disparo: Tipo C Standard: IEC / EN60898-1 Montaje: Riel DIN
Empaque Rotulado	y Los interruptores pueden venir empacados en bolsas plasticas o cajas de distintos materiales siempre y cuando se garantice la calidad e inocuidad del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BRIDA SANITARIA
Codigo del Producto (SIBOL)	43927
Nombre Comercial del Producto	Brida para sanitario
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Una brida sanitaria es un elemento base para asentar en el suelo y sujetar el inodoro para mantenerlo estable y no permitir que la humedad dilate la calidad del sanitario
Requisitos Generales	<p>Los tipos de brida sanitaria son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Flexibles • Rígidas • Cortas • Largas <p>Los materiales de fabricación son entre otros</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plástico • PVC • PVC flexible
Requisitos Especificos	Brida para sanitario compatible con tubería de descarga de diametro 3" alto 19cm ancho 19cm laro 6.3 cm.
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad y en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. En el empaque debe estar rotulado el nombre del producto, nombre y dirección del fabricante o importador, país de origen, número de lote y fecha de fabricación
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BROCHA
Codigo del Producto (SIBOL)	43450
Nombre Comercial del Producto	Brocha mona en cerda natural
Calidad	Deberá cumplir lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	La brocha es una escobilla compuesta por un conjunto de filamentos o cerdas que permite recoger entre las mismas material liquido de determinado espesor o viscosidad el cual se esparcido o distribuido uniformemente en diferentes superficies o materiales. Pueden distinguirse dos tipo de Brochas: Planas o Redondas. Las brochas redondas se utilizan para superficies estrechas y de forma no uniforme
Requisitos Generales	Las brochas deben ser compactas y en su conjunto deben ser de la misma longitud. Los filamentos o cerdas deben ser adheridos con pegamento o material expoxico para garantizar su resistencia al uso. Una brocha consta de tres componentes: Mango: Elaborado en madera o Plástico Cerdas: Hechas de plástico o de consistentes e uniformes pelos de animal (Cerdo, Caballo, Jabalí) Virola Metálica: Pieza que separa las cerdas del marco y que va remachada al mango
Requisitos Especificos	Brocha 1" mona en cerda natural mango plástico, con soporte metalico.
Empaque Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BROCHA
Codigo del Producto (SIBOL)	43450
Nombre Comercial del Producto	Brocha mona en cerda natural
Calidad	Deberá cumplir lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	La brocha es una escobilla compuesta por un conjunto de filamentos o cerdas que permite recoger entre las mismas material liquido de determinado espesor o viscosidad el cual se esparcido o distribuido uniformemente en diferentes superficies o materiales. Pueden distinguirse dos tipo de Brochas: Planas o Redondas. Las brochas redondas se utilizan para superficies estrechas y de forma no uniforme
Requisitos Generales	Las brochas deben ser compactas y en su conjunto deben ser de la misma longitud. Los filamentos o cerdas deben ser adheridos con pegamento o material expoxico para garantizar su resistencia al uso. Una brocha consta de tres componentes: Mango: Elaborado en madera o Plástico Cerdas: Hechas de plástico o de consistentes e uniformes pelos de animal (Cerdo, Caballo, Jabalí) Virola Metálica: Pieza que separa las cerdas del marco y que va remachada al mango
Requisitos Especificos	Brocha 2" mona en cerda natural mango plástico, con soporte metalico.
Empaque Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BROCHA
Codigo del Producto (SIBOL)	43450
Nombre Comercial del Producto	Brocha mona en cerda natural
Calidad	Deberá cumplir lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	La brocha es una escobilla compuesta por un conjunto de filamentos o cerdas que permite recoger entre las mismas material liquido de determinado espesor o viscosidad el cual se esparcido o distribuido uniformemente en diferentes superficies o materiales. Pueden distinguirse dos tipo de Brochas: Planas o Redondas. Las brochas redondas se utilizan para superficies estrechas y de forma no uniforme
Requisitos Generales	Las brochas deben ser compactas y en su conjunto deben ser de la misma longitud. Los filamentos o cerdas deben ser adheridos con pegamento o material expoxico para garantizar su resistencia al uso. Una brocha consta de tres componentes: Mango: Elaborado en madera o Plástico Cerdas: Hechas de plástico o de consistentes e uniformes pelos de animal (Cerdo, Caballo, Jabalí) Virola Metálica: Pieza que separa las cerdas del marco y que va remachada al mango
Requisitos Especificos	Brocha 3" mona en cerda natural mango plástico con soporte metalico
Empaque Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BROCHA
Codigo del Producto (SIBOL)	43450
Nombre Comercial del Producto	Brocha mona en cerda natural
Calidad	Deberá cumplir lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	La brocha es una escobilla compuesta por un conjunto de filamentos o cerdas que permite recoger entre las mismas material liquido de determinado espesor o viscosidad el cual se esparcido o distribuido uniformemente en diferentes superficies o materiales. Pueden distinguirse dos tipo de Brochas: Planas o Redondas. Las brochas redondas se utilizan para superficies estrechas y de forma no uniforme
Requisitos Generales	Las brochas deben ser compactas y en su conjunto deben ser de la misma longitud. Los filamentos o cerdas deben ser adheridos con pegamento o material expoxico para garantizar su resistencia al uso. Una brocha consta de tres componentes: Mango: Elaborado en madera o Plástico Cerdas: Hechas de plástico o de consistentes e uniformes pelos de animal (Cerdo, Caballo, Jabalí) Virola Metálica: Pieza que separa las cerdas del marco y que va remachada al mango
Requisitos Especificos	Brocha 4" mona en cerda natural mango plástico con soporte metalico.
Empaque Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje roscado presión
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje roscado 1 1/2" x 1 1/4" presión PVC, Material PVC Certificación Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura.
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje roscado 1 1/2" x 1" presión PVC, presion PVC, MaterialPVC CertificaciónLos Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado y	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje roscado 1 1/2" x 1/2" presión PVC, presion PVC, MaterialPVC CertificaciónLos Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado y	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje roscado 1 1/2" x 3/4" , presion PVC, MaterialPVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje roscado 1 1/4" x 1" , presion PVC, MaterialPVC CertificaciónLos Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje roscado 1 1/4" x 1/2" , presion PVC, MaterialPVC CertificaciónLos Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje roscado 1 1/4" x 3/4" , presion PVC, MaterialPVC CertificaciónLos Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje roscado 1" x 1/2", presion PVC, Material PVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje roscado 1" x 3/4", presion PVC, MaterialPVC CertificaciónLos Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado y	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje roscado 1/2" x 3/8" , presion PVC, MaterialPVC CertificaciónLos Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje roscado 2" x 1 1/2", presion PVC, Material PVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje roscado 2" x 1 1/4" , presion PVC, Material PVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje roscado 2" x 1" , presion PVC, Material PVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje roscado 2" x 1/2" presion, PVC, Material PVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje roscado 2" x 3/4" , presion PVC, Material PVC CertificaciónLos Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje roscado 3" x 2", presion PVC, MaterialPVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje roscado 3/4" x 1/2", presion PVC, Material PVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 1 1/2" x 1 1/4" , presion PVC, MaterialPVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 1 1/2" x 1" , presion PVC, Material PVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 1 1/2" x 1/2", presion PVC, MaterialPVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 1 1/2" x 3/4" , presion PVC, Material PVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 1 1/4" x 1", presion PVC, MaterialPVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 1 1/4" x 1/2" , presion PVC, MaterialPVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 1 1/4" x 3/4" , presion PVC, Material PVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 1" x 1/2", presion PVC, MaterialPVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas NTC 382, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado
Requisitos Generales	<p>Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal</p>
Requisitos Especificos	Buje soldado 1" x 1/2" cpvc, Material CPVC Certificación. Los Tubosistemas CPVC Presión fabricados bajo las normas RDE 11 PVC Presión de Trabajo a 82°C, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 1" x 3/4" presion, Material CPVC CertificaciónLos Tubosistemas CPVC Presión fabricados bajo las normas RDE 11 PVC Presión de Trabajo a 82°C, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	<p>Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado</p>
Requisitos Generales	<p>Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal</p>
Requisitos Especificos	<p>Buje soldado 1" x 3/4" cpvc cpvc presion, Material PVC Certificación Los Tubos sistemas PVC Presión fabricados bajo las normas RDE 11 PVC Presión de Trabajo a 82°C, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura</p>
Empaque Rotulado	<p>y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 2 1/2" x 1 1/2" pvc presion, Material PVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas RDE 11 PVC Presión de Trabajo a 82°C, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 2 1/2" x 2" pvc presion, Material PVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas RDE 11 PVC Presión de Trabajo a 82°C, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 2" x 1 1/2" pvc presion, Material PVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas RDE 11 PVC Presión de Trabajo a 82°C, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Buje soldado 2" x 1 1/2" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 2" x 1 1/4" Material PVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas RDE 11 PVC Presión de Trabajo a 82°C, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado y	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 2" x 1" , Material PVC CertificaciónLos Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 2" x 1/2" presión PVC , Material PVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado y	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 2" x 3/4" presión PVC,, Material PVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Buje soldado 3" x 1 1/2" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 3" x 2 1/2" presión PVC, Material PVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--


Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 3" x 2" presión PVC, Material PVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado y	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	<p>Buje soldado 3" x 2" sanitario Los Tubosistemas PVC Sanitaria fabricados bajo las normas NTC 1087, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) Rígido para Uso Sanitario - Agua Lluvias y Ventilación; NTC 1341 Accesorios de Poli (Cloruro de Vinilo) (PVC) Rígido para Tubería Sanitaria - Aguas Lluvias y Ventilación y NTC 576 para la soldadura.</p>
Empaque Rotulado	<p>y Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadasentre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 3/4" x 1/2" presión PVC.
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado
Requisitos Generales	<p>Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal</p>
Requisitos Específicos	Buje soldado 3/4" x 1/2" cpvc, presion, Material CPVC Certificación. Los Tubosistemas CPVC Presión fabricados bajo las normas RDE 11 PVC Presión de Trabajo a 82°C, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 4" x 2 1/2" presión PVC, Material PVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 4" x 2" presión PVC, Material PVC Certificación. Los Tubosistemas PVC Presión fabricados bajo las normas, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) clasificados según la Presión (serie RDE), NTC 1339 Accesorios de (Poli Cloruro de Vinilo) (PVC) Schedule 40 y NTC 576 para la soldadura
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	<p>Buje soldado 4" x 2" sanitario Los Tubosistemas PVC Sanitaria fabricados bajo las normas NTC 1087, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) Rígido para Uso Sanitario - Agua Lluvias y Ventilación; NTC 1341 Accesorios de Poli (Cloruro de Vinilo) (PVC) Rígido para Tubería Sanitaria - Aguas Lluvias y Ventilación y NTC 576 para la soldadura.</p>
Empaque Rotulado	<p>y Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadasentre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Buje soldado 4" x 3" presión PVC
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	<p>Buje soldado 4" x 3" sanitario Los Tubosistemas PVC Sanitaria fabricados bajo las normas NTC 1087, Tubos de Policloruro de Vinilo (PVC) Rígido para Uso Sanitario - Agua Lluvias y Ventilación; NTC 1341 Accesorios de Poli (Cloruro de Vinilo) (PVC) Rígido para Tubería Sanitaria - Aguas Lluvias y Ventilación y NTC 576 para la soldadura.</p>
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadasentre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Buje soldado sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Buje soldado 6" x 4" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	BOMBILLO DE ILUMINACION LED
Codigo del Producto (SIBOL)	44158
Nombre Comercial del Producto	Bulbo para lampara led
Calidad	Norma técnica Colombiana NTC 2050. Código eléctrico Colombiano. Norma Técnica Colombiana NTCIEC 62560. Bombillas Led integradas para servicios de iluminación generales para tensiones >50 v. Especificaciones de seguridad. Reglamento Técnico de Iluminación y Alumbrado Público. RETILAP
Generalidades	Un bombillo de iluminacion led es una luminaria de estado sólido que usa leds (diodos emisores de luz) como fuente luminosa, las luminarias leds están compuestas por agrupaciones de leds, en mayor o menor número, según la intensidad luminosa deseada. Se caracterizan por lograr un considerable ahorro energético, arranque instantáneo, resistente a los encendidos y apagados continuos y mayor vida útil
Requisitos Generales	<p>Existe diferentes formas de bombillos de iluminacion Led, entre otros se encuentran; esférica, foco, reflector, vela y globo. El material de la estructura del bombillo de iluminacion led, es entre otros aleacion de aluminio y el acabado se puede encontrar elaborado en poliamida, plastico y vidrio. EL color de la luz podrá ser entre otras;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blanco frio. • Blanca neutra. • Cálida neutra. • Cálida acogedora. <p>Algunos bombillos de iluminación Led pueden tener el flujo de luz regulable por medio de un dimmer. Los bombillos de iluminación Led tienen la característica de presentar luz instantánea al encenderse. Algunos bombillos tienen un sistema de seguridad, consistente en que al momento de sobrepasar la temperatura máxima se desenergiza</p>
Requisitos Especificos	<p>Bulbo para lampara led gu10, tipo de Bombilla: Foco Tipo de LED:COB Certificación:CE RoHS UL FCC CCC Ángulo de Haz:60 Ocasión: Habitación Sala de Estar Marca de Chip de LED:Cris Color:Plata Vida Media(hrs):Ave. Vida Temperatura de Color:Blanco Cálido (2700-3500K) Blanco Natural(3500-5500K) Blanco-Frío (5500-7000K) Tipo de LED Bombilla:Spotlight bombilla Base:Gu10 Mr16 E27 Lumens:400lm 600lm 800lm Energía:5w 7w 9w Voltaje:85-265V AC90-260V 12V 220V 110V Tyep: Bombilla de foco LED</p>
Empaque Rotulado y	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto deberá tener en su cuerpo grabado la potencia y la tensión, en el empaque deberá tener descrito el tipo de casquillo, el color de la luz, el flujo luminoso, así mismo contener las advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación y marca del fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	GAS DE ALTO RENDIMIENTO PARA SOLDADURA
Codigo del Producto (SIBOL)	44521
Nombre Comercial del Producto	Butano
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 5221. Cilindros de Acero con Costuras Para Gases Licuados de Petróleo Con Capacidad Desde 0.25 Kg Incluido, Hasta 46Kg. Excluido. Norma Técnica Colombiana NTC 5222 Recipientes Metálicos. Revisión y Mantenimiento de Cilindros de acero con costura para gases licuados de petróleo (GLP) con capacidad desde 5 kg hasta 46 kg. Norma Técnica Colombiana NTC 1692 Transporte. Transporte de Mercancías Peligrosas definiciones, clasificación, marcado, etiquetado y rotulado. Norma Técnica Colombiana NTC 2518, Método de ensayo para el análisis de gases del petróleo GLP y polipropileno concentrado por cromatografía de gases (ASTM D2163). Norma Técnica Colombiana NTC 2562, Método para determinar manométricamente la presión de vapor de los gases licuados del petróleo (ASTM D1267). Norma Técnica Colombiana NTC 2563 Método de ensayo para determinar la volatilidad de los gases licuados del petróleo (ASTM D1837). Norma Técnica Colombiana NTC 3712 Recipientes metálicos. Recipientes para almacenamiento de gases licuados de petróleo entre 46 kg y 191 kg. Norma Técnica Colombiana NTC 47862 Transporte. Mercancías Peligrosas. Carrotaques para transporte terrestre. Parte 2. Líquidos inflamables y Combustibles</p>
Generalidades	<p>El gas de alto rendimiento para soldaduras, se utiliza principalmente en materiales como: cobre, plata y bronce. Las principal propiedad de este gas son: • Posee un elevado poder calorífico. • Temperatura elevada de llama. • Mínima reacción química entre la llama y el metal base. Las características del gas de alto rendimiento para soldaduras son: • Es catalogado como un combustible portátil, gracias a su condición de empaque. • Es extremadamente inflamable y explosivo. • Es un gas licuado a presión, el contacto directo podría ocasionar quemaduras por congelación e incluso congelaciones. • A altas concentraciones actúa como asfixiante simple porque diluye y desplaza el oxígeno, concretamente en espacios confinados. • Los cilindros pueden ser recargables o desechables, estos después de su utilización deben ser llevados a los sitios determinados para su tratamiento de reciclado</p>
Requisitos Generales	<p>Las características generales del gas de alto rendimiento para soldaduras, son las siguientes: Aspecto: Gas licuado. Color: incoloro. Olor: similar a un hidrocarburo, sulfuroso. Punto de fusión: 301°C. Punto de inflamación: 107,8 °C. Punto de Auto ignición: 497 °C Límite superior de explosividad: 11,0 %(v). Límite inferior de explosividad: 2,0 %(v). Presión de vapor: 7.565,62 hPa (21 °C). Valor total de calor: 22500 BTU/lb. Para el transporte del gas se deberán informar las siguientes indicaciones de peligro: Gases inflamables, Categoría 1 H220: Gas extremadamente inflamable. Gases a presión, Gas licuado H280: Contiene gas a presión; peligro de explosión en caso de calentamiento. El envase para el Gas de alto rendimiento, podrá ser elaborado en material COLD ROLLED STEEL</p>
Requisitos Especificos	Butano por 14.1onz, Cilindro gas propanp, base sellada, liviano, con entrada de seguridad, fácil de usar.
Empaque y Rotulado	<p>El producto debe envasarse en recipientes de un material que no permita la alteración de sus características básicas y asegure su conservación. El envase debe estar sellado de manera conveniente para su comercialización. El envase debe llevar un texto con caracteres indelebles que incluya la siguiente información:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del producto. • Nombre del fabricante o responsable de la comercialización del producto. • País de origen. • Contenido nominal. • Número del lote o fecha de fabricación. • Lista de componentes. • Información toxicológica. • Identificación de peligros. • Precauciones particulares de empleo sobre sustancias o ingredientes (Extremadamente inflamable. Recipiente a presión. Protéjase de los rayos solares y evítese exponerlo a temperaturas superiores a 50 grados centígrados. No perforar ni quemar incluso después de usado. No vaporizar hacia una llama o cuerpo incandescente. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. No fumar. En caso de accidente consulte al servicio de médico de información toxicológica. Consérvese bajo llave y manténgase fuera del alcance de los niños. No respirar los



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

vapores. No ingerir. Provoca quemaduras. Irrita las vías respiratorias. Irrita los ojos y la piel. Evítese el contacto con los ojos y la piel. En caso de accidente a malestar acúdase inmediatamente al médico, si es posible con el envase. En caso de contacto con los ojos o la piel, lávenlos inmediata y abundantemente con agua y acúdase al médico). • Instrucciones de uso. El almacenamiento debe realizarse separadamente de sustancias incompatibles, mantenerse en un lugar bien ventilado, fresco, seco, lejos de fuentes de ignición y de los rayos solares. Los contenedores deben permanecer cerrados, ajustados y protegidos de cambios repentinos de temperatura y daños físicos

Presentacion

Tarro por 14.1 onzas

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS PARA CUBIERTAS EN TEJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43944
Nombre Comercial del Producto	Caballete articulado para teja española
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 160. Ingeniería Civil y Arquitectura. Placas onduladas de asbestocemento para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 3487. Placas onduladas de asbestocementocelulosa para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 4694. Placas onduladas de fibrocemento para cubiertas y revestimientos
Generalidades	Los elementos complementarios para cubiertas son piezas de diferentes formas, utilizadas en el remate de los tejados y en la ventilación e iluminación de las estructuras
Requisitos Generales	Debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe formar una unidad segura, no podrán despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación o ensamble. Los materiales de fabricación de los elementos complementarios podrán ser entre otros: fibrocemento, fibrocemento moldeado a mano, acero recubierto con aleación de zinc y aluminio, entre otros. La disponibilidad de los elementos complementarios en un material específico dependerá de la forma y material de la cubierta. Los elementos complementarios deben incluir los tornillos y demás piezas de fijación. Los tipos de elementos complementarios para cubiertas podrán ser entre otros: Claraboya Tubo de salida universal Teja de ventilación Caballete fijo Caballete de ventilación Caballete articulado ondulado Caballete G Caballete G de ventilación Unión caballete limatesas Unión caballete G limatesas Limatesa Limatesa terminal Limahoya Terminal sobre muro Terminal contra muro Terminal sobre canal Terminal lateral plano Terminal lateral plano cumbrera sobre muro Terminal lateral plano cumbrera contra muro Terminal lateral plano esquinero contra muro
Requisitos Especificos	Caballete articulado para teja española 1.06 m Debe cumplir con los requisitos, características técnicas y los ensayos a los que debe someterse establecidos en las NTC 160, NTC 3487 y NTC 4694
Empaque Rotulado	y No requiere empaque para su conservación ni transporte. Debe tener marca clara y permanente con el nombre o logotipo del fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS PARA CUBIERTAS EN TEJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43944
Nombre Comercial del Producto	Caballete fijo para teja perfil 7 fibrocemento
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 160. Ingeniería Civil y Arquitectura. Placas onduladas de asbestocemento para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 3487. Placas onduladas de asbestocementocelulosa para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 4694. Placas onduladas de fibrocemento para cubiertas y revestimientos
Generalidades	Los elementos complementarios para cubiertas son piezas de diferentes formas, utilizadas en el remate de los tejados y en la ventilación e iluminación de las estructuras
Requisitos Generales	Debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe formar una unidad segura, no podrán despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación o ensamble. Los materiales de fabricación de los elementos complementarios podrán ser entre otros: fibrocemento, fibrocemento moldeado a mano, acero recubierto con aleación de zinc y aluminio, entre otros. La disponibilidad de los elementos complementarios en un material específico dependerá de la forma y material de la cubierta. Los elementos complementarios deben incluir los tornillos y demás piezas de fijación. Los tipos de elementos complementarios para cubiertas podrán ser entre otros: Claraboya Tubo de salida universal Teja de ventilación Caballete fijo Caballete de ventilación Caballete articulado ondulado Caballete G Caballete G de ventilación Unión caballete limatesas Unión caballete G limatesas Limatesa Limatesa terminal Limahoya Terminal sobre muro Terminal contra muro Terminal sobre canal Terminal lateral plano Terminal lateral plano cumbrera sobre muro Terminal lateral plano cumbrera contra muro Terminal lateral plano esquinero contra muro
Requisitos Especificos	Caballete fijo 15° para teja ondulada perfil 7 fibrocemento color sujeto a usuario Debe cumplir con los requisitos, características técnicas y los ensayos a los que debe someterse establecidos en las NTC 160, NTC 3487 y NTC 4694
Empaque Rotulado	y No requiere empaque para su conservación ni transporte. Debe tener marca clara y permanente con el nombre o logotipo del fabricante
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS PARA CUBIERTAS EN TEJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43944
Nombre Comercial del Producto	Caballete fijo para teja perfil 7 fibrocemento
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 160. Ingeniería Civil y Arquitectura. Placas onduladas de asbestocemento para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 3487. Placas onduladas de asbestocementocelulosa para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 4694. Placas onduladas de fibrocemento para cubiertas y revestimientos
Generalidades	Los elementos complementarios para cubiertas son piezas de diferentes formas, utilizadas en el remate de los tejados y en la ventilación e iluminación de las estructuras
Requisitos Generales	Debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe formar una unidad segura, no podrán despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación o ensamble. Los materiales de fabricación de los elementos complementarios podrán ser entre otros: fibrocemento, fibrocemento moldeado a mano, acero recubierto con aleación de zinc y aluminio, entre otros. La disponibilidad de los elementos complementarios en un material específico dependerá de la forma y material de la cubierta. Los elementos complementarios deben incluir los tornillos y demás piezas de fijación. Los tipos de elementos complementarios para cubiertas podrán ser entre otros: Claraboya Tubo de salida universal Teja de ventilación Caballete fijo Caballete de ventilación Caballete articulado ondulado Caballete G Caballete G de ventilación Unión caballete limatesas Unión caballete G limatesas Limatesa Limatesa terminal Limahoya Terminal sobre muro Terminal contra muro Terminal sobre canal Terminal lateral plano Terminal lateral plano cumbrera sobre muro Terminal lateral plano cumbrera contra muro Terminal lateral plano esquinero contra muro
Requisitos Especificos	Caballete fijo 20° para teja ondulada perfil 7 fibrocemento, color sujeto usuario Debe cumplir con los requisitos, características técnicas y los ensayos a los que debe someterse establecidos en las NTC 160, NTC 3487 y NTC 4694
Empaque Rotulado	y No requiere empaque para su conservación ni transporte. Debe tener marca clara y permanente con el nombre o logotipo del fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS PARA CUBIERTAS EN TEJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43944
Nombre Comercial del Producto	Caballete fijo para teja perfil 7 fibrocemento
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 160. Ingeniería Civil y Arquitectura. Placas onduladas de asbestocemento para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 3487. Placas onduladas de asbestocementocelulosa para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 4694. Placas onduladas de fibrocemento para cubiertas y revestimientos
Generalidades	Los elementos complementarios para cubiertas son piezas de diferentes formas, utilizadas en el remate de los tejados y en la ventilación e iluminación de las estructuras
Requisitos Generales	Debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe formar una unidad segura, no podrán despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación o ensamble. Los materiales de fabricación de los elementos complementarios podrán ser entre otros: fibrocemento, fibrocemento moldeado a mano, acero recubierto con aleación de zinc y aluminio, entre otros. La disponibilidad de los elementos complementarios en un material específico dependerá de la forma y material de la cubierta. Los elementos complementarios deben incluir los tornillos y demás piezas de fijación. Los tipos de elementos complementarios para cubiertas podrán ser entre otros: Claraboya Tubo de salida universal Teja de ventilación Caballete fijo Caballete de ventilación Caballete articulado ondulado Caballete G Caballete G de ventilación Unión caballete limatesas Unión caballete G limatesas Limatesa Limatesa terminal Limahoya Terminal sobre muro Terminal contra muro Terminal sobre canal Terminal lateral plano Terminal lateral plano cumbrera sobre muro Terminal lateral plano cumbrera contra muro Terminal lateral plano esquinero contra muro
Requisitos Específicos	Caballete fijo 25° para teja ondulada perfil 7 fibrocemento color sujeto a usuario Debe cumplir con los requisitos, características técnicas y los ensayos a los que debe someterse establecidos en las NTC 160, NTC 3487 y NTC 4694
Empaque Rotulado	y No requiere empaque para su conservación ni transporte. Debe tener marca clara y permanente con el nombre o logotipo del fabricante
Presentación	Unidad


	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable 7 hilos No 10
Calidad	<p>Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano</p>
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable 7 hilos No 10 color amarillo
Empaque y Rotulado	<p>El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación</p>
Presentacion	Metro

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable 7 hilos No 10
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante
Requisitos Generales	Los componentes del cable deberán ser elaborados en: Conductores: cobre , aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable 7 hilos No 10 color azul diámetro 2.85mm, aislamiento 0.76, capacidad 35 AMP,
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable 7 hilos No 10
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en COBRE CONDUCTOR:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable 7 hilos No 10 color blanco diámetro 2.85mm, aislamiento 0.76, capacidad 35 AMP,
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable 7 hilos No 10
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en COBRE CONDUCTOR:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable 7 hilos No 10 color rojo diámetro 2.85mm, aislamiento 0.76, capacidad 35 AMP,
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable 7 hilos No 10
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable 7 hilos No 10 color verde diámetro 2.85mm, aislamiento 0.76, capacidad 35 AMP,
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable 7 hilos No 12
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable 7 hilos No 12 color amarillo diámetro 2.28mm, aislamiento 0.76, capacidad 25 AMP,
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable 7 hilos No 12
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en: COBRE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable 7 hilos No 12 color azul diámetro 2.28mm, aislamiento 0.76, capacidad 25 AMP,
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable 7 hilos No 12
Calidad	<p>Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano</p>
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en: COBRE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable 7 hilos No 12 color blanco diámetro 2.28mm, aislamiento 0.76, capacidad 25 AMP,
Empaque y Rotulado	<p>El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación</p>
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable 7 hilos No 12
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en: COBRE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable 7 hilos No 12 color rojo diámetro 2.28mm, aislamiento 0.76, capacidad 25 AMP,
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable 7 hilos No 12
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en: COBRE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable 7 hilos No 12 color verde diámetro 2.28mm, aislamiento 0.76, capacidad 25 AMP,
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable 7 hilos No 8
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en: COBRE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable 7 hilos No 8 color amarillo diámetro 3.58mm, aislamiento 0.76, capacidad 50 AMP,
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable 7 hilos No 8
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en: COBRE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable 7 hilos No 8 color azul diámetro 3.58mm, aislamiento 0.76, capacidad 50 AMP,
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable 7 hilos No 8
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en: COBRE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable 7 hilos No 8 color blanco diámetro 3.58mm, aislamiento 0.76, capacidad 50 AMP,
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable 7 hilos No 8
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son:</p> <p>Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos.</p> <p>Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo.</p> <p>Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto.</p> <p>Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son:</p> <p>Cables individuales: Conductores aislados con PVC.</p> <p>Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados.</p> <p>A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos.</p> <p>Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante.</p> <p>Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto.</p> <p>Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en: COBRE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable 7 hilos No 8 color rojo diámetro 3.58mm, aislamiento 0.76, capacidad 50 AMP,
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable 7 hilos No 8
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en: COBRE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable 7 hilos No 8 color verde diámetro 3.58mm, aislamiento 0.76, capacidad 50 AMP,
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable antifraude
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en: COBRE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Específicos	Cable antifraude 3x8+10 Conductor de cobre cableado, aislamiento XLPE, chaqueta PVC. NTC 2050.
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CABLE EXTERNO PARA TRANSFERENCIA DE DATOS
Codigo del Producto (SIBOL)	44523
Nombre Comercial del Producto	Cable de audio y video
Calidad	El producto deberá cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas
Generalidades	El cable externo para transferencia de datos, es un elemento que permite la conexión y transferencia de datos desde cualquier tipo de unidad almacenadora de datos PC, cámaras, teléfonos, reproductores de música, entre otros a otro dispositivo de las mismas características
Requisitos Generales	El cable externo para transferencia de datos podrá: <ul style="list-style-type: none"> • Poseer en sus extremos diferentes plugs o conectores así: USB, mini USB, VGA, HDMI, SATA, macho o hembra, el tipo arreglo lo determinara las condiciones de los equipos a interconectar. • Tener derivaciones o arreglo en Y. • Ser compatible con las diferentes versiones de los mismos dispositivos. • Estar elaborado de diferentes materiales como: cobre, aleación de cobre, cobre chapado en oro, cobre chapado en plata, plata chapada en aleación de cobre, estaño, estaño cobre plateado, cobre estañado, cobre sólido estañado, entre otros
Requisitos Especificos	Cable de audio y video por 3 m acuerdo normativa vigente 2019.
Empaque Rotulado	El cable externo para transferencia de datos, debe ser empacado de forma tal que se garantice la conservación de la calidad del producto durante su almacenamiento y transporte. En el empaque debe llevar un rotulo que incluya la siguiente información: <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del producto. • Nombre del fabricante o responsable de la comercialización. • País de origen. • Número del lote o fecha de fabricación. • Material conductor y aislamiento. • Voltaje de trabajo. • Acompañar de folleto que contenga instrucciones de instalación y uso
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable duplex 2x10
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en: COBRE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable duplex 2x10 color blanco Conductor de Cobre Cableado flexible aislamiento PVC 37 AMP espesor 0.76 NTC 5521
Empaque Rotulado y	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o número de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable duplex 2x12
Calidad	<p>Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano</p>
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en: COBRE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable duplex 2x12 color blanco Conductor de Cobre Cableado flexible aislamiento PVC 37 AMP espesor 0.76 NTC 5521
Empaque y Rotulado	<p>El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación</p>
Presentacion	Metro

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable duplex 2x14
Calidad	<p>Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano</p>
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable duplex 2x14 color blanco Conductor de Cobre Cableado flexible aislamiento PVC 37 AMP espesor 0.76 NTC 5521
Empaque y Rotulado	<p>El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación</p>
Presentacion	Metro

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable duplex 2x16
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son:</p> <p>Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos.</p> <p>Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo.</p> <p>Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto.</p> <p>Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son:</p> <p>Cables individuales: Conductores aislados con PVC.</p> <p>Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados.</p> <p>Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos.</p> <p>Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante.</p> <p>Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto.</p> <p>Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en: COBRE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable duplex 2x16 color blanco Conductor de Cobre Cableado flexible aislamiento PVC 37 AMP espesor 0.76 NTC 5521
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable duplex 2x18
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en: COBRE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable duplex 2x18 color blanco Conductor de Cobre Cableado flexible aislamiento PVC 37 AMP espesor 0.76 NTC 5521
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable encauchetado 2x10
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable encauchetado 2x10 color negro Conductor de Cobre Cableado flexible aislamiento PVC 37 AMP espesor 0.76 NTC 5521
Empaque Rotulado y	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable encauchetado 2x12
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable encauchetado 2x12 color negro Conductor de Cobre Cableado flexible aislamiento PVC 37 AMP espesor 0.76 NTC 5521
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable encauchetado 2x14
Calidad	<p>Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento , de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano</p>
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en: COBRE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable encauchetado 2x14 color negro Conductor de Cobre Cableado flexible aislamiento PVC 37 AMP espesor 0.76 NTC 5521
Empaque y Rotulado	<p>El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación</p>
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable encauchetado 2x16
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en: COBRE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable encauchetado 2x16 color negro Conductor de Cobre Cableado flexible aislamiento PVC 37 AMP espesor 0.76 NTC 5521
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable encauchetado 3x10
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en: COBRE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable encauchetado 3x10 color negro Conductor de Cobre Cableado flexible aislamiento PVC 37 AMP espesor 0.76 NTC 5521
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable encauchetado 3x12
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son:</p> <p>Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos.</p> <p>Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo.</p> <p>Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto.</p> <p>Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son:</p> <p>Cables individuales: Conductores aislados con PVC.</p> <p>Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados.</p> <p>Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos.</p> <p>Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante.</p> <p>Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto.</p> <p>Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en: COBRE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable encauchetado 3x12 color negro Conductor de Cobre Cableado flexible aislamiento PVC 37 AMP espesor 0.76 NTC 5521
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable encauchetado 3x14
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son:</p> <p>Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos.</p> <p>Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo.</p> <p>Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto.</p> <p>Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son:</p> <p>Cables individuales: Conductores aislados con PVC.</p> <p>Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados.</p> <p>Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos.</p> <p>Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante.</p> <p>Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto.</p> <p>Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en: COBRE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable encauchetado 3x14 color negro Cable de triple núcleo de fibras de cobre envueltas en aislante caucho de bajo grosor. Cobre - Pvc acauchado
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable encauchetado 3x16
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son:</p> <p>Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos.</p> <p>Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo.</p> <p>Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto.</p> <p>Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son:</p> <p>Cables individuales: Conductores aislados con PVC.</p> <p>Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados.</p> <p>Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos.</p> <p>Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante.</p> <p>Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto.</p> <p>Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable encauchetado 3x16 color negro Cable de triple núcleo de fibras de cobre envueltas en aislante caucho de bajo grosor. Cobre - Pvc acauchado
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable encauchetado 3x18
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son:</p> <p>Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos.</p> <p>Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo.</p> <p>Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto.</p> <p>Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son:</p> <p>Cables individuales: Conductores aislados con PVC.</p> <p>Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados.</p> <p>Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos.</p> <p>Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante.</p> <p>Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto.</p> <p>Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable encauchetado 3x18 color negro Cable de triple núcleo de fibras de cobre envueltas en aislante caucho de bajo grosor. Cobre - Pvc acauchado
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	CABLE EXTERNO PARA TRANSFERENCIA DE DATOS
Codigo del Producto (SIBOL)	44523
Nombre Comercial del Producto	Cable HDMI
Calidad	El producto deberá cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas
Generalidades	El cable externo para transferencia de datos, es un elemento que permite la conexión y transferencia de datos desde cualquier tipo de unidad almacenadora de datos PC, cámaras, teléfonos, reproductores de música, entre otros a otro dispositivo de las mismas características
Requisitos Generales	El cable externo para transferencia de datos podrá: <ul style="list-style-type: none"> • Poseer en sus extremos diferentes plugs o conectores así: USB, mini USB, VGA, HDMI, SATA, macho o hembra, el tipo arreglo lo determinara las condiciones de los equipos a interconectar. • Tener derivaciones o arreglo en Y. • Ser compatible con las diferentes versiones de los mismos dispositivos. • Estar elaborado de diferentes materiales como: cobre, aleación de cobre, cobre chapado en oro, cobre chapado en plata, plata chapada en aleación de cobre, estaño, estaño cobre plateado, cobre estañado, cobre sólido estañado, entre otros
Requisitos Especificos	Cable HDMI por 3 m, Cable Ultra HD (4k) HDMI 1.4a / compatible con HDMI 2.0 con Ethernet (conexión de componentes AV con ARC Audio Return Channel / (canal de retorno de audio) y soporte 3D.-Compatible con HDMI 2.0 / Soporte completo de ULTRA HD 4k - 2160p (4096 x 2160 píxeles).-Forrado en fibra y microfibra para alargar la vida útil del producto.-Blindaje para evitar interferencias y fallas en la transmisión de la señal.-Puedes transmitir audio digital, video digital, Ethernet, etc. - Video en 4K, tan alta definición que solo se utiliza en las pantallas de cine.-El blindaje a diferencia de los cables de plástico provee mayor resistencia a la tensión, a la torsión y además protege la señal que es transmitida por los cables gracias a que adicional al blindaje físico también tiene blindaje electromagnético.
Empaque Rotulado	El cable externo para transferencia de datos, debe ser empacado de forma tal que se garantice la conservación de la calidad del producto durante su almacenamiento y transporte. En el empaque debe llevar un rotulo que incluya la siguiente información: <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del producto. • Nombre del fabricante o responsable de la comercialización. • País de origen. • Número del lote o fecha de fabricación. • Material conductor y aislamiento. • Voltaje de trabajo. • Acompañar de folleto que contenga instrucciones de instalación y uso
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable trenzado 3x12
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son:</p> <p>Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable trenzado 3x12 color amarillo Conductor construido con tres THHN/THWN-2 cableados sin chaqueta exterior. Los valores de número de hilos, espesor de aislamiento y espesor de la chaqueta de nailon corresponden a los valores de cada individual. Los valores del diámetro exterior, masa total y capacidad de corriente corresponden al conjunto completo.
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable trenzado 3x12
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son:</p> <p>Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en: conductor de cobre</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	Cable trenzado 3x12 color blanco Conductor construido con tres THHN/THWN-2 cableados sin chaqueta exterior. Los valores de número de hilos, espesor de aislamiento y espesor de la chaqueta de nailon corresponden a los valores de cada individual. Los valores del diámetro exterior, masa total y capacidad de corriente corresponden al conjunto completo.
Empaque y Rotulado	El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación
Presentacion	Metro

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	CABLE CONDUCTOR ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43174
Nombre Comercial del Producto	Cable trenzado 3x12
Calidad	<p>Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento de acuerdo con las especificaciones requeridas. Cuando el cable sea de acero galvanizado, deberá cumplir con la norma ASTM A 363. Todos los cables conductores deben cumplir con la Resolución 18 0498 de 2005 del Ministerio de Minas y Energía o la Norma que la sustituya o modifique y con la NTC-2050 Código Eléctrico Colombiano</p>
Generalidades	<p>Un cable es un conductor eléctrico elaborado de un material que tiene poca resistencia al paso de la electricidad, y está recubierto de un material aislante o protector. Los cables son fabricados en metal y sus aleaciones, debido a la excelente conductividad de estos materiales. Los conductores eléctricos sirven como su nombre lo indica, para conducir la electricidad de un punto a otro debido a que los electrones fluyen gracias a la diferencia de potencial. Los materiales conductores más usados en la fabricación de cables son el cobre y el aluminio. Las partes generales de un cable eléctrico son: Conductor: Elemento que conduce la corriente eléctrica y puede ser de diversos materiales metálicos. Puede estar formado por uno o varios hilos. Aislamiento: Recubrimiento que envuelve al conductor, para evitar la circulación de la corriente eléctrica fuera del mismo. Capa de relleno: Material aislante que envuelve a los conductores para mantener la sección del conjunto. Cubierta: Esta hecha de materiales que protejan mecánicamente al cable. Tiene como función proteger el aislamiento de los conductores de la acción de la temperatura, sol, lluvia, etc. Los cables eléctricos se pueden subdividir según el nivel de tensión, componentes, número de conductores (unipolar, bipolar, tripolar), materiales empleados, flexibilidad del conductor (rígido o flexible), aislamiento del conductor. Los tipos de cables más usados son: Cables individuales: Conductores aislados con PVC. Cables múltiples: Conductores aislados con PVC consistente de 7-61 alambres trenzados. A Cables flexibles: De núcleo simple o doble, cordones aislados de PVC consistente de 20-100 alambres finos. Cable de cordones dobles planos: Con núcleo doble, conductores e simples o múltiples con aislamiento de PVC, enfundados con capas de PVC u otro aislante. Cables de potencia: Con tres o cuatro núcleos de conductores múltiples trenzados con aislamiento de PVC y ensamblados en conjunto. Cables de armadura: Cables de potencia consistentes de tres o cuatro rondas o ciclos y con núcleos blindados con alambres de acero y enfundados con capas de PVC u otro aislante</p>
Requisitos Generales	<p>Los componentes del cable deberán ser elaborados en:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductores: cobre, aluminio, u otro metal. - Aislantes: plásticos, elastomérico, papel impregnado en aceite viscoso o fluido. - Protectores: pantallas, armaduras y cubiertas. El cable deberá contar con un aislamiento cuyo tipo y grosor dependerá del nivel de tensión de trabajo, la corriente nominal, la temperatura ambiente y de la temperatura de servicio del conductor. Los cables galvanizados no presentarán soldaduras de ningún tipo una vez se haya galvanizado. El zinc utilizado en la galvanización de cables se ajustará a lo establecido en la norma ASTM B6. El cable esta libre defectos, y quemaduras
Requisitos Especificos	<p>Cable trenzado 3x12 color verde Conductor construido con tres THHN/THWN-2 cableados sin chaqueta exterior. Los valores de número de hilos, espesor de aislamiento y espesor de la chaqueta de nailon corresponden a los valores de cada individual. Los valores del diámetro exterior, masa total y capacidad de corriente corresponden al conjunto completo.</p>
Empaque y Rotulado	<p>El cable se debe envolver en soportes de material que no afecte sus propiedades. El soporte con el cable debe envolverse en polietileno u otro material que conserve en buen estado el producto hasta su destino final y permita su fácil manejo. El empaque debe rotularse indicando nombre del fabricante y marca, metraje, calibre, tensión nominal nombre e identificación del material conductor y aislamiento, código o numero de serie del empaque, año de fabricación</p>
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CABLE EXTERNO PARA TRANSFERENCIA DE DATOS
Codigo del Producto (SIBOL)	44523
Nombre Comercial del Producto	Cable UTP
Calidad	El producto deberá cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas
Generalidades	El cable externo para transferencia de datos, es un elemento que permite la conexión y transferencia de datos desde cualquier tipo de unidad almacenadora de datos PC, cámaras, teléfonos, reproductores de música, entre otros a otro dispositivo de las mismas características
Requisitos Generales	El cable externo para transferencia de datos podrá: <ul style="list-style-type: none"> • Poseer en sus extremos diferentes plugs o conectores así: USB, mini USB, VGA, HDMI, SATA, macho o hembra, el tipo arreglo lo determinará las condiciones de los equipos a interconectar. • Tener derivaciones o arreglo en Y. • Ser compatible con las diferentes versiones de los mismos dispositivos. • Estar elaborado de diferentes materiales como: cobre, aleación de cobre, cobre chapado en oro, cobre chapado en plata, plata chapada en aleación de cobre, estaño, estaño cobre plateado, cobre estañado, cobre sólido estañado, entre otros
Requisitos Especificos	Cable UTP categoria 6 cobre Número de pares: 4 - Conductor: Cobre - AWG: 24 - Dieléctrico: Polietileno compacto - Cubierta exterior: PVC - Color: Gris - Diámetro: 5,2 mm
Empaque Rotulado y	El cable externo para transferencia de datos, debe ser empacado de forma tal que se garantice la conservación de la calidad del producto durante su almacenamiento y transporte. En el empaque debe llevar un rotulo que incluya la siguiente información: <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del producto. • Nombre del fabricante o responsable de la comercialización. • País de origen. • Número del lote o fecha de fabricación. • Material conductor y aislamiento. • Voltaje de trabajo. • Acompañar de folleto que contenga instrucciones de instalación y uso
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CAJA DE REGISTRO, EMPALME Y/O DERIVACION
Codigo del Producto (SIBOL)	43452
Nombre Comercial del Producto	Caja trifásica pvc
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Accesorio utilizado para realizar distribución de tubería eléctrica ligera, en áreas interiores como: casas , edificios, oficinas y lugares similares
Requisitos Generales	Caja que puede ser elaborada en PVC y/o Polipropileno material LIBRE DE HALÓGENOS, que resiste temperaturas entre los 25 hasta los +40°C. Algunas son elaboradas en metal. La caja puede estar diseñada en forma cuadrada, rectangular o redonda, las cuales poseen perforaciones y una serie de boquillas ubicadas en cada uno de los lados o extremos dependiendo de la necesidad y uso. Usualmente son fijadas a la pared o al techo y tienen una tapa ajustable o cierre con tornillo
Requisitos Especificos	Caja 10 cm x10 cm trifásica pvc Caja de derivación fabricada en resistente PVC que permite el paso de los cables. No conduce la electricidad.
Empaque Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CAJA DE REGISTRO, EMPALME Y/O DERIVACION
Codigo del Producto (SIBOL)	43452
Nombre Comercial del Producto	Caja 2400 pvc
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Accesorio utilizado para realizar distribución de tubería eléctrica ligera , en áreas interiores como: casas , edificios, oficinas y lugares similares
Requisitos Generales	Caja que puede ser elaborada en PVC y/o Polipropileno material LIBRE DE HALÓGENOS, que resiste temperaturas entre los 25 hasta los +40°C. Algunas son elaboradas en metal. La caja puede estar diseñada en forma cuadrada, rectangular o redonda, las cuales poseen perforaciones y una serie de boquillas ubicadas en cada uno de los lados o extremos dependiendo de la necesidad y uso. Usualmente son fijadas a la pared o al techo y tienen una tapa ajustable o cierre con tornillo
Requisitos Especificos	Caja 2400 pvc, Cajas zincadas para todo tipo de instalaciones eléctricas. Tornillo con polo a tierra. Ideal para cualquier tipo de construcción por su diseño y resistencia. N-Kout para tuberías de ¾"; ½". Fondo 38,5 mm Norma Técnica Cert RETIE 04656
Empaque y Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CAJA DE REGISTRO, EMPALME Y/O DERIVACION
Codigo del Producto (SIBOL)	43452
Nombre Comercial del Producto	Caja 5800 galvanizada
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Accesorio utilizado para realizar distribución de tubería eléctrica ligera , en áreas interiores como: casas , edificios, oficinas y lugares similares
Requisitos Generales	Caja que puede ser elaborada en PVC y/o Polipropileno material LIBRE DE HALÓGENOS, que resiste temperaturas entre los 25 hasta los +40°C. Algunas son elaboradas en metal. La caja puede estar diseñada en forma cuadrada, rectangular o redonda, las cuales poseen perforaciones y una serie de boquillas ubicadas en cada uno de los lados o extremos dependiendo de la necesidad y uso. Usualmente son fijadas a la pared o al techo y tienen una tapa ajustable o cierre con tornillo
Requisitos Especificos	Caja 5800 galvanizada Cajas zincadas para todo tipo de instalaciones eléctricas. Tornillo con polo a tierra. Ideal para cualquier tipo de construcción por su diseño y resistencia. N-Kout para tuberías de ¾"; ½". Fondo 38,5 mm Norma Técnica Cert RETIE 04656
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CAJA DE REGISTRO, EMPALME Y/O DERIVACION
Codigo del Producto (SIBOL)	43452
Nombre Comercial del Producto	Caja 5800 pvc
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Accesorio utilizado para realizar distribución de tubería eléctrica ligera , en áreas interiores como: casas , edificios, oficinas y lugares similares
Requisitos Generales	Caja que puede ser elaborada en PVC y/o Polipropileno material LIBRE DE HALÓGENOS, que resiste temperaturas entre los 25 hasta los +40°C. Algunas son elaboradas en metal. La caja puede estar diseñada en forma cuadrada, rectangular o redonda, las cuales poseen perforaciones y una serie de boquillas ubicadas en cada uno de los lados o extremos dependiendo de la necesidad y uso. Usualmente son fijadas a la pared o al techo y tienen una tapa ajustable o cierre con tornillo
Requisitos Especificos	Caja 5800 pvc Cajas pvc para todo tipo de instalaciones eléctricas. Ideal para cualquier tipo de construcción por su diseño y resistencia. N-Kout para tuberías de ¾"; ½". Fondo 38,5 mm Norma Técnica Cert RETIE 04656
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CAJA DE REGISTRO, EMPALME Y/O DERIVACION
Codigo del Producto (SIBOL)	43452
Nombre Comercial del Producto	Caja de mecanismos para canaleta
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Accesorio utilizado para realizar distribución de tubería eléctrica ligera, en áreas interiores como: casas , edificios, oficinas y lugares similares
Requisitos Generales	Caja que puede ser elaborada en PVC y/o Polipropileno material LIBRE DE HALÓGENOS, que resiste temperaturas entre los 25 hasta los +40°C. Algunas son elaboradas en metal. La caja puede estar diseñada en forma cuadrada, rectangular o redonda, las cuales poseen perforaciones y una serie de boquillas ubicadas en cada uno de los lados o extremos dependiendo de la necesidad y uso. Usualmente son fijadas a la pared o al techo y tienen una tapa ajustable o cierre con tornillo
Requisitos Especificos	Caja de mecanismos para canaleta Fabricadas en policarbonato que brinda extraordinarias condiciones mecánicas y que ofrece un alto grado de protección a los mecanismos alojados en su interior. -Alta resistencia a los agentes químicos. - Ideales en el área de automatización o de control industrial.
Empaque y Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CAJA DE REGISTRO, EMPALME Y/O DERIVACION
Codigo del Producto (SIBOL)	43452
Nombre Comercial del Producto	Caja de mecanismos para sobreponer
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Accesorio utilizado para realizar distribución de tubería eléctrica ligera, en áreas interiores como: casas , edificios, oficinas y lugares similares
Requisitos Generales	Caja que puede ser elaborada en PVC y/o Polipropileno material LIBRE DE HALÓGENOS, que resiste temperaturas entre los 25 hasta los +40°C. Algunas son elaboradas en metal. La caja puede estar diseñada en forma cuadrada, rectangular o redonda, las cuales poseen perforaciones y una serie de boquillas ubicadas en cada uno de los lados o extremos dependiendo de la necesidad y uso. Usualmente son fijadas a la pared o al techo y tienen una tapa ajustable o cierre con tornillo
Requisitos Especificos	Caja de mecanismos para sobreponer fabricadas en policarbonato que brinda extraordinarias condiciones mecánicas y que ofrece un alto grado de protección a los mecanismos alojados en su interior alta resistencia a los agentes químicos. Ideales en el área de automatización o de control industrial.
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CAJA DE REGISTRO, EMPALME Y/O DERIVACION
Codigo del Producto (SIBOL)	43452
Nombre Comercial del Producto	Caja octogonal galvanizada
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Accesorio utilizado para realizar distribución de tubería eléctrica ligera , en áreas interiores como: casas , edificios, oficinas y lugares similares
Requisitos Generales	Caja que puede ser elaborada en PVC y/o Polipropileno material LIBRE DE HALÓGENOS, que resiste temperaturas entre los 25 hasta los +40°C. Algunas son elaboradas en metal. La caja puede estar diseñada en forma cuadrada, rectangular o redonda, las cuales poseen perforaciones y una serie de boquillas ubicadas en cada uno de los lados o extremos dependiendo de la necesidad y uso. Usualmente son fijadas a la pared o al techo y tienen una tapa ajustable o cierre con tornillo
Requisitos Especificos	Caja octogonal galvanizada
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CAJA DE REGISTRO, EMPALME Y/O DERIVACION
Codigo del Producto (SIBOL)	43452
Nombre Comercial del Producto	Caja octogonal pvc
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Accesorio utilizado para realizar distribución de tubería eléctrica ligera, en áreas interiores como: casas , edificios, oficinas y lugares similares
Requisitos Generales	Caja que puede ser elaborada en PVC y/o Polipropileno material LIBRE DE HALÓGENOS, que resiste temperaturas entre los 25 hasta los +40°C. Algunas son elaboradas en metal. La caja puede estar diseñada en forma cuadrada, rectangular o redonda, las cuales poseen perforaciones y una serie de boquillas ubicadas en cada uno de los lados o extremos dependiendo de la necesidad y uso. Usualmente son fijadas a la pared o al techo y tienen una tapa ajustable o cierre con tornillo
Requisitos Especificos	CAJA OCTOGONAL PVC MATERIAL: PVC COLOR BLANCO DIMENSIONES: 4 PULGADAS DE DIÁMETRO AGUJEROS DE 1/2 HASTA 1 PULGADA DE DIÁMETRO CAJA OCTAGONAL (8 LADOS) PARA INSTALACIONES ELÉCTRICAS
Empaque Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CAJA DE REGISTRO, EMPALME Y/O DERIVACION
Codigo del Producto (SIBOL)	43452
Nombre Comercial del Producto	Caja para breaker
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Accesorio utilizado para realizar distribución de tubería eléctrica ligera , en áreas interiores como: casas , edificios, oficinas y lugares similares
Requisitos Generales	Caja que puede ser elaborada en PVC y/o Polipropileno material LIBRE DE HALÓGENOS, que resiste temperaturas entre los 25 hasta los +40°C. Algunas son elaboradas en metal. La caja puede estar diseñada en forma cuadrada, rectangular o redonda, las cuales poseen perforaciones y una serie de boquillas ubicadas en cada uno de los lados o extremos dependiendo de la necesidad y uso. Usualmente son fijadas a la pared o al techo y tienen una tapa ajustable o cierre con tornillo
Requisitos Especificos	Caja para breaker de 12 circuitos
Empaque Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CAJA DE REGISTRO, EMPALME Y/O DERIVACION
Codigo del Producto (SIBOL)	43452
Nombre Comercial del Producto	Caja para breaker
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Accesorio utilizado para realizar distribución de tubería eléctrica ligera , en áreas interiores como: casas , edificios, oficinas y lugares similares
Requisitos Generales	Caja que puede ser elaborada en PVC y/o Polipropileno material LIBRE DE HALÓGENOS, que resiste temperaturas entre los 25 hasta los +40°C. Algunas son elaboradas en metal. La caja puede estar diseñada en forma cuadrada, rectangular o redonda, las cuales poseen perforaciones y una serie de boquillas ubicadas en cada uno de los lados o extremos dependiendo de la necesidad y uso. Usualmente son fijadas a la pared o al techo y tienen una tapa ajustable o cierre con tornillo
Requisitos Especificos	Caja para breaker de 4 circuitos
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CAJA DE REGISTRO, EMPALME Y/O DERIVACION
Codigo del Producto (SIBOL)	43452
Nombre Comercial del Producto	Caja para breaker
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Accesorio utilizado para realizar distribución de tubería eléctrica ligera, en áreas interiores como: casas , edificios, oficinas y lugares similares
Requisitos Generales	Caja que puede ser elaborada en PVC y/o Polipropileno material LIBRE DE HALÓGENOS, que resiste temperaturas entre los 25 hasta los +40°C. Algunas son elaboradas en metal. La caja puede estar diseñada en forma cuadrada, rectangular o redonda, las cuales poseen perforaciones y una serie de boquillas ubicadas en cada uno de los lados o extremos dependiendo de la necesidad y uso. Usualmente son fijadas a la pared o al techo y tienen una tapa ajustable o cierre con tornillo
Requisitos Especificos	Caja para breaker de 6 circuitos tablero distribución -- Alto producto: 220.43 Milímetros -- Ancho producto: 207.93 Milímetros -- Profundo producto: 83.36 Milímetros -- Cantidad contenida: 1 -- Calificador de cantidad: Número de artículos -- Circuitos: 6
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CAJA DE REGISTRO, EMPALME Y/O DERIVACION
Codigo del Producto (SIBOL)	43452
Nombre Comercial del Producto	Caja para breaker
Calidad	Deberá cumplir con la totalidad de lo establecido en el presente documento de producto
Generalidades	Accesorio utilizado para realizar distribución de tubería eléctrica ligera , en áreas interiores como: casas , edificios, oficinas y lugares similares
Requisitos Generales	Caja que puede ser elaborada en PVC y/o Polipropileno material LIBRE DE HALÓGENOS, que resiste temperaturas entre los 25 hasta los +40°C. Algunas son elaboradas en metal. La caja puede estar diseñada en forma cuadrada, rectangular o redonda, las cuales poseen perforaciones y una serie de boquillas ubicadas en cada uno de los lados o extremos dependiendo de la necesidad y uso. Usualmente son fijadas a la pared o al techo y tienen una tapa ajustable o cierre con tornillo
Requisitos Especificos	Caja para breaker de 9 circuitos cumpliendo normas técnicas del retie.
Empaque Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BAJANTES Y ACCESORIOS PARA CANAL DE AGUAS LLUVIAS	
Codigo del Producto (SIBOL)	43918	
Nombre Comercial del Producto	Canal amazonas	
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. Para los bajantes y accesorios en PVC se debe cumplir con la norma ASTM D 1784 la cual especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.	
Generalidades	Los bajantes son elementos que hacen parte del sistema de tuberías que transportan el agua desde los canales hacia la parte baja de las construcciones	
Requisitos Generales	<p>Los tipos de bajantes son entre otras</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bajante rectangular • Bajante redonda <p>Los accesorios para las bajantes son entre otros</p> <ul style="list-style-type: none"> • Unión de bajante rectangular • Unión de bajante redonda • Codo de bajante redonda • Codo de bajante rectangular • Soporte bajante. • Transición rectangular a sanitaria • Transición bajante sanitaria <p>Son fabricadas en PVC de color blanco, metal y cerámica. Las superficies deben ser lisas en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas burbujas o elementos extraños</p>	
Requisitos Especificos	Canal amazonas tramo 3 m ancho 64,77mm x largo 61.21mm color blanco	
Empaque Rotulado	y	Los bajantes y los accesorios deben ser rotulados indicando como mínimo el material, el diámetro o las dimensiones, fabricante o marca registrada
Presentacion	Unidad	

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PERFILES ESTRUCTURALES
Codigo del Producto (SIBOL)	43908
Nombre Comercial del Producto	Canal para pared drywall
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 1920. Acero estructural al carbono. Norma Técnica Colombiana NTC 1950. Metalurgia. Acero estructural de baja aleación y alta resistencia. Norma Técnica Colombiana NTC 1971. Metalurgia. Acero estructural al manganeso vanadio de baja aleación y alta resistencia. Norma Técnica Colombiana NTC 2012. Acero estructural de alta resistencia y baja aleación con limite de fluencia mínimo de 345 MPa 50 ksi en espesores hasta 100 mm 4 pulgadas. Norma Técnica Colombiana NTC 2674. Siderurgia. Empaque, rotulado y métodos de carga de productos de acero para despacho doméstico. Sociedad Americana para Pruebas y Materiales (American Society for Testing and Materials) ASTM A992. Especificación normalizada para perfiles de acero estructural
Generalidades	Los perfiles estructurales son aquellos productos laminados, fabricados usualmente para su empleo en estructuras de edificación, o de obra civil. Estos perfiles poseen diferentes características dependiendo de su forma y dimensiones; debiéndose usar específicamente para una función concreta, ya sean vigas o columnas
Requisitos Generales	Los perfiles deben ser libres de deformaciones, fisuras y aristas cortantes. Los materiales de fabricación podrán ser entre otros: acero estructural al carbono y acero estructural al manganeso vanadio. Los tipos de perfiles podrán ser entre otros: Perfil T Perfiles I o doble T Perfil IPN (Alas con espesor decreciente hacia los bordes) Perfil IPE (Alas con espesor constante) Perfil HE (Alas anchas) Perfil HEA (Alas anchas ligeras) Perfil HEB (Alas anchas normales) Perfil HEM (Alas anchas pesadas o reforzadas) Perfiles no ramificados: Perfil UPN (Alas con espesor decreciente hacia los bordes) Perfil L (Alas con igual longitud) Perfil LD (Alas con diferente longitud)
Requisitos Especificos	Canal No 12 para pared drywall dimensiones altura 25mm x ancho 60mm x 3m largo De acuerdo con el material de fabricacion, el producto debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 1920 o NTC 1950 o NTC 1971 o NTC 2012, y ASTM A992
Empaque Rotulado	Debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 2674. Los perfiles deben estar marcados conteniendo la siguiente información: numero de colada, marca del fabricante, sitio de origen, tipo de acero, cualquier otra información adicional que sea requerida
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CANALETA RANURADA
Codigo del Producto (SIBOL)	44160
Nombre Comercial del Producto	Canaleta de superficie con adhesivo
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2050. Código Eléctrico Colombiano NFP 92501: Seguridad contra incendios: Materiales de construcción Reacción al fuego pruebas. Utilizado para material rígido o material flexible grueso de 5mm. Norma UL 1565. Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas RETIE
Generalidades	Una canaleta ranurada es un tipo de canalización que sirve para la conducción de cableados en todo tipo de instalación eléctrica, de telecomunicaciones, redes de datos entre otras
Requisitos Generales	La canaleta ranurada se podrá encontrar elaborada en diferentes materiales, entre otros; PVC, poliamida y metal. La canaleta ranurada esta conformada por un canal con agujeros a lado y lado y por una tapa que ayuda a cubrir los cables de daños o polvo. La canaleta debe ser resistente a químicos, impactos a la humedad y a los rayos UV, así mismo ser autoextinguible. La canaleta ranurada no podrá tener aristas, rebabas ni puntas cortantes. La tapa de la canaleta debe ser de facil montaje y desmontaje. La canaleta ranurada podrá venir acompañada de los retenedores y/o elementos de montaje
Requisitos Especificos	Canaleta de superficie con adhesivo diametro 10 mm x 10 mm El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en la NTC 2050 y en el Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas. - RETIE
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte teniendo en cuenta las necesidades y características de la canaleta ranurada. En el empaque debe indicar como mínimo: Nombre del producto, fabricante, país de fabricación, nombre y domicilio
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CANALETA RANURADA
Codigo del Producto (SIBOL)	44160
Nombre Comercial del Producto	Canaleta de superficie con adhesivo
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2050. Código Eléctrico Colombiano NFP 92501: Seguridad contra incendios: Materiales de construcción Reacción al fuego pruebas. Utilizado para material rígido o material flexible grueso de 5mm. Norma UL 1565. Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas RETIE
Generalidades	Una canaleta ranurada es un tipo de canalización que sirve para la conducción de cableados en todo tipo de instalación eléctrica, de telecomunicaciones, redes de datos entre otras
Requisitos Generales	La canaleta ranurada se podrá encontrar elaborada en diferentes materiales, entre otros; PVC, poliamida y metal. La canaleta ranurada esta conformada por un canal con agujeros a lado y lado y por una tapa que ayuda a cubrir los cables de daños o polvo. La canaleta debe ser resistente a químicos, impactos a la humedad y a los rayos UV, así mismo ser autoextinguible. La canaleta ranurada no podrá tener aristas, rebabas ni puntas cortantes. La tapa de la canaleta debe ser de fácil montaje y desmontaje. La canaleta ranurada podrá venir acompañada de los retenedores y/o elementos de montaje
Requisitos Específicos	Canaleta de superficie con adhesivo diametro 100 mm x 45 mm El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en la NTC 2050 y en el Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas. - RETIE
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte teniendo en cuenta las necesidades y características de la canaleta ranurada. En el empaque debe indicar como mínimo: Nombre del producto, fabricante, país de fabricación, nombre y domicilio
Presentación	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CANALETA RANURADA
Codigo del Producto (SIBOL)	44160
Nombre Comercial del Producto	Canaleta de superficie con adhesivo
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2050. Código Eléctrico Colombiano NFP 92501: Seguridad contra incendios: Materiales de construcción Reacción al fuego pruebas. Utilizado para material rígido o material flexible grueso de 5mm. Norma UL 1565. Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas RETIE
Generalidades	Una canaleta ranurada es un tipo de canalización que sirve para la conducción de cableados en todo tipo de instalacion eléctrica, de telecomunicaciones, redes de datos entre otras
Requisitos Generales	La canaleta ranurada se podrá encontrar elaborada en diferentes materiales, entre otros; PVC, poliamida y metal. La canaleta ranurada esta conformada por un canal con agujeros a lado y lado y por una tapa que ayuda a cubrir los cables de daños o polvo. La canaleta debe ser resistente a químicos, impactos a la humedad y a los rayos UV, así mismo ser autoextinguible. La canaleta ranurada no podrá tener aristas, rebabas ni puntas cortantes. La tapa de la canaleta debe ser de facil montaje y desmontaje. La canaleta ranurada podrá venir acompañada de los retenedores y/o elementos de montaje
Requisitos Especificos	Canaleta de superficie con adhesivo diametro 20 mm x 20 mm El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en la NTC 2050 y en el Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas. - RETIE
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte teniendo en cuenta las necesidades y características de la canaleta ranurada. En el empaque debe indicar como mínimo: Nombre del producto, fabricante, país de fabricación, nombre y domicilio
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CANALETA RANURADA
Codigo del Producto (SIBOL)	44160
Nombre Comercial del Producto	Canaleta de superficie con adhesivo
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2050. Código Eléctrico Colombiano NFP 92501: Seguridad contra incendios: Materiales de construcción Reacción al fuego pruebas. Utilizado para material rígido o material flexible grueso de 5mm. Norma UL 1565. Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas RETIE
Generalidades	Una canaleta ranurada es un tipo de canalización que sirve para la conducción de cableados en todo tipo de instalación eléctrica, de telecomunicaciones, redes de datos entre otras
Requisitos Generales	La canaleta ranurada se podrá encontrar elaborada en diferentes materiales, entre otros; PVC, poliamida y metal. La canaleta ranurada esta conformada por un canal con agujeros a lado y lado y por una tapa que ayuda a cubrir los cables de daños o polvo. La canaleta debe ser resistente a químicos, impactos a la humedad y a los rayos UV, así mismo ser autoextinguible. La canaleta ranurada no podrá tener aristas, rebabas ni puntas cortantes. La tapa de la canaleta debe ser de facil montaje y desmontaje. La canaleta ranurada podrá venir acompañada de los retenedores y/o elementos de montaje
Requisitos Especificos	Canaleta de superficie con adhesivo diametro 32 mm x 12 mm El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en la NTC 2050 y en el Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas. - RETIE
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte teniendo en cuenta las necesidades y características de la canaleta ranurada. En el empaque debe indicar como mínimo: Nombre del producto, fabricante, país de fabricación, nombre y domicilio
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	CANALETA RANURADA
Codigo del Producto (SIBOL)	44160
Nombre Comercial del Producto	Canaleta de superficie con adhesivo
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2050. Código Eléctrico Colombiano NFP 92501: Seguridad contra incendios: Materiales de construcción Reacción al fuego pruebas. Utilizado para material rígido o material flexible grueso de 5mm. Norma UL 1565. Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas RETIE
Generalidades	Una canaleta ranurada es un tipo de canalización que sirve para la conducción de cableados en todo tipo de instalación eléctrica, de telecomunicaciones, redes de datos entre otras
Requisitos Generales	La canaleta ranurada se podrá encontrar elaborada en diferentes materiales, entre otros; PVC, poliamida y metal. La canaleta ranurada esta conformada por un canal con agujeros a lado y lado y por una tapa que ayuda a cubrir los cables de daños o polvo. La canaleta debe ser resistente a químicos, impactos a la humedad y a los rayos UV, así mismo ser autoextinguible. La canaleta ranurada no podrá tener aristas, rebabas ni puntas cortantes. La tapa de la canaleta debe ser de facil montaje y desmontaje. La canaleta ranurada podrá venir acompañada de los retenedores y/o elementos de montaje
Requisitos Especificos	Canaleta de superficie con adhesivo diametro 40 mm x 25 mm El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en la NTC 2050 y en el Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas. - RETIE
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte teniendo en cuenta las necesidades y características de la canaleta ranurada. En el empaque debe indicar como mínimo: Nombre del producto, fabricante, país de fabricación, nombre y domicilio
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CANALETA RANURADA
Codigo del Producto (SIBOL)	44160
Nombre Comercial del Producto	Canaleta de superficie con adhesivo
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2050. Código Eléctrico Colombiano NFP 92501: Seguridad contra incendios: Materiales de construcción Reacción al fuego pruebas. Utilizado para material rígido o material flexible grueso de 5mm. Norma UL 1565. Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas RETIE
Generalidades	Una canaleta ranurada es un tipo de canalización que sirve para la conducción de cableados en todo tipo de instalacion eléctrica, de telecomunicaciones, redes de datos entre otras
Requisitos Generales	La canaleta ranurada se podrá encontrar elaborada en diferentes materiales, entre otros; PVC, poliamida y metal. La canaleta ranurada esta conformada por un canal con agujeros a lado y lado y por una tapa que ayuda a cubrir los cables de daños o polvo. La canaleta debe ser resistente a químicos, impactos a la humedad y a los rayos UV, así mismo ser autoextinguible. La canaleta ranurada no podrá tener aristas, rebabas ni puntas cortantes. La tapa de la canaleta debe ser de facil montaje y desmontaje. La canaleta ranurada podrá venir acompañada de los retenedores y/o elementos de montaje
Requisitos Especificos	Canaleta de superficie con adhesivo diametro 60 mm x 40 mm El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en la NTC 2050 y en el Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas. - RETIE
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte teniendo en cuenta las necesidades y características de la canaleta ranurada. En el empaque debe indicar como mínimo: Nombre del producto, fabricante, país de fabricación, nombre y domicilio
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CANDADO
Codigo del Producto (SIBOL)	43801
Nombre Comercial del Producto	Candado en acero
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	Un candado es un dispositivo de seguridad que se utiliza como cerradura portátil. Algunos se abren con una llave o mediante el juego de claves que se introducen en el sistema de cierre que permiten una alineación del cierre y por tanto su apertura
Requisitos Generales	<p>Los candados están compuestos por tres partes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gancho: El círculo de metal que se abre para bloquear un dispositivo. • Cuerpo: La parte sólida del candado que contiene el mecanismo de bloqueo. • Mecanismo de bloqueo/cilindro: Los candados generalmente tienen un ojo de cerradura en la cual se inserta la llave o pueden utilizar un tipo de mecanismo giratorio o esfera. <p>Materiales de el cuerpo y el gancho</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aleación de boro • Acero macizo • Aluminio solido • Acero templado • Acero sólido • Acero inoxidable • Cubierta termoplástica • Cubierta de hierro maciza • Cable o cadena • Cables trenzados • Metálico • Fundición de zinc • Laminados de acero • Laminados de latón • Laminado con gancho blindado • Láminas de acero • Latón solido <p>Tipo de gancho:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estándar • Largo • Extralargo. <p>Diseño del candado:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Candados antipalanca • Candados laminados • Candados de bloqueo • Candados resistente a las condiciones climáticas • Candado de combinación • Candado de combinación con control de llave • Candados protegidos/ resguardados/ recubiertos • Candados de alta seguridad <p>Codificación del candado</p> <ul style="list-style-type: none"> • Con cerrojo idéntico • Con cerrojo diferente • Con llave maestra • Con cambio de combinación • Candados con nucleo intercambiable • Llave no extraíble • Sistema de llave reservada
Requisitos Especificos	Candado en acero endurecido negro 63mm

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Empaque Rotulado	y	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. Se debe rotular incluyendo el nombre o marca registrada del fabricante, el material, número de lote, dimensiones, masa y país de origen
Presentacion		Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CANDADO
Codigo del Producto (SIBOL)	43801
Nombre Comercial del Producto	Candado en laton
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Un candado es un dispositivo de seguridad que se utiliza como cerradura portátil. Algunos se abren con una llave o mediante el juego de claves que se introducen en el sistema de cierre que permiten una alineación del cierre y por tanto su apertura
Requisitos Generales	<p>Los candados están compuestos por tres partes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gancho: El círculo de metal que se abre para bloquear un dispositivo. • Cuerpo: La parte sólida del candado que contiene el mecanismo de bloqueo. • Mecanismo de bloqueo/cilindro: Los candados generalmente tienen un ojo de cerradura en la cual se inserta la llave o pueden utilizar un tipo de mecanismo giratorio o esfera. <p>Materiales de el cuerpo y el gancho</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aleación de boro • Acero macizo • Aluminio solido • Acero templado • Acero sólido • Acero inoxidable • Cubierta termoplástica • Cubierta de hierro maciza • Cable o cadena • Cables trenzados • Metálico • Fundición de zinc • Laminados de acero • Laminados de latón • Laminado con gancho blindado • Láminas de acero • Latón solido <p>Tipo de gancho:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estándar • Largo • Extralargo. <p>Diseño del candado:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Candados antipalanca • Candados laminados • Candados de bloqueo • Candados resistente a las condiciones climáticas • Candado de combinación • Candado de combinación con control de llave • Candados protegidos/ resguardados/ recubiertos • Candados de alta seguridad <p>Codificación del candado</p> <ul style="list-style-type: none"> • Con cerrojo idéntico • Con cerrojo diferente • Con llave maestra • Con cambio de combinación • Candados con nucleo intercambiable • Llave no extraíble • Sistema de llave reservada
Requisitos Especificos	Candado en latón 30 mm

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Empaque Rotulado	y	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. Se debe rotular incluyendo el nombre o marca registrada del fabricante, el material, número de lote, dimensiones, masa y país de origen
Presentación	Unidad	

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CANDADO
Codigo del Producto (SIBOL)	43801
Nombre Comercial del Producto	Candado tipo alemán en latón fundido
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Un candado es un dispositivo de seguridad que se utiliza como cerradura portátil. Algunos se abren con una llave o mediante el juego de claves que se introducen en el sistema de cierre que permiten una alineación del cierre y por tanto su apertura
Requisitos Generales	<p>Los candados están compuestos por tres partes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gancho: El círculo de metal que se abre para bloquear un dispositivo. • Cuerpo: La parte sólida del candado que contiene el mecanismo de bloqueo. • Mecanismo de bloqueo/cilindro: Los candados generalmente tienen un ojo de cerradura en la cual se inserta la llave o pueden utilizar un tipo de mecanismo giratorio o esfera. <p>Materiales de el cuerpo y el gancho</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aleación de boro • Acero macizo • Aluminio solido • Acero templado • Acero sólido • Acero inoxidable • Cubierta termoplástica • Cubierta de hierro maciza • Cable o cadena • Cables trenzados • Metálico • Fundición de zinc • Laminados de acero • Laminados de latón • Laminado con gancho blindado • Láminas de acero • Latón solido <p>Tipo de gancho:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estándar • Largo • Extralargo. <p>Diseño del candado:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Candados antipalanca • Candados laminados • Candados de bloqueo • Candados resistente a las condiciones climáticas • Candado de combinación • Candado de combinación con control de llave • Candados protegidos/ resguardados/ recubiertos • Candados de alta seguridad <p>Codificación del candado</p> <ul style="list-style-type: none"> • Con cerrojo idéntico • Con cerrojo diferente • Con llave maestra • Con cambio de combinación • Candados con nucleo intercambiable • Llave no extraíble • Sistema de llave reservada
Requisitos Especificos	Candado tipo alemán cuerpo en latón fundido llave se libera cuando candado esta cerrado

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Empaque Rotulado	y	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. Se debe rotular incluyendo el nombre o marca registrada del fabricante, el material, número de lote, dimensiones, masa y país de origen
Presentacion		Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS METÁLICOS PARA USO ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43446
Nombre Comercial del Producto	Capacete
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento de producto y en lo establecido en las:NTC 105 TUBERIA METALICA DE ACERO PARA USO ELECTRICO (EMT)NTC 169 TUBERIA CONDUIT METALICA INTERMEDIA (MC) DE ACERO.NTC 171 TUBERÍA CONDUIT RIGID METÁLICA DE ACERO (ERMCS)NTC 2050 CODIGO ELECTRICO COLOMBIANO SECCION 348 TUBERIA ELECTRICA METALICA
Generalidades	La tubería y los accesorios de uso electrico puede ser utilizados en todas las condiciones atmosféricas y en lugares mojados, siempre y cuando los accesorios como soportes, tornillos, pernos, tuercas, abrazaderas, etc, posean el tratamiento y protección adecuados a las condiciones más severas de la instalación; se evite el empleo de metales diferentes que puedan presentar acción galvánica, con excepción de combinaciones de encerramientos y accesorios de aluminio con tubería metálica eléctrica de acero. La tubería EMT esta diseñada para proteger cables eléctricos, en todo tipo de instalaciones no residenciales y pueden estar expuestos al medio ambiente.La tubería IMC y RIGID está diseñada para proteger cables eléctricos en áreas clasificadas de alto riesgo a la explosión y aquellas zonas que generen corrosión. Abrazadera EMT Abrazadera EMT Sencilla Cajetin Codo EMT Conector EMT Conector RIGID Conector Recto Conector curvo 90° Conector Recto para Cable Contratuerca Conduleta EMT Curva RIGID Funda Sellada Monitor Manguera BX Reductor IMC Tapas Tuerca IMC Tubo Conduit Union EMT Union RIGID
Requisitos Generales	Las tuberías eléctricas metálicas deben cumplir las siguientes especificaciones Sección: Las tuberías y los codos y otras secciones curvas que se utilicen con los mismos, deben ser de sección transversal circular. Acabado: Las tuberías deben tener un acabado u otro tratamiento de su superficie exterior que le proporcione un medio aprobado y duradero para distinguirlas fácilmente, una vez instaladas, de los tubos de metal rígidos. Piezas de unión: Cuando las tuberías se unan a rosca, la pieza de unión debe estar diseñada de modo que evite que la tubería se curve en cualquier parte de la rosca
Requisitos Especificos	Capacete (EMT) 1/2"
Empaque Rotulado	y Las tuberías eléctricas metálicas deben ir rotuladas de modo claro y duradero por lo menos cada 1,5 m, como se exige en la NTC 2050
Presentacion	Unidad

	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS METÁLICOS PARA USO ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43446
Nombre Comercial del Producto	Capacete
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento de producto y en lo establecido en las:NTC 105 TUBERIA METALICA DE ACERO PARA USO ELECTRICO (EMT)NTC 169 TUBERIA CONDUIT METALICA INTERMEDIA (MC) DE ACERO.NTC 171 TUBERÍA CONDUIT RIGID METÁLICA DE ACERO (ERMCS)NTC 2050 CODIGO ELECTRICO COLOMBIANO SECCION 348 TUBERIA ELECTRICA METALICA
Generalidades	La tubería y los accesorios de uso electrico puede ser utilizados en todas las condiciones atmosféricas y en lugares mojados, siempre y cuando los accesorios como soportes, tornillos, pernos, tuercas, abrazaderas, etc, posean el tratamiento y protección adecuados a las condiciones más severas de la instalación; se evite el empleo de metales diferentes que puedan presentar acción galvánica, con excepción de combinaciones de encerramientos y accesorios de aluminio con tubería metálica eléctrica de acero. La tubería EMT esta diseñada para proteger cables eléctricos, en todo tipo de instalaciones no residenciales y pueden estar expuestos al medio ambiente.La tubería IMC y RIGID está diseñada para proteger cables eléctricos en áreas clasificadas de alto riesgo a la explosión y aquellas zonas que generen corrosión. Abrazadera EMT Abrazadera EMT Sencilla Cajetin Codo EMT Conector EMT Conector RIGID Conector Recto Conector curvo 90° Conector Recto para Cable Contratuerca Conduleta EMT Curva RIGID Funda Sellada Monitor Manguera BX Reductor IMC Tapas Tuerca IMC Tubo Conduit Union EMT Union RIGID
Requisitos Generales	Las tuberías eléctricas metálicas deben cumplir las siguientes especificaciones Sección: Las tuberías y los codos y otras secciones curvas que se utilicen con los mismos, deben ser de sección transversal circular. Acabado: Las tuberías deben tener un acabado u otro tratamiento de su superficie exterior que le proporcione un medio aprobado y duradero para distinguirlas fácilmente, una vez instaladas, de los tubos de metal rígidos. Piezas de unión: Cuando las tuberías se unan a rosca, la pieza de unión debe estar diseñada de modo que evite que la tubería se curve en cualquier parte de la rosca
Requisitos Especificos	Capacete (emt) 3/4"
Empaque Rotulado	y Las tuberías eléctricas metálicas deben ir rotuladas de modo claro y duradero por lo menos cada 1,5 m, como se exige en la NTC 2050
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS METÁLICOS PARA USO ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43446
Nombre Comercial del Producto	Capacete
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento de producto y en lo establecido en las:NTC 105 TUBERIA METALICA DE ACERO PARA USO ELECTRICO (EMT)NTC 169 TUBERIA CONDUIT METALICA INTERMEDIA (MC) DE ACERO.NTC 171 TUBERÍA CONDUIT RIGID METÁLICA DE ACERO (ERMCS)NTC 2050 CODIGO ELECTRICO COLOMBIANO SECCION 348 TUBERIA ELECTRICA METALICA
Generalidades	La tubería y los accesorios de uso electrico puede ser utilizados en todas las condiciones atmosféricas y en lugares mojados, siempre y cuando los accesorios como soportes, tornillos, pernos, tuercas, abrazaderas, etc, posean el tratamiento y protección adecuados a las condiciones más severas de la instalación; se evite el empleo de metales diferentes que puedan presentar acción galvánica, con excepción de combinaciones de encerramientos y accesorios de aluminio con tubería metálica eléctrica de acero. La tubería EMT esta diseñada para proteger cables eléctricos, en todo tipo de instalaciones no residenciales y pueden estar expuestos al medio ambiente.La tubería IMC y RIGID está diseñada para proteger cables eléctricos en áreas clasificadas de alto riesgo a la explosión y aquellas zonas que generen corrosión. Abrazadera EMT Abrazadera EMT Sencilla Cajetin Codo EMT Conector EMT Conector RIGID Conector Recto Conector curvo 90° Concetor Recto para Cable Contratuerca Conduleta EMT Curva RIGID Funda Sellada Monitor Manguera BX Reductor IMC Tapas Tuerca IMC Tubo Conduit Union EMT Union RIGID
Requisitos Generales	Las tuberías eléctricas metálicas deben cumplir las siguientes especificaciones Sección: Las tuberías y los codos y otras secciones curvas que se utilicen con los mismos, deben ser de sección transversal circular. Acabado: Las tuberías deben tener un acabado u otro tratamiento de su superficie exterior que le proporcione un medio aprobado y duradero para distinguirlas fácilmente, una vez instaladas, de los tubos de metal rígidos. Piezas de unión: Cuando las tuberías se unan a rosca, la pieza de unión debe estar diseñada de modo que evite que la tubería se curve en cualquier parte de la rosca
Requisitos Especificos	Capacete (emt) 1"
Empaque Rotulado	y Las tuberías eléctricas metálicas deben ir rotuladas de modo claro y duradero por lo menos cada 1,5 m, como se exige en la NTC 2050
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CEMENTO
Codigo del Producto (SIBOL)	40887
Nombre Comercial del Producto	Cemento blanco
Calidad	NTC - 121 Cemento Pórtland. Especificaciones Físicas y Mecánicas NTC – 321 Cemento Pórtland. Especificaciones Químicas NTC – 4050 Cemento para mampostería. NTC – 4578 Cemento hidráulico expansivo. NTC -1362 Cemento Pórtland blanco. En el cemento Pórtland se encuentran los siguientes Tipos: Tipo 1 – Tipo 1M – Tipo 2 – Tipo 3 – Tipo 4 – Tipo 5 Para cada Tipo se establecen requisitos de Finura, Tiempo de fraguado y Resistencia a la compresión de acuerdo con los parámetros de la Norma
Generalidades	El cemento es un material con propiedades adhesivas y cohesivas que le dan la capacidad de unir fragmentos sólidos, para formar un material resistente y durable.
Requisitos Generales	Los cementos más importantes son los cementos calcáreos que tengan propiedades hidráulicas., o sea que desarrollen sus propiedades (fraguado y resistencia), cuando se encuentran en presencia de agua, se requiere Certificado vigente de carencia de informe por tráfico de estupefacientes expedido por el ministerio de justicia. (Resolución 001 de 2015)
Requisitos Especificos	Cemento blanco por 20 kg
Empaque Rotulado y	<p>El cemento es una sustancia particularmente sensible a la acción del agua y de la humedad, por lo tanto, se debe empaclar en bolsas adecuadas que aseguren el buen estado del producto durante el almacenamiento y transporte. Los empaques deben llevar marcas legibles con la siguiente información:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tipo de cemento. - Marca del cemento y lugar de fabricación. - Masa del bulto en Kg. <p>Para pedidos de cemento a granel debe suministrarse información similar en el aviso de expedición que acompaña el pedido</p>
Presentacion	Bulto

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CEMENTO
Codigo del Producto (SIBOL)	40887
Nombre Comercial del Producto	Cemento blanco
Calidad	NTC - 121 Cemento Pórtland. Especificaciones Físicas y Mecánicas NTC – 321 Cemento Pórtland. Especificaciones Químicas NTC – 4050 Cemento para mampostería. NTC – 4578 Cemento hidráulico expansivo. NTC -1362 Cemento Pórtland blanco. En el cemento Pórtland se encuentran los siguientes Tipos: Tipo 1 – Tipo 1M – Tipo 2 – Tipo 3 – Tipo 4 – Tipo 5 Para cada Tipo se establecen requisitos de Finura, Tiempo de fraguado y Resistencia a la compresión de acuerdo con los parámetros de la Norma
Generalidades	El cemento es un material con propiedades adhesivas y cohesivas que le dan la capacidad de unir fragmentos sólidos, para formar un material resistente y durable.
Requisitos Generales	Los cementos más importantes son los cementos calcáreos que tengan propiedades hidráulicas., o sea que desarrollen sus propiedades (fraguado y resistencia), cuando se encuentran en presencia de agua. Se requiere Certificado vigente de carencia de informe por tráfico de estupefacientes expedido por el ministerio de justicia. (Resolución 001 de 2015)
Requisitos Especificos	Cemento blanco por 40 kg
Empaque Rotulado y	<p>El cemento es una sustancia particularmente sensible a la acción del agua y de la humedad, por lo tanto, se debe empaquetar en bolsas adecuadas que aseguren el buen estado del producto durante el almacenamiento y transporte. Los empaques deben llevar marcas legibles con la siguiente información:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tipo de cemento. - Marca del cemento y lugar de fabricación. - Masa del bulto en Kg. <p>Para pedidos de cemento a granel debe suministrarse información similar en el aviso de expedición que acompaña el pedido</p>
Presentacion	Bulto

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CEMENTO
Codigo del Producto (SIBOL)	40887
Nombre Comercial del Producto	Cemento gris
Calidad	NTC - 121 Cemento Pórtland. Especificaciones Físicas y Mecánicas NTC – 321 Cemento Pórtland. Especificaciones Químicas NTC – 4050 Cemento para mampostería. NTC – 4578 Cemento hidráulico expansivo. NTC -1362 Cemento Pórtland blanco. En el cemento Pórtland se encuentran los siguientes Tipos: Tipo 1 – Tipo 1M – Tipo 2 – Tipo 3 – Tipo 4 – Tipo 5 Para cada Tipo se establecen requisitos de Finura, Tiempo de fraguado y Resistencia a la compresión de acuerdo con los parámetros de la Norma
Generalidades	El cemento es un material con propiedades adhesivas y cohesivas que le dan la capacidad de unir fragmentos sólidos, para formar un material resistente y durable.
Requisitos Generales	Los cementos más importantes son los cementos calcáreos que tengan propiedades hidráulicas., o sea que desarrollen sus propiedades (fraguado y resistencia), cuando se encuentran en presencia de agua. Se requiere Certificado vigente de carencia de informe por tráfico de estupefacientes expedido por el ministerio de justicia. (Resolución 001 de 2015)
Requisitos Especificos	Cemento gris tipo 1 por 25 kg
Empaque Rotulado y	<p>El cemento es una sustancia particularmente sensible a la acción del agua y de la humedad, por lo tanto, se debe empacar en bolsas adecuadas que aseguren el buen estado del producto durante el almacenamiento y transporte. Los empaques deben llevar marcas legibles con la siguiente información:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tipo de cemento. - Marca del cemento y lugar de fabricación. - Masa del bulto en Kg. <p>Para pedidos de cemento a granel debe suministrarse información similar en el aviso de expedición que acompaña el pedido</p>
Presentacion	Bulto

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CEMENTO
Codigo del Producto (SIBOL)	40887
Nombre Comercial del Producto	Cemento gris
Calidad	NTC - 121 Cemento Pórtland. Especificaciones Físicas y Mecánicas NTC – 321 Cemento Pórtland. Especificaciones Químicas NTC – 4050 Cemento para mampostería. NTC – 4578 Cemento hidráulico expansivo. NTC -1362 Cemento Pórtland blanco. En el cemento Pórtland se encuentran los siguientes Tipos: Tipo 1 – Tipo 1M – Tipo 2 – Tipo 3 – Tipo 4 – Tipo 5 Para cada Tipo se establecen requisitos de Finura, Tiempo de fraguado y Resistencia a la compresión de acuerdo con los parámetros de la Norma
Generalidades	El cemento es un material con propiedades adhesivas y cohesivas que le dan la capacidad de unir fragmentos sólidos, para formar un material resistente y durable.
Requisitos Generales	Los cementos más importantes son los cementos calcáreos que tengan propiedades hidráulicas., o sea que desarrollen sus propiedades (fraguado y resistencia), cuando se encuentran en presencia de agua, Se requiere Certificado vigente de carencia de informe por tráfico de estupefacientes expedido por el ministerio de justicia. (Resolución 001 de 2015)
Requisitos Especificos	Cemento gris tipo 1 por 50 kg
Empaque Rotulado y	<p>El cemento es una sustancia particularmente sensible a la acción del agua y de la humedad, por lo tanto, se debe empaquetar en bolsas adecuadas que aseguren el buen estado del producto durante el almacenamiento y transporte. Los empaques deben llevar marcas legibles con la siguiente información:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tipo de cemento. - Marca del cemento y lugar de fabricación. - Masa del bulto en Kg. <p>Para pedidos de cemento a granel debe suministrarse información similar en el aviso de expedición que acompaña el pedido</p>
Presentacion	Bulto

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	RESINA ACRILICA IMPERMEABILIZANTE
Codigo del Producto (SIBOL)	44500
Nombre Comercial del Producto	Cemento marino
Calidad	ISO 2115:1996. Plastics Polymer dispersions Determination of white point temperature and minimum filmforming temperature. Plásticos Dispersiones de polímeros Determinación de la temperatura de punto blanco y temperatura mínima de formación de película. ISO 2811:2011. Paints and varnishes Determination of density Part 1: Pyknometer method. Pinturas y barnices Determinación de la densidad Parte 1: Método del Picnómetro El producto deberá cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Una resina acrílica impermeabilizante es una dispersión acuosa generalmente densa, elaborada a partir de ester acrílico o acrilato de butilo y estireno. La resina acrílica impermeabilizante se puede utilizar como aditivo en mezclas de cemento, morteros, así como para reforzar pinturas vinílicas para reforzar pastas selladoras
Requisitos Generales	La resina acrílica impermeabilizante debe: • Actuar como ligante. • Ser diluible en agua. • Formar película transparente
Requisitos Especificos	Cemento marino liquido Apariencia : Pasta sin grumos Color : Café oscuro Contenido no volátil (% en masa) : Mínimo 55% Densidad a 25°C : Mínimo 0.80 kg/ 3,6 kg por galon.
Empaque Rotulado y	El producto debe envasarse en recipientes de un material que no permita la alteración de sus características básicas y asegure su conservación. El envase debe estar sellado de manera conveniente para su comercialización y cumplir con las necesidades de almacenamiento y transporte del producto. El empaque debe llevar un texto con caracteres indelebles que incluya la siguiente información: • Nombre del producto. • Nombre del fabricante o responsable de la comercialización del producto. • País de origen. • Contenido nominal. • Número del lote y fecha de fabricación. • Fecha de vencimiento. • Lista de ingredientes. • Precauciones particulares de empleo sobre sustancias o ingredientes. El almacenamiento debe realizarse separadamente de sustancias incompatibles, mantenerse en un lugar bien ventilado, fresco, seco, lejos del alcance de los niños, apartado de fuentes de ignición y de los rayos solares. Los contenedores deben permanecer cerrados, ajustados y protegidos de cambios repentinos de temperatura y daños físicos
Presentacion	Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ESTUCO PARA EXTERIORES Y/O INTERIORES	
Codigo del Producto (SIBOL)	43459	
Nombre Comercial del Producto	Cera acrilica	
Calidad	Normas aplicables a estucos dependiendo de su composición: ASTM D1475 (METODO PARA MEDIR LA DENSIDAD DE MATERIALES LIQUIDOS DE REVESTIMIENTO) ASTM D562 (METODO ESTANDAR PARA CALCULAR LA VISCOSIDAD DE MATERIALES LIQUIDOS)	
Generalidades	Es un revestimiento en pasta cremosa de color blanco, de uso exclusivo en ambientes exteriores o interiores, fabricado con base en sustratos minerales triturados, carbonatos, resinas vinilacrílicas, ligante y aditivos especiales, que lo convierten en una masilla plástica 100% acrílica de alta calidad, que le proporcionan una gran capacidad de relleno, alta resistencia y fino acabado, dando a las pinturas una mejor adherencia y mayor rendimiento. Deben permitir la adherencia de la pintura. Se utiliza para rellenar, nivelar y dar fino acabado a fachadas y construcciones en ambientes exteriores o interiores. Aplíquese sobre revoques, pañete, frisos, repellos, ladrillo, bloque, superficies rugosas, mamposterías sin revoque, superficies de concreto, sistemas constructivos livianos, drywal y láminas de fibrocemento. Igualmente se usa para reparar y resanar superficies en mal estado aplicando en capas para evitar descuelgues y fisuras	
Requisitos Generales	El producto debe tener un color blanco uniforme. Acabado: mate, suave, terso. Viscosidad: pastosa Adherencia: buena Resistencia al agua Dureza Flexibilidad Lijabilidad	
Requisitos Especificos	Cera acrilica para veneciano	
Empaque Rotulado	y	El producto puede venir empacado en bolsa, balde plastico, cuñete, galon o tambor de manera que garantice la calidad del producto
Presentacion	Cuarto de galon	

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CERRADURAS DE LLAVE
Codigo del Producto (SIBOL)	42967
Nombre Comercial del Producto	Cerradura cilíndrica
Calidad	NTC 1726
Generalidades	<p>Mecanismo, accionable mediante una llave, que se incorpora a puertas o objetos que pueden cerrarse para impedir que se puedan abrir sin la llave y resguardar su contenido. El presente documento se refiere a los siguientes tipos de cerraduras:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Cerradura de cilindro para gabinetes 2. Cerraduras de puertas 3. Cilindros 4. Cerraduras de llaves para cajas de seguridad tipo 1 y tipo 2 5. Cerraduras de dos llaves.
Requisitos Generales	El mecanismo debe operar con la llave o llaves previstas. Debe estar construido para ubicarse en una posición o lugar que no reduzca la seguridad o cualidades contra robo. Las partes deben tener la uniformidad y ensambladas correctamente.
Requisitos Especificos	Cerradura cilíndrica con botón de seguridad para baño - backset 60mm color cromo satinado NTC 1726 tipo 1
Empaque Rotulado y	El producto debe ser empacado de tal forma que se conserve durante el transporte y almacenamiento. El producto debe estar rotulado, incluyendo como mínimo, nombre del fabricante, fecha de fabricación o código, modelo e instrucciones de operación, si es que tiene alguna característica especial
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CERRADURAS DE LLAVE
Codigo del Producto (SIBOL)	42967
Nombre Comercial del Producto	Cerradura cilíndrica
Calidad	NTC 1726
Generalidades	<p>Mecanismo, accionable mediante una llave, que se incorpora a puertas o objetos que pueden cerrarse para impedir que se puedan abrir sin la llave y resguardar su contenido. El presente documento se refiere a los siguientes tipos de cerraduras:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Cerradura de cilindro para gabinetes 2. Cerraduras de puertas 3. Cilindros 4. Cerraduras de llaves para cajas de seguridad tipo 1 y tipo 2 5. Cerraduras de dos llaves.
Requisitos Generales	El mecanismo debe operar con la llave o llaves previstas. Debe estar construido para ubicarse en una posición o lugar que no reduzca la seguridad o cualidades contra robo. Las partes deben tener la uniformidad y ensambladas correctamente.
Requisitos Especificos	Cerradura cilíndrica con botón de seguridad para baño - backset 60mm color madera puy NTC 1726 tipo 1
Empaque Rotulado	El producto debe ser empacado de tal forma que se conserve durante el transporte y almacenamiento. El producto debe estar rotulado, incluyendo como mínimo, nombre del fabricante, fecha de fabricación o código, modelo e instrucciones de operación, si es que tiene alguna característica especial
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CERRADURAS DE LLAVE
Codigo del Producto (SIBOL)	42967
Nombre Comercial del Producto	Cerradura cilíndrica
Calidad	NTC 1726
Generalidades	<p>Mecanismo, accionable mediante una llave, que se incorpora a puertas o objetos que pueden cerrarse para impedir que se puedan abrir sin la llave y resguardar su contenido. El presente documento se refiere a los siguientes tipos de cerraduras:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Cerradura de cilindro para gabinetes 2. Cerraduras de puertas 3. Cilindros 4. Cerraduras de llaves para cajas de seguridad tipo 1 y tipo 2 5. Cerraduras de dos llaves.
Requisitos Generales	El mecanismo debe operar con la llave o llaves previstas. Debe estar construido para ubicarse en una posición o lugar que no reduzca la seguridad o cualidades contra robo. Las partes deben tener la uniformidad y ensambladas correctamente.
Requisitos Especificos	Cerradura cilíndrica con botón de seguridad para baño - backset 60mm color madera puy NTC 1726 tipo 1
Empaque Rotulado y	El producto debe ser empacado de tal forma que se conserve durante el transporte y almacenamiento. El producto debe estar rotulado, incluyendo como mínimo, nombre del fabricante, fecha de fabricación o código, modelo e instrucciones de operación, si es que tiene alguna característica especial
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CERRADURAS DE LLAVE
Codigo del Producto (SIBOL)	42967
Nombre Comercial del Producto	Cerradura cilíndrica
Calidad	NTC 1726
Generalidades	<p>Mecanismo, accionable mediante una llave, que se incorpora a puertas o objetos que pueden cerrarse para impedir que se puedan abrir sin la llave y resguardar su contenido. El presente documento se refiere a los siguientes tipos de cerraduras:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Cerradura de cilindro para gabinetes 2. Cerraduras de puertas 3. Cilindros 4. Cerraduras de llaves para cajas de seguridad tipo 1 y tipo 2 5. Cerraduras de dos llaves.
Requisitos Generales	El mecanismo debe operar con la llave o llaves previstas. Debe estar construido para ubicarse en una posición o lugar que no reduzca la seguridad o cualidades contra robo. Las partes deben tener la uniformidad y ensambladas correctamente.
Requisitos Especificos	Cerradura cilíndrica con botón de seguridad para baño - backset 60mm color madera puy NTC 1726 tipo 1
Empaque Rotulado y	El producto debe ser empacado de tal forma que se conserve durante el transporte y almacenamiento. El producto debe estar rotulado, incluyendo como mínimo, nombre del fabricante, fecha de fabricación o código, modelo e instrucciones de operación, si es que tiene alguna característica especial
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CERRADURAS DE LLAVE
Codigo del Producto (SIBOL)	42967
Nombre Comercial del Producto	Cerradura cilíndrica
Calidad	NTC 1726
Generalidades	<p>Mecanismo, accionable mediante una llave, que se incorpora a puertas o objetos que pueden cerrarse para impedir que se puedan abrir sin la llave y resguardar su contenido. El presente documento se refiere a los siguientes tipos de cerraduras:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Cerradura de cilindro para gabinetes 2. Cerraduras de puertas 3. Cilindros 4. Cerraduras de llaves para cajas de seguridad tipo 1 y tipo 2 5. Cerraduras de dos llaves.
Requisitos Generales	El mecanismo debe operar con la llave o llaves previstas. Debe estar construido para ubicarse en una posición o lugar que no reduzca la seguridad o cualidades contra robo. Las partes deben tener la uniformidad y ensambladas correctamente.
Requisitos Especificos	Cerradura cilíndrica, para pasillo, pestillo doble de seguridad, cilindro de pines, dorado
Empaque Rotulado y	El producto debe ser empacado de tal forma que se conserve durante el transporte y almacenamiento. El producto debe estar rotulado, incluyendo como mínimo, nombre del fabricante, fecha de fabricación o código, modelo e instrucciones de operación, si es que tiene alguna característica especial
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CERRADURAS DE LLAVE
Codigo del Producto (SIBOL)	42967
Nombre Comercial del Producto	Cerradura de embutir
Calidad	NTC 1726
Generalidades	<p>Mecanismo, accionable mediante una llave, que se incorpora a puertas o objetos que pueden cerrarse para impedir que se puedan abrir sin la llave y resguardar su contenido. El presente documento se refiere a los siguientes tipos de cerraduras:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Cerradura de cilindro para gabinetes 2. Cerraduras de puertas 3. Cilindros 4. Cerraduras de llaves para cajas de seguridad tipo 1 y tipo 2 5. Cerraduras de dos llaves.
Requisitos Generales	El mecanismo debe operar con la llave o llaves previstas. Debe estar construido para ubicarse en una posición o lugar que no reduzca la seguridad o cualidades contra robo. Las partes deben tener la uniformidad y ensambladas correctamente.
Requisitos Especificos	Cerradura de embutir - backset 60mm NTC 1726 tipo 1
Empaque Rotulado	El producto debe ser empacado de tal forma que se conserve durante el transporte y almacenamiento. El producto debe estar rotulado, incluyendo como mínimo, nombre del fabricante, fecha de fabricación o código, modelo e instrucciones de operación, si es que tiene alguna característica especial
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CERRADURAS DE LLAVE
Codigo del Producto (SIBOL)	42967
Nombre Comercial del Producto	Cerradura de mueble
Calidad	NTC 1726
Generalidades	<p>Mecanismo, accionable mediante una llave, que se incorpora a puertas o objetos que pueden cerrarse para impedir que se puedan abrir sin la llave y resguardar su contenido. El presente documento se refiere a los siguientes tipos de cerraduras:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Cerradura de cilindro para gabinetes 2. Cerraduras de puertas 3. Cilindros 4. Cerraduras de llaves para cajas de seguridad tipo 1 y tipo 2 5. Cerraduras de dos llaves.
Requisitos Generales	El mecanismo debe operar con la llave o llaves previstas. Debe estar construido para ubicarse en una posición o lugar que no reduzca la seguridad o cualidades contra robo. Las partes deben tener la uniformidad y ensambladas correctamente.
Requisitos Especificos	Cerradura de mueble - backset 20mm NTC 1726 tipo 1
Empaque Rotulado	El producto debe ser empacado de tal forma que se conserve durante el transporte y almacenamiento. El producto debe estar rotulado, incluyendo como mínimo, nombre del fabricante, fecha de fabricación o código, modelo e instrucciones de operación, si es que tiene alguna característica especial
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CERRADURAS DE LLAVE
Codigo del Producto (SIBOL)	42967
Nombre Comercial del Producto	Cerradura de sobreponer
Calidad	NTC 1726
Generalidades	<p>Mecanismo, accionable mediante una llave, que se incorpora a puertas o objetos que pueden cerrarse para impedir que se puedan abrir sin la llave y resguardar su contenido. El presente documento se refiere a los siguientes tipos de cerraduras:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Cerradura de cilindro para gabinetes 2. Cerraduras de puertas 3. Cilindros 4. Cerraduras de llaves para cajas de seguridad tipo 1 y tipo 2 5. Cerraduras de dos llaves.
Requisitos Generales	El mecanismo debe operar con la llave o llaves previstas. Debe estar construido para ubicarse en una posición o lugar que no reduzca la seguridad o cualidades contra robo. Las partes deben tener la uniformidad y ensambladas correctamente.
Requisitos Especificos	Cerradura de sobreponer doble cerrojo y pestillo 3 golpes - backset 70mm (der - izq) NTC 1726 tipo 1
Empaque Rotulado	El producto debe ser empacado de tal forma que se conserve durante el transporte y almacenamiento. El producto debe estar rotulado, incluyendo como mínimo, nombre del fabricante, fecha de fabricación o código, modelo e instrucciones de operación, si es que tiene alguna característica especial
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CERRADURAS DE LLAVE
Codigo del Producto (SIBOL)	42967
Nombre Comercial del Producto	Cerradura eléctrica picaporte
Calidad	NTC 1726
Generalidades	<p>Mecanismo, accionable mediante una llave, que se incorpora a puertas o objetos que pueden cerrarse para impedir que se puedan abrir sin la llave y resguardar su contenido. El presente documento se refiere a los siguientes tipos de cerraduras:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Cerradura de cilindro para gabinetes 2. Cerraduras de puertas 3. Cilindros 4. Cerraduras de llaves para cajas de seguridad tipo 1 y tipo 2 5. Cerraduras de dos llaves.
Requisitos Generales	El mecanismo debe operar con la llave o llaves previstas. Debe estar construido para ubicarse en una posición o lugar que no reduzca la seguridad o cualidades contra robo. Las partes deben tener la uniformidad y ensambladas correctamente.
Requisitos Especificos	Cerradura eléctrica picaporte con cilindro - backset 60mm NTC 1726 tipo 1
Empaque Rotulado	El producto debe ser empacado de tal forma que se conserve durante el transporte y almacenamiento. El producto debe estar rotulado, incluyendo como mínimo, nombre del fabricante, fecha de fabricación o código, modelo e instrucciones de operación, si es que tiene alguna característica especial
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo expansivo
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros: material acero inoxidable</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo expansivo 1/2" x 2 1/2"
Empaque Rotulado y	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo expansivo
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros: acero inoxidable</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo expansivo ½" x 3"
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo expansivo
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros: acero inoxidable</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo expansivo 1/2 x 4
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo expansivo
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros: acero inoxidable</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo expansivo 1/4 x 2 1/2
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo expansivo
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros: acero inoxidable</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo expansivo 1/4 x 2 1/4
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo expansivo
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros: acero inoxidablel</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo expansivo ¾" x 2 1/2"
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo expansivo
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros: acero inoxidable</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo expansivo 3/4 x 6
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo mariposa
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros: acero inoxidable</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo mariposa 1/4" x 3"
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo plástico corrugado
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo plástico corrugado 1/4
Empaque Rotulado y	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo plástico corrugado
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo plástico corrugado 3/16
Empaque Rotulado	y Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo plástico corrugado
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo plástico corrugado 3/8
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo plástico corrugado
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo plástico corrugado 5/16
Empaque Rotulado y	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo plástico liso
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo plástico liso 1/4
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo plástico liso
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo plástico liso 3/16
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo plástico liso
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo plástico liso 3/8
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo plástico liso
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo plástico liso 5/16"
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo puntilla
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo puntilla ¼" x 1 1/2"
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo puntilla
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo puntilla ¼" x 1 ¼"
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo puntilla
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo puntilla ¼" x 1 5/8"
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo puntilla
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros: metálico</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo puntilla ¼" x 2"
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo puntilla
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros: metálico</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo puntilla 1/4 x 2 1/4
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CHAZO
Codigo del Producto (SIBOL)	43935
Nombre Comercial del Producto	Chazo puntilla
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El chazo es un elemento que se utiliza para la fijación de elementos en las paredes o muros, es un canal que facilita apretar contra la pared por efecto de la penetración de tornillos de rosca
Requisitos Generales	<p>Los tipos de chazo son entre otros: metálico</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chazo liso; en su cuerpo no tiene ningún tipo de estría o canal, tienen ranura de expansión. • Chazo estriado, su cuerpo está provisto de estrías y canales, tiene ranura de expansión que se expande en el momento de enroscar el tornillo. • Chazo expansivo, es un ancla metálica de expansión por desplazamiento de embolo o guía interna, la cual se activa por impacto con un botador metálico y se usa con tornillos en hierro o de acero y varilla roscada. • Chazo drywall: tiene una cabeza con disco, su punta es delgada que tiene la capacidad de perforar alguna estructura liviana, el cuerpo es roscado y se usa para estructuras livianas. La forma de la cabeza de los chazos son entre otros: <ul style="list-style-type: none"> • cabeza con disco • cabeza redonda • cabeza cuadrada <p>Se encuentran chazos de diferentes materiales entre otros como resina plástica, madera y nylon. Los chazos expansivos se encuentran en materiales como hierro o acero</p>
Requisitos Especificos	Chazo puntilla 1/4 x 2 7/8
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe contener el número de lote, fecha de fabricación, nombre del fabricante, la marca, el país de origen y descripción del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BISAGRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43797
Nombre Comercial del Producto	Cierrapuerta
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4401 – Bisagras de paleta en T, y aldabas
Generalidades	Es un herraje compuesto de dos piezas unidas entre sí por un eje o un mecanismo de forma que fijadas a dos elementos, permiten el giro de uno respecto al otro. Se utilizan principalmente para puertas y tapas, pero pueden tener más aplicaciones
Requisitos Generales	Bisagras en acero existen variedad de modelos y se adaptan en forma y tamaño a sus múltiples utilidades, se pueden encontrar en diferentes materiales tales como plástico, metal, acero, zinc, latón y bronce
Requisitos Especificos	<p>Cierrapuerta para puerta de metal o madera derecha o izquierda hasta 45kg Piñón sumergido en aceite de alto grado para dar una acción precisa suave y un desgaste mínimo para un alto rendimiento. Resorte en aleación de acero con alta resistencia a la tracción. Totalmente reversible sin ajuste.</p> <ul style="list-style-type: none"> •Fuerza 2 •Grado 3; 500.000 ciclos de apertura •Permite apertura hasta 150° •Cuenta con dos válvulas para control de velocidad inicial y de cierre final
Empaque y Rotulado	El producto debe estar empacado en caracteres legibles e indelebles indicando tamaño, tipo de bisagra, su grado de apertura, su grado de visibilidad y su sistema de colocación, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BISAGRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43797
Nombre Comercial del Producto	Cierrapuerta
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4401 – Bisagras de paleta en T, y aldabas
Generalidades	Es un herraje compuesto de dos piezas unidas entre sí por un eje o un mecanismo de forma que fijadas a dos elementos, permiten el giro de uno respecto al otro. Se utilizan principalmente para puertas y tapas, pero pueden tener más aplicaciones
Requisitos Generales	Bisagras existen variedad de modelos y se adaptan en forma y tamaño a sus múltiples utilidades, se pueden encontrar en diferentes materiales tales como plástico, metal, acero, zinc, latón y bronce
Requisitos Especificos	<p>Cierrapuerta para puerta entrada principal de metal o madera derecha o izquierda hasta 80kg Piñón sumergido en aceite de alto grado para dar una acción precisa suave y un desgaste mínimo para un alto rendimiento. Resorte en aleación de acero con alta resistencia a la tracción. Totalmente reversible sin ajuste.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fuerza 2 • Grado 3; 500.000 ciclos de apertura • Permite apertura hasta 150° • Cuenta con dos válvulas para control de velocidad inicial y de cierre final
Empaque y Rotulado	El producto debe estar empacado en caracteres legibles e indelebles indicando tamaño, tipo de bisagra, su grado de apertura, su grado de visibilidad y su sistema de colocación, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BISAGRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43797
Nombre Comercial del Producto	Cierrapuerta
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4401 – Bisagras de paleta en T, y aldabas
Generalidades	Es un herraje compuesto de dos piezas unidas entre sí por un eje o un mecanismo de forma que fijadas a dos elementos, permiten el giro de uno respecto al otro. Se utilizan principalmente para puertas y tapas, pero pueden tener más aplicaciones
Requisitos Generales	Bisagras existen variedad de modelos y se adaptan en forma y tamaño a sus múltiples utilidades, se pueden encontrar en diferentes materiales tales como plástico, metal, acero, zinc, latón y bronce
Requisitos Especificos	<p>Cierrapuerta para puerta de metal o madera derecha o izquierda hasta 150kg Piñón sumergido en aceite de alto grado para dar una acción precisa suave y un desgaste mínimo para un alto rendimiento. Resorte en aleación de acero con alta resistencia a la tracción. Totalmente reversible sin ajuste.</p> <ul style="list-style-type: none"> •Fuerza 2 •Grado 3; 500.000 ciclos de apertura •Permite apertura hasta 150° •Cuenta con dos válvulas para control de velocidad inicial y de cierre final
Empaque y Rotulado	El producto debe estar empacado en caracteres legibles e indelebles indicando tamaño, tipo de bisagra, su grado de apertura, su grado de visibilidad y su sistema de colocación, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	GAS DE ALTO RENDIMIENTO PARA SOLDADURA
Codigo del Producto (SIBOL)	44521
Nombre Comercial del Producto	Gas map
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 5221. Cilindros de Acero con Costuras Para Gases Licuados de Petróleo Con Capacidad Desde 0.25 Kg Incluido, Hasta 46Kg. Excluido. Norma Técnica Colombiana NTC 5222 Recipientes Metálicos. Revisión y Mantenimiento de Cilindros de acero con costura para gases licuados de petróleo (GLP) con capacidad desde 5 kg hasta 46 kg. Norma Técnica Colombiana NTC 1692 Transporte. Transporte de Mercancías Peligrosas definiciones, clasificación, marcado, etiquetado y rotulado. Norma Técnica Colombiana NTC 2518, Método de ensayo para el análisis de gases del petróleo GLP y polipropileno concentrado por cromatografía de gases (ASTM D2163). Norma Técnica Colombiana NTC 2562, Método para determinar manométricamente la presión de vapor de los gases licuados del petróleo (ASTM D1267). Norma Técnica Colombiana NTC 2563 Método de ensayo para determinar la volatilidad de los gases licuados del petróleo (ASTM D1837). Norma Técnica Colombiana NTC 3712 Recipientes metálicos. Recipientes para almacenamiento de gases licuados de petróleo entre 46 kg y 191 kg. Norma Técnica Colombiana NTC 47862 Transporte. Mercancías Peligrosas. Carrotaques para transporte terrestre. Parte 2. Líquidos inflamables y Combustibles</p>
Generalidades	<p>El gas de alto rendimiento para soldaduras, se utiliza principalmente en materiales como: cobre, plata y bronce. Las principal propiedad de este gas son:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Posee un elevado poder calorífico. • Temperatura elevada de llama. • Mínima reacción química entre la llama y el metal base. <p>Las características del gas de alto rendimiento para soldaduras son:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Es catalogado como un combustible portátil, gracias a su condición de empaque. • Es extremadamente inflamable y explosivo. • Es un gas licuado a presión, el contacto directo podría ocasionar quemaduras por congelación e incluso congelaciones. • A altas concentraciones actúa como asfixiante simple porque diluye y desplaza el oxígeno, concretamente en espacios confinados. • Los cilindros pueden ser recargables o desechables, estos después de su utilización deben ser llevados a los sitios determinados para su tratamiento de reciclado
Requisitos Generales	<p>Las características generales del gas de alto rendimiento para soldaduras, son las siguientes: Aspecto: Gas licuado. Color: incoloro. Olor: similar a un hidrocarburo, sulfuroso. Punto de fusión: 301°C. Punto de inflamación: 107,8 °C. Punto de Auto ignición: 497 °C Límite superior de explosividad: 11,0 %(v). Límite inferior de explosividad: 2,0 %(v). Presión de vapor: 7.565,62 hPa (21 °C). Valor total de calor: 22500 BTU/lb. Para el transporte del gas se deberán informar las siguientes indicaciones de peligro: Gases inflamables, Categoría 1 H220: Gas extremadamente inflamable. Gases a presión, Gas licuado H280: Contiene gas a presión; peligro de explosión en caso de calentamiento. El envase para el Gas de alto rendimiento, podrá ser elaborado en material COLD ROLLED STEEL</p>
Requisitos Especificos	Cilindro de gas map
Empaque y Rotulado	<p>El producto debe envasarse en recipientes de un material que no permita la alteración de sus características básicas y asegure su conservación. El envase debe estar sellado de manera conveniente para su comercialización. El envase debe llevar un texto con caracteres indelebles que incluya la siguiente información:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del producto. • Nombre del fabricante o responsable de la comercialización del producto. • País de origen. • Contenido nominal. • Número del lote o fecha de fabricación. • Lista de componentes. • Información toxicológica. • Identificación de peligros. • Precauciones particulares de empleo sobre sustancias o ingredientes (Extremadamente inflamable. Recipiente a presión. Protéjase de los rayos solares y evítese exponerlo a temperaturas superiores a 50 grados centígrados. No perforar ni quemar incluso después de usado. No vaporizar hacia una llama o cuerpo incandescente. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. No fumar. En caso de accidente consulte al servicio de médico de información toxicológica. Consérvese bajo llave y manténgase fuera del alcance de los niños. No respirar los



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

vapores. No ingerir. Provoca quemaduras. Irrita las vías respiratorias. Irrita los ojos y la piel. Evítese el contacto con los ojos y la piel. En caso de accidente a malestar acúdase inmediatamente al médico, si es posible con el envase. En caso de contacto con los ojos o la piel, lávenlos inmediata y abundantemente con agua y acúdase al médico). • Instrucciones de uso. El almacenamiento debe realizarse separadamente de sustancias incompatibles, mantenerse en un lugar bien ventilado, fresco, seco, lejos de fuentes de ignición y de los rayos solares. Los contenedores deben permanecer cerrados, ajustados y protegidos de cambios repentinos de temperatura y daños físicos

Presentacion

botella

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CINTA AISLANTE
Codigo del Producto (SIBOL)	41076
Nombre Comercial del Producto	Cinta aislante
Calidad	NTC- 2208
Generalidades	La cinta aislante es un tipo de cinta adhesiva usada como aislamiento eléctrico en empalmes de hilos y cables eléctricos. La cinta está fabricada en material termoplástico, uno de los lados de la cinta está impregnado con un adhesivo. La cinta negra es utilizada en instalaciones externas, los interiores pueden ser recubiertos con cintas de cualquier color. Las cintas a las que se refiere el presente documento corresponden a las que tienen capacidad de aislamiento hasta 600V y temperatura de trabajo hasta 80 °C
Requisitos Generales	La cinta debe tener propiedades suficientes para su uso, de acuerdo con las especificaciones requeridas, en cuanto a aislamiento eléctrico, resistencia térmica, espesor, resistencia a la propagación, a la intemperie, a la deformación, a la exposición al frío y a la corrosión
Requisitos Especificos	Cinta aislante 3/4" x 20m color negro
Empaque Rotulado	La cinta adhesiva deberá empacarse de forma tal que se proteja del deterioro mecánico y de las condiciones climáticas, de manera que no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque de la cinta deberá estar rotulado, indicando como mínimo número de lote, fecha de fabricación, tipo de producto, cantidad de cinta por rollo (ancho por largo), unidades por empaque, capacidad de aislamiento eléctrico, temperatura de operación, nombre del fabricante, importador (si aplica), país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda
Presentacion	Rollo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CINTA DE ENMASCARAR
Codigo del Producto (SIBOL)	41078
Nombre Comercial del Producto	Cinta de enmascarar
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas.
Generalidades	<p>Película de papel recubierta de un material adherente que se utiliza generalmente para cubrir objetos para protegerlos, y retirarla después de usarse sin que estos se deterioren. Está enrollada sobre un tubo denominado centro. Se utilizan principalmente dos tipos de adhesivos:</p> <p>Caucho: que tiene una adhesión inicial alta, pero que envejece y se degrada en dos o tres años.</p> <p>Adhesivos acrílicos: que por ser sintéticos tienen una duración mucho mas larga</p>
Requisitos Generales	<p>La cinta debe tener una superficie lisa, libre de partículas sueltas, polvillo y rebabas de corte. Debe garantizarse total adherencia a las superficies, fácil desprendimiento y una adecuada estabilidad dimensional.</p> <p>No puede contener elementos tóxicos para los seres humanos</p>
Requisitos Especificos	Cinta de enmascarar de papel 12mm x 40m adhesiva y resistente a la demarcación de partículas de pinturas.
Empaque Rotulado	<p>La cinta deberá empacarse de forma tal que se proteja del deterioro mecánico y de las condiciones climáticas de manera tal que no sufra daños y conserven su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque deberá estar rotulado, indicando como mínimo, número de lote, fecha de fabricación, tipo de producto, cantidad de cinta por rollo (ancho por largo), nombre del fabricante, importador (si aplica), país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda</p>
Presentacion	Rollo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CINTA DE ENMASCARAR
Codigo del Producto (SIBOL)	41078
Nombre Comercial del Producto	Cinta de enmascarar
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas.
Generalidades	<p>Película de papel recubierta de un material adherente que se utiliza generalmente para cubrir objetos para protegerlos, y retirarla después de usarse sin que estos se deterioren. Está enrollada sobre un tubo denominado centro. Se utilizan principalmente dos tipos de adhesivos:</p> <p>Caucho: que tiene una adhesión inicial alta, pero que envejece y se degrada en dos o tres años.</p> <p>Adhesivos acrílicos: que por ser sintéticos tienen una duración mucho mas larga</p>
Requisitos Generales	<p>La cinta debe tener una superficie lisa, libre de partículas sueltas, polvillo y rebabas de corte. Debe garantizarse total adherencia a las superficies, fácil desprendimiento y una adecuada estabilidad dimensional.</p> <p>No puede contener elementos tóxicos para los seres humanos</p>
Requisitos Especificos	Cinta de enmascarar de papel 24mm x 40m adhesiva y resistente a la demarcación de partículas de pinturas.
Empaque Rotulado y	La cinta deberá empacarse de forma tal que se proteja del deterioro mecánico y de las condiciones climáticas de manera tal que no sufra daños y conserven su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque deberá estar rotulado, indicando como mínimo, número de lote, fecha de fabricación, tipo de producto, cantidad de cinta por rollo (ancho por largo), nombre del fabricante, importador (si aplica), país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda
Presentacion	Rollo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CINTA DE ENMASCARAR
Codigo del Producto (SIBOL)	41078
Nombre Comercial del Producto	Cinta de enmascarar
Calidad	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas.
Generalidades	<p>Película de papel recubierta de un material adherente que se utiliza generalmente para cubrir objetos para protegerlos, y retirarla después de usarse sin que estos se deterioren. Está enrollada sobre un tubo denominado centro. Se utilizan principalmente dos tipos de adhesivos:</p> <p>Caucho: que tiene una adhesión inicial alta, pero que envejece y se degrada en dos o tres años.</p> <p>Adhesivos acrílicos: que por ser sintéticos tienen una duración mucho mas larga</p>
Requisitos Generales	<p>La cinta debe tener una superficie lisa, libre de partículas sueltas, polvillo y rebabas de corte. Debe garantizarse total adherencia a las superficies, fácil desprendimiento y una adecuada estabilidad dimensional.</p> <p>No puede contener elementos tóxicos para los seres humanos</p>
Requisitos Especificos	Cinta de enmascarar de papel 48mm x 40m adhesiva y resistente a la demarcación de partículas de pinturas.
Empaque Rotulado y	La cinta deberá empacarse de forma tal que se proteja del deterioro mecánico y de las condiciones climáticas de manera tal que no sufra daños y conserven su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque deberá estar rotulado, indicando como mínimo, número de lote, fecha de fabricación, tipo de producto, cantidad de cinta por rollo (ancho por largo), nombre del fabricante, importador (si aplica), país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda
Presentacion	Rollo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CINTA ADHESIVA TRANSPARENTE
Codigo del Producto (SIBOL)	41075
Nombre Comercial del Producto	Cinta doble faz
Calidad	NTC- 2113
Generalidades	<p>Película flexible recubierta de un material adherente que se utiliza para unir objetos, está enrollada sobre un tubo denominado centro. Contiene una emulsión adhesiva por una cara, aunque existen variedades adhesivas por ambas caras. Existen cuatro tipos de cinta adhesiva de acuerdo con el material de la base:</p> <ul style="list-style-type: none"> - De celulosa regenerada - De acetato de celulosa - De policloruro de vinilo - De poliéster - De polipropileno, que puede ser mono-orientado o bio-orientado
Requisitos Generales	La cinta debe tener una superficie lisa, libre de partículas sueltas, polvillo y rebabas de corte. Debe garantizarse total adherencia a las superficies, resistencia al paso del tiempo y una adecuada estabilidad dimensional. El material adhesivo debe estar en capacidad de formar una adhesión durable y permanente entre las superficies
Requisitos Especificos	Cinta doble faz para lamina de policarbonato 24 mm x 50 mts espesor 0.13mm La cinta adhesiva transparente debe cumplir con la norma NTC 2113, que establece los requisitos que deben cumplir y los ensayos a los cuales deben someterse las cintas adhesivas sensibles a la presión para usos generales (uso en oficinas, uso doméstico y papelería)
Empaque Rotulado y	La cinta adhesiva deberá empacarse de forma tal que se proteja del deterioro mecánico y de las condiciones climáticas, de manera que no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque deberá estar rotulado, indicando como mínimo número de lote, fecha de fabricación, tipo de producto, cantidad de cinta por rollo (ancho por largo), nombre del fabricante, importador (si aplica), país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda
Presentacion	Rollo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CINTA DE PROTECCION ANTICORROSIVA
Codigo del Producto (SIBOL)	44492
Nombre Comercial del Producto	Cinta de foil de aluminio
Calidad	<p>DIN 306721. Coatings of Corrosion Protection Tapes And Heat Shrinkable Material For Pipelines For Operational Temperatures Up To 50 Deg C – Revestimientos de protección contra la corrosión Cintas y material termocontraible para tuberías para temperaturas operacionales de hasta 50 grados C American Water Works Association (AWWA) C21709. Revestimientos de cinta para el exterior de las conexiones y accesorios de acero para tuberías de agua. American Water Works Association (AWWA) C21795. Revestimientos de cinta para el exterior de secciones especiales, conexiones y empalmes para tuberías de agua de acero enterrados. ASTM D –1000 Standard test method for Pressure Sensitive Adhesive Coated Tapes used for electrical and electronical applications. Método de ensayo normalizado para las cintas recubiertas con adhesivo sensibles a la presión utilizados para aplicaciones eléctricas y electrónicas ASTM D 92 Standard Test Method for Flash and Fire Points by Cleveland Open Cup Tester – Método de prueba estándar para chispas y puntos de fuego por el probador de copa abierta Cleveland</p>
Generalidades	<p>La cinta de protección anticorrosiva es un producto constituido por tejidos de fibras sintéticas, impregnadas generalmente con cera de petróleo y estabilizada con aditivos poliméricos, una de sus caras deberá estar cubierta con una lámina plástica elástica. El uso principal de la cinta es el de formar una capa antioxidativa/anticorrosiva en elementos metálicos</p>
Requisitos Generales	<p>La cinta de protección anticorrosiva debe poseer entre otras las siguientes propiedades • Resistencia a rayos UV. • Plegabilidad y conformabilidad. • Resistencia al agua y medios corrosivos. • Baja permeabilidad y absorción de agua. • Condición de permanecer adherida a la superficie de la estructura durante la vida útil. • Resistente a daño mecánico durante la instalación y operación normal de la estructura. La cinta podrá ser añadida con diluyentes térmicos que le permitan tener resistencia a temperaturas extremas Las cintas grado marino deberán contar con aditivos antibacteriales que contribuyen a repeler organismos marinos</p>
Requisitos Especificos	Cinta de foil de aluminio 48mm x 150m
Empaque Rotulado y	<p>La cinta deberá empacarse de forma tal que se proteja el producto, no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo almacenamiento y transporte. El empaque debe estar rotulado, indicando como mínimo: • Nombre del fabricante o responsable de la comercialización del producto. • País de origen • Número de lote. • Fecha de fabricación. • Cantidad de cinta por rollo. • Ancho. • Precauciones particulares de empleo</p>
Presentacion	Rollo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CINTAS PARA DRYWALL
Codigo del Producto (SIBOL)	43938
Nombre Comercial del Producto	Cinta malla para drywall
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. ASTM C 475. Especificación estándar del compuesto y la cinta para juntas en el acabado de las placas de yeso
Generalidades	Son cintas especializadas para el tratamiento de juntas o roturas en placas, y junto con la masilla, forman parte del acabado final del sistema de construcción drywall. Están diseñadas para utilizarse con compuestos para juntas de tipo fraguado o premezclados y con sistemas de recubrimiento empastado de yeso
Requisitos Generales	<p>Los tipos de cintas para drywall son entre otras:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cinta de fibra de vidrio: es una banda tipo malla autoadhesiva, compuesta por un entramado de fibras de vidrio, se usa para unir o reparar juntas en placas de yeso. • Cinta de papel: es una banda de papel celulósico microperforado con gran resistencia a la tensión. Se utiliza para absorber las tensiones de la unión entre placas, impidiendo la aparición de fisuras superficiales. • Cinta metálica: es una banda de papel con refuerzo de aluminio central para remates de ángulos externos, esta cinta se aplica haciendo que el lado con el refuerzo metálico este en contacto con las placas. La cinta debe poseer alta resistencia a la tracción
Requisitos Especificos	Cinta malla para drywall 50mm x 90m
Empaque Rotulado y	La cinta deberá empacarse de forma tal que se proteja del deterioro mecánico y de las condiciones climáticas, de manera que no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe estar rotulado indicando el número de lote, fecha de fabricación, tipo de cinta, cantidad de cinta por rollo, ancho de la cinta, nombre del fabricante, importador (si aplica) o distribuidor, país de fabricación
Presentacion	Rollo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CINTAS PARA DRYWALL
Codigo del Producto (SIBOL)	43938
Nombre Comercial del Producto	Cinta papel para drywall
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. ASTM C 475. Especificación estándar del compuesto y la cinta para juntas en el acabado de las placas de yeso
Generalidades	Son cintas especializadas para el tratamiento de juntas o roturas en placas, y junto con la masilla, forman parte del acabado final del sistema de construcción drywall. Están diseñadas para utilizarse con compuestos para juntas de tipo fraguado o premezclados y con sistemas de recubrimiento empastado de yeso
Requisitos Generales	<p>Los tipos de cintas para drywall son entre otras:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cinta de fibra de vidrio: es una banda tipo malla autoadhesiva, compuesta por un entramado de fibras de vidrio, se usa para unir o reparar juntas en placas de yeso. • Cinta de papel: es una banda de papel celulósico microperforado con gran resistencia a la tensión. Se utiliza para absorber las tensiones de la unión entre placas, impidiendo la aparición de fisuras superficiales. • Cinta metálica: es una banda de papel con refuerzo de aluminio central para remates de ángulos externos, esta cinta se aplica haciendo que el lado con el refuerzo metálico este en contacto con las placas. La cinta debe poseer alta resistencia a la tracción
Requisitos Especificos	Cinta papel para drywall 2" x 75m
Empaque y Rotulado	La cinta deberá empacarse de forma tal que se proteja del deterioro mecánico y de las condiciones climáticas, de manera que no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque debe estar rotulado indicando el número de lote, fecha de fabricación, tipo de cinta, cantidad de cinta por rollo, ancho de la cinta, nombre del fabricante, importador (si aplica) o distribuidor, país de fabricación
Presentacion	Rollo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CINTA PARA JUNTAS MECÁNICAS EN PTFE
Codigo del Producto (SIBOL)	41377
Nombre Comercial del Producto	Cinta teflón industrial
Calidad	Debe cumplir con las especificaciones descritas en el presente documento
Generalidades	Película flexible, elaborada a base de Politetrafluoroetileno (PTFE), utilizada generalmente para el sellado de juntas mecánicas de tuberías. El PTFE es un polímero termoestable, conocido comercialmente con el nombre de teflón. Es un material prácticamente inerte que no reacciona con otras sustancias químicas, salvo en ocasiones especiales. La cinta en PTFE es resistente a la humedad y antiadherente; resistente al agua, ácidos, gases y otros reactivos. Resistente a ataques de encimas y microorganismos. El PTFE hace que la cinta sea estable en temperaturas extremas. El color natural de la cinta de PTFE es blanco, pero comercialmente se encuentra disponible en varios colores
Requisitos Generales	Impermeable, mantiene sus propiedades en ambientes húmedos. Debe conservar sus propiedades en temperaturas entre -240°C y 260°C. No puede ser tóxico ni contener sustancias perjudiciales para la salud humana. Debe ser estable químicamente y resistente a los fenómenos atmosféricos
Requisitos Especificos	Cinta teflón industrial de 1/2" x 10m ideal para sellamientos
Empaque y Rotulado	La cinta de teflón contenida en rollos deberá empacarse de forma tal que se proteja el producto y que este no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El empaque deberá estar rotulado, indicando como mínimo número de lote o fecha de fabricación, tipo de producto, cantidad de cinta por rollo (ancho por largo, en unidades del sistema métrico decimal), nombre del fabricante, importador (si aplica), país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda.
Presentacion	Rollo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CLAVIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43805
Nombre Comercial del Producto	Clavija
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 1650. Clavijas y tomacorrientes para uso doméstico y similar. Requisitos generales. Norma Técnica Colombiana NTC 2050. Código eléctrico colombiano
Generalidades	La clavija es un dispositivo que tiene contactos machos diseñados para acoplarse con los contactos hembra de un tomacorriente, también incorporando medios para la conexión eléctrica y retención mecánica de cable flexible
Requisitos Generales	<p>El material de fabricación de la clavija puede ser caucho, baquelita, vinilo o plástico. El material de fabricación de los contactos puede ser: cobre o latón. Los tipos de clavija podrán ser entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> Tipo A (sin contacto para puesta a tierra) Tipo B (con contacto para puesta a tierra) Tipo C Tipo D Tipo E Tipo F Tipo G Tipo H Tipo I Tipo J Tipo K Tipo L
Requisitos Especificos	Clavija 20 amp pata trabada tensión 120 vca Debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 1650 y 2050.
Empaque Rotulado	y Debe cumplir con lo establecido en la NTC 1650 y NTC 2050. El rotulado debe indicar como mínimo: corriente nominal en amperios, tensión nominal en voltios, el símbolo para la naturaleza de alimentación, grado de protección, fabricante, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca, tipo de producto, fecha de producción y número de lote. El empaque debe estar construido en un material resistente, que garantice la conservación del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CLAVIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43805
Nombre Comercial del Producto	Clavija
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 1650. Clavijas y tomacorrientes para uso doméstico y similar. Requisitos generales. Norma Técnica Colombiana NTC 2050. Código eléctrico colombiano
Generalidades	La clavija es un dispositivo que tiene contactos machos diseñados para acoplarse con los contactos hembra de un tomacorriente, también incorporando medios para la conexión eléctrica y retención mecánica de cable flexible
Requisitos Generales	<p>El material de fabricación de la clavija puede ser caucho, baquelita, vinilo o plástico. El material de fabricación de los contactos puede ser: cobre o latón. Los tipos de clavija podrán ser entre otros:</p> <p>Tipo A (sin contacto para puesta a tierra) Tipo B (con contacto para puesta a tierra) Tipo C Tipo D Tipo E Tipo F Tipo G Tipo H Tipo I Tipo J Tipo K Tipo L</p>
Requisitos Especificos	Clavija 50 amp trifásica 220vca Debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 1650 y 2050.
Empaque Rotulado	y Debe cumplir con lo establecido en la NTC 1650 y NTC 2050. El rotulado debe indicar como mínimo: corriente nominal en amperios, tensión nominal en voltios, el símbolo para la naturaleza de alimentación, grado de protección, fabricante, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca, tipo de producto, fecha de producción y número de lote. El empaque debe estar construido en un material resistente, que garantice la conservación del producto
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CLAVIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43805
Nombre Comercial del Producto	Clavija
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 1650. Clavijas y tomacorrientes para uso doméstico y similar. Requisitos generales. Norma Técnica Colombiana NTC 2050. Código eléctrico colombiano
Generalidades	La clavija es un dispositivo que tiene contactos machos diseñados para acoplarse con los contactos hembra de un tomacorriente, también incorporando medios para la conexión eléctrica y retención mecánica de cable flexible
Requisitos Generales	<p>El material de fabricación de la clavija puede ser caucho, baquelita, vinilo o plástico. El material de fabricación de los contactos puede ser: cobre o latón. Los tipos de clavija podrán ser entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> Tipo A (sin contacto para puesta a tierra) Tipo B (con contacto para puesta a tierra) Tipo C Tipo D Tipo E Tipo F Tipo G Tipo H Tipo I Tipo J Tipo K Tipo L
Requisitos Específicos	Clavija de caucho 15 amp con polo a tierra nominal 120vca Debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 1650 y 2050.
Empaque Rotulado	y Debe cumplir con lo establecido en la NTC 1650 y NTC 2050. El rotulado debe indicar como mínimo: corriente nominal en amperios, tensión nominal en voltios, el símbolo para la naturaleza de alimentación, grado de protección, fabricante, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca, tipo de producto, fecha de producción y número de lote. El empaque debe estar construido en un material resistente, que garantice la conservación del producto
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	PUNTILLAS Y CLAVOS EN ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	41378
Nombre Comercial del Producto	Clavo en acero con cabeza
Calidad	NTC 1813, NTC 115
Generalidades	<p>Elementos alargados rectos con punta filosa, utilizados para sujetar dos o más objetos. Están compuestos por tres partes: la cabeza, el vástago y la punta. Se designan por su longitud total y diámetro del alambre, la longitud se expresa en pulgadas o milímetros y el calibre en unidades del sistema BWG. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes tipos de clavos y puntillas de acuerdo con las especificaciones descritas en la norma NTC 1813:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Puntilla con cabeza para madera y materiales a base de madera. - Puntilla convexa para techos - Puntilla sin cabeza para madera y materiales a base de madera - Clavos para vareta - Clavos para pizarra o zapatería - Clavos para cinc - Puntillas para tableros - Puntillas para tableros duros - Puntilla para listones - Puntilla de cabeza cónica - Puntilla ovalada sin cabeza - Puntilla de cabeza plana y vástago cuadrado retorcido - Puntilla de cabeza plana y vástago fileteado - Puntilla de cabeza ancha extragrande
Requisitos Generales	<p>Deben ser obtenidos a partir de alambre trefilado o galvanizado en acero de bajo carbono. La superficie debe estar libre de óxido, grietas, discontinuidades o ralladuras. La forma de la cabeza y debe estar bien definida, si la cabeza tiene arandela debe fijarse al vástago de manera que no se mueva. La punta debe estar libre de rebabas. El vástago puede ser liso o deformado mecánicamente. Las puntillas sin recubrimiento deben tener un acabado brillante. Si cuentan con revestimiento de cinc este debe ser uniforme y con un galvanizado mate o brillante, sin manchas ni desprendimientos</p>
Requisitos Especificos	<p>Clavo en acero 1 1/2" con cabeza</p> <p>Deben estar elaborados a base de acero de bajo carbono estirado en frío de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC 115. Los clavos y puntillas deben cumplir con los requisitos sobre materiales, resistencia a la tracción, dimensiones y tolerancias, rectitud, excentricidad de la cabeza y arandela, adherencia del revestimiento de cinc establecidos en la NTC 1813</p>
Empaque Rotulado	<p>y Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación, país de origen y masa neta en gramos</p>
Presentacion	Libra

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PUNTILLAS Y CLAVOS EN ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	41378
Nombre Comercial del Producto	Clavo en acero con cabeza
Calidad	NTC 1813, NTC 115
Generalidades	<p>Elementos alargados rectos con punta filosa, utilizados para sujetar dos o más objetos. Están compuestos por tres partes: la cabeza, el vástago y la punta. Se designan por su longitud total y diámetro del alambre, la longitud se expresa en pulgadas o milímetros y el calibre en unidades del sistema BWG. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes tipos de clavos y puntillas de acuerdo con las especificaciones descritas en la norma NTC 1813:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Puntilla con cabeza para madera y materiales a base de madera. - Puntilla convexa para techos - Puntilla sin cabeza para madera y materiales a base de madera - Clavos para vareta - Clavos para pizarra o zapatería - Clavos para cinc - Puntillas para tableros - Puntillas para tableros duros - Puntilla para listones - Puntilla de cabeza cónica - Puntilla ovalada sin cabeza - Puntilla de cabeza plana y vástago cuadrado retorcido - Puntilla de cabeza plana y vástago fileteado - Puntilla de cabeza ancha extragrande
Requisitos Generales	<p>Deben ser obtenidos a partir de alambre trefilado o galvanizado en acero de bajo carbono. La superficie debe estar libre de óxido, grietas, discontinuidades o ralladuras. La forma de la cabeza y debe estar bien definida, si la cabeza tiene arandela debe fijarse al vástago de manera que no se mueva. La punta debe estar libre de rebabas. El vástago puede ser liso o deformado mecánicamente. Las puntillas sin recubrimiento deben tener un acabado brillante. Si cuentan con revestimiento de cinc este debe ser uniforme y con un galvanizado mate o brillante, sin manchas ni desprendimientos</p>
Requisitos Especificos	<p>Clavo en acero 1" con cabeza</p> <p>Deben estar elaborados a base de acero de bajo carbono estirado en frío de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC 115. Los clavos y puntillas deben cumplir con los requisitos sobre materiales, resistencia a la tracción, dimensiones y tolerancias, rectitud, excentricidad de la cabeza y arandela, adherencia del revestimiento de cinc establecidos en la NTC 1813</p>
Empaque Rotulado y	<p>Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación, país de origen y masa neta en gramos</p>
Presentacion	Libra

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PUNTILLAS Y CLAVOS EN ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	41378
Nombre Comercial del Producto	Clavo en acero con cabeza
Calidad	NTC 1813, NTC 115
Generalidades	<p>Elementos alargados rectos con punta filosa, utilizados para sujetar dos o más objetos. Están compuestos por tres partes: la cabeza, el vástago y la punta. Se designan por su longitud total y diámetro del alambre, la longitud se expresa en pulgadas o milímetros y el calibre en unidades del sistema BWG. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes tipos de clavos y puntillas de acuerdo con las especificaciones descritas en la norma NTC 1813:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Puntilla con cabeza para madera y materiales a base de madera. - Puntilla convexa para techos - Puntilla sin cabeza para madera y materiales a base de madera - Clavos para vareta - Clavos para pizarra o zapatería - Clavos para cinc - Puntillas para tableros - Puntillas para tableros duros - Puntilla para listones - Puntilla de cabeza cónica - Puntilla ovalada sin cabeza - Puntilla de cabeza plana y vástago cuadrado retorcido - Puntilla de cabeza plana y vástago fileteado - Puntilla de cabeza ancha extragrande
Requisitos Generales	<p>Deben ser obtenidos a partir de alambre trefilado o galvanizado en acero de bajo carbono. La superficie debe estar libre de óxido, grietas, discontinuidades o ralladuras. La forma de la cabeza y debe estar bien definida, si la cabeza tiene arandela debe fijarse al vástago de manera que no se mueva. La punta debe estar libre de rebabas. El vástago puede ser liso o deformado mecánicamente. Las puntillas sin recubrimiento deben tener un acabado brillante. Si cuentan con revestimiento de cinc este debe ser uniforme y con un galvanizado mate o brillante, sin manchas ni desprendimientos</p>
Requisitos Especificos	<p>Clavo en acero 2 1/2" con cabeza</p> <p>Deben estar elaborados a base de acero de bajo carbono estirado en frío de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC 115. Los clavos y puntillas deben cumplir con los requisitos sobre materiales, resistencia a la tracción, dimensiones y tolerancias, rectitud, excentricidad de la cabeza y arandela, adherencia del revestimiento de cinc establecidos en la NTC 1813</p>
Empaque Rotulado	<p>y Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación, país de origen y masa neta en gramos</p>
Presentacion	Libra

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--


Nombre Producto	PUNTILLAS Y CLAVOS EN ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	41378
Nombre Comercial del Producto	Clavo en acero con cabeza
Calidad	NTC 1813, NTC 115
Generalidades	<p>Elementos alargados rectos con punta filosa, utilizados para sujetar dos o más objetos. Están compuestos por tres partes: la cabeza, el vástago y la punta. Se designan por su longitud total y diámetro del alambre, la longitud se expresa en pulgadas o milímetros y el calibre en unidades del sistema BWG. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes tipos de clavos y puntillas de acuerdo con las especificaciones descritas en la norma NTC 1813:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Puntilla con cabeza para madera y materiales a base de madera. - Puntilla convexa para techos - Puntilla sin cabeza para madera y materiales a base de madera - Clavos para vareta - Clavos para pizarra o zapatería - Clavos para cinc - Puntillas para tableros - Puntillas para tableros duros - Puntilla para listones - Puntilla de cabeza cónica - Puntilla ovalada sin cabeza - Puntilla de cabeza plana y vástago cuadrado retorcido - Puntilla de cabeza plana y vástago fileteado - Puntilla de cabeza ancha extragrande
Requisitos Generales	<p>Deben ser obtenidos a partir de alambre trefilado o galvanizado en acero de bajo carbono. La superficie debe estar libre de óxido, grietas, discontinuidades o ralladuras. La forma de la cabeza y debe estar bien definida, si la cabeza tiene arandela debe fijarse al vástago de manera que no se mueva. La punta debe estar libre de rebabas. El vástago puede ser liso o deformado mecánicamente. Las puntillas sin recubrimiento deben tener un acabado brillante. Si cuentan con revestimiento de cinc este debe ser uniforme y con un galvanizado mate o brillante, sin manchas ni desprendimientos</p>
Requisitos Especificos	<p>Clavo en acero 2" con cabeza</p> <p>Deben estar elaborados a base de acero de bajo carbono estirado en frío de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC 115. Los clavos y puntillas deben cumplir con los requisitos sobre materiales, resistencia a la tracción, dimensiones y tolerancias, rectitud, excentricidad de la cabeza y arandela, adherencia del revestimiento de cinc establecidos en la NTC 1813</p>
Empaque Rotulado	<p>y</p> <p>Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación, país de origen y masa neta en gramos</p>
Presentacion	Libra

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PUNTILLAS Y CLAVOS EN ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	41378
Nombre Comercial del Producto	Clavo en acero con cabeza
Calidad	NTC 1813, NTC 115
Generalidades	<p>Elementos alargados rectos con punta filosa, utilizados para sujetar dos o más objetos. Están compuestos por tres partes: la cabeza, el vástago y la punta. Se designan por su longitud total y diámetro del alambre, la longitud se expresa en pulgadas o milímetros y el calibre en unidades del sistema BWG. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes tipos de clavos y puntillas de acuerdo con las especificaciones descritas en la norma NTC 1813:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Puntilla con cabeza para madera y materiales a base de madera. - Puntilla convexa para techos - Puntilla sin cabeza para madera y materiales a base de madera - Clavos para vareta - Clavos para pizarra o zapatería - Clavos para cinc - Puntillas para tableros - Puntillas para tableros duros - Puntilla para listones - Puntilla de cabeza cónica - Puntilla ovalada sin cabeza - Puntilla de cabeza plana y vástago cuadrado retorcido - Puntilla de cabeza plana y vástago fileteado - Puntilla de cabeza ancha extragrande
Requisitos Generales	<p>Deben ser obtenidos a partir de alambre trefilado o galvanizado en acero de bajo carbono. La superficie debe estar libre de óxido, grietas, discontinuidades o ralladuras. La forma de la cabeza y debe estar bien definida, si la cabeza tiene arandela debe fijarse al vástago de manera que no se mueva. La punta debe estar libre de rebabas. El vástago puede ser liso o deformado mecánicamente. Las puntillas sin recubrimiento deben tener un acabado brillante. Si cuentan con revestimiento de cinc este debe ser uniforme y con un galvanizado mate o brillante, sin manchas ni desprendimientos</p>
Requisitos Especificos	<p>Clavo en acero 3 1/2" con cabeza</p> <p>Deben estar elaborados a base de acero de bajo carbono estirado en frío de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC 115. Los clavos y puntillas deben cumplir con los requisitos sobre materiales, resistencia a la tracción, dimensiones y tolerancias, rectitud, excentricidad de la cabeza y arandela, adherencia del revestimiento de cinc establecidos en la NTC 1813</p>
Empaque y Rotulado	<p>Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación, país de origen y masa neta en gramos</p>
Presentacion	Libra

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	PUNTILLAS Y CLAVOS EN ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	41378
Nombre Comercial del Producto	Clavo en acero con cabeza
Calidad	NTC 1813, NTC 115
Generalidades	<p>Elementos alargados rectos con punta filosa, utilizados para sujetar dos o más objetos. Están compuestos por tres partes: la cabeza, el vástago y la punta. Se designan por su longitud total y diámetro del alambre, la longitud se expresa en pulgadas o milímetros y el calibre en unidades del sistema BWG. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes tipos de clavos y puntillas de acuerdo con las especificaciones descritas en la norma NTC 1813:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Puntilla con cabeza para madera y materiales a base de madera. - Puntilla convexa para techos - Puntilla sin cabeza para madera y materiales a base de madera - Clavos para vareta - Clavos para pizarra o zapatería - Clavos para cinc - Puntillas para tableros - Puntillas para tableros duros - Puntilla para listones - Puntilla de cabeza cónica - Puntilla ovalada sin cabeza - Puntilla de cabeza plana y vástago cuadrado retorcido - Puntilla de cabeza plana y vástago fileteado - Puntilla de cabeza ancha extragrande
Requisitos Generales	<p>Deben ser obtenidos a partir de alambre trefilado o galvanizado en acero de bajo carbono. La superficie debe estar libre de óxido, grietas, discontinuidades o ralladuras. La forma de la cabeza y debe estar bien definida, si la cabeza tiene arandela debe fijarse al vástago de manera que no se mueva. La punta debe estar libre de rebabas. El vástago puede ser liso o deformado mecánicamente. Las puntillas sin recubrimiento deben tener un acabado brillante. Si cuentan con revestimiento de cinc este debe ser uniforme y con un galvanizado mate o brillante, sin manchas ni desprendimientos</p>
Requisitos Especificos	<p>Clavo en acero 3" con cabeza Deben estar elaborados a base de acero de bajo carbono estirado en frío de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC 115. Los clavos y puntillas deben cumplir con los requisitos sobre materiales, resistencia a la tracción, dimensiones y tolerancias, rectitud, excentricidad de la cabeza y arandela, adherencia del revestimiento de cinc establecidos en la NTC 1813</p>
Empaque Rotulado	<p>y Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación, país de origen y masa neta en gramos</p>
Presentacion	Libra

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	PUNTILLAS Y CLAVOS EN ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	41378
Nombre Comercial del Producto	Clavo en acero con cabeza
Calidad	NTC 1813, NTC 115
Generalidades	<p>Elementos alargados rectos con punta filosa, utilizados para sujetar dos o más objetos. Están compuestos por tres partes: la cabeza, el vástago y la punta. Se designan por su longitud total y diámetro del alambre, la longitud se expresa en pulgadas o milímetros y el calibre en unidades del sistema BWG. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes tipos de clavos y puntillas de acuerdo con las especificaciones descritas en la norma NTC 1813:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Puntilla con cabeza para madera y materiales a base de madera. - Puntilla convexa para techos - Puntilla sin cabeza para madera y materiales a base de madera - Clavos para vareta - Clavos para pizarra o zapatería - Clavos para cinc - Puntillas para tableros - Puntillas para tableros duros - Puntilla para listones - Puntilla de cabeza cónica - Puntilla ovalada sin cabeza - Puntilla de cabeza plana y vástago cuadrado retorcido - Puntilla de cabeza plana y vástago fileteado - Puntilla de cabeza ancha extragrande
Requisitos Generales	<p>Deben ser obtenidos a partir de alambre trefilado o galvanizado en acero de bajo carbono. La superficie debe estar libre de óxido, grietas, discontinuidades o ralladuras. La forma de la cabeza y debe estar bien definida, si la cabeza tiene arandela debe fijarse al vástago de manera que no se mueva. La punta debe estar libre de rebabas. El vástago puede ser liso o deformado mecánicamente. Las puntillas sin recubrimiento deben tener un acabado brillante. Si cuentan con revestimiento de cinc este debe ser uniforme y con un galvanizado mate o brillante, sin manchas ni desprendimientos</p>
Requisitos Especificos	<p>Clavo en acero 4" con cabeza Deben estar elaborados a base de acero de bajo carbono estirado en frío de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC 115. Los clavos y puntillas deben cumplir con los requisitos sobre materiales, resistencia a la tracción, dimensiones y tolerancias, rectitud, excentricidad de la cabeza y arandela, adherencia del revestimiento de cinc establecidos en la NTC 1813</p>
Empaque Rotulado y	<p>Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación, país de origen y masa neta en gramos</p>
Presentacion	Libra

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Codo presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Codo 45° 1 1/2" presión PVC
Empaque y Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Codo presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Codo 45° 1 1/4" presión PVC
Empaque y Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Codo presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Codo 45° 1" presión PVC
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Codo agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	<p>Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado</p>
Requisitos Generales	<p> Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal </p>
Requisitos Especificos	Codo 45° 1/2" cpvc
Empaque Rotulado	<p>y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación.</p>
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Codo presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Codo 45° 1/2" presión PVC
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Codo presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Codo 45° 2 1/2" presión PVC
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Codo presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Codo 45° 2" presión PVC
Empaque Rotulado y	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Codo presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Codo 45° 3" presión PVC
Empaque Rotulado y	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Codo agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	<p>Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado</p>
Requisitos Generales	<p> Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal </p>
Requisitos Especificos	Codo 45° 3/4" cpvc
Empaque Rotulado	<p>y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Codo presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Codo 45° 3/4" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Codo presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Codo 45° 4" presión PVC
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Codo 45° c x c 1 1/2" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Codo 45° c x c 2" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Codo 45° c x c 3" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Codo 45° c x c 4" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Codo 45° c x c 6" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Codo 45° c x e 1 1/2" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Codo 45° c x e 2" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Codo 45° c x e 3" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Codo 45° c x e 4" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Codo 45° c x e 6" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Codo presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Codo 90° 1 1/2" presión PVC
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Codo presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Codo 90° 1 1/4" presión PVC
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Codo presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Codo 90° 1" presión PVC
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Codo agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	<p>Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado</p>
Requisitos Generales	<p> Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal </p>
Requisitos Especificos	Codo 90° 1/2" cpvc
Empaque Rotulado	<p>y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Codo presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Codo 90° 1/2" presión PVC
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Codo presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Codo 90° 2 1/2" presión PVC
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Codo presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Codo 90° 2" presión PVC
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Codo presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Codo 90° 3" presión PVC
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Codo agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	<p>Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado</p>
Requisitos Generales	<p>Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal</p>
Requisitos Especificos	Codo 90° 3/4" cpvc
Empaque Rotulado	<p>y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Codo presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Codo 90° 3/4" presión PVC
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Codo presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Codo 90° 4" presión PVC
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Codo 90° c x c 1 1/2" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Codo 90° c x c 2" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Codo 90° c x c 3" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Codo 90° c x c 4" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Codo 90° c x c 6" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Codo 90° c x e 1 1/2" sanitario
Empaque Rotulado	<p>y Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Codo 90° c x e 2" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Codo 90° c x e 3" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Codo 90° c x e 4" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <p>Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana</p>
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Codo 90° c x e 6" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BAJANTES Y ACCESORIOS PARA CANAL DE AGUAS LLUVIAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43918
Nombre Comercial del Producto	Codo amazonas
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. Para los bajantes y accesorios en PVC se debe cumplir con la norma ASTM D 1784 la cual especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.
Generalidades	Los bajantes son elementos que hacen parte del sistema de tuberías que transportan el agua desde los canales hacia la parte baja de las construcciones
Requisitos Generales	<p>Los tipos de bajantes son entre otras</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bajante rectangular • Bajante redonda <p>Los accesorios para las bajantes son entre otros</p> <ul style="list-style-type: none"> • Unión de bajante rectangular • Unión de bajante redonda • Codo de bajante redonda • Codo de bajante rectangular • Soporte bajante. • Transición rectangular a sanitaria • Transición bajante sanitaria <p>Son fabricadas en PVC de color blanco, metal y cerámica. Las superficies deben ser lisas en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas burbujas o elementos extraños</p>
Requisitos Especificos	Codo de bajante 45 ° amazonas
Empaque Rotulado	y Los bajantes y los accesorios deben ser rotulados indicando como mínimo el material, el diámetro o las dimensiones, fabricante o marca registrada
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BAJANTES Y ACCESORIOS PARA CANAL DE AGUAS LLUVIAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43918
Nombre Comercial del Producto	Codo amazonas
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. Para los bajantes y accesorios en PVC se debe cumplir con la norma ASTM D 1784 la cual especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.
Generalidades	Los bajantes son elementos que hacen parte del sistema de tuberías que transportan el agua desde los canales hacia la parte baja de las construcciones
Requisitos Generales	<p>Los tipos de bajantes son entre otras</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bajante rectangular • Bajante redonda <p>Los accesorios para las bajantes son entre otros</p> <ul style="list-style-type: none"> • Unión de bajante rectangular • Unión de bajante redonda • Codo de bajante redonda • Codo de bajante rectangular • Soporte bajante. • Transición rectangular a sanitaria • Transición bajante sanitaria <p>Son fabricadas en PVC de color blanco, metal y cerámica. Las superficies deben ser lisas en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas burbujas o elementos extraños</p>
Requisitos Especificos	Codo de bajante 90 ° amazonas
Empaque Rotulado	y Los bajantes y los accesorios deben ser rotulados indicando como mínimo el material, el diámetro o las dimensiones, fabricante o marca registrada
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS GALVANIZADOS PARA TUBERIA
Codigo del Producto (SIBOL)	43854
Nombre Comercial del Producto	Codo galvanizado
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2076. Recubrimiento de zinc por inmersión en caliente para elementos en hierro y acero
Generalidades	Son accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas con rosca en tuberías galvanizadas para conducción de fluidos
Requisitos Generales	Las superficies deben tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños
Requisitos Especificos	Codo galvanizado 1 1/2"el diámetro se regula en el parámetro internacional. Debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 2076
Empaque y Rotulado	Los accesorios galvanizados deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo diámetro nominal, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS GALVANIZADOS PARA TUBERIA
Codigo del Producto (SIBOL)	43854
Nombre Comercial del Producto	Codo galvanizado
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2076. Recubrimiento de zinc por inmersión en caliente para elementos en hierro y acero
Generalidades	Son accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas con rosca en tuberías galvanizadas para conducción de fluidos
Requisitos Generales	Las superficies deben tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños
Requisitos Especificos	Codo galvanizado 1" dimensiones acuerdo parámetros internacionales Debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 2076
Empaque y Rotulado	Los accesorios galvanizados deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo diámetro nominal, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS GALVANIZADOS PARA TUBERIA
Codigo del Producto (SIBOL)	43854
Nombre Comercial del Producto	Codo galvanizado
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2076. Recubrimiento de zinc por inmersión en caliente para elementos en hierro y acero
Generalidades	Son accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas con rosca en tuberías galvanizadas para conducción de fluidos
Requisitos Generales	Las superficies deben tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños
Requisitos Especificos	Codo galvanizado 1/2" dimensiones acuerdo parámetros internacionales Debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 2076
Empaque y Rotulado	Los accesorios galvanizados deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo diámetro nominal, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS GALVANIZADOS PARA TUBERIA
Codigo del Producto (SIBOL)	43854
Nombre Comercial del Producto	Codo galvanizado
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2076. Recubrimiento de zinc por inmersión en caliente para elementos en hierro y acero
Generalidades	Son accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas con rosca en tuberías galvanizadas para conducción de fluidos
Requisitos Generales	Las superficies deben tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños
Requisitos Especificos	Codo galvanizado 2" dimensiones acuerdo parámetros internacionales Debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 2076
Empaque y Rotulado	Los accesorios galvanizados deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo diámetro nominal, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Codo reventilado 3" x 2" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Codo sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Codo reventilado 4" x 2" sanitario
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Codo presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Codo roscado soldado 90 x 1/2" PVC
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PEGAMENTO A BASE DE ACETATO DE POLIVINILO																						
Codigo del Producto (SIBOL)	42985																						
Nombre Comercial del Producto	Colbon para madera																						
Calidad	NTC 1703																						
Generalidades	Adhesivo sintético utilizado para unir mediante fijación mecánica dos superficies, tales como papel, cartón o madera. Consiste en una resina emulsionada a base de acetato de polivinilo o copolímeros de acetato de polivinilo																						
Requisitos Generales	Apariencia viscosa homogénea, color blanco, de olor característico a Polivinil Acetato, libre de grumose impurezas. Preparado a base de acetato de polivinilo PVA-. El pegamento debe proveer una resistencia adhesiva suficiente y una durabilidad razonable en condiciones normales de temperatura y humedad																						
Requisitos Especificos	<p>la Norma Técnica Colombiana NTC 1703 Colbon para madera sintético a base de poliacetato de vinilo en alta concentración, complementado con aditivos de gran poder adhesivo desarrollado para la industria de la carpintería. Debido a sus características se puede utilizar en aplicaciones que exigen un excelente desempeño en ensambles y laminación, resistencia al agua y velocidad de secado. Debe cumplir con las siguientes características:</p> <table border="1" data-bbox="607 949 1334 1339"> <thead> <tr> <th>COMPONENTES</th> <th>CONTENIDO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Poli acetato de vinilo</td> <td>30 – 70%</td> </tr> <tr> <td>Agua</td> <td>30 – 70%</td> </tr> <tr> <td>Aditivos</td> <td>0 – 20%</td> </tr> <tr> <td>Disolventes orgánicos</td> <td>0 – 10%</td> </tr> <tr> <td>Apariencia</td> <td>Líquido lechoso</td> </tr> <tr> <td>Presión de Vapor</td> <td>Equivalente a la del agua</td> </tr> <tr> <td>Densidad del Vapor</td> <td>Equivalente a la del agua</td> </tr> <tr> <td>Punto de ebullición</td> <td>Similar al del agua</td> </tr> <tr> <td>Punto de fusión</td> <td>Similar al del agua</td> </tr> <tr> <td>Solubilidad en agua</td> <td>Miscible</td> </tr> </tbody> </table>	COMPONENTES	CONTENIDO	Poli acetato de vinilo	30 – 70%	Agua	30 – 70%	Aditivos	0 – 20%	Disolventes orgánicos	0 – 10%	Apariencia	Líquido lechoso	Presión de Vapor	Equivalente a la del agua	Densidad del Vapor	Equivalente a la del agua	Punto de ebullición	Similar al del agua	Punto de fusión	Similar al del agua	Solubilidad en agua	Miscible
COMPONENTES	CONTENIDO																						
Poli acetato de vinilo	30 – 70%																						
Agua	30 – 70%																						
Aditivos	0 – 20%																						
Disolventes orgánicos	0 – 10%																						
Apariencia	Líquido lechoso																						
Presión de Vapor	Equivalente a la del agua																						
Densidad del Vapor	Equivalente a la del agua																						
Punto de ebullición	Similar al del agua																						
Punto de fusión	Similar al del agua																						
Solubilidad en agua	Miscible																						
Empaque y Rotulado	El producto debe envasarse en recipientes que garanticen la seguridad y conservación producto durante su uso almacenamiento y transporte. El envase debe estar etiquetado indicando, tipo de producto, nombre del fabricante o marca registrada, fecha de fabricación o número de lote, fecha de vencimiento, indicaciones de uso, almacenamiento y precauciones; dirección del fabricante o importador, volumen en unidades del sistema métrico decimal y país de origen																						
Presentacion	Cuarto de galon																						

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	CONTACTOR
Codigo del Producto (SIBOL)	44164
Nombre Comercial del Producto	Contactor
Calidad	International Electrotechnical Commission IEC – 609471. Parte 1: Reglas generales. International Electrotechnical Commission IEC – 60947 4 1. Contactores y arrancadores. Underwriters Laboratories UL 508. Aparatos para mandos e instalaciones industriales. Underwriters Laboratories UL 508 A. Armarios de mando industriales para máquinas e instalaciones. Norma Europea EN 60529. Grado de protección. Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas – RETIE. Reglamento Técnico de iluminación y alumbrado público – RETILAP
Generalidades	Un contactor es un componente electromagnético o electromecánico que tiene por objetivo establecer o interrumpir el paso de corriente, ya sea en el circuito de potencia o en el circuito de mando, tan pronto se de tensión a la bobina. Generalmente los contactores se utilizan como interruptores electromagnéticos en la conexión y desconexión de circuitos de iluminación y fuerza motriz de elevada tensión y potencia
Requisitos Generales	Existen diferentes tipo de contactores, según el tipo de accionamiento, que podrán ser entre otros; • Contactores electromagnéticos: Su accionamiento se realiza a través de un electroimán. • Contactores electromecánicos: Se accionan por la acción de un servomotor que carga un resorte. • Contactor electrónico: Los contactores electrónico están diseñado para conmutaciones rápidas y exactas de cargas como por ejemplo, resistencias calefactoras, solenoides, transformadores y motores. Los contactores estan clasificados de acuerdo a la disposición de sus contactos, que podrán ser entre otros; • Contactos principales: Tienen como finalidad abrir o cerrar el circuito de fuerza o potencia. Deberán estar marcado con los siguientes números o letras.12, 34, 56 o L1T1, L2T2, L3T3. • Contactos auxiliares: Se emplean en el circuito de mando o maniobras.Se componen de números de dos cifras, la primera cifra indica el número de orden y la segunda deberá ser 1 y 2. Los contactores estan compuestos por polos, estos polos consisten en establecer o interrumpir el paso de la corriente dentro del circuito de potencia. Estan dimensionados para que pase la corriente nominal del contactor en servicio permanente sin calentamientos anomalos. Estan fabricados con una aleación de plata con una excepcional resistencia a la oxidación, mecanica y al arco eléctrico. La carcasa del contactor puede estar elaborada en un material autoextingible no conductor, disipador de calor, empleando materiales de alto porcentaje de fibra de vidrio, con alto grado de rigidez y resistencia al calor. El contactor deberá cumplir con las siguientes especificaciones: • Grado de protección contra la introducción de cuerpos sólidos: IP 06 • Grado de protección contra líquidos: IP 09K. Contactor electromagnetico y/o Contactor electromecanico • Tensión nominal de empleo: 24 V. AC/DC mín. • Tipo de corriente: alterna y continua. • Corriente nominal AC: 0.8 A min. • Categoría de empleo: AC1, AC2, AC3 y AC4 DC1, DC2, DC3, DC4 y DC5. • Número de contactos auxiliares NA: 1 mín. • Número de contactos auxiliares NC: 1 mín. • Tipo de montaje: Riel Din o Riel omega Contactor electrónico • Tensión nominal de control: 5 VDC mín. • Tensión de servicio: 12 VAC. • Intensidad de servicio: 0,1 A. • Número de polos: 13 polos. El producto debe cumplir con lo establecido en el reglamento técnico de instalaciones eléctricas RETIE. Así mismo debe cumplir con las normas EN 60529 y la UL
Requisitos Especificos	Contactor trifasico de 0 a 20 amp con bobina a 110v El producto debe cumplir con lo establecido en el reglamento técnico de instalaciones eléctricas RETIE. Así mismo debe cumplir con las normas EN 60529 y la UL
Empaque Rotulado y	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte teniendo en cuenta las necesidades y características del contactor. Deberá contener un rotulo y debe indicar como mínimo; nombre del producto o código del mismo, tensión nominal, corriente nominal, frecuencia, símbolo de norma aplicable
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	CONTACTOR
Codigo del Producto (SIBOL)	44164
Nombre Comercial del Producto	Contactor
Calidad	International Electrotechnical Commission IEC – 609471. Parte 1: Reglas generales. International Electrotechnical Commission IEC – 60947 4 1. Contactores y arrancadores. Underwriters Laboratories UL 508. Aparatos para mandos e instalaciones industriales. Underwriters Laboratories UL 508 A. Armarios de mando industriales para máquinas e instalaciones. Norma Europea EN 60529. Grado de protección. Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas – RETIE. Reglamento Técnico de iluminación y alumbrado público – RETILAP
Generalidades	Un contactor es un componente electromagnético o electromecánico que tiene por objetivo establecer o interrumpir el paso de corriente, ya sea en el circuito de potencia o en el circuito de mando, tan pronto se de tensión a la bobina. Generalmente los contactores se utilizan como interruptores electromagnéticos en la conexión y desconexión de circuitos de iluminación y fuerza motriz de elevada tensión y potencia
Requisitos Generales	Existen diferentes tipo de contactores, según el tipo de accionamiento, que podrán ser entre otros; • Contactores electromagnéticos: Su accionamiento se realiza a través de un electroimán. • Contactores electromecánicos: Se accionan por la acción de un servomotor que carga un resorte. • Contactor electrónico: Los contactores electrónico están diseñado para conmutaciones rápidas y exactas de cargas como por ejemplo, resistencias calefactoras, solenoides, transformadores y motores. Los contactores estan clasificados de acuerdo a la disposición de sus contactos, que podrán ser entre otros; • Contactos principales: Tienen como finalidad abrir o cerrar el circuito de fuerza o potencia. Deberán estar marcado con los siguientes números o letras.12, 34, 56 o L1T1, L2T2, L3T3. • Contactos auxiliares: Se emplean en el circuito de mando o maniobras.Se componen de números de dos cifras, la primera cifra indica el número de orden y la segunda deberá ser 1 y 2. Los contactores estan compuestos por polos, estos polos consisten en establecer o interrumpir el paso de la corriente dentro del circuito de potencia. Estan dimensionados para que pase la corriente nominal del contactor en servicio permanente sin calentamientos anomalos. Estan fabricados con una aleación de plata con una excepcional resistencia a la oxidación, mecanica y al arco eléctrico. La carcasa del contactor puede estar elaborada en un material autoextingible no conductor, disipador de calor, empleando materiales de alto porcentaje de fibra de vidrio, con alto grado de rigidez y resistencia al calor. El contactor deberá cumplir con las siguientes especificaciones: • Grado de protección contra la introducción de cuerpos sólidos: IP 06 • Grado de protección contra líquidos: IP 09K. Contactor electromagnetico y/o Contactor electromecanico • Tensión nominal de empleo: 24 V. AC/DC mín. • Tipo de corriente: alterna y continua. • Corriente nominal AC: 0.8 A min. • Categoría de empleo: AC1, AC2, AC3 y AC4 DC1, DC2, DC3, DC4 y DC5. • Número de contactos auxiliares NA: 1 mín. • Número de contactos auxiliares NC: 1 mín. • Tipo de montaje: Riel Din o Riel omega Contactor electrónico • Tensión nominal de control: 5 VDC mín. • Tensión de servicio: 12 VAC. • Intensidad de servicio: 0,1 A. • Número de polos: 13 polos. El producto debe cumplir con lo establecido en el reglamento técnico de instalaciones eléctricas RETIE. Así mismo debe cumplir con las normas EN 60529 y la UL
Requisitos Específicos	Contactor trifasico de 0 a 20 amp con bobina a 220v
Empaque Rotulado	y Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte teniendo en cuenta las necesidades y características del contactor. Deberá contener un rotulo y debe indicar como mínimo; nombre del producto o código del mismo, tensión nominal, corriente nominal, frecuencia, símbolo de norma aplicable
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS EN PVC CONDUIT PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43474
Nombre Comercial del Producto	Curva conduit
Calidad	Las canalizaciones, tubos y tuberías, deberán cumplir con los requisitos de normas tales como: IEC601084, IEC604391, IEC604392, , IEC60529, IEC6100024, IEC 60423, IEC 6061427, NEMA FG1, UL 85, UL 5 y UL 870, UNE-EN 5008623, NTC 979, 1630 y 2050.
Generalidades	Tubos y accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías eléctricas elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Dentro de los accesorios podemos encontrar los siguientes: Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T reducida T doble T doble reducida Y reducida Y doble Y doble reducida Adaptador Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión
Requisitos Generales	Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la normas técnicas establecidas. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Curva conduit pvc 1/2" Espesor minimo: 0,06 pulgadas Color: verde
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS EN PVC CONDUIT PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43474
Nombre Comercial del Producto	Curva conduit
Calidad	Las canalizaciones, tubos y tuberías, deberán cumplir con los requisitos de normas tales como: IEC601084, IEC604391, IEC604392, , IEC60529, IEC6100024, IEC 60423, IEC 6061427, NEMA FG1, UL 85, UL 5 y UL 870, UNE-EN 5008623, NTC 979, 1630 y 2050.
Generalidades	Tubos y accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías electricas elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Dentro de los accesorios podemos encontrar los siguientes: Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T reducida T doble T doble reducida Y reducida Y doble Y doble reducida Adaptador Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión
Requisitos Generales	Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la normas técnicas establecidas. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Curva conduit pvc 1" Espesor minimo: 0,06 pulgadas Color: verde
Empaque Rotulado y	Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS EN PVC CONDUIT PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43474
Nombre Comercial del Producto	Curva conduit
Calidad	Las canalizaciones, tubos y tuberías, deberán cumplir con los requisitos de normas tales como: IEC601084, IEC604391, IEC604392, , IEC60529, IEC6100024, IEC 60423, IEC 6061427, NEMA FG1, UL 85, UL 5 y UL 870, UNE-EN 5008623, NTC 979, 1630 y 2050.
Generalidades	Tubos y accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías electricas elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Dentro de los accesorios podemos encontrar los siguientes: Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T reducida T doble T doble reducida Y reducida Y doble Y doble reducida Adaptador Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión
Requisitos Generales	Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la normas técnicas establecidas. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Curva conduit pvc 3/4" Espesor minimo: 0,06 pulgadas Color: verde
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS METÁLICOS PARA USO ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43446
Nombre Comercial del Producto	Curva (emt)
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento de producto y en lo establecido en las:NTC 105 TUBERIA METALICA DE ACERO PARA USO ELECTRICO (EMT)NTC 169 TUBERIA CONDUIT METALICA INTERMEDIA (MC) DE ACERO.NTC 171 TUBERÍA CONDUIT RIGID METÁLICA DE ACERO (ERMCS)NTC 2050 CODIGO ELECTRICO COLOMBIANO SECCION 348 TUBERIA ELECTRICA METALICA
Generalidades	La tubería y los accesorios de uso electrico puede ser utilizados en todas las condiciones atmosféricas y en lugares mojados, siempre y cuando los accesorios como soportes, tornillos, pernos, tuercas, abrazaderas, etc, posean el tratamiento y protección adecuados a las condiciones más severas de la instalación; se evite el empleo de metales diferentes que puedan presentar acción galvánica, con excepción de combinaciones de encerramientos y accesorios de aluminio con tubería metálica eléctrica de acero. La tubería EMT esta diseñada para proteger cables eléctricos, en todo tipo de instalaciones no residenciales y pueden estar expuestos al medio ambiente. La tubería IMC y RIGID está diseñada para proteger cables eléctricos en áreas clasificadas de alto riesgo a la explosión y aquellas zonas que generen corrosión. Abrazadera EMT Abrazadera EMT Sencilla Cajetin Codo EMT Conector EMT Conector RIGID Conector Recto Conector curvo 90° Conector Recto para Cable Contratuerca Conduleta EMT Curva RIGID Funda Sellada Monitor Manguera BX Reductor IMC Tapas Tuerca IMC Tubo Conduit Union EMT Union RIGID
Requisitos Generales	Las tuberías eléctricas metálicas deben cumplir las siguientes especificaciones Sección: Las tuberías y los codos y otras secciones curvas que se utilicen con los mismos, deben ser de sección transversal circular. Acabado: Las tuberías deben tener un acabado u otro tratamiento de su superficie exterior que le proporcione un medio aprobado y duradero para distinguirlas fácilmente, una vez instaladas, de los tubos de metal rígidos. Piezas de unión: Cuando las tuberías se unan a rosca, la pieza de unión debe estar diseñada de modo que evite que la tubería se curve en cualquier parte de la rosca
Requisitos Especificos	Curva (emt) 1/2"
Empaque Rotulado	y Las tuberías eléctricas metálicas deben ir rotuladas de modo claro y duradero por lo menos cada 1,5 m, como se exige en la NTC 2050
Presentacion	Unidad

	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS METÁLICOS PARA USO ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43446
Nombre Comercial del Producto	Curva (emt)
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento técnica de producto y en lo establecido en las:NTC 105 TUBERIA METALICA DE ACERO PARA USO ELECTRICO (EMT)NTC 169 TUBERIA CONDUIT METALICA INTERMEDIA (MC) DE ACERO.NTC 171 TUBERÍA CONDUIT RIGID METÁLICA DE ACERO (ERMCS)NTC 2050 CODIGO ELECTRICO COLOMBIANO SECCION 348 TUBERIA ELECTRICA METALICA
Generalidades	La tubería y los accesorios de uso electrico puede ser utilizados en todas las condiciones atmosféricas y en lugares mojados, siempre y cuando los accesorios como soportes, tornillos, pernos, tuercas, abrazaderas, etc, posean el tratamiento y protección adecuados a las condiciones más severas de la instalación; se evite el empleo de metales diferentes que puedan presentar acción galvánica, con excepción de combinaciones de encerramientos y accesorios de aluminio con tubería metálica eléctrica de acero. La tubería EMT esta diseñada para proteger cables eléctricos, en todo tipo de instalaciones no residenciales y pueden estar expuestos al medio ambiente.La tubería IMC y RIGID está diseñada para proteger cables eléctricos en áreas clasificadas de alto riesgo a la explosión y aquellas zonas que generen corrosión. Abrazadera EMT Abrazadera EMT Sencilla Cajetin Codo EMT Conector EMT Conector RIGID Conector Recto Conector curvo 90° Conector Recto para Cable Contratuerca Conduleta EMT Curva RIGID Funda Sellada Monitor Manguera BX Reductor IMC Tapas Tuerca IMC Tubo Conduit Union EMT Union RIGID
Requisitos Generales	Las tuberías eléctricas metálicas deben cumplir las siguientes especificaciones Sección: Las tuberías y los codos y otras secciones curvas que se utilicen con los mismos, deben ser de sección transversal circular. Acabado: Las tuberías deben tener un acabado u otro tratamiento de su superficie exterior que le proporcione un medio aprobado y duradero para distinguirlas fácilmente, una vez instaladas, de los tubos de metal rígidos. Piezas de unión: Cuando las tuberías se unan a rosca, la pieza de unión debe estar diseñada de modo que evite que la tubería se curve en cualquier parte de la rosca
Requisitos Especificos	Curva (emt) 1"
Empaque Rotulado	y Las tuberías eléctricas metálicas deben ir rotuladas de modo claro y duradero por lo menos cada 1,5 m, como se exige en la NTC 2050
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS METÁLICOS PARA USO ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43446
Nombre Comercial del Producto	Curva (emt)
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento de producto y en lo establecido en las:NTC 105 TUBERIA METALICA DE ACERO PARA USO ELECTRICO (EMT)NTC 169 TUBERIA CONDUIT METALICA INTERMEDIA (MC) DE ACERO.NTC 171 TUBERÍA CONDUIT RIGID METÁLICA DE ACERO (ERMCS)NTC 2050 CODIGO ELECTRICO COLOMBIANO SECCION 348 TUBERIA ELECTRICA METALICA
Generalidades	La tubería y los accesorios de uso electrico puede ser utilizados en todas las condiciones atmosféricas y en lugares mojados, siempre y cuando los accesorios como soportes, tornillos, pernos, tuercas, abrazaderas, etc, posean el tratamiento y protección adecuados a las condiciones más severas de la instalación; se evite el empleo de metales diferentes que puedan presentar acción galvánica, con excepción de combinaciones de encerramientos y accesorios de aluminio con tubería metálica eléctrica de acero. La tubería EMT esta diseñada para proteger cables eléctricos, en todo tipo de instalaciones no residenciales y pueden estar expuestos al medio ambiente.La tubería IMC y RIGID está diseñada para proteger cables eléctricos en áreas clasificadas de alto riesgo a la explosión y aquellas zonas que generen corrosión. Abrazadera EMT Abrazadera EMT Sencilla Cajetin Codo EMT Conector EMT Conector RIGID Conector Recto Conector curvo 90° Conector Recto para Cable Contratuerca Conduleta EMT Curva RIGID Funda Sellada Monitor Manguera BX Reductor IMC Tapas Tuerca IMC Tubo Conduit Union EMT Union RIGID
Requisitos Generales	Las tuberías eléctricas metálicas deben cumplir las siguientes especificaciones Sección: Las tuberías y los codos y otras secciones curvas que se utilicen con los mismos, deben ser de sección transversal circular. Acabado: Las tuberías deben tener un acabado u otro tratamiento de su superficie exterior que le proporcione un medio aprobado y duradero para distinguirlas fácilmente, una vez instaladas, de los tubos de metal rígidos. Piezas de unión: Cuando las tuberías se unan a rosca, la pieza de unión debe estar diseñada de modo que evite que la tubería se curve en cualquier parte de la rosca
Requisitos Especificos	Curva (emt) 3/4"
Empaque Rotulado	y Las tuberías eléctricas metálicas deben ir rotuladas de modo claro y duradero por lo menos cada 1,5 m, como se exige en la NTC 2050
Presentacion	Unidad



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA DESAGUES
Código del Producto (SIBOL)	41370
Nombre Comercial del Producto	Desagüe sencillo con rebose
Calidad	NTC 5302 Accesorios de desagüe en fontanería
Generalidades	Partes de un sistema de desagüe, desde la salida de fontanería hasta la salida al sifón del aparato o adaptador del sifón. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios: sifones, terminales, adaptador de sifón, Yes de desviación, codos de doble desagüe, reboses de desagüe, desagües de descarga, rejillas, tragantes, canastillas y conectores, tapones, tuercas de unión y varillas elevadoras
Requisitos Generales	Los materiales permitidos para la elaboración de estos accesorios son entre otros AcrilonitriloButodienoEstireno (ABS), Polipropileno (PP), policloruro de vinilo (PVC), aleaciones de cobre, hierro dúctil, hierro fundido, aluminio y aleaciones de acero inoxidable . Las superficies deben ser lisas y tener aspecto limpio, uniforme, tanto en color como en textura, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. La reparación y mantenimiento de los accesorios debe poderse realizar mediante el uso de herramientas normales
Requisitos Específicos	Desagüe sencillo integrado con rebose medida estándar Deben cumplir con los requisitos establecidos en la Norma Técnica Colombiana NTC 5302, la cual establece los requisitos de desempeño y los métodos de ensayo para accesorios de desagüe en fontanería de tamaño de NPS-2 y menores
Empaque y Rotulado	Deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación y demás requisitos exigidos por la NTC 5302, dependiendo el tipo de accesorio. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentación	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA DESAGUES
Codigo del Producto (SIBOL)	41370
Nombre Comercial del Producto	Desagüe sencillo sin rebose
Calidad	NTC 5302 Accesorios de desagüe en fontanería
Generalidades	Partes de un sistema de desagüe, desde la salida de fontanería hasta la salida al sifón del aparato o adaptador del sifón. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios: sifones, terminales, adaptador de sifón, Yes de desviación, codos de doble desagüe, reboses de desagüe, desagües de descarga, rejillas, tragantes, canastillas y conectores, tapones, tuercas de unión y varillas elevadoras
Requisitos Generales	Los materiales permitidos para la elaboración de estos accesorios son entre otros AcrilonitriloButodienoEstireno (ABS), Polipropileno (PP), policloruro de vinilo (PVC), aleaciones de cobre, hierro dúctil, hierro fundido, aluminio y aleaciones de acero inoxidable . Las superficies deben ser lisas y tener aspecto limpio, uniforme, tanto en color como en textura, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. La reparación y mantenimiento de los accesorios debe poderse realizar mediante el uso de herramientas normales
Requisitos Especificos	Desagüe sencillo integrado sin rebose medida estándar Deben cumplir con los requisitos establecidos en la Norma Técnica Colombiana NTC 5302, la cual establece los requisitos de desempeño y los métodos de ensayo para accesorios de desagüe en fontanería de tamaño de NPS-2 y menores
Empaque Rotulado y	Deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación y demás requisitos exigidos por la NTC 5302, dependiendo el tipo de accesorio. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA DESAGUES
Codigo del Producto (SIBOL)	41370
Nombre Comercial del Producto	Desagüe sifón lavamanos
Calidad	NTC 5302 Accesorios de desagüe en fontanería
Generalidades	Partes de un sistema de desagüe, desde la salida de fontanería hasta la salida al sifón del aparato o adaptador del sifón. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios: sifones, terminales, adaptador de sifón, Yes de desviación, codos de doble desagüe, reboses de desagüe, desagües de descarga, rejillas, tragantes, canastillas y conectores, tapones, tuercas de unión y varillas elevadoras
Requisitos Generales	Los materiales permitidos para la elaboración de estos accesorios son entre otros AcrilonitriloButodienoEstireno (ABS), Polipropileno (PP), policloruro de vinilo (PVC), aleaciones de cobre, hierro dúctil, hierro fundido, aluminio y aleaciones de acero inoxidable . Las superficies deben ser lisas y tener aspecto limpio, uniforme, tanto en color como en textura, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. La reparación y mantenimiento de los accesorios debe poderse realizar mediante el uso de herramientas normales
Requisitos Especificos	Desagüe sifón lavamanos medida estándar Deben cumplir con los requisitos establecidos en la Norma Técnica Colombiana NTC 5302, la cual establece los requisitos de desempeño y los métodos de ensayo para accesorios de desagüe en fontanería de tamaño de NPS-2 y menores
Empaque Rotulado y	Deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación y demás requisitos exigidos por la NTC 5302, dependiendo el tipo de accesorio. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	DISCO ABRASIVO PARA CORTE Y DESBASTE DE METALES
Codigo del Producto (SIBOL)	43972
Nombre Comercial del Producto	Disco de corte metal
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	<p>Es un elemento de corte conformada por granos abrasivos, unidos por un agente aglutinante y reforzado por una estructura de material compuesto (malla). Según el tipo de grano, se establecen dos tipos de subgrupos:</p> <p>Disco abrasivo convencional: Comprende los discos cuyo grano abrasivo consiste de dióxido de aluminio, carburo de silicio o una combinación de óxidos de aluminio y zirconio.</p> <p>Discos super abrasivos: Comprende los discos cuyo material de corte es el diamante policristalino o el nitruro de boro. Se usan para corte o desbaste a alta velocidad y precisión de materiales de gran dureza</p>
Requisitos Generales	Para cortes en acero inoxidable y evitar la contaminación, el producto debe estar libre de hierro azufre y cloro. El disco podrá estar reforzado con malla central de fibra de vidrio
Requisitos Especificos	Disco de corte metal 115 mm diametro x 1.6 mm espesor x 22.2 mm diametro orificio
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El disco debe estar rotulado con la rotación máxima de uso, diámetro exterior, espesor, diámetro del agujero, pictograma sobre recomendaciones de uso, material, dimensiones, código de barras, marca registrada del fabricante, número de lote, país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	DISCO ABRASIVO PARA CORTE Y DESBASTE DE METALES
Codigo del Producto (SIBOL)	43972
Nombre Comercial del Producto	Disco de corte metal
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	<p>Es un elemento de corte conformada por granos abrasivos, unidos por un agente aglutinante y reforzado por una estructura de material compuesto (malla). Según el tipo de grano, se establecen dos tipos de subgrupos:</p> <p>Disco abrasivo convencional: Comprende los discos cuyo grano abrasivo consiste de dióxido de aluminio, carburo de silicio o una combinación de óxidos de aluminio y zirconio.</p> <p>Discos super abrasivos: Comprende los discos cuyo material de corte es el diamante policristalino o el nitruro de boro. Se usan para corte o desbaste a alta velocidad y precisión de materiales de gran dureza</p>
Requisitos Generales	Para cortes en acero inoxidable y evitar la contaminación, el producto debe estar libre de hierro azufre y cloro. El disco podrá estar reforzado con malla central de fibra de vidrio
Requisitos Especificos	Disco de corte metal 115 mm diametro x 3 mm espesor x 22.2 mm diametro orificio
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El disco debe estar rotulado con la rotación máxima de uso, diámetro exterior, espesor, diámetro del agujero, pictograma sobre recomendaciones de uso, material, dimensiones, código de barras, marca registrada del fabricante, número de lote, país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	DISCO ABRASIVO PARA CORTE Y DESBASTE DE METALES
Codigo del Producto (SIBOL)	43972
Nombre Comercial del Producto	Disco de corte metal
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	<p>Es un elemento de corte conformada por granos abrasivos, unidos por un agente aglutinante y reforzado por una estructura de material compuesto (malla). Según el tipo de grano, se establecen dos tipos de subgrupos:</p> <p>Disco abrasivo convencional: Comprende los discos cuyo grano abrasivo consiste de dióxido de aluminio, carburo de silicio o una combinación de óxidos de aluminio y zirconio.</p> <p>Discos super abrasivos: Comprende los discos cuyo material de corte es el diamante policristalino o el nitruro de boro. Se usan para corte o desbaste a alta velocidad y precisión de materiales de gran dureza</p>
Requisitos Generales	Para cortes en acero inoxidable y evitar la contaminación, el producto debe estar libre de hierro azufre y cloro. El disco podrá estar reforzado con malla central de fibra de vidrio
Requisitos Especificos	Disco de corte metal 180 mm diametro x 3 mm espesor x 22.2 mm diametro orificio
Empaque Rotulado y	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El disco debe estar rotulado con la rotación máxima de uso, diámetro exterior, espesor, diámetro del agujero, pictograma sobre recomendaciones de uso, material, dimensiones, código de barras, marca registrada del fabricante, número de lote, país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	DISCO DIAMANTADO
Codigo del Producto (SIBOL)	43807
Nombre Comercial del Producto	Disco de corte diamantado continuo
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. AENOR EN 12413: 2007 Requisitos de seguridad para los productos aglomerados
Generalidades	Es una herramienta de corte en acero que contienen en su borde exterior dientes de gran dureza, se utiliza para cortar concreto, asfalto, ladrillo, roca, mármol, granito, azulejo y baldosa. Algunos discos están diseñados para cortar en seco o en húmedo
Requisitos Generales	<p>El disco está elaborado en dos segmentos: el primer segmento que es el borde diamantado y el segundo segmento que es el soporte en acero. Disco según trabajo de corte:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Corte en seco • Corte húmedo <p>Tipos de bordes para discos diamantados</p> <ul style="list-style-type: none"> • Borde segmentado • Borde cerrado • Borde desdoblado <p>Disco según la maquina a usar:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maquina angular • Sierra circular • Mesas cortadoras • Cortadores de pavimento <p>Dureza del disco:</p> <ul style="list-style-type: none"> • N: Muy blando • Extra: Medio • R: Medio/Duro • S: Duro • TZ: Muy Duro
Requisitos Especificos	Disco de corte diamantado continuo 115 mm diametro x 7 mm altura segmento x 22.2 mm diametro orificio
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El disco debe estar rotulado con la rotación máxima de uso, denominación de producto, certificación de calidad, certificación de seguridad EN12413, aplicación, recomendaciones de seguridad, dimensiones, código de barras, marca registrada del fabricante, material, número de lote, país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	DISCO DIAMANTADO
Codigo del Producto (SIBOL)	43807
Nombre Comercial del Producto	Disco de corte diamantado segmentado
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento . AENOR EN 12413: 2007 Requisitos de seguridad para los productos aglomerados
Generalidades	Es una herramienta de corte en acero que contienen en su borde exterior dientes de gran dureza, se utiliza para cortar concreto, asfalto, ladrillo, roca, mármol, granito, azulejo y baldosa. Algunos discos están diseñados para cortar en seco o en húmedo
Requisitos Generales	<p>El disco está elaborado en dos segmentos: el primer segmento que es el borde diamantado y el segundo segmento que es el soporte en acero. Disco según trabajo de corte:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Corte en seco • Corte húmedo <p>Tipos de bordes para discos diamantados</p> <ul style="list-style-type: none"> • Borde segmentado • Borde cerrado • Borde desdoblado <p>Disco según la maquina a usar:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maquina angular • Sierra circular • Mesas cortadoras • Cortadores de pavimento <p>Dureza del disco:</p> <ul style="list-style-type: none"> • N: Muy blando • Extra: Medio • R: Medio/Duro • S: Duro • TZ: Muy Duro
Requisitos Especificos	Disco de corte diamantado segmentado 115 mm diametro x 7.5 mm altura segmento x 22.2 mm diametro orificio
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El disco debe estar rotulado con la rotación máxima de uso, denominación de producto, certificación de calidad, certificación de seguridad EN12413, aplicación, recomendaciones de seguridad, dimensiones, código de barras, marca registrada del fabricante, material, número de lote, país de origen
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	DISCO DIAMANTADO
Codigo del Producto (SIBOL)	43807
Nombre Comercial del Producto	Disco de corte diamantado segmentado
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. AENOR EN 12413: 2007 Requisitos de seguridad para los productos aglomerados
Generalidades	Es una herramienta de corte en acero que contienen en su borde exterior dientes de gran dureza, se utiliza para cortar concreto, asfalto, ladrillo, roca, mármol, granito, azulejo y baldosa. Algunos discos están diseñados para cortar en seco o en húmedo
Requisitos Generales	<p>El disco está elaborado en dos segmentos: el primer segmento que es el borde diamantado y el segundo segmento que es el soporte en acero. Disco según trabajo de corte:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Corte en seco • Corte húmedo <p>Tipos de bordes para discos diamantados</p> <ul style="list-style-type: none"> • Borde segmentado • Borde cerrado • Borde desdoblado <p>Disco según la maquina a usar:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maquina angular • Sierra circular • Mesas cortadoras • Cortadores de pavimento <p>Dureza del disco:</p> <ul style="list-style-type: none"> • N: Muy blando • Extra: Medio • R: Medio/Duro • S: Duro • TZ: Muy Duro
Requisitos Especificos	Disco de corte diamantado segmentado 230 mm diametro x 8.5 mm altura segmento x 22.2 mm diametro orificio
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El disco debe estar rotulado con la rotación máxima de uso, denominación de producto, certificación de calidad, certificación de seguridad EN12413, aplicación, recomendaciones de seguridad, dimensiones, código de barras, marca registrada del fabricante, material, número de lote, país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	DISCO ABRASIVO PARA CORTE Y DESBASTE DE METALES
Codigo del Producto (SIBOL)	43972
Nombre Comercial del Producto	Disco de corte para tronzadora
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	<p>Es un elemento de corte conformada por granos abrasivos, unidos por un agente aglutinante y reforzado por una estructura de material compuesto (malla). Según el tipo de grano, se establecen dos tipos de subgrupos:</p> <p>Disco abrasivo convencional: Comprende los discos cuyo grano abrasivo consiste de dióxido de aluminio, carburo de silicio o una combinación de óxidos de aluminio y zirconio.</p> <p>Discos super abrasivos: Comprende los discos cuyo material de corte es el diamante policristalino o el nitruro de boro. Se usan para corte o desbaste a alta velocidad y precisión de materiales de gran dureza</p>
Requisitos Generales	Para cortes en acero inoxidable y evitar la contaminación, el producto debe estar libre de hierro azufre y cloro. El disco podrá estar reforzado con malla central de fibra de vidrio
Requisitos Especificos	Disco de corte para tronzadora 355 mm diametro x 3 mm espesor x 25 mm diametro orificio
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El disco debe estar rotulado con la rotación máxima de uso, diámetro exterior, espesor, diámetro del agujero, pictograma sobre recomendaciones de uso, material, dimensiones, código de barras, marca registrada del fabricante, número de lote, país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	DISCO ABRASIVO PARA CORTE Y DESBASTE DE METALES
Codigo del Producto (SIBOL)	43972
Nombre Comercial del Producto	Disco de desbaste metal
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	<p>Es un elemento de corte conformada por granos abrasivos, unidos por un agente aglutinante y reforzado por una estructura de material compuesto (malla). Según el tipo de grano, se establecen dos tipos de subgrupos:</p> <p>Disco abrasivo convencional: Comprende los discos cuyo grano abrasivo consiste de dióxido de aluminio, carburo de silicio o una combinación de óxidos de aluminio y zirconio.</p> <p>Discos super abrasivos: Comprende los discos cuyo material de corte es el diamante policristalino o el nitruro de boro. Se usan para corte o desbaste a alta velocidad y precisión de materiales de gran dureza</p>
Requisitos Generales	Para cortes en acero inoxidable y evitar la contaminación, el producto debe estar libre de hierro azufre y cloro. El disco podrá estar reforzado con malla central de fibra de vidrio
Requisitos Especificos	Disco de desbaste metal 115 mm diametro x 6 mm espesor x 22.2 mm diametro orificio
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El disco debe estar rotulado con la rotación máxima de uso, diámetro exterior, espesor, diámetro del agujero, pictograma sobre recomendaciones de uso, material, dimensiones, código de barras, marca registrada del fabricante, número de lote, país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	DISCO ABRASIVO PARA CORTE Y DESBASTE DE METALES
Codigo del Producto (SIBOL)	43972
Nombre Comercial del Producto	Disco de desbaste metal
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	<p>Es un elemento de corte conformada por granos abrasivos, unidos por un agente aglutinante y reforzado por una estructura de material compuesto (malla). Según el tipo de grano, se establecen dos tipos de subgrupos:</p> <p>Disco abrasivo convencional: Comprende los discos cuyo grano abrasivo consiste de dióxido de aluminio, carburo de silicio o una combinación de óxidos de aluminio y zirconio.</p> <p>Discos super abrasivos: Comprende los discos cuyo material de corte es el diamante policristalino o el nitruro de boro. Se usan para corte o desbaste a alta velocidad y precisión de materiales de gran dureza</p>
Requisitos Generales	Para cortes en acero inoxidable y evitar la contaminación, el producto debe estar libre de hierro azufre y cloro. El disco podrá estar reforzado con malla central de fibra de vidrio
Requisitos Especificos	Disco de desbaste metal 180 mm diametro x 6 mm espesor x 22.2 mm diametro orificio
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El disco debe estar rotulado con la rotación máxima de uso, diámetro exterior, espesor, diámetro del agujero, pictograma sobre recomendaciones de uso, material, dimensiones, código de barras, marca registrada del fabricante, número de lote, país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	DISCO ABRASIVO PARA CORTE Y DESBASTE DE METALES
Codigo del Producto (SIBOL)	43972
Nombre Comercial del Producto	Disco de grata
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	<p>Es un elemento de corte conformada por granos abrasivos, unidos por un agente aglutinante y reforzado por una estructura de material compuesto (malla). Según el tipo de grano, se establecen dos tipos de subgrupos:</p> <p>Disco abrasivo convencional: Comprende los discos cuyo grano abrasivo consiste de dióxido de aluminio, carburo de silicio o una combinación de óxidos de aluminio y zirconio.</p> <p>Discos super abrasivos: Comprende los discos cuyo material de corte es el diamante policristalino o el nitruro de boro. Se usan para corte o desbaste a alta velocidad y precisión de materiales de gran dureza</p>
Requisitos Generales	Para cortes en acero inoxidable y evitar la contaminación, el producto debe estar libre de hierro azufre y cloro. El disco podrá estar reforzado con malla central de fibra de vidrio
Requisitos Especificos	Disco de grata 4 1/2" alambre fino
Empaque Rotulado y	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El disco debe estar rotulado con la rotación máxima de uso, diámetro exterior, espesor, diámetro del agujero, pictograma sobre recomendaciones de uso, material, dimensiones, código de barras, marca registrada del fabricante, número de lote, país de origen
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	MADERA ASERRADA
Codigo del Producto (SIBOL)	40399
Nombre Comercial del Producto	Durmiente en madera
Calidad	NTC -273 – NTC- 1305 - NTC-1557 - NTC-1646
Generalidades	<p>La forma más simple de industrializar la madera a partir de la troza, es en aserrado mediante gran variedad de máquinas y herramientas que pueden ser desde manual hasta aserrios automatizados, capaces de producir 250 m3 de madera aserrada en sección de trabajo Madera aserrada es la pieza cortada longitudinalmente o producida por un proceso de labrado, la madera cepillada, machihembrada, ranurada o rebajada, La madera aserrada es unos de los materiales más antiguos y utilizados con mayor frecuencia para la construcción. Las propiedades físicas y mecánicas de la madera le proporcionan una gran versatilidad de utilización en el mundo de la construcción</p>
Requisitos Generales	<p>Material ligero, baja conductividad térmica y fácil de mecanizar Las reglas de tipificación de madera son herramientas que permiten clasificar la madera aserrada en lotes de utilidad semejante. El propósito es: a) Mejorar los ingresos unitarios para los productores de madera aserrada b) Asegurar que el comprador recibe la madera adecuada para el uso pretendido. Para clasificar la madera aserrada Las maderas aserradas se clasifican por defectos en. Clase 1; clase 2; y clase 3</p>
Requisitos Especificos	<p>Durmiente en madera de 4cm ancho x 4cm espesor x 3 m de largo El producto debe cumplir con los requisitos establecidos en las normas NTC -273 – NTC- 1305 - NTC-1557 - NTC-1646</p>
Empaque Rotulado	<p>y La madera aserrada se puede transportar a granel o en fardo, de manera que se garantice su debida protección y almacenamiento adecuado. En una de las caras se debe indicar lo siguiente: Nombre o marca de fábrica. Clase de madera, tipo ygrado. Espesor</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS DE SUMINISTRO EN FONTANERÍA
Codigo del Producto (SIBOL)	41369
Nombre Comercial del Producto	Embolo mezclador de ducha
Calidad	NTC 1644
Generalidades	<p>Elementos que se localizan entre el cierre de una línea de suministro en fontanería y el accesorio terminal. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios descritos en la norma técnica NTC 1644:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Válvulas de compresión automáticas para sistemas individuales de ducha de pared. - Accesorios de suministro de duchas y bañeras - Accesorios de suministro de bidés - Accesorios de suministro de lavadores de ropa - Accesorios de suministro de fuentes para beber - Válvulas de cierre de suministro humificador - Accesorios de suministro de lavaplatos, fregaderos y lavamanos - Accesorios de suministro de salida de lavaderos - Grifos de riego de sedimentación - Accesorios de suministro de dosificadores y de cierre automático -Válvulas de cierre de suministro.
Requisitos Generales	<p>Los accesorios de suministro deben soportar una presión de suministro entre 140 y 860 kPa y temperaturas de suministro entre 5°C y 71°C. Deben estar diseñados de tal forma que permitan el reemplazo de las partes desgastadas con el uso de herramientas comunes, sin tener que retirar el accesorio del sistema o retirar la tubería del cuerpo, de tal forma que no sufran daños en su reemplazo. Deben proporcionar perfecto ajuste con selle entre las partes. Los materiales con que se elaboran no deben ser tóxicos ni desprender sustancias que resulten perjudiciales a la salud humana. Permitir su manejo a una fuerza no mayor a la especificada en la Norma técnica NTC 1644.</p>
Requisitos Especificos	<p>Embolo mezclador de ducha 8" para agua caliente Deben cumplir con los requisitos de diseño, de desempeño y demás especificados en la norma técnica Colombiana NTC 1644, para accesorios de suministro en fontanería.</p>
Empaque y Rotulado	<p>Los accesorios deben estar rotulados en forma permanente o con etiqueta permanente, indicando fabricante, marca y empresa a para la cual se fabrica el accesorio. Las válvulas de cierre especificadas por temperatura deben indicar con letras claramente la característica de temperatura requerida. Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales dealmacenamiento y transporte. El empaque debe rotularse con el nombre y marca del fabricante, número de modelo y nombre de la empresa para la cual se fabrica el accesorio.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	ACCESORIOS DE SUMINISTRO EN FONTANERÍA
Codigo del Producto (SIBOL)	41369
Nombre Comercial del Producto	Embolo mezclador de ducha
Calidad	NTC 1644
Generalidades	<p>Elementos que se localizan entre el cierre de una línea de suministro en fontanería y el accesorio terminal. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios descritos en la norma técnica NTC 1644:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Válvulas de compresión automáticas para sistemas individuales de ducha de pared. - Accesorios de suministro de duchas y bañeras - Accesorios de suministro de bidés - Accesorios de suministro de lavadores de ropa - Accesorios de suministro de fuentes para beber - Válvulas de cierre de suministro humidificador - Accesorios de suministro de lavaplatos, fregaderos y lavamanos - Accesorios de suministro de salida de lavaderos - Grifos de riego de sedimentación - Accesorios de suministro de dosificadores y de cierre automático - Válvulas de cierre de suministro.
Requisitos Generales	<p>Los accesorios de suministro deben soportar una presión de suministro entre 140 y 860 kPa y temperaturas de suministro entre 5°C y 71°C. Deben estar diseñados de tal forma que permitan el reemplazo de las partes desgastadas con el uso de herramientas comunes, sin tener que retirar el accesorio del sistema o retirar la tubería del cuerpo, de tal forma que no sufran daños en su reemplazo. Deben proporcionar perfecto ajuste con selle entre las partes. Los materiales con que se elaboran no deben ser tóxicos ni desprender sustancias que resulten perjudiciales a la salud humana. Permitir su manejo a una fuerza no mayor a la especificada en la Norma técnica NTC 1644.</p>
Requisitos Específicos	<p>Embolo mezclador de ducha 8" para agua fría Deben cumplir con los requisitos de diseño, de desempeño y demás especificados en la norma técnica Colombiana NTC 1644, para accesorios de suministro en fontanería.</p>
Empaque y Rotulado	<p>Los accesorios deben estar rotulados en forma permanente o con etiqueta permanente, indicando fabricante, marca y empresa a para la cual se fabrica el accesorio. Las válvulas de cierre especificadas por temperatura deben indicar con letras claramente la característica de temperatura requerida. Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales de almacenamiento y transporte. El empaque debe rotularse con el nombre y marca del fabricante, número de modelo y nombre de la empresa para la cual se fabrica el accesorio.</p>
Presentación	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	EMULSION ASFALTICA PARA IMPERMEABILIZACION
Codigo del Producto (SIBOL)	43809
Nombre Comercial del Producto	Emulsión asfáltica
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2212 Ingeniería Civil y Arquitectura. Impermeabilizante. Emulsiones Asfálticas para impermeabilización de Superficies
Generalidades	Es el producto elaborado obtenido por dispersión de pequeñas partículas de un material asfáltico en agua o en una solución acuosa, con un agente emulsionante; además puede o no llevar adiciones, tales como talco, asbesto o fibra de vidrio
Requisitos Generales	Apariencia Producto negro – café y pastoso. Impermeabilizante de aplicación en frío que se adhiere a todo tipo de superficies secas o húmedas. No escurre a temperaturas menores de 50 °C. Conserva sus propiedades originales aun en exposiciones directas a la intemperie.
Requisitos Especificos	El producto debe cumplir con los requisitos y ensayos establecidos en la NTC 2212 Densidad (kg. /galón) 3.75 - 3.90 Penetración (mm.) 30.0 - 34.0 Contenido de Sólidos (%) 53.0 - 57.0 Rendimiento aproximado: 8 a 12 m2 / galón.
Empaque Rotulado	y La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto
Presentacion	Cuñete

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape pared
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia ala abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad.

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

	<ul style="list-style-type: none"> • Segunda calidad. <p>Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tráfico residencial moderado. • Tráfico residencial general. • Tráfico comercial moderado. • Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos	Enchape pared 20.5cm x 20.5cm color blanco El producto debe cumplir con los siguientes requisitos • Longitud y Ancho: (+/-) 0,6% del tamaño de fabricación, hasta máximo 2 mm • Espesor: (+) 10%, (+) 2 mm • Curvatura Central: (+) 0.5 % • Deformación: (+) 0,5%, (-) 0.3%, (+) 2,00 mm, (-) 1,5 mm • Defectos Superficiales: Mínimo 95% libre de defectos • Absorción de agua: Mínimo 6% máximo 10%, Mínimo individual 9% El producto debe cumplir con los requisitos, las propiedades y ensayos establecidos en las normas NTC 919, NTC 43211 hasta la NTC 4321 14.
Empaque Rotulado	y El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo
Presentacion	M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape pared
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad. • Segunda calidad.

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

	<p>Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tráfico residencial moderado. • Tráfico residencial general. • Tráfico comercial moderado. • Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos	<p>Enchape pared 25cm x 25cm color blanco El producto debe cumplir con los siguientes requisitos • Longitud y Ancho: (+) 0,6% del tamaño de fabricación, hasta máximo 2 mm • Espesor: (+) 10%, (+) 2 mm • Curvatura Central: (+) 0.5 % • Deformación: (+) 0,5%, () 0.3%, (+) 2,00 mm, () 1,5 mm • Defectos Superficiales: Mínimo 95% libre de defectos • Absorción de agua: Mínimo 6% máximo 10%, Mínimo individual 9% El producto debe cumplir con los requisitos, las propiedades y ensayos establecidos en las normas NTC 919, NTC 43211 hasta la NTC 4321 14.</p>
Empaque Rotulado	<p>y El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo</p>
Presentacion	M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape pared
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia ala abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad. • Segunda calidad.

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

	<p>Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tráfico residencial moderado. • Tráfico residencial general. • Tráfico comercial moderado. • Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos	<p>Enchape pared 60cm x 30cm color blanco El producto debe cumplir con los siguientes requisitos • Longitud y Ancho: (+) 0,6% del tamaño de fabricación, hasta máximo 2 mm • Espesor: (+) 10%, (+) 2 mm • Curvatura Central: (+) 0.5 % • Deformación: (+) 0,5%, () 0.3%, (+) 2,00 mm, () 1,5 mm • Defectos Superficiales: Mínimo 95% libre de defectos • Absorción de agua: Mínimo 6% máximo 10%, Mínimo individual 9% El producto debe cumplir con los requisitos, las propiedades y ensayos establecidos en las normas NTC 919, NTC 43211 hasta la NTC 4321 14.</p>
Empaque Rotulado	<p>y El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo</p>
Presentacion	M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape piso cerámica
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad. • Segunda calidad.

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

	<p>Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tráfico residencial moderado. • Tráfico residencial general. • Tráfico comercial moderado. • Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos	<p>Enchape piso cerámica 25cm x 35cm color beige trafico comercial general El producto debe cumplir con los siguientes requisitos • Longitud y Ancho: (+) 0,6% del tamaño de fabricación, hasta máximo 2 mm • Espesor: (+) 10%, (+) 2 mm • Curvatura Central: (+) 0.5 % • Deformación: (+) 0,5%, () 0.3%, (+) 2,00 mm, () 1,5 mm • Defectos Superficiales: Mínimo 95% libre de defectos • Absorción de agua: Mínimo 6% máximo 10%, Mínimo individual 9% El producto debe cumplir con los requisitos, las propiedades y ensayos establecidos en las normas NTC 919, NTC 43211 hasta la NTC 4321 14.</p>
Empaque Rotulado	<p>y El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo</p>
Presentacion	M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape piso cerámica
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia ala abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad. • Segunda calidad.

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

	<p>Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tráfico residencial moderado. • Tráfico residencial general. • Tráfico comercial moderado. • Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos	Enchape piso cerámica 25cm x 35cm color blanco trafico comercial general
Empaque Rotulado	y El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo
Presentacion	M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape piso cerámica
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia ala abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad.




BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

		<ul style="list-style-type: none">• Segunda calidad. <p>Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos</p> <ul style="list-style-type: none">• Tráfico residencial moderado.• Tráfico residencial general.• Tráfico comercial moderado.• Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos		Enchape piso cerámica 25cm x 35cm color negro trafico comercial general
Empaque Rotulado	y	El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo
Presentacion		M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape piso cerámica
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia ala abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p>

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

	<ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad. • Segunda calidad. <p>Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tráfico residencial moderado. • Tráfico residencial general. • Tráfico comercial moderado. • Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos	Enchape piso cerámica 28cm x 45cm color beige trafico comercial general
Empaque Rotulado	y El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo
Presentacion	M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape piso cerámica
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia ala abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad. • Segunda calidad.

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

	<p>Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tráfico residencial moderado. • Tráfico residencial general. • Tráfico comercial moderado. • Tráfico comercial general.
Requisitos Específicos	Enchape piso cerámica 28cm x 45cm color blanco trafico comercial general
Empaque Rotulado	y El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo
Presentacion	M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape piso cerámica
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia ala abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad. • Segunda calidad.



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

		Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos <ul style="list-style-type: none">• Tráfico residencial moderado.• Tráfico residencial general.• Tráfico comercial moderado.• Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos		Enchape piso cerámica 28cm x 45cm color negro trafico comercial general
Empaque Rotulado	y	El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo
Presentacion		M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape piso cerámica
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia ala abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad. • Segunda calidad.




BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

		Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos <ul style="list-style-type: none">• Tráfico residencial moderado.• Tráfico residencial general.• Tráfico comercial moderado.• Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos		Enchape piso cerámica 30cm x 60cm color beige trafico comercial general
Empaque Rotulado	y	El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo
Presentacion		M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape piso cerámica
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia ala abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad.

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

	<ul style="list-style-type: none"> • Segunda calidad. <p>Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tráfico residencial moderado. • Tráfico residencial general. • Tráfico comercial moderado. • Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos	Enchape piso cerámica 30cm x 60cm color blanco trafico comercial general
Empaque Rotulado	y El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo
Presentacion	M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape piso cerámica
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia ala abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad. • Segunda calidad.



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

		Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos <ul style="list-style-type: none">• Tráfico residencial moderado.• Tráfico residencial general.• Tráfico comercial moderado.• Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos		Enchape piso cerámica 30cm x 60cm color negro trafico comercial general
Empaque Rotulado	y	El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo
Presentacion		M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape piso cerámica
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad. • Segunda calidad.

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

	<p>Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tráfico residencial moderado. • Tráfico residencial general. • Tráfico comercial moderado. • Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos	Enchape piso cerámica 31.5cm x 31.5cm color beige trafico comercial general
Empaque Rotulado	y El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo
Presentacion	M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape piso cerámica
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad. • Segunda calidad.




BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

		Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos <ul style="list-style-type: none">• Tráfico residencial moderado.• Tráfico residencial general.• Tráfico comercial moderado.• Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos		Enchape piso cerámica 31.5cm x 31.5cm color blanco trafico comercial general
Empaque Rotulado	y	El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo
Presentacion		M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape piso cerámica
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia ala abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad. • Segunda calidad.

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

	<p>Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tráfico residencial moderado. • Tráfico residencial general. • Tráfico comercial moderado. • Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos	Enchape piso cerámica 31.5cm x 31.5cm color negro trafico comercial general
Empaque Rotulado	y El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo
Presentacion	M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--


Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape piso cerámica
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad. • Segunda calidad.

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

	<p>Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tráfico residencial moderado. • Tráfico residencial general. • Tráfico comercial moderado. • Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos	Enchape piso cerámica 45cm x 45cm color beige trafico comercial general
Empaque Rotulado	y El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo
Presentacion	M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape piso cerámica
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia ala abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad. • Segunda calidad.

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

	<p>Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tráfico residencial moderado. • Tráfico residencial general. • Tráfico comercial moderado. • Tráfico comercial general.
Requisitos Específicos	Enchape piso cerámica 45cm x 45cm color blanco trafico comercial general
Empaque Rotulado	y El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo
Presentacion	M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape piso cerámica
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad. • Segunda calidad.

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

	<p>Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tráfico residencial moderado. • Tráfico residencial general. • Tráfico comercial moderado. • Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos	Enchape piso cerámica 45cm x 45cm color negro trafico comercial general
Empaque Rotulado	y El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo
Presentacion	M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape piso cerámica
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia ala abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad. • Segunda calidad.



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

		Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos <ul style="list-style-type: none">• Tráfico residencial moderado.• Tráfico residencial general.• Tráfico comercial moderado.• Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos		Enchape piso cerámica 55cm x 55cm color beige trafico comercial general
Empaque Rotulado	y	El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo
Presentacion		M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape piso cerámica
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia ala abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad. • Segunda calidad.



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

		Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos <ul style="list-style-type: none">• Tráfico residencial moderado.• Tráfico residencial general.• Tráfico comercial moderado.• Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos		Enchape piso cerámica 55cm x 55cm color blanco trafico comercial general
Empaque Rotulado	y	El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo
Presentacion		M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape piso cerámica
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad. • Segunda calidad.



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

		Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos <ul style="list-style-type: none">• Tráfico residencial moderado.• Tráfico residencial general.• Tráfico comercial moderado.• Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos		Enchape piso cerámica 55cm x 55cm color negro trafico comercial general
Empaque Rotulado	y	El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo
Presentacion		M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape piso porcelanato
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia ala abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad. • Segunda calidad.



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

		Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos <ul style="list-style-type: none">• Tráfico residencial moderado.• Tráfico residencial general.• Tráfico comercial moderado.• Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos		Enchape piso porcelanato 60cm x 60cm color beige trafico comercial general
Empaque Rotulado	y	El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo
Presentacion		M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape piso porcelanato
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad. • Segunda calidad.



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

		Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos <ul style="list-style-type: none">• Tráfico residencial moderado.• Tráfico residencial general.• Tráfico comercial moderado.• Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos		Enchape piso porcelanato 60cm x 60cm color blanco trafico comercial general
Empaque Rotulado	y	El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo
Presentacion		M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BALDOSA Y CENEFA DE CERAMICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43920
Nombre Comercial del Producto	Enchape piso porcelanato
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma técnica Colombiana NTC 6024. Etiquetas ambientales tipo I. Sello ambiental colombiano. Criterios ambientales para baldosas cerámicas. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia ala abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa y la cenefa de cerámica son una placa delgada elaborada a base de arcilla u otras materias primas inorgánicas, se moldea usualmente por extrusión o prensado y posteriormente es horneada, se comercializa en gran variedad de tamaños, formas, colores y texturas. La baldosa se usa para cubrir pisos o paredes y la cenefa es un elemento decorativo largo y estrecho que se coloca en una pared enchapada en cerámica, rodeando su perímetro y se destaca por el contraste con el diseño del resto de la superficie donde se coloca</p>
Requisitos Generales	<p>La baldosa de cerámica y la cenefa debe tener alta resistencia a la humedad y a los cambios climáticos. Los tipos de baldosas y cenefas de cerámica son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmaltadas • No esmaltadas • Pulidas y brillantadas <p>Los tipos de acabados para baldosa y cenefa son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rustico. • Liso. <p>La calidad de la baldosa y cenefa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primera calidad. • Segunda calidad.




BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

		Se consiguen baldosas y cenefas de acuerdo a su uso en específico, hay elaboradas para cubrir solo pisos y para cubrir solo paredes, pero también existen para cumplir las dos funciones. Tipos de baldosas para pisos <ul style="list-style-type: none">• Tráfico residencial moderado.• Tráfico residencial general.• Tráfico comercial moderado.• Tráfico comercial general.
Requisitos Especificos		Enchape piso porcelanato 60cm x 60cm color negro trafico comercial general
Empaque Rotulado	y	El rotulado de la baldosa y de la cenefa debe contener, la marca o nombre del fabricante, el país de origen, descripción del producto, el tipo de baldosa y el método de fabricación o moldeo
Presentacion		M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ESPATULA
Codigo del Producto (SIBOL)	43458
Nombre Comercial del Producto	Espatula
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento de producto y en la NTC 2485 Herramientas Manuales Espatulas;Espatulas Requisitos;Espatulas – Ensayos
Generalidades	Herramienta manual usada para oficios de la industria de la construcción, automotriz entre otros, para limpiar y/o alisar superficies, aplicar y/o mezclar sustancias con determinado nivel de espesor o viscosidad , etc
Requisitos Generales	Compuesta por un mango anatómico de polipropileno o madena y una hoja de metal ancha, delgada y flexible. El material de la hoja es acero inoxidable SAE 1080, el cual da resistencia y flexibilidad, puede tener una forma rectangular o trapezoidal
Requisitos Especificos	Espátula 2" metalica mango plástico
Empaque Rotulado	y Bolsa plastica
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ESPATULA
Codigo del Producto (SIBOL)	43458
Nombre Comercial del Producto	Espatula
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento de producto y en la NTC 2485 Herramientas Manuales Espatulas;Espatulas Requisitos;Espatulas – Ensayos
Generalidades	Herramienta manual usada para oficios de la industria de la construcción, automotriz entre otros, para limpiar y/o alisar superficies, aplicar y/o mezclar sustancias con determinado nivel de espesor o viscosidad , etc
Requisitos Generales	Compuesta por un mango anatómico de polipropileno o madena y una hoja de metal ancha, delgada y flexible. El material de la hoja es acero inoxidable SAE 1080, el cual da resistencia y flexibilidad, puede tener una forma rectangular o trapezoidal
Requisitos Especificos	Espátula 3” metalica mango plastico
Empaque Rotulado	y Bolsa plastica
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ESPATULA
Codigo del Producto (SIBOL)	43458
Nombre Comercial del Producto	Espatula
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento técnica de producto y en la NTC 2485 Herramientas Manuales Espatulas;Espatulas - Requisitos;Espatulas – Ensayos
Generalidades	Herramienta manual usada para oficios de la industria de la construcción, automotriz entre otros, para limpiar y/o alisar superficies, aplicar y/o mezclar sustancias con determinado nivel de espesor o viscosidad , etc
Requisitos Generales	Compuesta por un mango anatómico de polipropileno o madera y una hoja de metal ancha, delgada y flexible. El material de la hoja es acero inoxidable SAE 1080, el cual da resistencia y flexibilidad, puede tener una forma rectangular o trapezoidal
Requisitos Especificos	Espátula 4" metalica mango plástico
Empaque Rotulado	y Bolsa plastica
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ESPATULA
Codigo del Producto (SIBOL)	43458
Nombre Comercial del Producto	Espatula
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento de producto y en la NTC 2485 Herramientas Manuales Espatulas;Espatulas Requisitos;Espatulas – Ensayos
Generalidades	Herramienta manual usada para oficios de la industria de la construcción, automotriz entre otros, para limpiar y/o alisar superficies, aplicar y/o mezclar sustancias con determinado nivel de espesor o viscosidad , etc
Requisitos Generales	Compuesta por un mango anatómico de polipropileno o madena y una hoja de metal ancha, delgada y flexible. El material de la hoja es acero inoxidable SAE 1080, el cual da resistencia y flexibilidad, puede tener una forma rectangular o trapezoidal
Requisitos Especificos	Espátula 6" metalica mango plástico
Empaque Rotulado	y Bolsa plastica
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	ESPATULA
Codigo del Producto (SIBOL)	43458
Nombre Comercial del Producto	Espatula
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento de producto y en la NTC 2485 Herramientas Manuales Espatulas;Espatulas Requisitos;Espatulas – Ensayos
Generalidades	Herramienta manual usada para oficios de la industria de la construcción, automotriz entre otros, para limpiar y/o alisar superficies, aplicar y/o mezclar sustancias con determinado nivel de espesor o viscosidad , etc
Requisitos Generales	Compuesta por un mango anatómico de polipropileno o madena y una hoja de metal ancha, delgada y flexible. El material de la hoja es acero inoxidable SAE 1080, el cual da resistencia y flexibilidad, puede tener una forma rectangular o trapezoidal
Requisitos Especificos	Espátula drywall 10" metalica mango plástico
Empaque Rotulado	y Bolsa plastica
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	ESPATULA
Codigo del Producto (SIBOL)	43458
Nombre Comercial del Producto	Espatula
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento de producto y en la NTC 2485 Herramientas Manuales Espatulas;Espatulas Requisitos;Espatulas – Ensayos
Generalidades	Herramienta manual usada para oficios de la industria de la construcción, automotriz entre otros, para limpiar y/o alisar superficies, aplicar y/o mezclar sustancias con determinado nivel de espesor o viscosidad , etc
Requisitos Generales	Compuesta por un mango anatómico de polipropileno o madena y una hoja de metal ancha, delgada y flexible. El material de la hoja es acero inoxidable SAE 1080, el cual da resistencia y flexibilidad, puede tener una forma rectangular o trapezoidal
Requisitos Especificos	Espátula drywall 12" metalica mango plástico
Empaque Rotulado	y Bolsa plastica
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ESPATULA
Codigo del Producto (SIBOL)	43458
Nombre Comercial del Producto	Espatula
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento de producto y en la NTC 2485 Herramientas Manuales Espatulas;Espatulas Requisitos;Espatulas – Ensayos
Generalidades	Herramienta manual usada para oficios de la industria de la construcción, automotriz entre otros, para limpiar y/o alisar superficies, aplicar y/o mezclar sustancias con determinado nivel de espesor o viscosidad , etc
Requisitos Generales	Compuesta por un mango anatómico de polipropileno o madena y una hoja de metal ancha, delgada y flexible. El material de la hoja es acero inoxidable SAE 1080, el cual da resistencia y flexibilidad, puede tener una forma rectangular o trapezoidal
Requisitos Especificos	Espátula drywall 8" metalica mango plástico
Empaque Rotulado	y Bolsa plastica
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	ESTUCO PARA EXTERIORES Y/O INTERIORES																								
Codigo del Producto (SIBOL)	43459																								
Nombre Comercial del Producto	Estuco plastico para exteriores																								
Calidad	Normas aplicables a estucos dependiendo de su composición: ASTM D1475 (METODO PARA MEDIR LA DENSIDAD DE MATERIALES LIQUIDOS DE REVESTIMIENTO) ASTM D562 (METODO ESTANDAR PARA CALCULAR LA VISCOSIDAD DE MATERIALES LIQUIDOS)																								
Generalidades	Es un revestimiento en pasta cremosa de color blanco, de uso exclusivo en ambientes exteriores o interiores, fabricado con base en sustratos minerales triturados, carbonatos, resinas vinilacrílicas, ligante y aditivos especiales, que lo convierten en una masilla plástica 100% acrílica de alta calidad, que le proporcionan una gran capacidad de relleno, alta resistencia y fino acabado, dando a las pinturas una mejor adherencia y mayor rendimiento. Deben permitir la adherencia de la pintura. Se utiliza para rellenar, nivelar y dar fino acabado a fachadas y construcciones en ambientes exteriores o interiores. Aplíquese sobre revoques, pañete, frisos, repellos, ladrillo, bloque, superficies rugosas, mamposterías sin revoque, superficies de concreto, sistemas constructivos livianos, drywal y láminas de fibrocemento. Igualmente se usa para reparar y resanar superficies en mal estado aplicando en capas para evitar descuelgues y fisuras																								
Requisitos Generales	El producto debe tener un color blanco uniforme. Acabado: mate, suave, terso. Viscosidad: pastosa Adherencia: buena Resistencia al agua Dureza Flexibilidad Lijabilidad																								
Requisitos Especificos	<p>Masilla acrílica de pre-acabado, lista para usar, desarrollada para tratar las superficies que posteriormente serán pintadas. Mejora las características de textura, apariencia y adherencia de la pintura, y puede utilizarse en aplicaciones interiores o exteriores, siempre y cuando se recubra con una pintura adecuada. Este producto se usa para estucar paredes y cielos sobre soportes como revoque, concreto, placas de cartón-yeso o fibrocemento. Además debe cumplir con las siguientes características:</p> <table border="1" data-bbox="532 1287 1406 1749"> <thead> <tr> <th colspan="2">CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Consistencia</td> <td>Cremosa</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Blanco</td> </tr> <tr> <td>pH</td> <td>8 a 9.5</td> </tr> <tr> <td>Densidad en fresco</td> <td>1.82 ± 0.03 g/cm3</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de aplicación</td> <td>Entre 4°C a 35°C.</td> </tr> <tr> <td>Adherencia de la pintura</td> <td>100% (método de la cuadrícula)</td> </tr> <tr> <td>Espesor máximo por capa</td> <td>1 mm</td> </tr> <tr> <td>% de sólidos</td> <td>76 ± 1</td> </tr> <tr> <th colspan="2">CARACTERISTICAS EN ESTADO ENDURECIDO</th> </tr> <tr> <td>Comportamiento</td> <td>Rígido</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Blanco uniforme</td> </tr> </tbody> </table>	CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO		Consistencia	Cremosa	Color	Blanco	pH	8 a 9.5	Densidad en fresco	1.82 ± 0.03 g/cm3	Temperatura de aplicación	Entre 4°C a 35°C.	Adherencia de la pintura	100% (método de la cuadrícula)	Espesor máximo por capa	1 mm	% de sólidos	76 ± 1	CARACTERISTICAS EN ESTADO ENDURECIDO		Comportamiento	Rígido	Color	Blanco uniforme
CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO																									
Consistencia	Cremosa																								
Color	Blanco																								
pH	8 a 9.5																								
Densidad en fresco	1.82 ± 0.03 g/cm3																								
Temperatura de aplicación	Entre 4°C a 35°C.																								
Adherencia de la pintura	100% (método de la cuadrícula)																								
Espesor máximo por capa	1 mm																								
% de sólidos	76 ± 1																								
CARACTERISTICAS EN ESTADO ENDURECIDO																									
Comportamiento	Rígido																								
Color	Blanco uniforme																								
Empaque Rotulado	y El producto puede venir empacado en bolsa, balde plastico, cuñete, galon o tambor de manera que garantice la calidad del producto con las respectivas características técnicas																								
Presentacion	Cuñete 28 kg																								

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	ESTUCO PARA EXTERIORES Y/O INTERIORES																									
Codigo del Producto (SIBOL)	43459																									
Nombre Comercial del Producto	Estuco plastico para exteriores																									
Calidad	Normas aplicables a estucos dependiendo de su composición: ASTM D1475 (METODO PARA MEDIR LA DENSIDAD DE MATERIALES LIQUIDOS DE REVESTIMIENTO) ASTM D562 (METODO ESTANDAR PARA CALCULAR LA VISCOSIDAD DE MATERIALES LIQUIDOS)																									
Generalidades	Es un revestimiento en pasta cremosa de color blanco, de uso exclusivo en ambientes exteriores o interiores, fabricado con base en sustratos minerales triturados, carbonatos, resinas vinilacrílicas, ligante y aditivos especiales, que lo convierten en una masilla plástica 100% acrílica de alta calidad, que le proporcionan una gran capacidad de relleno, alta resistencia y fino acabado, dando a las pinturas una mejor adherencia y mayor rendimiento. Deben permitir la adherencia de la pintura. Se utiliza para rellenar, nivelar y dar fino acabado a fachadas y construcciones en ambientes exteriores o interiores. Aplíquese sobre revoques, pañete, frisos, repellos, ladrillo, bloque, superficies rugosas, mamposterías sin revoque, superficies de concreto, sistemas constructivos livianos, drywal y láminas de fibrocemento. Igualmente se usa para reparar y resanar superficies en mal estado aplicando en capas para evitar descuelgues y fisuras																									
Requisitos Generales	El producto debe tener un color blanco uniforme. Acabado: mate, suave, terso. Viscosidad: pastosa Adherencia: buena Resistencia al agua Dureza Flexibilidad Lijabilidad																									
Requisitos Especificos	<p>Masilla acrílica de pre-acabado, lista para usar, desarrollada para tratar las superficies que posteriormente serán pintadas. Mejora las características de textura, apariencia y adherencia de la pintura, y puede utilizarse en aplicaciones interiores o exteriores, siempre y cuando se recubra con una pintura adecuada. Este producto se usa para estucar paredes y cielos sobre soportes como revoque, concreto, placas de cartón-yeso o fibrocemento. Además debe cumplir con las siguientes características:</p> <table border="1" data-bbox="532 1287 1406 1749"> <thead> <tr> <th colspan="2">CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Consistencia</td> <td>Cremosa</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Blanco</td> </tr> <tr> <td>pH</td> <td>8 a 9.5</td> </tr> <tr> <td>Densidad en fresco</td> <td>1.82 ± 0.03 g/cm3</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de aplicación</td> <td>Entre 4°C a 35°C.</td> </tr> <tr> <td>Adherencia de la pintura</td> <td>100% (método de la cuadrícula)</td> </tr> <tr> <td>Espesor máximo por capa</td> <td>1 mm</td> </tr> <tr> <td>% de sólidos</td> <td>76 ± 1</td> </tr> <tr> <th colspan="2">CARACTERISTICAS EN ESTADO ENDURECIDO</th> </tr> <tr> <td>Comportamiento</td> <td>Rígido</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Blanco uniforme</td> </tr> </tbody> </table>		CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO		Consistencia	Cremosa	Color	Blanco	pH	8 a 9.5	Densidad en fresco	1.82 ± 0.03 g/cm3	Temperatura de aplicación	Entre 4°C a 35°C.	Adherencia de la pintura	100% (método de la cuadrícula)	Espesor máximo por capa	1 mm	% de sólidos	76 ± 1	CARACTERISTICAS EN ESTADO ENDURECIDO		Comportamiento	Rígido	Color	Blanco uniforme
CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO																										
Consistencia	Cremosa																									
Color	Blanco																									
pH	8 a 9.5																									
Densidad en fresco	1.82 ± 0.03 g/cm3																									
Temperatura de aplicación	Entre 4°C a 35°C.																									
Adherencia de la pintura	100% (método de la cuadrícula)																									
Espesor máximo por capa	1 mm																									
% de sólidos	76 ± 1																									
CARACTERISTICAS EN ESTADO ENDURECIDO																										
Comportamiento	Rígido																									
Color	Blanco uniforme																									
Empaque Rotulado	y El producto puede venir empacado en bolsa, balde plastico, cuñete, galon o tambor de manera que garantice la calidad del producto																									
Presentacion	Galon																									

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	ESTUCO PARA EXTERIORES Y/O INTERIORES																											
Codigo del Producto (SIBOL)	43459																											
Nombre Comercial del Producto	Estuco plastico para interiores																											
Calidad	Normas aplicables a estucos dependiendo de su composición: ASTM D1475 (METODO PARA MEDIR LA DENSIDAD DE MATERIALES LIQUIDOS DE REVESTIMIENTO) ASTM D562 (METODO ESTANDAR PARA CALCULAR LA VISCOSIDAD DE MATERIALES LIQUIDOS)																											
Generalidades	Es un revestimiento en pasta cremosa de color blanco, de uso exclusivo en ambientes exteriores o interiores, fabricado con base en sustratos minerales triturados, carbonatos, resinas vinilacrílicas, ligante y aditivos especiales, que lo convierten en una masilla plástica 100% acrílica de alta calidad, que le proporcionan una gran capacidad de relleno, alta resistencia y fino acabado, dando a las pinturas una mejor adherencia y mayor rendimiento. Deben permitir la adherencia de la pintura. Se utiliza para rellenar, nivelar y dar fino acabado a fachadas y construcciones en ambientes exteriores o interiores. Aplíquese sobre revoques, pañete, frisos, repellos, ladrillo, bloque, superficies rugosas, mamposterías sin revoque, superficies de concreto, sistemas constructivos livianos, drywal y láminas de fibrocemento. Igualmente se usa para reparar y resanar superficies en mal estado aplicando en capas para evitar descuelgues y fisuras																											
Requisitos Generales	El producto debe tener un color blanco uniforme. Acabado: mate, suave, terso. Viscosidad: pastosa Adherencia: buena Resistencia al agua Dureza Flexibilidad Lijabilidad																											
Requisitos Especificos	<p>Masilla acrílica lista para usar a base de materiales minerales molidos, ligantes poliméricos y aditivos especiales, que ha sido formulado para ser usado como pre-acabado de superficies en interiores. Se utiliza como material para el pre-acabado sobre pañetes (frisos, revoques o repellos) y superficies lisas de concreto; su buena adherencia permite también el ser aplicado sobre superficies ya pintadas. Ademas debe cumplir con las siguientes características:</p> <table border="1" data-bbox="532 1289 1406 1751"> <thead> <tr> <th colspan="2">CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Consistencia</td> <td>Cremosa</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Blanco</td> </tr> <tr> <td>pH</td> <td>8 a 9.5</td> </tr> <tr> <td>Densidad en fresco</td> <td>1.76± 0.03 g/cm3</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de aplicación</td> <td>Entre 5 a 35°C.</td> </tr> <tr> <td>Descuelgue</td> <td>No presenta</td> </tr> <tr> <td>Adherencia de la pintura</td> <td>≥ 95%</td> </tr> <tr> <td>Espesor máximo por capa</td> <td>1 mm</td> </tr> <tr> <td>% de sólidos</td> <td>77 ± 1</td> </tr> <tr> <th colspan="2">CARACTERISTICAS EN ESTADO ENDURECIDO</th> </tr> <tr> <td>Comportamiento</td> <td>Rígido</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Blanco uniforme</td> </tr> </tbody> </table>		CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO		Consistencia	Cremosa	Color	Blanco	pH	8 a 9.5	Densidad en fresco	1.76± 0.03 g/cm3	Temperatura de aplicación	Entre 5 a 35°C.	Descuelgue	No presenta	Adherencia de la pintura	≥ 95%	Espesor máximo por capa	1 mm	% de sólidos	77 ± 1	CARACTERISTICAS EN ESTADO ENDURECIDO		Comportamiento	Rígido	Color	Blanco uniforme
CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO																												
Consistencia	Cremosa																											
Color	Blanco																											
pH	8 a 9.5																											
Densidad en fresco	1.76± 0.03 g/cm3																											
Temperatura de aplicación	Entre 5 a 35°C.																											
Descuelgue	No presenta																											
Adherencia de la pintura	≥ 95%																											
Espesor máximo por capa	1 mm																											
% de sólidos	77 ± 1																											
CARACTERISTICAS EN ESTADO ENDURECIDO																												
Comportamiento	Rígido																											
Color	Blanco uniforme																											
Empaque Rotulado	y El producto puede venir empacado en bolsa, balde plastico, cuñete, galon o tambor de manera que garantice la calidad del producto																											
Presentacion	Cuñete 28 kg																											

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	ESTUCO PARA EXTERIORES Y/O INTERIORES																											
Codigo del Producto (SIBOL)	43459																											
Nombre Comercial del Producto	Estuco plastico para interiores																											
Calidad	Normas aplicables a estucos dependiendo de su composición: ASTM D1475 (METODO PARA MEDIR LA DENSIDAD DE MATERIALES LIQUIDOS DE REVESTIMIENTO) ASTM D562 (METODO ESTANDAR PARA CALCULAR LA VISCOSIDAD DE MATERIALES LIQUIDOS)																											
Generalidades	Es un revestimiento en pasta cremosa de color blanco, de uso exclusivo en ambientes exteriores o interiores, fabricado con base en sustratos minerales triturados, carbonatos, resinas vinilacrílicas, ligante y aditivos especiales, que lo convierten en una masilla plástica 100% acrílica de alta calidad, que le proporcionan una gran capacidad de relleno, alta resistencia y fino acabado, dando a las pinturas una mejor adherencia y mayor rendimiento. Deben permitir la adherencia de la pintura. Se utiliza para rellenar, nivelar y dar fino acabado a fachadas y construcciones en ambientes exteriores o interiores. Aplíquese sobre revoques, pañete, frisos, repellos, ladrillo, bloque, superficies rugosas, mamposterías sin revoque, superficies de concreto, sistemas constructivos livianos, drywal y láminas de fibrocemento. Igualmente se usa para reparar y resanar superficies en mal estado aplicando en capas para evitar descuelgues y fisuras																											
Requisitos Generales	El producto debe tener un color blanco uniforme. Acabado: mate, suave, terso. Viscosidad: pastosa Adherencia: buena Resistencia al agua Dureza Flexibilidad Lijabilidad																											
Requisitos Especificos	<p>Masilla acrílica lista para usar a base de materiales minerales molidos, ligantes poliméricos y aditivos especiales, que ha sido formulado para ser usado como pre-acabado de superficies en interiores. Se utiliza como material para el pre-acabado sobre pañetes (frisos, revoques o repellos) y superficies lisas de concreto; su buena adherencia permite también el ser aplicado sobre superficies ya pintadas. Ademas debe cumplir con las siguientes características:</p> <table border="1" data-bbox="532 1230 1404 1688"> <thead> <tr> <th colspan="2" data-bbox="539 1234 1398 1266">CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="539 1266 1003 1297">Consistencia</td> <td data-bbox="1003 1266 1398 1297">Cremosa</td> </tr> <tr> <td data-bbox="539 1297 1003 1329">Color</td> <td data-bbox="1003 1297 1398 1329">Blanco</td> </tr> <tr> <td data-bbox="539 1329 1003 1360">pH</td> <td data-bbox="1003 1329 1398 1360">8 a 9.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="539 1360 1003 1392">Densidad en fresco</td> <td data-bbox="1003 1360 1398 1392">1.76± 0.03 g/cm3</td> </tr> <tr> <td data-bbox="539 1392 1003 1423">Temperatura de aplicación</td> <td data-bbox="1003 1392 1398 1423">Entre 5 a 35°C.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="539 1423 1003 1455">Descuelgue</td> <td data-bbox="1003 1423 1398 1455">No presenta</td> </tr> <tr> <td data-bbox="539 1455 1003 1486">Adherencia de la pintura</td> <td data-bbox="1003 1455 1398 1486">≥ 95%</td> </tr> <tr> <td data-bbox="539 1486 1003 1518"> espesor máximo por capa</td> <td data-bbox="1003 1486 1398 1518">1 mm</td> </tr> <tr> <td data-bbox="539 1518 1003 1549">% de sólidos</td> <td data-bbox="1003 1518 1398 1549">77 ± 1</td> </tr> <tr> <th colspan="2" data-bbox="539 1549 1398 1581">CARACTERISTICAS EN ESTADO ENDURECIDO</th> </tr> <tr> <td data-bbox="539 1581 1003 1612">Comportamiento</td> <td data-bbox="1003 1581 1398 1612">Rígido</td> </tr> <tr> <td data-bbox="539 1612 1003 1644">Color</td> <td data-bbox="1003 1612 1398 1644">Blanco uniforme</td> </tr> </tbody> </table>		CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO		Consistencia	Cremosa	Color	Blanco	pH	8 a 9.5	Densidad en fresco	1.76± 0.03 g/cm3	Temperatura de aplicación	Entre 5 a 35°C.	Descuelgue	No presenta	Adherencia de la pintura	≥ 95%	espesor máximo por capa	1 mm	% de sólidos	77 ± 1	CARACTERISTICAS EN ESTADO ENDURECIDO		Comportamiento	Rígido	Color	Blanco uniforme
CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO																												
Consistencia	Cremosa																											
Color	Blanco																											
pH	8 a 9.5																											
Densidad en fresco	1.76± 0.03 g/cm3																											
Temperatura de aplicación	Entre 5 a 35°C.																											
Descuelgue	No presenta																											
Adherencia de la pintura	≥ 95%																											
espesor máximo por capa	1 mm																											
% de sólidos	77 ± 1																											
CARACTERISTICAS EN ESTADO ENDURECIDO																												
Comportamiento	Rígido																											
Color	Blanco uniforme																											
Empaque Rotulado	y El producto puede venir empacado en bolsa, balde plastico, cuñete, galon o tambor de manera que garantice la calidad del producto																											
Presentacion	Galon																											

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	ESTUCO PARA EXTERIORES Y/O INTERIORES																															
Codigo del Producto (SIBOL)	43459																															
Nombre Comercial del Producto	Estuco plastico para drywall																															
Calidad	Normas aplicables a estucos dependiendo de su composición: ASTM D1475 (METODO PARA MEDIR LA DENSIDAD DE MATERIALES LIQUIDOS DE REVESTIMIENTO) ASTM D562 (METODO ESTANDAR PARA CALCULAR LA VISCOSIDAD DE MATERIALES LIQUIDOS)																															
Generalidades	Es un revestimiento en pasta cremosa de color blanco, de uso exclusivo en ambientes exteriores o interiores, fabricado con base en sustratos minerales triturados, carbonatos, resinas vinilacrílicas, ligante y aditivos especiales, que lo convierten en una masilla plástica 100% acrílica de alta calidad, que le proporcionan una gran capacidad de relleno, alta resistencia y fino acabado, dando a las pinturas una mejor adherencia y mayor rendimiento. Deben permitir la adherencia de la pintura. Se utiliza para rellenar, nivelar y dar fino acabado a fachadas y construcciones en ambientes exteriores o interiores. Aplíquese sobre revoques, pañete, frisos, repellos, ladrillo, bloque, superficies rugosas, mamposterías sin revoque, superficies de concreto, sistemas constructivos livianos, drywal y láminas de fibrocemento. Igualmente se usa para reparar y resanar superficies en mal estado aplicando en capas para evitar descuelgues y fisuras																															
Requisitos Generales	El producto debe tener un color blanco uniforme. Acabado: mate, suave, terso. Viscosidad: pastosa Adherencia: buena Resistencia al agua Dureza Flexibilidad Lijabilidad																															
Requisitos Especificos	<p>Masilla multiusos vinílico premezclado, para colocar cintas para juntas y capas de relleno y acabado, así como usos en paneles interiores de yeso. También para cubrir cantonera de esquina (esquinero), tornillos, contramarcos, y para la última capa de superficies enteras de paneles de yeso y para aplicar texturas sencillas. Excelentes cualidades de trabajo, como deslizamiento y adherencia sobre las láminas de Yeso-Cartón (Drywall), debe cumplir con los requisitos ASTM C475. Ademas debe cumplir con las siguientes características:</p> <table border="1" data-bbox="532 1260 1406 1772"> <thead> <tr> <th>PARAMETRO</th> <th>MINIMO</th> <th>MAXIMO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH</td> <td>8.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Kilogramos /galón</td> <td>5.6</td> <td>5.8</td> </tr> <tr> <td>Rendimiento aproximado (m /kg)</td> <td>1</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>Acabado</td> <td colspan="2">MATE</td> </tr> <tr> <td>Dilución</td> <td>1/4 por galón</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Disolvente</td> <td>Agua</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Tiempo de secado</td> <td colspan="2">A 75°F (18C) y una humedad relativa de 50%, aproximadamente 8 horas entre las aplicaciones</td> </tr> <tr> <td>Composicion</td> <td colspan="2">Carbonato de calcio, Atapulgita, Mica, Caolín, Emulsión de acetato de vinilo, Agua.</td> </tr> <tr> <td>Norma</td> <td colspan="2">ASTM C475</td> </tr> </tbody> </table>		PARAMETRO	MINIMO	MAXIMO	pH	8.0		Kilogramos /galón	5.6	5.8	Rendimiento aproximado (m /kg)	1	1.5	Acabado	MATE		Dilución	1/4 por galón		Disolvente	Agua		Tiempo de secado	A 75°F (18C) y una humedad relativa de 50%, aproximadamente 8 horas entre las aplicaciones		Composicion	Carbonato de calcio, Atapulgita, Mica, Caolín, Emulsión de acetato de vinilo, Agua.		Norma	ASTM C475	
PARAMETRO	MINIMO	MAXIMO																														
pH	8.0																															
Kilogramos /galón	5.6	5.8																														
Rendimiento aproximado (m /kg)	1	1.5																														
Acabado	MATE																															
Dilución	1/4 por galón																															
Disolvente	Agua																															
Tiempo de secado	A 75°F (18C) y una humedad relativa de 50%, aproximadamente 8 horas entre las aplicaciones																															
Composicion	Carbonato de calcio, Atapulgita, Mica, Caolín, Emulsión de acetato de vinilo, Agua.																															
Norma	ASTM C475																															
Empaque Rotulado	y El producto puede venir empacado en bolsa, balde plastico, cuñete, galon o tambor de manera que garantice la calidad del producto																															
Presentacion	Cuñete 28 kg																															

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ESTUCO PARA EXTERIORES Y/O INTERIORES																															
Codigo del Producto (SIBOL)	43459																															
Nombre Comercial del Producto	Estuco plastico para drywall																															
Calidad	Normas aplicables a estucos dependiendo de su composición: ASTM D1475 (METODO PARA MEDIR LA DENSIDAD DE MATERIALES LIQUIDOS DE REVESTIMIENTO) ASTM D562 (METODO ESTANDAR PARA CALCULAR LA VISCOSIDAD DE MATERIALES LIQUIDOS)																															
Generalidades	Es un revestimiento en pasta cremosa de color blanco, de uso exclusivo en ambientes exteriores o interiores, fabricado con base en sustratos minerales triturados, carbonatos, resinas vinilacrílicas, ligante y aditivos especiales, que lo convierten en una masilla plástica 100% acrílica de alta calidad, que le proporcionan una gran capacidad de relleno, alta resistencia y fino acabado, dando a las pinturas una mejor adherencia y mayor rendimiento. Deben permitir la adherencia de la pintura. Se utiliza para rellenar, nivelar y dar fino acabado a fachadas y construcciones en ambientes exteriores o interiores. Aplíquese sobre revoques, pañete, frisos, repellos, ladrillo, bloque, superficies rugosas, mamposterías sin revoque, superficies de concreto, sistemas constructivos livianos, drywal y láminas de fibrocemento. Igualmente se usa para reparar y resanar superficies en mal estado aplicando en capas para evitar descuelgues y fisuras																															
Requisitos Generales	El producto debe tener un color blanco uniforme. Acabado: mate, suave, terso. Viscosidad: pastosa Adherencia: buena Resistencia al agua Dureza Flexibilidad Lijabilidad																															
Requisitos Especificos	<p>Masilla multiusos vinílico premezclado, para colocar cintas para juntas y capas de relleno y acabado, así como usos en paneles interiores de yeso. También para cubrir cantonera de esquina (esquinero), tornillos, contramarcos, y para la última capa de superficies enteras de paneles de yeso y para aplicar texturas sencillas. Excelentes cualidades de trabajo, como deslizamiento y adherencia sobre las láminas de Yeso-Cartón (Drywall), debe cumplir con los requisitos ASTM C475. Además debe cumplir con las siguientes características:</p> <table border="1" data-bbox="532 1289 1406 1801"> <thead> <tr> <th>PARAMETRO</th> <th>MINIMO</th> <th>MAXIMO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH</td> <td>8.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Kilogramos /galón</td> <td>5.6</td> <td>5.8</td> </tr> <tr> <td>Rendimiento aproximado (m /kg)</td> <td>1</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>Acabado</td> <td colspan="2">MATE</td> </tr> <tr> <td>Dilución</td> <td>1/4 por galón</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Disolvente</td> <td colspan="2">Agua</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de secado</td> <td colspan="2">A 75°F (18C) y una humedad relativa de 50%, aproximadamente 8 horas entre las aplicaciones</td> </tr> <tr> <td>Composicion</td> <td colspan="2">Carbonato de calcio, Atapulgita, Mica, Caolín, Emulsión de acetato de vinilo, Agua.</td> </tr> <tr> <td>Norma</td> <td colspan="2">ASTM C475</td> </tr> </tbody> </table>		PARAMETRO	MINIMO	MAXIMO	pH	8.0		Kilogramos /galón	5.6	5.8	Rendimiento aproximado (m /kg)	1	1.5	Acabado	MATE		Dilución	1/4 por galón		Disolvente	Agua		Tiempo de secado	A 75°F (18C) y una humedad relativa de 50%, aproximadamente 8 horas entre las aplicaciones		Composicion	Carbonato de calcio, Atapulgita, Mica, Caolín, Emulsión de acetato de vinilo, Agua.		Norma	ASTM C475	
PARAMETRO	MINIMO	MAXIMO																														
pH	8.0																															
Kilogramos /galón	5.6	5.8																														
Rendimiento aproximado (m /kg)	1	1.5																														
Acabado	MATE																															
Dilución	1/4 por galón																															
Disolvente	Agua																															
Tiempo de secado	A 75°F (18C) y una humedad relativa de 50%, aproximadamente 8 horas entre las aplicaciones																															
Composicion	Carbonato de calcio, Atapulgita, Mica, Caolín, Emulsión de acetato de vinilo, Agua.																															
Norma	ASTM C475																															
Empaque Rotulado	y El producto puede venir empacado en bolsa, balde plastico, cuñete, galon o tambor de manera que garantice la calidad del producto																															
Presentacion	Galon																															

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	EXTRACTOR DE AIRE
Codigo del Producto (SIBOL)	43625
Nombre Comercial del Producto	Extractor de aire
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Un extractor de aire es un aparato mecánico utilizado principalmente para la sustitución de una porción de aire que se considera indeseable, por otra que aporta una mejora tanto en pureza como temperatura o humedad
Requisitos Generales	El extractor puede ser eólico o eléctrico. El extractor puede tener un uso doméstico, semi industrial o industrial. Puede ser fabricado en aluminio, polietileno de doble pared o polipropileno. Las aspas del extractor pueden ser plásticas o de aluminio
Requisitos Especificos	Extractor de aire 10" industrial en aluminio y aspas de aluminio
Empaque y Rotulado	El rotulado del empaque debe indicar como mínimo: nombre del producto, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca, tipo de producto, fecha de producción, y número de lote. El empaque debe estar construido en un material resistente, que garantice la conservación del producto, sin alterar sus características durante el almacenamiento, transporte y expendio
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	EXTRACTOR DE AIRE
Codigo del Producto (SIBOL)	43625
Nombre Comercial del Producto	Extractor de aire
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Un extractor de aire es un aparato mecánico utilizado principalmente para la sustitución de una porción de aire que se considera indeseable, por otra que aporta una mejora tanto en pureza como temperatura o humedad
Requisitos Generales	El extractor puede ser eólico o eléctrico. El extractor puede tener un uso doméstico, semi industrial o industrial. Puede ser fabricado en aluminio, polietileno de doble pared o polipropileno. Las aspas del extractor pueden ser plásticas o de aluminio
Requisitos Especificos	Extractor de aire 12" industrial en aluminio y aspas de aluminio
Empaque y Rotulado	El rotulado del empaque debe indicar como mínimo: nombre del producto, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca, tipo de producto, fecha de producción, y número de lote. El empaque debe estar construido en un material resistente, que garantice la conservación del producto, sin alterar sus características durante el almacenamiento, transporte y expendio
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	EXTRACTOR DE AIRE
Codigo del Producto (SIBOL)	43625
Nombre Comercial del Producto	Extractor de aire
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Un extractor de aire es un aparato mecánico utilizado principalmente para la sustitución de una porción de aire que se considera indeseable, por otra que aporta una mejora tanto en pureza como temperatura o humedad
Requisitos Generales	El extractor puede ser eólico o eléctrico. El extractor puede tener un uso doméstico, semi industrial o industrial. Puede ser fabricado en aluminio, polietileno de doble pared o polipropileno. Las aspas del extractor pueden ser plásticas o de aluminio
Requisitos Especificos	Extractor de aire 10" para uso domestico en polietileno
Empaque y Rotulado	El rotulado del empaque debe indicar como mínimo: nombre del producto, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca, tipo de producto, fecha de producción, y número de lote. El empaque debe estar construido en un material resistente, que garantice la conservación del producto, sin alterar sus características durante el almacenamiento, transporte y expendio
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	EXTRACTOR DE AIRE
Codigo del Producto (SIBOL)	43625
Nombre Comercial del Producto	Extractor de aire
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Un extractor de aire es un aparato mecánico utilizado principalmente para la sustitución de una porción de aire que se considera indeseable, por otra que aporta una mejora tanto en pureza como temperatura o humedad
Requisitos Generales	El extractor puede ser eólico o eléctrico. El extractor puede tener un uso doméstico, semi industrial o industrial. Puede ser fabricado en aluminio, polietileno de doble pared o polipropileno. Las aspas del extractor pueden ser plásticas o de aluminio
Requisitos Especificos	Extractor de aire 4" para uso domestico en polietileno
Empaque y Rotulado	El rotulado del empaque debe indicar como mínimo: nombre del producto, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca, tipo de producto, fecha de producción, y número de lote. El empaque debe estar construido en un material resistente, que garantice la conservación del producto, sin alterar sus características durante el almacenamiento, transporte y expendio
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	EXTRACTOR DE AIRE
Codigo del Producto (SIBOL)	43625
Nombre Comercial del Producto	Extractor de aire
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Un extractor de aire es un aparato mecánico utilizado principalmente para la sustitución de una porción de aire que se considera indeseable, por otra que aporta una mejora tanto en pureza como temperatura o humedad
Requisitos Generales	El extractor puede ser eólico o eléctrico. El extractor puede tener un uso doméstico, semi industrial o industrial. Puede ser fabricado en aluminio, polietileno de doble pared o polipropileno. Las aspas del extractor pueden ser plásticas o de aluminio
Requisitos Especificos	Extractor de aire 6" para uso domestico en polietileno
Empaque y Rotulado	El rotulado del empaque debe indicar como mínimo: nombre del producto, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca, tipo de producto, fecha de producción, y número de lote. El empaque debe estar construido en un material resistente, que garantice la conservación del producto, sin alterar sus características durante el almacenamiento, transporte y expendio
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Flanche plastico
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Flanche plastico 1" para tanque
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--


Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Flanche plastico
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Flanche plastico 1/2" para tanque
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	PASTA O FUNDENTE PARA SOLDADURA BLANDA
Codigo del Producto (SIBOL)	44498
Nombre Comercial del Producto	Fundente para estaño
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC ISO 9454 1. Metales no ferrosos. Fundentes para soldadura blanda. Clasificación y requisitos. Parte 1. Clasificación, rotulado y empaque. Norma Técnica Colombiana NTC 1692 Transporte. Transporte de mercancías peligrosas definiciones, clasificación, marcado, etiquetado y rotulado. Norma Técnica Colombiana NTC 47028 Embalajes y envases para transporte de mercancías peligrosas Clase 8: Sustancias Corrosivas. El producto deberá cumplir con cada uno de los requerimientos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	La pasta o fundente para soldadura es un producto que remueve las capas de óxido tanto del metal base como de la soldadura. Al calentarse la pasta o fundente acelerará y promoverá el escurrimiento de la soldadura sobre el metal base. La pasta o fundente para soldadura se compone principalmente de una aleación de elementos microgranulados polvos, que forman esferas que varían entre los 20 µm a los 75 µm de diámetro. Estos polvos vienen mezclados con un flux, así conocido habitualmente el agente químico que actúa como decapante y que ayuda a la formación de una buena soldadura, este puede ser de base acuosa y juntos forman la pasta o fundente de soldar, Su utilización debe ser a temperatura ambiente, sin dejar abierto para evitar la condensación de humedad lo cual es causa de posibles fallas en la soldadura
Requisitos Generales	La pasta o fundente para soldadura, es primordial para realizar la soldadura, donde sus principales funciones son: <ul style="list-style-type: none"> • Disminuir la temperatura de fusión. • Aislar del contacto del aire. • Reaccionar con los elementos que participan del proceso. • Disolver y eliminar los óxidos que pueden formarse durante el calentamiento de la pieza. • Favorecer a la humidificación del material base por el metal de aportación fundido, consiguiendo que el metal de aportación pueda fluir y se distribuya en la unión. • Formar una atmósfera protectora inerte. La pasta o fundente para soldadura blanda podrá: <ul style="list-style-type: none"> • Estar elaborada para diferentes tipos de soldaduras como: Cobre, latón, hierro galvanizado, plomo, zinc, estaño, plata, níquel, acero bajo en carbono, aleación de plomo y estaño, hierro maleable, entre otras. • Contener plomo. • Requerir almacenamiento refrigerado. Las presentaciones del producto dependerán directamente de los otros componentes utilizados en la elaboración de la pasta o fundente, sólidos, líquidos o pastas
Requisitos Especificos	Fundente para estaño
Empaque Rotulado	El producto debe envasarse en recipientes de un material de forma que no permita la alteración de sus características básicas y asegure su conservación. El envase debe estar sellado de manera conveniente para su comercialización. El envase del producto debe llevar un texto legible que incluya la siguiente información: <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del producto. • Nombre del fabricante o responsable de la comercialización del producto. • País de origen. • Contenido nominal. • No del lote y fecha de fabricación. • Lista de ingredientes. • Precauciones particulares de empleo sobre sustancias o ingredientes (producto tóxico, almacenar en lugar fresco y ventilado, usar con guantes, mantener fuera del alcance de los niños.) • Instrucciones de uso
Presentacion	Tarro 350 gramos

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	GANCHO PARA TEJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43813
Nombre Comercial del Producto	Gancho metálico para teja
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Es un elemento utilizado para mantener sujetado o para fijar tejas de diferentes clases
Requisitos Generales	Los ganchos de tejas se encuentran elaborados en diversos materiales tales como: acero zincado, acero galvanizado, acero cobrizado, lamina de acero y acero inoxidable. La fabricación y acabado de los ganchos deben ser óptimo, no deben corroerse o presentar defectos durante su servicio. El gancho debe tener una resistencia suficiente que le impida deformarse o partirse en condiciones normal de uso
Requisitos Especificos	Gancho metálico (longitud 140mm) ancho (10mm) para teja perfil 7 en fibrocemento sobre estructura metalica
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. Debe indicar en la etiqueta parámetros tales como: cantidad, fabricante, procedencia, marca numero de lote si aplica y tipo de almacenamiento
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	AGREGADOS FINOS Y GRUESOS PARA CONCRETO
Codigo del Producto (SIBOL)	41371
Nombre Comercial del Producto	Gravilla
Calidad	NTC 174, ASTM C33, NSR 98
Generalidades	Materiales que son utilizados como mezcla para la producción de concreto. Por su granulometría son clasificados en finos o gruesos. No se incluyen en esta ficha técnica los agregados pesados y livianos
Requisitos Generales	Los agregados finos deben estar compuestos de arena natural, arena triturada o una combinación de estas. Los agregados gruesos deben estar compuestos de grava, roca triturada, escoria de alto horno enfriada al aire, concreto triturado fabricado con cemento hidráulico o una combinación de estos elementos
Requisitos Especificos	Gravilla de 1/2"
Empaque Rotulado	y A granel
Presentacion	M3

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	AGREGADOS FINOS Y GRUESOS PARA CONCRETO
Codigo del Producto (SIBOL)	41371
Nombre Comercial del Producto	Gravilla
Calidad	NTC 174, ASTM C33, NSR 98
Generalidades	Materiales que son utilizados como mezcla para la producción de concreto. Por su granulometría son clasificados en finos o gruesos. No se incluyen en esta ficha técnica los agregados pesados y livianos
Requisitos Generales	Los agregados finos deben estar compuestos de arena natural, arena triturada o una combinación de estas. Los agregados gruesos deben estar compuestos de grava, roca triturada, escoria de alto horno enfriada al aire, concreto triturado fabricado con cemento hidráulico o una combinación de estos elementos
Requisitos Especificos	Gravilla mona No 3
Empaque Rotulado	y A granel
Presentacion	M3

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	GRILLETE DE IZAJE
Codigo del Producto (SIBOL)	44503
Nombre Comercial del Producto	Grillete
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. UNEEN 13889:2004 Grilletes de acero, forjados, para aplicaciones generales de elevación. Grilletes rectos y grilletes tipo lira. Grado 6. Seguridad
Generalidades	Un grillete de izaje es un elemento metálico utilizado como accesorio auxiliar de estrobos y eslingas que permite operar entre la carga y los equipos de izaje. Consta de un cuerpo y un pasador Los grilletes son utilizados en operaciones de izaje y traslado o movimiento de cargas, mediante el uso de equipos mecanizados y en el desplazamiento de materiales y equipos. Se usan, también, como accesorios de sujeción y afianzamientos estructurales de montaje y la tracción o arrastre de equipos. Tipos de grilletes de izaje • Tipo recto. • Tipo lira, curvo o corazón. Según el pasador se presentan tres tipos. • Perno roscado. • Perno con tuerca y chaveta de seguridad. • Perno con chaveta de seguridad
Requisitos Generales	El grillete de izaje deberá: • Proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. • La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad, rugosidad, fisuras, huecos, rebabas o defectos de fabricación o ensamble. El material de fabricación puede ser entre otros los siguientes aceros: acero forjado, templado y revenido, acero al carbón templado y revenido y podrá dársele terminación galvanizada
Requisitos Especificos	Grillete tipo lira 1/2" (curvo)
Empaque y Rotulado	El grillete podrá llevar en alto relieve: • Nombre o logo de la empresa. • Grado del acero. • Carga de trabajo • Código de trazabilidad. Los grilletes de dimensiones y pesos menores deberán empacarse de tal forma que se garantice la conservación durante almacenamiento y transporte
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	GRILLETE DE IZAJE
Codigo del Producto (SIBOL)	44503
Nombre Comercial del Producto	Grillete
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. UNEEN 13889:2004 Grilletes de acero, forjados, para aplicaciones generales de elevación. Grilletes rectos y grilletes tipo lira. Grado 6. Seguridad
Generalidades	Un grillete de izaje es un elemento metálico utilizado como accesorio auxiliar de estrobos y eslingas que permite operar entre la carga y los equipos de izaje. Consta de un cuerpo y un pasador Los grilletes son utilizados en operaciones de izaje y traslado o movimiento de cargas, mediante el uso de equipos mecanizados y en el desplazamiento de materiales y equipos. Se usan, también, como accesorios de sujeción y afianzamientos estructurales de montaje y la tracción o arrastre de equipos. Tipos de grilletes de izaje • Tipo recto. • Tipo lira, curvo o corazón. Según el pasador se presentan tres tipos. • Perno roscado. • Perno con tuerca y chaveta de seguridad. • Perno con chaveta de seguridad
Requisitos Generales	El grillete de izaje deberá: • Proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. • La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad, rugosidad, fisuras, huecos, rebabas o defectos de fabricación o ensamble. El material de fabricación puede ser entre otros los siguientes aceros: acero forjado, templado y revenido, acero al carbón templado y revenido y podrá dársele terminación galvanizada
Requisitos Especificos	Grillete tipo lira 3/8" (curvo)
Empaque Rotulado y	El grillete podrá llevar en alto relieve: • Nombre o logo de la empresa. • Grado del acero. • Carga de trabajo • Código de trazabilidad. Los grilletes de dimensiones y pesos menores deberán empacarse de tal forma que se garantice la conservación durante almacenamiento y transporte
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	HOJA PARA SEGUETA MANUAL
Codigo del Producto (SIBOL)	43821
Nombre Comercial del Producto	Hoja de segueta
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2313 – Herramientas manuales. Segueta de hoja para metales
Generalidades	La hoja de la segueta es una cinta de acero de alta calidad, templado y revenido; tiene un orificio en cada extremo para sujetarla en el pasador del bastidor; además uno de sus bordes está dentado
Requisitos Generales	Las hojas de segueta deben tener afilados los dientes con la misma inclinación para evitar flexiones alternativa La segueta debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Las superficies no pueden tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación
Requisitos Especificos	Hoja de segueta longitud 12" (305mm) para corte de metal
Empaque Rotulado	El producto debe ser empacado de forma tal que se garantice la conservación de la calidad del producto durante su almacenamiento y transporte. El producto debe estar rotulado indicando como mínimo, fabricante o marca registrada, identificación de lote o número de serie y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CONECTOR DE RED JACK
Codigo del Producto (SIBOL)	44101
Nombre Comercial del Producto	Jack RJ45
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El conector de red es una interfaz física comunmente usada para conectar redes de cableado estructurado, el jack es un conector hembra, esto quiere decir que es el orificio donde encaja el plugin RJ45 y va alojado allí, su función es conectar redes de cableado estructurado, conecta el nodo o dispositivo electrónico a la red, puesto que recibe y acopla al plug RJ45
Requisitos Generales	El conector de red debe: • Proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. • La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad, rugosidad, fisuras, huecos, rebabas o defectos de fabricación. Este conector de red es una interfaz física comunmente usada para conectar redes de cableado estructurado en diferentes categorías de rendimientos, las cuales podran ser; • Categoría 4. • Categoría 5. • Categoría 5E. • Categoría 6. Los materiales del cual esta elaborado la carcasa de el conector de red es de polipropileno de alta densidad. Los contactos internos del conector podran estar elaborados entre otros materiales; Bronce fosforado, Estaño Plomo y Níquel
Requisitos Especificos	Jack RJ45 incrustar categoria 6 azul VTA
Empaque y Rotulado	El rotulado del empaque, deberá indicar como mínimo: nombre del producto, marca, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda. El empaque debe ser de un material adecuado, que no altere la calidad del producto y asegure su conservación
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CONECTOR DE RED JACK
Codigo del Producto (SIBOL)	44101
Nombre Comercial del Producto	Jack RJ45
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	El conector de red es una interfaz física comunmente usada para conectar redes de cableado estructurado, el jack es un conector hembra, esto quiere decir que es el orificio donde encaja el plugin RJ45 y va alojado allí, su función es conectar redes de cableado estructurado, conecta el nodo o dispositivo electrónico a la red, puesto que recibe y acopla al plug RJ45
Requisitos Generales	El conector de red debe: • Proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. • La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad, rugosidad, fisuras, huecos, rebabas o defectos de fabricación. Este conector de red es una interfaz física comunmente usada para conectar redes de cableado estructurado en diferentes categorías de rendimientos, las cuales podran ser; • Categoría 4. • Categoría 5. • Categoría 5E. • Categoría 6. Los materiales del cual esta elaborado la carcasa de el conector de red es de polipropileno de alta densidad. Los contactos internos del conector podran estar elaborados entre otros materiales; Bronce fosforado, Estaño Plomo y Níquel
Requisitos Especificos	Jack RJ45 macho VTA
Empaque Rotulado y	El rotulado del empaque, deberá indicar como mínimo: nombre del producto, marca, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda. El empaque debe ser de un material adecuado, que no altere la calidad del producto y asegure su conservación
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Laca catalizada brillante para madera
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión

**Requisitos
Especificos**

Laca catalizada brillante para madera, producto de dos componentes que se deben mezclar al momento de usar. Está formulado con resinas sintéticas adecuadas para dar características de excelente brillo, tersura y dureza, además posee alta resistencia a los disolventes, al agua, a diferentes agentes químicos y a la luz solar por lo que no se amarilla con el tiempo. Su alto contenido de sólidos a condiciones de aplicación permite terminados con películas más gruesas y uniformes, se debe aplicar como capa final en muebles y superficies de maderas claras o sobre superficies blancas o de tono pastel, para uso interior. También puede ser aplicada sobre maderas y superficies oscuras. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:

PROPIEDADES	
Apariencia	Líquido transparente de baja viscosidad
Peso/galon	3.53 a 3.59 Kg
Viscosidad en copa ford	Nº 4 A 20º C., sin dilucion: 13 a 15 seg
% Solidos	37.0 a 39.0
CONDICIONES DE APLICACIÓN	
Superficie	Aplicar con pistola sobre sellador catalizado o sobre sellador a base de nitrocelulosa, cuidando que la superficie a pintar este libre de polvo, grasa o demás agentes contaminantes
Preparacion	Mezclar la laca con el catalizador en proporción 20 a 1 en volumen (usar antes de 6 a 8 horas). No requiere dilución con thinner
Secado	Al tacto: 15 a 20 minutos. Para repintar: 2 a 3 horas. Dependiendo de las condiciones ambientales y del espesor de película aplicado
Flexibilidad	30 ciclos de cold check mínimo

**Empaque
Rotulado**
y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion
Galon

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Laca catalizada brillante para pisos
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos
Especificos

Laca catalizada brillante para pisos, a base de poliuretano de dos (2) componentes en envases separados, A= laca, B= Endurecedor, cuya mezcla produce una reacción química de alta calidad que proporciona un acabado transparente de extraordinaria resistencia y duración. Especial para pisos de madera, listón o parquet en ambientes interiores de casas o apartamentos. También sirve para escaleras, pasamanos, y algunos artículos decorativos de madera Debe cumplir con las siguientes especificaciones:

PROPIEDADES	
Estado físico	Líquido
Color	Transparente
Olor	Olor a disolvente
Punto de ebullición	(760mm Hg) 137 C
Punto de inflamación	30.5 C
Punto de auto ignición	563 C
Dilucion	NO requiere
CONDICIONES DE APLICACIÓN	
Secado	Al tacto de 2 - 4 horas, entre capas 12 horas entre capa y capa. Curado de 3 a 5 días aprox, después de aplicada la última capa

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Cuarto de galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Laca catalizada mate para madera
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión

Requisitos Especificos	<p>Laca catalizada mate para madera, producto de dos componentes que se deben mezclar al momento de usar. Está formulado con resinas sintéticas y agentes mateantes adecuados para dar características de excelente tersura, óptimo mateado, escasa sedimentación, alta resistencia a los disolventes, al amarillamiento, al agua y a diferentes agentes químicos. Además está formulado con un agente antifogeo que facilita su aplicación y mejora el rendimiento al evitar los problemas de fogeo. Como capa final en muebles y superficies de madera, MDF o aglomerados, de acabado semimate ya sea sobre tonos oscuros o blancos o tonos pastel, para uso interior. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1" data-bbox="511 598 1432 1323"> <thead> <tr> <th colspan="2">PROPIEDADES</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Apariencia</td> <td>Líquido de baja viscosidad con sólidos en suspensión que presentan baja tendencia a la sedimentación. Aplicado da una película transparente mate</td> </tr> <tr> <td>Peso/galon</td> <td>3.59 a 3.63 Kg</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad en copa ford</td> <td>Nº 4 A 20º C., sin dilucion: 16 a 18 seg</td> </tr> <tr> <td>% Solidos</td> <td>40.0 a 42.0</td> </tr> <tr> <td>Rendimiento teorico</td> <td>41 Mtr2 /Gln a un espesor de película seca de 25.4 micras</td> </tr> <tr> <th colspan="2">CONDICIONES DE APLICACIÓN</th> </tr> <tr> <td>Superficie</td> <td>Aplicar con pistola sobre sellador catalizado, cuidando que la superficie a pintar este libre de polvo, grasa o demás agentes contaminantes</td> </tr> <tr> <td>Preparacion</td> <td>Mezclar la laca con el catalizador en proporción 20 a 1 en volumen (usar antes de 6 a 8 horas). No requiere dilución con thinner</td> </tr> <tr> <td>Secado</td> <td>Al tacto: 15 a 20 minutos. Para repintar: 3 a 4 horas. Dependiendo de las condiciones ambientales y del espesor de película aplicado</td> </tr> <tr> <td>Flexibilidad</td> <td>30 ciclos de cold check mínimo</td> </tr> </tbody> </table>	PROPIEDADES		Apariencia	Líquido de baja viscosidad con sólidos en suspensión que presentan baja tendencia a la sedimentación. Aplicado da una película transparente mate	Peso/galon	3.59 a 3.63 Kg	Viscosidad en copa ford	Nº 4 A 20º C., sin dilucion: 16 a 18 seg	% Solidos	40.0 a 42.0	Rendimiento teorico	41 Mtr2 /Gln a un espesor de película seca de 25.4 micras	CONDICIONES DE APLICACIÓN		Superficie	Aplicar con pistola sobre sellador catalizado, cuidando que la superficie a pintar este libre de polvo, grasa o demás agentes contaminantes	Preparacion	Mezclar la laca con el catalizador en proporción 20 a 1 en volumen (usar antes de 6 a 8 horas). No requiere dilución con thinner	Secado	Al tacto: 15 a 20 minutos. Para repintar: 3 a 4 horas. Dependiendo de las condiciones ambientales y del espesor de película aplicado	Flexibilidad	30 ciclos de cold check mínimo
PROPIEDADES																							
Apariencia	Líquido de baja viscosidad con sólidos en suspensión que presentan baja tendencia a la sedimentación. Aplicado da una película transparente mate																						
Peso/galon	3.59 a 3.63 Kg																						
Viscosidad en copa ford	Nº 4 A 20º C., sin dilucion: 16 a 18 seg																						
% Solidos	40.0 a 42.0																						
Rendimiento teorico	41 Mtr2 /Gln a un espesor de película seca de 25.4 micras																						
CONDICIONES DE APLICACIÓN																							
Superficie	Aplicar con pistola sobre sellador catalizado, cuidando que la superficie a pintar este libre de polvo, grasa o demás agentes contaminantes																						
Preparacion	Mezclar la laca con el catalizador en proporción 20 a 1 en volumen (usar antes de 6 a 8 horas). No requiere dilución con thinner																						
Secado	Al tacto: 15 a 20 minutos. Para repintar: 3 a 4 horas. Dependiendo de las condiciones ambientales y del espesor de película aplicado																						
Flexibilidad	30 ciclos de cold check mínimo																						
Empaque Rotulado	y La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto																						
Presentacion	Galon																						

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Laca catalizada semi mate para madera
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Laca catalizada semi mate para madera, producto de dos componentes que se deben mezclar al momento de usar. Está formulado con resinas sintéticas y agentes mateantes adecuados para dar características de excelente tersura, óptimo mateado, escasa sedimentación, alta resistencia a los disolventes, al amarillamiento, al agua y a diferentes agentes químicos. Además está formulado con un agente antifogeo que facilita su aplicación y mejora el rendimiento al evitar los problemas de fogeo. Como capa final en muebles y superficies de madera, MDF o aglomerados, de acabado semimate ya sea sobre tonos oscuros o blancos o tonos pastel, para uso interior. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:

Requisitos
Especificos

PROPIEDADES	
Apariencia	Líquido de baja viscosidad con sólidos en suspensión que presentan baja tendencia a la sedimentación. Aplicado da una película transparente semimate
Peso/galon	3.59 a 3.63 Kg
Viscosidad en copa ford	Nº 4 A 20º C., sin dilucion: 16 a 18 seg
% Solidos	40.0 a 42.0
Rendimiento teorico	41 Mtr2 /Gln a un espesor de película seca de 25.4 micras
CONDICIONES DE APLICACIÓN	
Superficie	Aplicar con pistola sobre sellador catalizado, cuidando que la superficie a pintar este libre de polvo, grasa o demás agentes contaminantes
Preparacion	Mezclar la laca con el catalizador en proporción 20 a 1 en volumen (usar antes de 6 a 8 horas). No requiere dilución con thinner
Secado	Al tacto: 15 a 20 minutos. Para repintar: 3 a 4 horas. Dependiendo de las condiciones ambientales y del espesor de película aplicado
Flexibilidad	30 ciclos de cold check mínimo

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LADRILLOS Y BLOQUES CERÁMICOS
Codigo del Producto (SIBOL)	41151
Nombre Comercial del Producto	Ladrillo prensado liviano
Calidad	NTC – 4205 La norma para ladrillos y bloques cerámicos incluye parámetros de requisitos físicos como: Absorción de agua, resistencia mecánica a la compresión, tasa inicial de absorción, espesor de paredes y tabiques y limites de defectos superficiales
Generalidades	Los ladrillos y bloques cerámicos son piezas generalmente ortoédricas, obtenida por moldeo, secado y cocción a altas temperaturas de una pasta arcillosa, Se emplea en albañilería para la ejecución de fábricas de ladrillo, ya sean muros, tabiques, tabicones, etc.
Requisitos Generales	Se distinguen tres tipos de unidades: perforación vertical, perforación horizontal y macizos
Requisitos Especificos	Ladrillo prensado liviano (dimensiones cm 24.5 x 12 x 6) terracota
Empaque Rotulado	y Antes del embalaje, se procede a la formación de paquetes sobre pallets, que permitirán después moverlos fácilmente con carretillas de horquilla. El embalaje consiste en envolver los paquetes con cintas de plástico o de metal, de modo que puedan ser depositados en lugares de almacenamiento para, posteriormente, ser trasladados en camión
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LADRILLOS Y BLOQUES CERÁMICOS
Codigo del Producto (SIBOL)	41151
Nombre Comercial del Producto	Ladrillo prensado macizo
Calidad	NTC – 4205 La norma para ladrillos y bloques cerámicos incluye parámetros de requisitos físicos como: Absorción de agua, resistencia mecánica a la compresión, tasa inicial de absorción, espesor de paredes y tabiques y limites de defectos superficiales
Generalidades	Los ladrillos y bloques cerámicos son piezas generalmente ortoédricas, obtenida por moldeo, secado y cocción a altas temperaturas de una pasta arcillosa, Se emplea en albañilería para la ejecución de fábricas de ladrillo, ya sean muros, tabiques, tabicones, etc.
Requisitos Generales	Se distinguen tres tipos de unidades: perforación vertical, perforación horizontal y macizos
Requisitos Especificos	Ladrillo prensado macizo (dimensiones cm 24.5 x 12 x 5.5) terracota
Empaque Rotulado	y Antes del embalaje, se procede a la formación de paquetes sobre pallets, que permitirán después moverlos fácilmente con carretillas de horquilla. El embalaje consiste en envolver los paquetes con cintas de plástico o de metal, de modo que puedan ser depositados en lugares de almacenamiento para, posteriormente, ser trasladados en camión
Presentacion	Unidad



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LADRILLOS Y BLOQUES CERÁMICOS
Codigo del Producto (SIBOL)	41151
Nombre Comercial del Producto	Ladrillo tipo adoquin
Calidad	NTC – 4205 La norma para ladrillos y bloques cerámicos incluye parámetros de requisitos físicos como: Absorción de agua, resistencia mecánica a la compresión, tasa inicial de absorción, espesor de paredes y tabiques y limites de defectos superficiales
Generalidades	Los ladrillos y bloques cerámicos son piezas generalmente ortoédricas, obtenida por moldeo, secado y cocción a altas temperaturas de una pasta arcillosa, Se emplea en albañilería para la ejecución de fábricas de ladrillo, ya sean muros, tabiques, tabicones, etc.
Requisitos Generales	Se distinguen tres tipos de unidades: perforación vertical, perforación horizontal y macizos
Requisitos Especificos	Ladrillo tipo adoquin
Empaque Rotulado	y Antes del embalaje, se procede a la formación de paquetes sobre pallets, que permitirán después moverlos fácilmente con carretillas de horquilla. El embalaje consiste en envolver los paquetes con cintas de plástico o de metal, de modo que puedan ser depositados en lugares de almacenamiento para, posteriormente, ser trasladados en camión
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	LAMINA ACRILICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43896
Nombre Comercial del Producto	Lamina acrílica
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 1282. Laminas de plástico acrílico. Poli (Metil metacrilato) ASTM D 4802. Especificación estándar laminas de plástico acrílico.Poli (Metil metalcrlato)
Generalidades	La lámina acrílica está compuesta de polimetilmetacrilato, el cual es un termoplástico tipo éster, transparente e incoloro de gran dureza. Posee una alta resistencia a la tracción e impacto y claridad. Estas láminas tienen varias aplicaciones en la construcción
Requisitos Generales	La lamina acrílica debe estar compuesta por monómeros de acrílico polimerizado, de los cuales, por lo menos el 80% debe ser polimetilmetacrilato. La lámina acrílica debe ser resistente a la intemperie, transmisora de luz, así mismo tener la propiedad de aislar el calor y el ruido. Se encuentran en diferentes texturas y de diferentes colores
Requisitos Especificos	Lamina acrílica corrugada para cielo raso de 61cm x 244cm
Empaque y Rotulado	Las láminas acrílicas deberán empacarse o estar protegidas con una película de polietileno para evitar rayones, de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto debe estar rotulado en caracteres legibles e indelebles indicando, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LAMINA ACRILICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43896
Nombre Comercial del Producto	Lamina acrílica
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 1282. Laminas de plástico acrílico. Poli (Metil metacrilato) ASTM D 4802. Especificación estándar laminas de plástico acrílico.Poli (Metil metalcrlato)
Generalidades	La lámina acrílica está compuesta de polimetilmetacrilato, el cual es un termoplástico tipo éster, transparente e incoloro de gran dureza. Posee una alta resistencia a la tracción e impacto y claridad. Estas láminas tienen varias aplicaciones en la construcción
Requisitos Generales	La lamina acrílica debe estar compuesta por monómeros de acrílico polimerizado, de los cuales, por lo menos el 80% debe ser polimetilmetacrilato. La lámina acrílica debe ser resistente a la intemperie, transmisora de luz, así mismo tener la propiedad de aislar el calor y el ruido. Se encuentran en diferentes texturas y de diferentes colores
Requisitos Especificos	Lamina acrílica corrugada para división de baño de 61cm x 244cm
Empaque y Rotulado	Las láminas acrílicas deberán empacarse o estar protegidas con una película de polietileno para evitar rayones, de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto debe estar rotulado en caracteres legibles e indelebles indicando, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LAMINA ACRILICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43896
Nombre Comercial del Producto	Lamina acrílica
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 1282. Laminas de plástico acrílico. Poli (Metil metacrilato) ASTM D 4802. Especificación estándar laminas de plástico acrílico.Poli (Metil metalcrlato)
Generalidades	La lámina acrílica está compuesta de polimetilmetacrilato, el cual es un termoplástico tipo éster, transparente e incoloro de gran dureza. Posee una alta resistencia a la tracción e impacto y claridad. Estas láminas tienen varias aplicaciones en la construcción
Requisitos Generales	La lamina acrílica debe estar compuesta por monómeros de acrílico polimerizado, de los cuales, por lo menos el 80% debe ser polimetilmetacrilato. La lámina acrílica debe ser resistente a la intemperie, transmisora de luz, así mismo tener la propiedad de aislar el calor y el ruido. Se encuentran en diferentes texturas y de diferentes colores
Requisitos Especificos	Lamina acrílica corrugada para división de baño de 122cm x 244cm
Empaque y Rotulado	Las láminas acrílicas deberán empacarse o estar protegidas con una película de polietileno para evitar rayones, de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto debe estar rotulado en caracteres legibles e indelebles indicando, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LAMINAS PLANAS DE ACERO GALVANIZADAS
Codigo del Producto (SIBOL)	41153
Nombre Comercial del Producto	Lamina cold rolled
Calidad	NTC 4011, NTC 3940
Generalidades	<p>Todas las láminas de acero galvanizadas deben tener un número de designación, tipo, grado y clase en tres categorías generales que son designadas para ser compatibles con los diferentes requisitos de aplicación: • Aceros con requisitos químicos obligatorios y propiedades mecánicas típicas. • Aceros con requisitos químicos obligatorios y propiedades mecánicas obligatorias. • Aceros con requisitos químicos obligatorios y propiedades mecánicas obligatorias que son obtenidas a través del endurecimiento por solución sólida o por horneado. A menos que la orden especifique la designación en unidades libra-pulgada "LP", el producto debe ser entregado en las Unidades del Sistema Internacional</p>
Requisitos Generales	Productos planos de acero recubiertos con zinc (galvanizados). El producto es producido en varios pesos (masa) de recubrimientos de zinc
Requisitos Especificos	Lamina cold rolled calibre 18 (2mt x 1mt)
Empaque Rotulado	y Láminas de acero galvanizadas de acuerdo a la designación requerida
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LAMINAS PLANAS DE ACERO GALVANIZADAS
Codigo del Producto (SIBOL)	41153
Nombre Comercial del Producto	Lamina cold rolled
Calidad	NTC 4011, NTC 3940
Generalidades	<p>Todas las láminas de acero galvanizadas deben tener un número de designación, tipo, grado y clase en tres categorías generales que son designadas para ser compatibles con los diferentes requisitos de aplicación: • Aceros con requisitos químicos obligatorios y propiedades mecánicas típicas. • Aceros con requisitos químicos obligatorios y propiedades mecánicas obligatorias. • Aceros con requisitos químicos obligatorios y propiedades mecánicas obligatorias que son obtenidas a través del endurecimiento por solución sólida o por horneado. A menos que la orden especifique la designación en unidades libra-pulgada "LP", el producto debe ser entregado en las Unidades del Sistema Internacional</p>
Requisitos Generales	Productos planos de acero recubiertos con zinc (galvanizados). El producto es producido en varios pesos (masa) de recubrimientos de zinc
Requisitos Especificos	Lamina cold rolled calibre 14 (2mt x 1mt)
Empaque Rotulado	y Láminas de acero galvanizadas de acuerdo a la designación requerida
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LAMINA ACRILICA
Codigo del Producto (SIBOL)	43896
Nombre Comercial del Producto	Lamina de policarbonato
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 1282. Laminas de plástico acrílico. Poli (Metil metacrilato) ASTM D 4802. Especificación estándar laminas de plástico acrílico.Poli (Metil metalcrlato)
Generalidades	La lámina acrílica está compuesta de polimetilmetacrilato, el cual es un termoplástico tipo éster, transparente e incoloro de gran dureza. Posee una alta resistencia a la tracción e impacto y claridad. Estas láminas tienen varias aplicaciones en la construcción
Requisitos Generales	La lamina acrílica debe estar compuesta por monómeros de acrílico polimerizado, de los cuales, por lo menos el 80% debe ser polimetilmetacrilato. La lámina acrílica debe ser resistente a la intemperie, transmisora de luz, así mismo tener la propiedad de aislar el calor y el ruido. Se encuentran en diferentes texturas y de diferentes colores
Requisitos Especificos	Lamina de policarbonato 16"
Empaque y Rotulado	Las láminas acrílicas deberán empacarse o estar protegidas con una película de polietileno para evitar rayones, de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto debe estar rotulado en caracteres legibles e indelebles indicando, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca y fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PLACA DE YESO LAMINADO	
Codigo del Producto (SIBOL)	43893	
Nombre Comercial del Producto	Lámina drywall	
Calidad	Normas Europeas (European Standards) EN 520. Placas de yeso laminado. Definiciones, especificaciones y métodos de ensayo. Sociedad Americana para Pruebas y Materiales (American Society for Testing and Materials) ASTM C 1396. Especificación estándar para placa de yeso	
Generalidades	La placa de yeso laminado (PYL) o cartón yeso, es un material de construcción utilizado para la ejecución de tabiques interiores y revestimientos de techos y paredes. Se suele utilizar en forma de placas, paneles o tableros industrializados. Consiste en una placa de yeso laminado entre dos capas de cartón, por lo que sus componentes son generalmente yeso y celulosa aprovechándose de la buena resistencia a la compresión del yeso con la buena resistencia a la flexión que le da el cartón	
Requisitos Generales	Debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe formar una unidad segura, no podrán despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación o ensamble. Los tipos de placa de yeso podrán ser entre otros: Estándar Resistente al fuego Resistente a la humedad	
Requisitos Específicos	Lámina drywall (1.22 mt x 2.44 mt x 1/2" espesor)	
Empaque Rotulado	y	El rotulado debe ubicarse en uno de los lados de la placa y debe indicar como mínimo: nombre del producto, tipo de placa, dimensiones y marca
Presentacion	Unidad	

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PLACA DE YESO LAMINADO
Codigo del Producto (SIBOL)	43893
Nombre Comercial del Producto	Lámina drywall
Calidad	Normas Europeas (European Standards) EN 520. Placas de yeso laminado. Definiciones, especificaciones y métodos de ensayo. Sociedad Americana para Pruebas y Materiales (American Society for Testing and Materials) ASTM C 1396. Especificación estándar para placa de yeso
Generalidades	La placa de yeso laminado (PYL) o cartón yeso, es un material de construcción utilizado para la ejecución de tabiques interiores y revestimientos de techos y paredes. Se suele utilizar en forma de placas, paneles o tableros industrializados. Consiste en una placa de yeso laminado entre dos capas de cartón, por lo que sus componentes son generalmente yeso y celulosa aprovechándose de la buena resistencia a la compresión del yeso con la buena resistencia a la flexión que le da el cartón
Requisitos Generales	Debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe formar una unidad segura, no podrán despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación o ensamble. Los tipos de placa de yeso podrán ser entre otros: Estándar Resistente al fuego Resistente a la humedad
Requisitos Específicos	Lámina drywall (1.22 mt x 2.44 mt x 3/8" espesor)
Empaque Rotulado	y El rotulado debe ubicarse en uno de los lados de la placa y debe indicar como mínimo: nombre del producto, tipo de placa, dimensiones y marca
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TABLERO DE FIBRA DE MADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43958
Nombre Comercial del Producto	Lamina formica
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2914. Maderas. Tableros de fibra. Tableros medios y duros para propósitos generales. Especificaciones de apariencia, forma y tolerancias dimensionales. Norma Técnica Colombiana NTC 2912. Tableros de fibra. Determinación de la resistencia a la flexión
Generalidades	Los tableros de fibras se construyen a partir de maderas que han sido reducidas a sus elementos fibrosos básicos y posteriormente reconstituidas para formar un material estable y homogéneo. Se fabrican de diferente densidad en función de la presión aplicada y el aglutinante empleado en su fabricación. Se pueden dividir en dos tipos principales, los de alta densidad, que utilizan los aglutinantes presentes en la misma madera, que a su vez se dividen en duros y semiduros, y los de densidad media, que se sirven de agentes químicos ajenos a la madera como aglutinante de las fibras
Requisitos Generales	El tablero debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe tener una superficie homogénea, sin ningún tipo de irregularidad, huecos o rebabas. Las fibras utilizadas en la fabricación de los tableros podrán ser entre otras: pino. Los tipos de tablero de fibra de madera podrán ser entre otros: Tablero de fibra de alta densidad Tablero duro Tablero semiduro Tablero de fibra de densidad media Los tipos de acabado del tablero podrán ser entre otros: Crudo Caras enchapadas con melanina Caras enchapadas con madera natural
Requisitos Especificos	Lamina formica color blanco textura (150 cm x 240 cm)
Empaque Rotulado	y Los tableros se comercializaran a granel o en fardos, cada tablero se denomina por sus dimensiones, especificadas en el sistema métrico decimal, indicando, largo, ancho y espesor
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TABLERO DE FIBRA DE MADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43958
Nombre Comercial del Producto	Lamina formica
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2914. Maderas. Tableros de fibra. Tableros medios y duros para propósitos generales. Especificaciones de apariencia, forma y tolerancias dimensionales. Norma Técnica Colombiana NTC 2912. Tableros de fibra. Determinación de la resistencia a la flexión
Generalidades	Los tableros de fibras se construyen a partir de maderas que han sido reducidas a sus elementos fibrosos básicos y posteriormente reconstituidas para formar un material estable y homogéneo. Se fabrican de diferente densidad en función de la presión aplicada y el aglutinante empleado en su fabricación. Se pueden dividir en dos tipos principales, los de alta densidad, que utilizan los aglutinantes presentes en la misma madera, que a su vez se dividen en duros y semiduros, y los de densidad media, que se sirven de agentes químicos ajenos a la madera como aglutinante de las fibras
Requisitos Generales	El tablero debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe tener una superficie homogénea, sin ningún tipo de irregularidad, huecos o rebabas. Las fibras utilizadas en la fabricación de los tableros podrán ser entre otras: pino. Los tipos de tablero de fibra de madera podrán ser entre otros: Tablero de fibra de alta densidad Tablero duro Tablero semiduro Tablero de fibra de densidad media Los tipos de acabado del tablero podrán ser entre otros: Crudo Caras enchapadas con melanina Caras enchapadas con madera natural
Requisitos Especificos	Lamina formica color blanco textura (180 cm x 240 cm)
Empaque Rotulado	y Los tableros se comercializaran a granel o en fardos, cada tablero se denomina por sus dimensiones, especificadas en el sistema métrico decimal, indicando, largo, ancho y espesor
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	TABLERO DE FIBRA DE MADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43958
Nombre Comercial del Producto	Lamina formica
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2914. Maderas. Tableros de fibra. Tableros medios y duros para propósitos generales. Especificaciones de apariencia, forma y tolerancias dimensionales. Norma Técnica Colombiana NTC 2912. Tableros de fibra. Determinación de la resistencia a la flexión
Generalidades	Los tableros de fibras se construyen a partir de maderas que han sido reducidas a sus elementos fibrosos básicos y posteriormente reconstituidas para formar un material estable y homogéneo. Se fabrican de diferente densidad en función de la presión aplicada y el aglutinante empleado en su fabricación. Se pueden dividir en dos tipos principales, los de alta densidad, que utilizan los aglutinantes presentes en la misma madera, que a su vez se dividen en duros y semiduros, y los de densidad media, que se sirven de agentes químicos ajenos a la madera como aglutinante de las fibras
Requisitos Generales	El tablero debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe tener una superficie homogénea, sin ningún tipo de irregularidad, huecos o rebabas. Las fibras utilizadas en la fabricación de los tableros podrán ser entre otras: pino. Los tipos de tablero de fibra de madera podrán ser entre otros: Tablero de fibra de alta densidad Tablero duro Tablero semiduro Tablero de fibra de densidad media Los tipos de acabado del tablero podrán ser entre otros: Crudo Caras enchapadas con melanina Caras enchapadas con madera natural
Requisitos Especificos	Lamina formica color gris (150 cm x 240 cm)
Empaque Rotulado	y Los tableros se comercializaran a granel o en fardos, cada tablero se denomina por sus dimensiones, especificadas en el sistema métrico decimal, indicando, largo, ancho y espesor
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TABLERO DE FIBRA DE MADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43958
Nombre Comercial del Producto	Lamina formica
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2914. Maderas. Tableros de fibra. Tableros medios y duros para propósitos generales. Especificaciones de apariencia, forma y tolerancias dimensionales. Norma Técnica Colombiana NTC 2912. Tableros de fibra. Determinación de la resistencia a la flexión
Generalidades	Los tableros de fibras se construyen a partir de maderas que han sido reducidas a sus elementos fibrosos básicos y posteriormente reconstituidas para formar un material estable y homogéneo. Se fabrican de diferente densidad en función de la presión aplicada y el aglutinante empleado en su fabricación. Se pueden dividir en dos tipos principales, los de alta densidad, que utilizan los aglutinantes presentes en la misma madera, que a su vez se dividen en duros y semiduros, y los de densidad media, que se sirven de agentes químicos ajenos a la madera como aglutinante de las fibras
Requisitos Generales	El tablero debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe tener una superficie homogénea, sin ningún tipo de irregularidad, huecos o rebabas. Las fibras utilizadas en la fabricación de los tableros podrán ser entre otras: pino. Los tipos de tablero de fibra de madera podrán ser entre otros: Tablero de fibra de alta densidad Tablero duro Tablero semiduro Tablero de fibra de densidad media Los tipos de acabado del tablero podrán ser entre otros: Crudo Caras enchapadas con melanina Caras enchapadas con madera natural
Requisitos Especificos	Lamina formica color gris (180 cm x 240 cm)
Empaque Rotulado	y Los tableros se comercializaran a granel o en fardos, cada tablero se denomina por sus dimensiones, especificadas en el sistema métrico decimal, indicando, largo, ancho y espesor
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TABLERO DE FIBRA DE MADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43958
Nombre Comercial del Producto	Lamina madecor
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2914. Maderas. Tableros de fibra. Tableros medios y duros para propósitos generales. Especificaciones de apariencia, forma y tolerancias dimensionales. Norma Técnica Colombiana NTC 2912. Tableros de fibra. Determinación de la resistencia a la flexión
Generalidades	Los tableros de fibras se construyen a partir de maderas que han sido reducidas a sus elementos fibrosos básicos y posteriormente reconstituidas para formar un material estable y homogéneo. Se fabrican de diferente densidad en función de la presión aplicada y el aglutinante empleado en su fabricación. Se pueden dividir en dos tipos principales, los de alta densidad, que utilizan los aglutinantes presentes en la misma madera, que a su vez se dividen en duros y semiduros, y los de densidad media, que se sirven de agentes químicos ajenos a la madera como aglutinante de las fibras
Requisitos Generales	El tablero debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe tener una superficie homogénea, sin ningún tipo de irregularidad, huecos o rebabas. Las fibras utilizadas en la fabricación de los tableros podrán ser entre otras: pino. Los tipos de tablero de fibra de madera podrán ser entre otros: Tablero de fibra de alta densidad Tablero duro Tablero semiduro Tablero de fibra de densidad media Los tipos de acabado del tablero podrán ser entre otros: Crudo Caras enchapadas con melanina Caras enchapadas con madera natural
Requisitos Especificos	Lamina madecor (180 cm x 240 cm x 15 mm espesor)
Empaque Rotulado	y Los tableros se comercializaran a granel o en fardos, cada tablero se denomina por sus dimensiones, especificadas en el sistema métrico decimal, indicando, largo, ancho y espesor
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TABLERO DE FIBRA DE MADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43958
Nombre Comercial del Producto	Lamina madefondo
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2914. Maderas. Tableros de fibra. Tableros medios y duros para propósitos generales. Especificaciones de apariencia, forma y tolerancias dimensionales. Norma Técnica Colombiana NTC 2912. Tableros de fibra. Determinación de la resistencia a la flexión
Generalidades	Los tableros de fibras se construyen a partir de maderas que han sido reducidas a sus elementos fibrosos básicos y posteriormente reconstituidas para formar un material estable y homogéneo. Se fabrican de diferente densidad en función de la presión aplicada y el aglutinante empleado en su fabricación. Se pueden dividir en dos tipos principales, los de alta densidad, que utilizan los aglutinantes presentes en la misma madera, que a su vez se dividen en duros y semiduros, y los de densidad media, que se sirven de agentes químicos ajenos a la madera como aglutinante de las fibras
Requisitos Generales	El tablero debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe tener una superficie homogénea, sin ningún tipo de irregularidad, huecos o rebabas. Las fibras utilizadas en la fabricación de los tableros podrán ser entre otras: pino. Los tipos de tablero de fibra de madera podrán ser entre otros: Tablero de fibra de alta densidad Tablero duro Tablero semiduro Tablero de fibra de densidad media Los tipos de acabado del tablero podrán ser entre otros: Crudo Caras enchapadas con melanina Caras enchapadas con madera natural
Requisitos Especificos	Lamina madefondo color blanco (180 cm x 240 cm x 4 mm espesor)
Empaque Rotulado	y Los tableros se comercializaran a granel o en fardos, cada tablero se denomina por sus dimensiones, especificadas en el sistema métrico decimal, indicando, largo, ancho y espesor
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	TABLERO DE FIBRA DE MADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43958
Nombre Comercial del Producto	Lamina quintuplex
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2914. Maderas. Tableros de fibra. Tableros medios y duros para propósitos generales. Especificaciones de apariencia, forma y tolerancias dimensionales. Norma Técnica Colombiana NTC 2912. Tableros de fibra. Determinación de la resistencia a la flexión
Generalidades	Los tableros de fibras se construyen a partir de maderas que han sido reducidas a sus elementos fibrosos básicos y posteriormente reconstituidas para formar un material estable y homogéneo. Se fabrican de diferente densidad en función de la presión aplicada y el aglutinante empleado en su fabricación. Se pueden dividir en dos tipos principales, los de alta densidad, que utilizan los aglutinantes presentes en la misma madera, que a su vez se dividen en duros y semiduros, y los de densidad media, que se sirven de agentes químicos ajenos a la madera como aglutinante de las fibras
Requisitos Generales	El tablero debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe tener una superficie homogénea, sin ningún tipo de irregularidad, huecos o rebabas. Las fibras utilizadas en la fabricación de los tableros podrán ser entre otras: pino. Los tipos de tablero de fibra de madera podrán ser entre otros: Tablero de fibra de alta densidad Tablero duro Tablero semiduro Tablero de fibra de densidad media Los tipos de acabado del tablero podrán ser entre otros: Crudo Caras enchapadas con melanina Caras enchapadas con madera natural. acuerdo decreto 1791 de 1996, artículo 65 al 68, las empresas de transformación primaria de productos forestales, las empresas de transformación secundaria de productos forestales o de productos terminados, las de comercialización forestal, las de comercialización y transformación,
Requisitos Especificos	Lamina quintuplex ocume (240 cm x 120 cm x 15 mm espesor)
Empaque Rotulado	y Los tableros se comercializaran a granel o en fardos, cada tablero se denomina por sus dimensiones, especificadas en el sistema métrico decimal, indicando, largo, ancho y espesor
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PLACA DE YESO LAMINADO
Codigo del Producto (SIBOL)	43893
Nombre Comercial del Producto	Lámina superboard
Calidad	Normas Europeas (European Standards) EN 520. Placas de yeso laminado. Definiciones, especificaciones y métodos de ensayo. Sociedad Americana para Pruebas y Materiales (American Society for Testing and Materials) ASTM C 1396. Especificación estándar para placa de yeso
Generalidades	La placa de yeso laminado (PYL) o cartón yeso, es un material de construcción utilizado para la ejecución de tabiques interiores y revestimientos de techos y paredes. Se suele utilizar en forma de placas, paneles o tableros industrializados. Consiste en una placa de yeso laminado entre dos capas de cartón, por lo que sus componentes son generalmente yeso y celulosa aprovechándose de la buena resistencia a la compresión del yeso con la buena resistencia a la flexión que le da el cartón
Requisitos Generales	Debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe formar una unidad segura, no podrán despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación o ensamble. Los tipos de placa de yeso podrán ser entre otros: Estándar Resistente al fuego Resistente a la humedad
Requisitos Específicos	Lámina superboard (1.22 mt x 2.44 mt x 10 mm espesor)
Empaque Rotulado	y El rotulado debe ubicarse en uno de los lados de la placa y debe indicar como mínimo: nombre del producto, tipo de placa, dimensiones y marca
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PLACA DE YESO LAMINADO	
Codigo del Producto (SIBOL)	43893	
Nombre Comercial del Producto	Lámina superboard	
Calidad	Normas Europeas (European Standards) EN 520. Placas de yeso laminado. Definiciones, especificaciones y métodos de ensayo. Sociedad Americana para Pruebas y Materiales (American Society for Testing and Materials) ASTM C 1396. Especificación estándar para placa de yeso	
Generalidades	La placa de yeso laminado (PYL) o cartón yeso, es un material de construcción utilizado para la ejecución de tabiques interiores y revestimientos de techos y paredes. Se suele utilizar en forma de placas, paneles o tableros industrializados. Consiste en una placa de yeso laminado entre dos capas de cartón, por lo que sus componentes son generalmente yeso y celulosa aprovechándose de la buena resistencia a la compresión del yeso con la buena resistencia a la flexión que le da el cartón	
Requisitos Generales	Debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe formar una unidad segura, no podrán despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación o ensamble. Los tipos de placa de yeso podrán ser entre otros: Estándar Resistente al fuego Resistente a la humedad	
Requisitos Específicos	Lámina superboard (1.22 mt x 2.44 mt x 6 mm espesor)	
Empaque Rotulado	y	El rotulado debe ubicarse en uno de los lados de la placa y debe indicar como mínimo: nombre del producto, tipo de placa, dimensiones y marca
Presentacion	Unidad	

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PLACA DE YESO LAMINADO
Codigo del Producto (SIBOL)	43893
Nombre Comercial del Producto	Lámina superboard
Calidad	Normas Europeas (European Standards) EN 520. Placas de yeso laminado. Definiciones, especificaciones y métodos de ensayo. Sociedad Americana para Pruebas y Materiales (American Society for Testing and Materials) ASTM C 1396. Especificación estándar para placa de yeso
Generalidades	La placa de yeso laminado (PYL) o cartón yeso, es un material de construcción utilizado para la ejecución de tabiques interiores y revestimientos de techos y paredes. Se suele utilizar en forma de placas, paneles o tableros industrializados. Consiste en una placa de yeso laminado entre dos capas de cartón, por lo que sus componentes son generalmente yeso y celulosa aprovechándose de la buena resistencia a la compresión del yeso con la buena resistencia a la flexión que le da el cartón
Requisitos Generales	Debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe formar una unidad segura, no podrán despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación o ensamble. Los tipos de placa de yeso podrán ser entre otros: Estándar Resistente al fuego Resistente a la humedad
Requisitos Específicos	Lámina superboard (1.22 mt x 2.44 mt x 8 mm espesor)
Empaque Rotulado	y El rotulado debe ubicarse en uno de los lados de la placa y debe indicar como mínimo: nombre del producto, tipo de placa, dimensiones y marca
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TABLERO DE FIBRA DE MADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43958
Nombre Comercial del Producto	Lamina triplex
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2914. Maderas. Tableros de fibra. Tableros medios y duros para propósitos generales. Especificaciones de apariencia, forma y tolerancias dimensionales. Norma Técnica Colombiana NTC 2912. Tableros de fibra. Determinación de la resistencia a la flexión
Generalidades	Los tableros de fibras se construyen a partir de maderas que han sido reducidas a sus elementos fibrosos básicos y posteriormente reconstituidas para formar un material estable y homogéneo. Se fabrican de diferente densidad en función de la presión aplicada y el aglutinante empleado en su fabricación. Se pueden dividir en dos tipos principales, los de alta densidad, que utilizan los aglutinantes presentes en la misma madera, que a su vez se dividen en duros y semiduros, y los de densidad media, que se sirven de agentes químicos ajenos a la madera como aglutinante de las fibras. acuerdo decreto 1791 de 1996, artículo 65 al 68, las empresas de transformación primaria de productos forestales, las empresas de transformación secundaria de productos forestales o de productos terminados, las de comercialización forestal, las de comercialización y transformación,
Requisitos Generales	El tablero debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe tener una superficie homogénea, sin ningún tipo de irregularidad, huecos o rebabas. Las fibras utilizadas en la fabricación de los tableros podrán ser entre otras: pino. Los tipos de tablero de fibra de madera podrán ser entre otros: Tablero de fibra de alta densidad Tablero duro Tablero semiduro Tablero de fibra de densidad media Los tipos de acabado del tablero podrán ser entre otros: Crudo Caras enchapadas con melanina Caras enchapadas con madera natural
Requisitos Especificos	Lamina triplex ocume (240 cm x 120 cm x 4 mm espesor)
Empaque Rotulado	y Los tableros se comercializaran a granel o en fardos, cada tablero se denomina por sus dimensiones, especificadas en el sistema métrico decimal, indicando, largo, ancho y espesor
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TABLERO DE FIBRA DE MADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43958
Nombre Comercial del Producto	Lamina triplex
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2914. Maderas. Tableros de fibra. Tableros medios y duros para propósitos generales. Especificaciones de apariencia, forma y tolerancias dimensionales. Norma Técnica Colombiana NTC 2912. Tableros de fibra. Determinación de la resistencia a la flexión
Generalidades	Los tableros de fibras se construyen a partir de maderas que han sido reducidas a sus elementos fibrosos básicos y posteriormente reconstituidas para formar un material estable y homogéneo. Se fabrican de diferente densidad en función de la presión aplicada y el aglutinante empleado en su fabricación. Se pueden dividir en dos tipos principales, los de alta densidad, que utilizan los aglutinantes presentes en la misma madera, que a su vez se dividen en duros y semiduros, y los de densidad media, que se sirven de agentes químicos ajenos a la madera como aglutinante de las fibras. acuerdo decreto 1791 de 1996, artículo 65 al 68, las empresas de transformación primaria de productos forestales, las empresas de transformación secundaria de productos forestales o de productos terminados, las de comercialización forestal, las de comercialización y transformación,
Requisitos Generales	El tablero debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe tener una superficie homogénea, sin ningún tipo de irregularidad, huecos o rebabas. Las fibras utilizadas en la fabricación de los tableros podrán ser entre otras: pino. Los tipos de tablero de fibra de madera podrán ser entre otros: Tablero de fibra de alta densidad Tablero duro Tablero semiduro Tablero de fibra de densidad media Los tipos de acabado del tablero podrán ser entre otros: Crudo Caras enchapadas con melanina Caras enchapadas con madera natural
Requisitos Especificos	Lamina triplex ocume (240 cm x 120 cm x 9 mm espesor)
Empaque Rotulado	y Los tableros se comercializaran a granel o en fardos, cada tablero se denomina por sus dimensiones, especificadas en el sistema métrico decimal, indicando, largo, ancho y espesor
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LUMINARIAS Y ACCESORIOS
Codigo del Producto (SIBOL)	43464
Nombre Comercial del Producto	Lámpara
Calidad	<p>NTC 2230 (LUMINARIAS. REQUISITOS GENERALES Y ENSAYOS) Todas las luminarias deben cumplir con las exigencias establecidas en el Reglamento Técnico de Iluminación y Alumbrado Público (RETILAP). De acuerdo a: 310.1.1 BOMBILLAS INCANDESCENTES. 310.2.1 LÁMPARAS INCANDESCENTES HALÓGENAS. 310.3.1 LÁMPARAS DE MERCURIO DE BAJA PRESIÓN TIPO FLUORESCENTES CON BALASTO INDEPENDIENTE. 310.4.1 LÁMPARAS FLUORESCENTES COMPACTAS CON BALASTO INDEPENDIENTE. 310.5.1 LÁMPARAS FLUORESCENTES COMPACTAS CON BALASTO INCORPORADO. 310.6.1 LÁMPARAS DE DESCARGA DE VAPOR DE MERCURIO DE ALTA PRESIÓN. 310.7.1 LÁMPARAS DE HALOGENUROS METÁLICOS. 310.8.1 LÁMPARAS DEVAPOR DESODIOALTA PRESIÓN. 330.3.1 BALASTROS ELECTRÓNICOS 350.1 CONDENSADORES PARA CONJUNTO ELÉCTRICO DE LÁMPARAS DE DESCARGA EN GAS. 360.3.1 PORTALÁMPARAS PARA ALUMBRADO PÚBLICO. 370.1 FOTOCONTROLES PARA ALUMBRADO PÚBLICO. 380.1 CONTACTORES PARA CONTROL EN GRUPO DE SISTEMAS DE ILUMINACIÓN. 390.1 POSTES EXCLUSIVOS PARA ALUMBRADO PÚBLICO 390.2 POSTES Y BRAZOS METÁLICOS. 390.3 POSTES DE MADERA INMUNIZADA PARA ALUMBRADO PÚBLICO. 395.1 PRODUCTOS DEL ALCANCE DEL RETILAP QUE NO TIENEN DEFINIDOS LOS REQUISITOS ESPECÍFICOS</p>
Generalidades	Lámpara completa de 2 x 32w (tubos-balasto-carcaza)
Requisitos Generales	Las luminarias deben ser de fácil instalación y mantenimiento los materiales empleados en su construcción deben ser adecuados para resistir el ambiente y mantener la temperatura de la lámpara dentro de los límites de funcionamiento
Requisitos Especificos	De acuerdo al tipo de luminaria deben tenerse en cuenta las siguientes: Clases de aislamiento Tensión Alimentación mínima 220/240 V Frecuencia 50/60 Hz. Tipo de lámpara Potencia expresada en watts Test de filamento incandescente (Resistencia al fuego) Rendimiento Lumínico Color de luz Vida útil estimada (1000 - 25000 Hr) Los materiales en los cuales esta construida la estructura de la luminaria pueden ser plasticos, metalicos, aluminio, lamina cold rolled o fibra de vidrio
Empaque Rotulado	y El empaque debe garantizar el perfecto estado de las luminarias teniendo en cuenta que estas poseen piezas hechas en vidrio
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LUMINARIAS Y ACCESORIOS
Codigo del Producto (SIBOL)	43464
Nombre Comercial del Producto	Lámpara
Calidad	<p>NTC 2230 (LUMINARIAS. REQUISITOS GENERALES Y ENSAYOS) Todas las luminarias deben cumplir con las exigencias establecidas en el Reglamento Técnico de Iluminación y Alumbrado Público (RETILAP). De acuerdo a: 310.1.1 BOMBILLAS INCANDESCENTES. 310.2.1 LÁMPARAS INCANDESCENTES HALÓGENAS. 310.3.1 LÁMPARAS DE MERCURIO DE BAJA PRESIÓN TIPO FLUORESCENTES CON BALASTO INDEPENDIENTE. 310.4.1 LÁMPARAS FLUORESCENTES COMPACTAS CON BALASTO INDEPENDIENTE. 310.5.1 LÁMPARAS FLUORESCENTES COMPACTAS CON BALASTO INCORPORADO. 310.6.1 LÁMPARAS DE DESCARGA DE VAPOR DE MERCURIO DE ALTA PRESIÓN. 310.7.1 LÁMPARAS DE HALOGENUROS METÁLICOS. 310.8.1 LÁMPARAS DEVAPOR DESODIOALTA PRESIÓN. 330.3.1 BALASTROS ELECTRÓNICOS 350.1 CONDENSADORES PARA CONJUNTO ELÉCTRICO DE LÁMPARAS DE DESCARGA EN GAS. 360.3.1 PORTALÁMPARAS PARA ALUMBRADO PÚBLICO. 370.1 FOTOCONTROLES PARA ALUMBRADO PÚBLICO. 380.1 CONTACTORES PARA CONTROL EN GRUPO DE SISTEMAS DE ILUMINACIÓN. 390.1 POSTES EXCLUSIVOS PARA ALUMBRADO PÚBLICO 390.2 POSTES Y BRAZOS METÁLICOS. 390.3 POSTES DE MADERA INMUNIZADA PARA ALUMBRADO PÚBLICO. 395.1 PRODUCTOS DEL ALCANCE DEL RETILAP QUE NO TIENEN DEFINIDOS LOS REQUISITOS ESPECÍFICOS</p>
Generalidades	Lampara completa de 4 x 17w (tubos-balasto-carcaza)
Requisitos Generales	Las luminarias deben ser de fácil instalación y mantenimiento los materiales empleados en su construcción deben ser adecuados para resistir el ambiente y mantener la temperatura de la lámpara dentro de los límites de funcionamiento
Requisitos Especificos	De acuerdo al tipo de luminaria deben tenerse en cuenta las siguientes: Clases de aislamiento Tensión Alimentación minima 220240 V Frecuencia 5060 Hz. Tipo de lámpara Potencia expresada en watts Test de filamento incandescente (Resistencia al fuego) Rendimiento Lumínico Color de luz Vida util estimada (1000 - 25000 Hr) Los materiales en los cuales esta construida la estructura de la luminaria pueden ser plasticos, metalicos, aluminio, lamina cold rolled o fibra de vidrio
Empaque Rotulado	y El empaque debe garantizar el perfecto estado de las luminarias teniendo en cuenta que estas poseen piezas hechas en vidrio
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	BOMBILLO AHORRADOR
Codigo del Producto (SIBOL)	43925
Nombre Comercial del Producto	Bombillo ahorrador de energia
Calidad	Norma Tecnica Colombiana. NTC 2050. Código electrico Colombiano
Generalidades	Un bombillo ahorrador es también llamado Lámpara Compacta Fluorescente CFL. Son bombillos con dos electrodos en cuyo interior hay pequeñas cantidades de argón y vapor de mercurio. Está diseñado para tener una vida útil mucho más larga, utilizan mucha menos energía eléctrica y producen la misma iluminación que un bombillo incandescente normal
Requisitos Generales	<p>El bombillo ahorrador podrá tener entre otras, las siguientes formas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Espiral. • Globo. • Vela. • Tubular. <p>En su interior se encuentra alojado vapor de mercurio y este debe ofrecer mínimo un 80% de ahorro de energía</p>
Requisitos Especificos	Bombillo ahorrador de energia tipo espiral 9w base e27
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto deberá tener en su cuerpo grabado la potencia, el voltaje, tipo de casquillo y flujo luminoso, asimismo contener las advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca del fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BOMBILLO AHORRADOR
Codigo del Producto (SIBOL)	43925
Nombre Comercial del Producto	Bombillo led
Calidad	Norma Tecnica Colombiana. NTC 2050. Código electrico Colombiano
Generalidades	Un bombillo ahorrador es también llamado Lámpara Compacta Fluorescente CFL. Son bombillos con dos electodos en cuyo interior hay pequeñas cantidades de argón y vapor de mercurio. Está diseñado para tener una vida útil mucho más larga, utilizan mucha menos energía eléctrica y producen la misma iluminación que un bombillo incandescente normal
Requisitos Generales	<p>El bombillo ahorrador podrá tener entre otras, las siguientes formas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Espiral. • Globo. • Vela. • Tubular. <p>En su interior se encuentra alojado vapor de mercurio y este debe ofrecer mínimo un 80% de ahorro de energía</p>
Requisitos Especificos	Bombillo led 7w base gu10
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto deberá tener en su cuerpo grabado la potencia, el voltaje, tipo de casquillo y flujo luminoso, asimismo contener las advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, marca del fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ALBERCA LAVADERO PREFABRICADA
Codigo del Producto (SIBOL)	41423
Nombre Comercial del Producto	Lavadero en fibra de vidrio
Calidad	Debe cumplir como mínimo con los requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La alberca lavadero consta de un tanque para el almacenamiento del agua, compartido con espacio para realizar el lavado de elementos caseros
Requisitos Generales	La alberca lavadero debe proveer la resistencia mecánica, que permita su manipulación y cumpla su aptitud de uso
Requisitos Especificos	Lavadero doble en fibra de vidrio 60 cm x 60 cm color blanco
Empaque Rotulado	y Sin empaque
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ALBERCA LAVADERO PREFABRICADA
Codigo del Producto (SIBOL)	41423
Nombre Comercial del Producto	Lavadero en concreto
Calidad	Debe cumplir como mínimo con los requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La alberca lavadero consta de un tanque para el almacenamiento del agua, compartido con espacio para realizar el lavado de elementos caseros
Requisitos Generales	La alberca lavadero debe proveer la resistencia mecánica, que permita su manipulación y cumpla su aptitud de uso
Requisitos Especificos	Lavadero en concreto 60 cm x 30cm x 20 cm
Empaque Rotulado	y Sin empaque
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ALBERCA LAVADERO PREFABRICADA	
Codigo del Producto (SIBOL)	41423	
Nombre Comercial del Producto	Lavadero en fibra de vidrio	
Calidad	Debe cumplir como mínimo con los requisitos establecidos en el presente documento	
Generalidades	La alberca lavadero consta de un tanque para el almacenamiento del agua, compartido con espacio para realizar el lavado de elementos caseros	
Requisitos Generales	La alberca lavadero debe proveer la resistencia mecánica, que permita su manipulación y cumpla su aptitud de uso	
Requisitos Especificos	Lavadero sencillo en fibra de vidrio 57 cm x 50 cm color blanco	
Empaque Rotulado	y	Sin empaque
Presentacion	Unidad	

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ARTEFACTOS SANITARIOS EN PORCELANA
Codigo del Producto (SIBOL)	41373
Nombre Comercial del Producto	Lavamanos en porcelana
Calidad	NTC 920
Generalidades	Productos cerámicos utilizados en el cuarto de baño para el aseo personal y la evacuación. Esta ficha técnica es aplicable a los siguientes elementos sanitarios en porcelana vitrificada: Inodoros, lavamanos, orinales, bidés, fregaderos y bebederos. Podrán negociarse otro tipo de elementos, caso en el cual las partes deberán especificar las características de diseño y dimensiones de los accesorios requeridos
Requisitos Generales	La absorción de la porcelana no debe exceder el 0,5%, no debe estar cuarteada. El espesor de la porcelana no debe ser superior a 6 milímetros, en ningún punto, excluyendo el vitrificado. El vitrificado debe estar bien fundido sobre la pasta en todas las superficies expuestas. Al examinarse visualmente, los elementos deben estar libres de defectos como fisuras, desportilladuras, punzadas, ampollas, burbujas abiertas, esquinas cortantes y decoloraciones que afecten su apariencia o servicio
Requisitos Especificos	Lavamanos en porcelana calidad "A" color beige peso neto 8.5 kg aprox
Empaque Rotulado y	Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales de almacenamiento y transporte. Cada pieza individual debe estar rotulada en forma permanente con la identificación del fabricante o marca, número del modelo y fecha de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ARTEFACTOS SANITARIOS EN PORCELANA
Codigo del Producto (SIBOL)	41373
Nombre Comercial del Producto	Lavamanos en porcelana
Calidad	NTC 920
Generalidades	<p>Productos cerámicos utilizados en el cuarto de baño para el aseo personal y la evacuación. Esta ficha técnica es aplicable a los siguientes elementos sanitarios en porcelana vitrificada: Inodoros, lavamanos, orinales, bidés, fregaderos y bebederos. Podrán negociarse otro tipo de elementos, caso en el cual las partes deberán especificar las características de diseño y dimensiones de los accesorios requeridos</p>
Requisitos Generales	<p>La absorción de la porcelana no debe exceder el 0,5%, no debe estar cuarteada. El espesor de la porcelana no debe ser superior a 6 milímetros, en ningún punto, excluyendo el vitrificado. El vitrificado debe estar bien fundido sobre la pasta en todas las superficies expuestas. Al examinarse visualmente, los elementos deben estar libres de defectos como fisuras, desportilladuras, punzadas, ampollas, burbujas abiertas, esquinas cortantes y decoloraciones que afecten su apariencia o servicio</p>
Requisitos Especificos	Lavamanos en porcelana calidad "A" color blanco peso neto 8.5 kg aprox
Empaque Rotulado y	<p>Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales de almacenamiento y transporte. Cada pieza individual debe estar rotulada en forma permanente con la identificación del fabricante o marca, número del modelo y fecha de fabricación.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ARTEFACTOS SANITARIOS EN PORCELANA
Codigo del Producto (SIBOL)	41373
Nombre Comercial del Producto	Lavamanos en porcelana
Calidad	NTC 920
Generalidades	<p>Productos cerámicos utilizados en el cuarto de baño para el aseo personal y la evacuación. Esta ficha técnica es aplicable a los siguientes elementos sanitarios en porcelana vitrificada: Inodoros, lavamanos, orinales, bidés, fregaderos y bebederos. Podrán negociarse otro tipo de elementos, caso en el cual las partes deberán especificar las características de diseño y dimensiones de los accesorios requeridos</p>
Requisitos Generales	<p>La absorción de la porcelana no debe exceder el 0,5%, no debe estar cuarteada. El espesor de la porcelana no debe ser superior a 6 milímetros, en ningún punto, excluyendo el vitrificado. El vitrificado debe estar bien fundido sobre la pasta en todas las superficies expuestas. Al examinarse visualmente, los elementos deben estar libres de defectos como fisuras, desportilladuras, punzadas, ampollas, burbujas abiertas, esquinas cortantes y decoloraciones que afecten su apariencia o servicio</p>
Requisitos Especificos	Lavamanos en porcelana calidad "A" color beige peso neto 8.5 kg aprox con pedestal
Empaque Rotulado y	<p>Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales de almacenamiento y transporte. Cada pieza individual debe estar rotulada en forma permanente con la identificación del fabricante o marca, número del modelo y fecha de fabricación.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ARTEFACTOS SANITARIOS EN PORCELANA
Codigo del Producto (SIBOL)	41373
Nombre Comercial del Producto	Lavamanos en porcelana
Calidad	NTC 920
Generalidades	Productos cerámicos utilizados en el cuarto de baño para el aseo personal y la evacuación. Esta ficha técnica es aplicable a los siguientes elementos sanitarios en porcelana vitrificada: Inodoros, lavamanos, orinales, bidés, fregaderos y bebederos. Podrán negociarse otro tipo de elementos, caso en el cual las partes deberán especificar las <u>características de diseño y dimensiones de los accesorios requeridos</u>
Requisitos Generales	La absorción de la porcelana no debe exceder el 0,5%, no debe estar cuarteada. El espesor de la porcelana no debe ser superior a 6 milímetros, en ningún punto, excluyendo el vitrificado. El vitrificado debe estar bien fundido sobre la pasta en todas las superficies expuestas. Al examinarse visualmente, los elementos deben estar libres de defectos como fisuras, desportilladuras, punzadas, ampollas, burbujas abiertas, esquinas cortantes y decoloraciones que afecten su apariencia o servicio
Requisitos Especificos	Lavamanos en porcelana calidad "A" color blanco peso neto 8.5 kg aprox con pedestal
Empaque Rotulado y	Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales de almacenamiento y transporte. Cada pieza individual debe estar rotulada en forma permanente con la identificación del fabricante o marca, número del modelo y fecha de fabricación.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	LAVAPLATOS
Codigo del Producto (SIBOL)	43897
Nombre Comercial del Producto	Lavaplatos sencillo
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4478. Ingeniería civil y arquitectura. Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Lavaplatos es un elemento en forma de recipiente dispuesto en las zonas donde se realiza el lavado de diferentes tipos de objetos. Se usa como un espacio para lavar vajillas, vasos, y otros utensilios de cocina
Requisitos Generales	Los tipos de lavaplatos son entre otros • Lavaplatos una poceta. • Lavaplatos doble poceta. • Lavaplatos con escurridero. • Lavaplatos industrial. Las clases de Agujeros que poseen los lavaplatos son entre otros • Agujero de desagüe. • Agujero para grifería y mezclador. • Agujero para grifería monocontrol. Los materiales de construcción son entre otros • Acero inoxidable • Aluminio • Plástico
Requisitos Especificos	Lavaplatos sencillo en acero inoxidable / acabado satinado 60 cm x 40 cm x 15 cm (canastilla lavaplatos 4" con sosco - sifon en p con adaptador)
Empaque Rotulado	y Los lavaplatos deberán empacarse o estar protegidas con una película de polietileno para evitar rayones, de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte
Presentacion	Combo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BOMBILLO DE ILUMINACION LED
Codigo del Producto (SIBOL)	44158
Nombre Comercial del Producto	Panel led
Calidad	Norma técnica Colombiana NTC 2050. Código eléctrico Colombiano. Norma Técnica Colombiana NTCIEC 62560. Bombillas Led integradas para servicios de iluminación generales para tensiones >50 v. Especificaciones de seguridad. Reglamento Técnico de Iluminación y Alumbrado Público. RETILAP
Generalidades	Un bombillo de iluminacion led es una luminaria de estado sólido que usa leds (diodos emisores de luz) como fuente luminosa, las luminarias leds están compuestas por agrupaciones de leds, en mayor o menor número, según la intensidad luminosa deseada. Se caracterizan por lograr un considerable ahorro energético, arranque instantáneo, resistente a los encendidos y apagados continuos y mayor vida útil
Requisitos Generales	<p>Existe diferentes formas de bombillos de iluminacion Led, entre otros se encuentran; esférica, foco, reflector, vela y globo. El material de la estructura del bombillo de iluminación led, es entre otros aleacion de aluminio y el acabado se puede encontrar elaborado en poliamida, plastico y vidrio. EL color de la luz podrá ser entre otras;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blanco frio. • Blanca neutra. • Cálida neutra. • Cálida acogedora. <p>Algunos bombillos de iluminación Led pueden tener el flujo de luz regulable. Por medio de un dimmer. Los bombillos de iluminación Led tienen la característica de presentar luz instantánea al encenderse. Algunos bombillos tienen un sistema de seguridad, consistente en que al momento de sobrepasar la temperatura máxima se desenergiza.</p>
Requisitos Especificos	Led panel circular para incrustar 12w (diámetro 170 mm) blanco
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto deberá tener en su cuerpo grabado la potencia y la tensión, en el empaque deberá tener descrito el tipo de casquillo, el color de la luz, el flujo luminoso, así mismo contener las advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación y marca del fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BOMBILLO DE ILUMINACION LED
Codigo del Producto (SIBOL)	44158
Nombre Comercial del Producto	Panel led
Calidad	Norma técnica Colombiana NTC 2050. Código eléctrico Colombiano. Norma Técnica Colombiana NTCIEC 62560. Bombillas Led integradas para servicios de iluminación generales para tensiones >50 v. Especificaciones de seguridad. Reglamento Técnico de Iluminación y Alumbrado Público. RETILAP
Generalidades	Un bombillo de iluminacion led es una luminaria de estado sólido que usa leds (diodos emisores de luz) como fuente luminosa, las luminarias leds están compuestas por agrupaciones de leds, en mayor o menor número, según la intensidad luminosa deseada. Se caracterizan por lograr un considerable ahorro energético, arranque instantáneo, resistente a los encendidos y apagados continuos y mayor vida útil
Requisitos Generales	<p>Existe diferentes formas de bombillos de iluminacion Led, entre otros se encuentran; esférica, foco, reflector, vela y globo. El material de la estructura del bombillo de iluminación led, es entre otros aleacion de aluminio y el acabado se puede encontrar elaborado en poliamida, plastico y vidrio. EL color de la luz podrá ser entre otras;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blanco frio. • Blanca neutra. • Cálida neutra. • Cálida acogedora. <p>Algunos bombillos de iluminación Led pueden tener el flujo de luz regulable. Por medio de un dimmer. Los bombillos de iluminación Led tienen la característica de presentar luz instantánea al encenderse. Algunos bombillos tienen un sistema de seguridad, consistente en que al momento de sobrepasar la temperatura máxima se desenergiza.</p>
Requisitos Especificos	Led panel circular para incrustar 18w (diametro 225 mm) blanco
Empaque Rotulado y	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto deberá tener en su cuerpo grabado la potencia y la tensión, en el empaque deberá tener descrito el tipo de casquillo, el color de la luz, el flujo luminoso, así mismo contener las advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación y marca del fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BOMBILLO DE ILUMINACION LED
Codigo del Producto (SIBOL)	44158
Nombre Comercial del Producto	Panel led
Calidad	Norma técnica Colombiana NTC 2050. Código eléctrico Colombiano. Norma Técnica Colombiana NTCIEC 62560. Bombillas Led integradas para servicios de iluminación generales para tensiones >50 v. Especificaciones de seguridad. Reglamento Técnico de Iluminación y Alumbrado Público. RETILAP
Generalidades	Un bombillo de iluminacion led es una luminaria de estado sólido que usa leds (diodos emisores de luz) como fuente luminosa, las luminarias leds están compuestas por agrupaciones de leds, en mayor o menor número, según la intensidad luminosa deseada. Se caracterizan por lograr un considerable ahorro energético, arranque instantáneo, resistente a los encendidos y apagados continuos y mayor vida útil
Requisitos Generales	<p>Existe diferentes formas de bombillos de iluminacion Led, entre otros se encuentran; esférica, foco, reflector, vela y globo. El material de la estructura del bombillo de iluminación led, es entre otros aleacion de aluminio y el acabado se puede encontrar elaborado en poliamida, plastico y vidrio. EL color de la luz podrá ser entre otras;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blanco frio. • Blanca neutra. • Cálida neutra. • Cálida acogedora. <p>Algunos bombillos de iluminación Led pueden tener el flujo de luz regulable. Por medio de un dimmer. Los bombillos de iluminación Led tienen la característica de presentar luz instantánea al encenderse. Algunos bombillos tienen un sistema de seguridad, consistente en que al momento de sobrepasar la temperatura máxima se desenergiza.</p>
Requisitos Especificos	Led panel circular para incrustar 24w (diametro 300 mm) blanco
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto deberá tener en su cuerpo grabado la potencia y la tensión, en el empaque deberá tener descrito el tipo de casquillo, el color de la luz, el flujo luminoso, así mismo contener las advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación y marca del fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BOMBILLO DE ILUMINACION LED
Codigo del Producto (SIBOL)	44158
Nombre Comercial del Producto	Panel led
Calidad	Norma técnica Colombiana NTC 2050. Código eléctrico Colombiano. Norma Técnica Colombiana NTCIEC 62560. Bombillas Led integradas para servicios de iluminación generales para tensiones >50 v. Especificaciones de seguridad. Reglamento Técnico de Iluminación y Alumbrado Público. RETILAP
Generalidades	Un bombillo de iluminacion led es una luminaria de estado sólido que usa leds (diodos emisores de luz) como fuente luminosa, las luminarias leds están compuestas por agrupaciones de leds, en mayor o menor número, según la intensidad luminosa deseada. Se caracterizan por lograr un considerable ahorro energético, arranque instantáneo, resistente a los encendidos y apagados continuos y mayor vida útil
Requisitos Generales	<p>Existe diferentes formas de bombillos de iluminacion Led, entre otros se encuentran; esférica, foco, reflector, vela y globo. El material de la estructura del bombillo de iluminación led, es entre otros aleacion de aluminio y el acabado se puede encontrar elaborado en poliamida, plastico y vidrio. EL color de la luz podrá ser entre otras;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blanco frio. • Blanca neutra. • Cálida neutra. • Cálida acogedora. <p>Algunos bombillos de iluminación Led pueden tener el flujo de luz regulable. Por medio de un dimmer. Los bombillos de iluminación Led tienen la característica de presentar luz instantánea al encenderse. Algunos bombillos tienen un sistema de seguridad, consistente en que al momento de sobrepasar la temperatura máxima se desenergiza.</p>
Requisitos Especificos	Led panel circular para incrustar 6w (diametro 120 mm) blanco
Empaque Rotulado	y Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto deberá tener en su cuerpo grabado la potencia y la tensión, en el empaque deberá tener descrito el tipo de casquillo, el color de la luz, el flujo luminoso, así mismo contener las advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación y marca del fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BOMBILLO DE ILUMINACION LED
Codigo del Producto (SIBOL)	44158
Nombre Comercial del Producto	Panel led
Calidad	Norma técnica Colombiana NTC 2050. Código eléctrico Colombiano. Norma Técnica Colombiana NTCIEC 62560. Bombillas Led integradas para servicios de iluminación generales para tensiones >50 v. Especificaciones de seguridad. Reglamento Técnico de Iluminación y Alumbrado Público. RETILAP
Generalidades	Un bombillo de iluminacion led es una luminaria de estado sólido que usa leds (diodos emisores de luz) como fuente luminosa, las luminarias leds están compuestas por agrupaciones de leds, en mayor o menor número, según la intensidad luminosa deseada. Se caracterizan por lograr un considerable ahorro energético, arranque instantáneo, resistente a los encendidos y apagados continuos y mayor vida útil
Requisitos Generales	<p>Existe diferentes formas de bombillos de iluminacion Led, entre otros se encuentran; esférica, foco, reflector, vela y globo. El material de la estructura del bombillo de iluminación led, es entre otros aleacion de aluminio y el acabado se puede encontrar elaborado en poliamida, plastico y vidrio. EL color de la luz podrá ser entre otras;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blanco frio. • Blanca neutra. • Cálida neutra. • Cálida acogedora. <p>Algunos bombillos de iluminación Led pueden tener el flujo de luz regulable. Por medio de un dimmer. Los bombillos de iluminación Led tienen la característica de presentar luz instantánea al encenderse. Algunos bombillos tienen un sistema de seguridad, consistente en que al momento de sobrepasar la temperatura máxima se desenergiza.</p>
Requisitos Especificos	Led panel circular para incrustar 9w (diametro 145 mm) blanco
Empaque Rotulado	y Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto deberá tener en su cuerpo grabado la potencia y la tensión, en el empaque deberá tener descrito el tipo de casquillo, el color de la luz, el flujo luminoso, así mismo contener las advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación y marca del fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BOMBILLO DE ILUMINACION LED
Codigo del Producto (SIBOL)	44158
Nombre Comercial del Producto	Panel led
Calidad	Norma técnica Colombiana NTC 2050. Código eléctrico Colombiano. Norma Técnica Colombiana NTCIEC 62560. Bombillas Led integradas para servicios de iluminación generales para tensiones >50 v. Especificaciones de seguridad. Reglamento Técnico de Iluminación y Alumbrado Público. RETILAP
Generalidades	Un bombillo de iluminacion led es una luminaria de estado sólido que usa leds (diodos emisores de luz) como fuente luminosa, las luminarias leds están compuestas por agrupaciones de leds, en mayor o menor número, según la intensidad luminosa deseada. Se caracterizan por lograr un considerable ahorro energético, arranque instantáneo, resistente a los encendidos y apagados continuos y mayor vida útil
Requisitos Generales	<p>Existe diferentes formas de bombillos de iluminacion Led, entre otros se encuentran; esférica, foco, reflector, vela y globo. El material de la estructura del bombillo de iluminación led, es entre otros aleacion de aluminio y el acabado se puede encontrar elaborado en poliamida, plastico y vidrio. EL color de la luz podrá ser entre otras;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blanco frio. • Blanca neutra. • Cálida neutra. • Cálida acogedora. <p>Algunos bombillos de iluminación Led pueden tener el flujo de luz regulable. Por medio de un dimmer. Los bombillos de iluminación Led tienen la característica de presentar luz instantánea al encenderse. Algunos bombillos tienen un sistema de seguridad, consistente en que al momento de sobrepasar la temperatura máxima se desenergiza.</p>
Requisitos Especificos	Led panel cuadrado para incrustar 12w (dimensión 170 mm x 170 mm) blanco
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto deberá tener en su cuerpo grabado la potencia y la tensión, en el empaque deberá tener descrito el tipo de casquillo, el color de la luz, el flujo luminoso, así mismo contener las advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación y marca del fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BOMBILLO DE ILUMINACION LED
Codigo del Producto (SIBOL)	44158
Nombre Comercial del Producto	Panel led
Calidad	Norma técnica Colombiana NTC 2050. Código eléctrico Colombiano. Norma Técnica Colombiana NTCIEC 62560. Bombillas Led integradas para servicios de iluminación generales para tensiones >50 v. Especificaciones de seguridad. Reglamento Técnico de Iluminación y Alumbrado Público. RETILAP
Generalidades	Un bombillo de iluminacion led es una luminaria de estado sólido que usa leds (diodos emisores de luz) como fuente luminosa, las luminarias leds están compuestas por agrupaciones de leds, en mayor o menor número, según la intensidad luminosa deseada. Se caracterizan por lograr un considerable ahorro energético, arranque instantáneo, resistente a los encendidos y apagados continuos y mayor vida útil
Requisitos Generales	<p>Existe diferentes formas de bombillos de iluminacion Led, entre otros se encuentran; esférica, foco, reflector, vela y globo. El material de la estructura del bombillo de iluminación led, es entre otros aleacion de aluminio y el acabado se puede encontrar elaborado en poliamida, plastico y vidrio. EL color de la luz podrá ser entre otras;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blanco frio. • Blanca neutra. • Cálida neutra. • Cálida acogedora. <p>Algunos bombillos de iluminación Led pueden tener el flujo de luz regulable. Por medio de un dimmer. Los bombillos de iluminación Led tienen la característica de presentar luz instantánea al encenderse. Algunos bombillos tienen un sistema de seguridad, consistente en que al momento de sobrepasar la temperatura máxima se desenergiza.</p>
Requisitos Especificos	Led panel cuadrado para incrustar 18w (dimensión 220 mm x 220 mm) blanco
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto deberá tener en su cuerpo grabado la potencia y la tensión, en el empaque deberá tener descrito el tipo de casquillo, el color de la luz, el flujo luminoso, así mismo contener las advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación y marca del fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BOMBILLO DE ILUMINACION LED
Codigo del Producto (SIBOL)	44158
Nombre Comercial del Producto	Panel led
Calidad	Norma técnica Colombiana NTC 2050. Código eléctrico Colombiano. Norma Técnica Colombiana NTCIEC 62560. Bombillas Led integradas para servicios de iluminación generales para tensiones >50 v. Especificaciones de seguridad. Reglamento Técnico de Iluminación y Alumbrado Público. RETILAP
Generalidades	Un bombillo de iluminacion led es una luminaria de estado sólido que usa leds (diodos emisores de luz) como fuente luminosa, las luminarias leds están compuestas por agrupaciones de leds, en mayor o menor número, según la intensidad luminosa deseada. Se caracterizan por lograr un considerable ahorro energético, arranque instantáneo, resistente a los encendidos y apagados continuos y mayor vida útil
Requisitos Generales	<p>Existe diferentes formas de bombillos de iluminacion Led, entre otros se encuentran; esférica, foco, reflector, vela y globo. El material de la estructura del bombillo de iluminación led, es entre otros aleacion de aluminio y el acabado se puede encontrar elaborado en poliamida, plastico y vidrio. EL color de la luz podrá ser entre otras;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blanco frio. • Blanca neutra. • Cálida neutra. • Cálida acogedora. <p>Algunos bombillos de iluminación Led pueden tener el flujo de luz regulable. Por medio de un dimmer. Los bombillos de iluminación Led tienen la característica de presentar luz instantánea al encenderse. Algunos bombillos tienen un sistema de seguridad, consistente en que al momento de sobrepasar la temperatura máxima se desenergiza.</p>
Requisitos Especificos	Led panel cuadrado para incrustar 25w (dimensión 300 mm x 300 mm) blanco
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto deberá tener en su cuerpo grabado la potencia y la tensión, en el empaque deberá tener descrito el tipo de casquillo, el color de la luz, el flujo luminoso, así mismo contener las advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación y marca del fabricante
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	BOMBILLO DE ILUMINACION LED
Codigo del Producto (SIBOL)	44158
Nombre Comercial del Producto	Panel led
Calidad	Norma técnica Colombiana NTC 2050. Código eléctrico Colombiano. Norma Técnica Colombiana NTCIEC 62560. Bombillas Led integradas para servicios de iluminación generales para tensiones >50 v. Especificaciones de seguridad. Reglamento Técnico de Iluminación y Alumbrado Público. RETILAP
Generalidades	Un bombillo de iluminacion led es una luminaria de estado sólido que usa leds (diodos emisores de luz) como fuente luminosa, las luminarias leds están compuestas por agrupaciones de leds, en mayor o menor número, según la intensidad luminosa deseada. Se caracterizan por lograr un considerable ahorro energético, arranque instantáneo, resistente a los encendidos y apagados continuos y mayor vida útil
Requisitos Generales	<p>Existe diferentes formas de bombillos de iluminacion Led, entre otros se encuentran; esférica, foco, reflector, vela y globo. El material de la estructura del bombillo de iluminación led, es entre otros aleacion de aluminio y el acabado se puede encontrar elaborado en poliamida, plastico y vidrio. EL color de la luz podrá ser entre otras;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blanco frio. • Blanca neutra. • Cálida neutra. • Cálida acogedora. <p>Algunos bombillos de iluminación Led pueden tener el flujo de luz regulable. Por medio de un dimmer. Los bombillos de iluminación Led tienen la característica de presentar luz instantánea al encenderse. Algunos bombillos tienen un sistema de seguridad, consistente en que al momento de sobrepasar la temperatura máxima se desenergiza.</p>
Requisitos Especificos	Led panel cuadrado para incrustar 45w (dimensión 600 mm x 600 mm) blanco
Empaque Rotulado	<p>y Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto deberá tener en su cuerpo grabado la potencia y la tensión, en el empaque deberá tener descrito el tipo de casquillo, el color de la luz, el flujo luminoso, así mismo contener las advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación y marca del fabricante</p>
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	BOMBILLO DE ILUMINACION LED
Codigo del Producto (SIBOL)	44158
Nombre Comercial del Producto	Panel led
Calidad	Norma técnica Colombiana NTC 2050. Código eléctrico Colombiano. Norma Técnica Colombiana NTCIEC 62560. Bombillas Led integradas para servicios de iluminación generales para tensiones >50 v. Especificaciones de seguridad. Reglamento Técnico de Iluminación y Alumbrado Público. RETILAP
Generalidades	Un bombillo de iluminacion led es una luminaria de estado sólido que usa leds (diodos emisores de luz) como fuente luminosa, las luminarias leds están compuestas por agrupaciones de leds, en mayor o menor número, según la intensidad luminosa deseada. Se caracterizan por lograr un considerable ahorro energético, arranque instantáneo, resistente a los encendidos y apagados continuos y mayor vida útil
Requisitos Generales	<p>Existe diferentes formas de bombillos de iluminacion Led, entre otros se encuentran; esférica, foco, reflector, vela y globo. El material de la estructura del bombillo de iluminación led, es entre otros aleacion de aluminio y el acabado se puede encontrar elaborado en poliamida, plastico y vidrio. EL color de la luz podrá ser entre otras;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blanco frio. • Blanca neutra. • Cálida neutra. • Cálida acogedora. <p>Algunos bombillos de iluminación Led pueden tener el flujo de luz regulable. Por medio de un dimmer. Los bombillos de iluminación Led tienen la característica de presentar luz instantánea al encenderse. Algunos bombillos tienen un sistema de seguridad, consistente en que al momento de sobrepasar la temperatura máxima se desenergiza.</p>
Requisitos Especificos	Led panel cuadrado para incrustar 6w (dimensión 120 mm x 120 mm) blanco
Empaque Rotulado	y Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto deberá tener en su cuerpo grabado la potencia y la tensión, en el empaque deberá tener descrito el tipo de casquillo, el color de la luz, el flujo luminoso, así mismo contener las advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación y marca del fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BOMBILLO DE ILUMINACION LED
Codigo del Producto (SIBOL)	44158
Nombre Comercial del Producto	Panel led
Calidad	Norma técnica Colombiana NTC 2050. Código eléctrico Colombiano. Norma Técnica Colombiana NTCIEC 62560. Bombillas Led integradas para servicios de iluminación generales para tensiones >50 v. Especificaciones de seguridad. Reglamento Técnico de Iluminación y Alumbrado Público. RETILAP
Generalidades	Un bombillo de iluminacion led es una luminaria de estado sólido que usa leds (diodos emisores de luz) como fuente luminosa, las luminarias leds están compuestas por agrupaciones de leds, en mayor o menor número, según la intensidad luminosa deseada. Se caracterizan por lograr un considerable ahorro energético, arranque instantáneo, resistente a los encendidos y apagados continuos y mayor vida útil
Requisitos Generales	<p>Existe diferentes formas de bombillos de iluminacion Led, entre otros se encuentran; esférica, foco, reflector, vela y globo. El material de la estructura del bombillo de iluminación led, es entre otros aleacion de aluminio y el acabado se puede encontrar elaborado en poliamida, plastico y vidrio. EL color de la luz podrá ser entre otras;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blanco frio. • Blanca neutra. • Cálida neutra. • Cálida acogedora. <p>Algunos bombillos de iluminación Led pueden tener el flujo de luz regulable. Por medio de un dimmer. Los bombillos de iluminación Led tienen la característica de presentar luz instantánea al encenderse. Algunos bombillos tienen un sistema de seguridad, consistente en que al momento de sobrepasar la temperatura máxima se desenergiza.</p>
Requisitos Especificos	Led panel cuadrado para incrustar 9w (dimensión 150 mm x 150 mm) blanco
Empaque Rotulado	y Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto deberá tener en su cuerpo grabado la potencia y la tensión, en el empaque deberá tener descrito el tipo de casquillo, el color de la luz, el flujo luminoso, así mismo contener las advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación y marca del fabricante
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 100 color negro
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 100 color rojo
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 120 color negro
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 120 color rojo
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 150 color negro
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 150 color rojo
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 180 color negro
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 180 color rojo
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 220 color negro
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 220 color rojo
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 240 color negro
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 240 color rojo
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 280 color negro
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 280 color rojo
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 320 color negro
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 320 color rojo
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 360 color negro
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 360 color rojo
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 400 color negro
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 400 color rojo
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 500 color negro
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 500 color rojo
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 60 color negro
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 60 color rojo
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 600 color negro
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 600 color rojo
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 80 color negro
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43828
Nombre Comercial del Producto	Lija
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	La lija es una herramienta que consiste en un soporte de papel o tela sobre la cual se adhiere un material abrasivo
Requisitos Generales	La lija está compuesta por el material abrasivo, el soporte y el aglutinante. En cuanto al material abrasivo (grano) se distinguen tres tipos: De carburo de silicio, de óxido de magnesio, de óxido de aluminio y de corindón de circonio. El soporte es la base sobre la que se pega el grano, se encuentran tres tipos de soporte: papel, tejido de algodón o poliéster y fibra vulcanizada. El aglutinante es el pegante sobre el cual se pega el grano al soporte. Puede ser una resina sintética o cola natural. La lija debe proveer flexibilidad y rendimiento. La lija puede ser para operación en seco y operación húmeda
Requisitos Especificos	Lija No 80 color rojo
Empaque Rotulado	y Debe empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto en condiciones normales de almacenamiento y transporte
Presentacion	Pliego

Nombre Producto	LIMPIADOR PVC																										
Codigo del Producto (SIBOL)	41381																										
Nombre Comercial del Producto	Limpiador PVC																										
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento																										
Generalidades	Disolvente de gran poder desengrasante formulado especialmente para la limpieza de tuberías de PVC. Elimina grasa, aceite y suciedad y se utiliza para preparar las superficies a unir antes de aplicar el soldador de PVC, con el fin de garantizar una perfecta unión entre estas. Es altamente inflamable y debe utilizarse en lugares ventilados y alejados de posibles fuentes de ignición																										
Requisitos Generales	El limpiador puede estar preparado a base de acetato de etilo, metiletilcetona, acetona, óxido de tetrametileno u otros disolventes que garanticen la idoneidad del producto y la seguridad de manipulación en condiciones adecuadas de uso. En condiciones normales de temperatura, el tiempo de vida en el envase original sin abrir debe ser de 1 año desde la fecha de su fabricación																										
Requisitos Especificos	<p>Limpiador para superficies de pvc, limpiador para superficies de tubos y accesorios que requieran de soldadura liquida. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>PROPIEDAD</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Claro</td> </tr> <tr> <td>Punto de fusión/punto de congelación</td> <td>-83°C</td> </tr> <tr> <td>Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición</td> <td>65°C – 66°C a 1-013 hPa</td> </tr> <tr> <td>Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad</td> <td>1,5 % (v) – 12,4% (v)</td> </tr> <tr> <td>Punto de inflamación</td> <td>-4°C</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de ignición espontánea</td> <td>460°C</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad dinámica</td> <td>0,44 mPa.s a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Solubilidad</td> <td>En agua 85,3 g/l a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Presión de vapor</td> <td>97 hPa a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Densidad relativa (Agua =1)</td> <td>0,90 a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Densidad del vapor relativa (Aire = 1)</td> <td>3,04</td> </tr> </tbody> </table>	PROPIEDAD	VALOR	Estado físico	Líquido	Color	Claro	Punto de fusión/punto de congelación	-83°C	Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición	65°C – 66°C a 1-013 hPa	Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad	1,5 % (v) – 12,4% (v)	Punto de inflamación	-4°C	Temperatura de ignición espontánea	460°C	Viscosidad dinámica	0,44 mPa.s a 20°C	Solubilidad	En agua 85,3 g/l a 20°C	Presión de vapor	97 hPa a 20°C	Densidad relativa (Agua =1)	0,90 a 20°C	Densidad del vapor relativa (Aire = 1)	3,04
PROPIEDAD	VALOR																										
Estado físico	Líquido																										
Color	Claro																										
Punto de fusión/punto de congelación	-83°C																										
Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición	65°C – 66°C a 1-013 hPa																										
Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad	1,5 % (v) – 12,4% (v)																										
Punto de inflamación	-4°C																										
Temperatura de ignición espontánea	460°C																										
Viscosidad dinámica	0,44 mPa.s a 20°C																										
Solubilidad	En agua 85,3 g/l a 20°C																										
Presión de vapor	97 hPa a 20°C																										
Densidad relativa (Agua =1)	0,90 a 20°C																										
Densidad del vapor relativa (Aire = 1)	3,04																										
Empaque y Rotulado	El limpiador debe estar envasado en recipientes que garanticen la seguridad y conservación producto durante su uso almacenamiento y transporte. El envase debe ser estable ante el producto. El envase debe estar etiquetado indicando, tipo de producto, nombre del fabricante o marca registrada, fecha de fabricación o número de lote, fecha de vencimiento, indicaciones de uso, almacenamiento y precauciones; dirección del fabricante o importador, volumen en unidades del sistema métrico decimal y país de origen. El proveedor debe suministrar hoja de seguridad del producto																										
Presentacion	Cuarto de galon																										

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIMPIADOR PVC																											
Codigo del Producto (SIBOL)	41381																											
Nombre Comercial del Producto	Limpiador PVC																											
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento																											
Generalidades	Disolvente de gran poder desengrasante formulado especialmente para la limpieza de tuberías de PVC. Elimina grasa, aceite y suciedad y se utiliza para preparar las superficies a unir antes de aplicar el soldador de PVC, con el fin de garantizar una perfecta unión entre estas. Es altamente inflamable y debe utilizarse en lugares ventilados y alejados de posibles fuentes de ignición																											
Requisitos Generales	El limpiador puede estar preparado a base de acetato de etilo, metiletilcetona, acetona, óxido de tetrametileno u otros disolventes que garanticen la idoneidad del producto y la seguridad de manipulación en condiciones adecuadas de uso. En condiciones normales de temperatura, el tiempo de vida en el envase original sin abrir debe ser de 1 año desde la fecha de su fabricación																											
Requisitos Especificos	<p>Limpiador para superficies de pvc, limpiador para superficies de tubos y accesorios que requieran de soldadura liquida. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1" data-bbox="565 936 1377 1461"> <thead> <tr> <th>PROPIEDAD</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Claro</td> </tr> <tr> <td>Punto de fusión/punto de congelación</td> <td>-83°C</td> </tr> <tr> <td>Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición</td> <td>65°C – 66°C a 1-013 hPa</td> </tr> <tr> <td>Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad</td> <td>1,5 % (v) – 12,4% (v)</td> </tr> <tr> <td>Punto de inflamación</td> <td>-4°C</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de ignición espontánea</td> <td>460°C</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad dinámica</td> <td>0,44 mPa.s a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Solubilidad</td> <td>En agua 85,3 g/l a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Presión de vapor</td> <td>97 hPa a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Densidad relativa (Agua =1)</td> <td>0,90 a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Densidad del vapor relativa (Aire = 1)</td> <td>3,04</td> </tr> </tbody> </table>		PROPIEDAD	VALOR	Estado físico	Líquido	Color	Claro	Punto de fusión/punto de congelación	-83°C	Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición	65°C – 66°C a 1-013 hPa	Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad	1,5 % (v) – 12,4% (v)	Punto de inflamación	-4°C	Temperatura de ignición espontánea	460°C	Viscosidad dinámica	0,44 mPa.s a 20°C	Solubilidad	En agua 85,3 g/l a 20°C	Presión de vapor	97 hPa a 20°C	Densidad relativa (Agua =1)	0,90 a 20°C	Densidad del vapor relativa (Aire = 1)	3,04
PROPIEDAD	VALOR																											
Estado físico	Líquido																											
Color	Claro																											
Punto de fusión/punto de congelación	-83°C																											
Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición	65°C – 66°C a 1-013 hPa																											
Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad	1,5 % (v) – 12,4% (v)																											
Punto de inflamación	-4°C																											
Temperatura de ignición espontánea	460°C																											
Viscosidad dinámica	0,44 mPa.s a 20°C																											
Solubilidad	En agua 85,3 g/l a 20°C																											
Presión de vapor	97 hPa a 20°C																											
Densidad relativa (Agua =1)	0,90 a 20°C																											
Densidad del vapor relativa (Aire = 1)	3,04																											
Empaque y Rotulado	El limpiador debe estar envasado en recipientes que garanticen la seguridad y conservación producto durante su uso almacenamiento y transporte. El envase debe ser estable ante el producto. El envase debe estar etiquetado indicando, tipo de producto, nombre del fabricante o marca registrada, fecha de fabricación o número de lote, fecha de vencimiento, indicaciones de uso, almacenamiento y precauciones; dirección del fabricante o importador, volumen en unidades del sistema métrico decimal y país de origen. El proveedor debe suministrar hoja de seguridad del producto																											
Presentacion	Treintaidosavo de galon																											

Nombre Producto	LIMPIADOR PVC																											
Codigo del Producto (SIBOL)	41381																											
Nombre Comercial del Producto	Limpiador PVC																											
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento																											
Generalidades	Disolvente de gran poder desengrasante formulado especialmente para la limpieza de tuberías de PVC. Elimina grasa, aceite y suciedad y se utiliza para preparar las superficies a unir antes de aplicar el soldador de PVC, con el fin de garantizar una perfecta unión entre estas. Es altamente inflamable y debe utilizarse en lugares ventilados y alejados de posibles fuentes de ignición																											
Requisitos Generales	El limpiador puede estar preparado a base de acetato de etilo, metiletilcetona, acetona, óxido de tetrametileno u otros disolventes que garanticen la idoneidad del producto y la seguridad de manipulación en condiciones adecuadas de uso. En condiciones normales de temperatura, el tiempo de vida en el envase original sin abrir debe ser de 1 año desde la fecha de su fabricación																											
Requisitos Especificos	<p>Limpiador para superficies de pvc, limpiador para superficies de tubos y accesorios que requieran de soldadura liquida. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1" data-bbox="565 840 1377 1365"> <thead> <tr> <th>PROPIEDAD</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Claro</td> </tr> <tr> <td>Punto de fusión/punto de congelación</td> <td>-83°C</td> </tr> <tr> <td>Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición</td> <td>65°C – 66°C a 1-013 hPa</td> </tr> <tr> <td>Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad</td> <td>1,5 % (v) – 12,4% (v)</td> </tr> <tr> <td>Punto de inflamación</td> <td>-4°C</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de ignición espontánea</td> <td>460°C</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad dinámica</td> <td>0,44 mPa.s a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Solubilidad</td> <td>En agua 85,3 g/l a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Presión de vapor</td> <td>97 hPa a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Densidad relativa (Agua =1)</td> <td>0,90 a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Densidad del vapor relativa (Aire = 1)</td> <td>3,04</td> </tr> </tbody> </table>		PROPIEDAD	VALOR	Estado físico	Líquido	Color	Claro	Punto de fusión/punto de congelación	-83°C	Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición	65°C – 66°C a 1-013 hPa	Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad	1,5 % (v) – 12,4% (v)	Punto de inflamación	-4°C	Temperatura de ignición espontánea	460°C	Viscosidad dinámica	0,44 mPa.s a 20°C	Solubilidad	En agua 85,3 g/l a 20°C	Presión de vapor	97 hPa a 20°C	Densidad relativa (Agua =1)	0,90 a 20°C	Densidad del vapor relativa (Aire = 1)	3,04
PROPIEDAD	VALOR																											
Estado físico	Líquido																											
Color	Claro																											
Punto de fusión/punto de congelación	-83°C																											
Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición	65°C – 66°C a 1-013 hPa																											
Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad	1,5 % (v) – 12,4% (v)																											
Punto de inflamación	-4°C																											
Temperatura de ignición espontánea	460°C																											
Viscosidad dinámica	0,44 mPa.s a 20°C																											
Solubilidad	En agua 85,3 g/l a 20°C																											
Presión de vapor	97 hPa a 20°C																											
Densidad relativa (Agua =1)	0,90 a 20°C																											
Densidad del vapor relativa (Aire = 1)	3,04																											
Empaque y Rotulado	El limpiador debe estar envasado en recipientes que garanticen la seguridad y conservación producto durante su uso almacenamiento y transporte. El envase debe ser estable ante el producto. El envase debe estar etiquetado indicando, tipo de producto, nombre del fabricante o marca registrada, fecha de fabricación o número de lote, fecha de vencimiento, indicaciones de uso, almacenamiento y precauciones; dirección del fabricante o importador, volumen en unidades del sistema métrico decimal y país de origen. El proveedor debe suministrar hoja de seguridad del producto																											
Presentacion	Ciento veintiochoavo de galon																											

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LIMPIADOR O PROTECTOR DE BORNES Y CONECTORES ELÉCTRICOS									
Codigo del Producto (SIBOL)	44479									
Nombre Comercial del Producto	Limpiador de contactos electricos									
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1692 Transporte. Transporte de mercancías peligrosas definiciones, clasificación, marcado, etiquetado y rotulado. Norma Técnica Colombiana NTC 47023 Embalajes y envases para transporte de mercancías peligrosas Clase 3: Líquidos inflamables. Norma Técnica Colombiana NTC 178. Envases metálicos. Definiciones y clasificación. Norma Técnica Colombiana NTC 1258. Envases metálicos a presión – aerosoles con una capacidad máxima de 1.400 cm3. Norma Técnica Colombiana NTC 2302. Embalajes metálicos. Válvulas para aerosoles. Definiciones y clasificación. Norma Técnica Colombiana NTC 1692 Transporte. Transporte de mercancías peligrosas definiciones, clasificación, marcado, etiquetado y rotulado. Norma Técnica Colombiana NTC 47023 Embalajes y envases para transporte de mercancías peligrosas Clase 3: Líquidos inflamables. Norma Técnica Colombiana NTC 178. Envases metálicos. Definiciones y clasificación. Norma Técnica Colombiana NTC 1258. Envases metálicos a presión – aerosoles con una capacidad máxima de 1.400 cm3. Norma Técnica Colombiana NTC 2302. Embalajes metálicos. Válvulas para aerosoles. Definiciones y clasificación</p>									
Generalidades	El protector de bornes, es un producto que produce una capa protectora de acción prolongada resistente al calor, a la corrosión, inclemencias del tiempo y al ácido de batería, asegurando una mayor duración y un mejor rendimiento de la batería del vehículo y conectores eléctricos									
Requisitos Generales	<p>El limpiador o protector podrá: • Comercializarse en aerosol o crema. El limpiador o protector deberá: • Ser de fácil aplicación. • Presentar adherencia en el material a limpiar o proteger. • Ser resistente a altas temperaturas. • Ser insoluble en agua. • Proteger contra la corrosión y formación de sulfatos. • Ser resistente a la humedad y suciedad. • Ser de fácil remoción. • Ser compatible con los materiales en los cuales se aplica. El envase de producto en presentación en aerosol podrá ser elaborado en hojalata, aluminio o plástico. El gas propelente podrá ser entre otros butano, isobutano y propano</p>									
Requisitos Especificos	<p>Limpiador de contactos electricos por 400cc, es un limpiador para contactos electrónicos que ayuda a prevenir fallas y mal funcionamiento causados por contaminantes atmosféricos, polvo, pelusas, humedad y huellas digitales limpiador para contactos electrónicos que ayuda a prevenir fallas y mal funcionamiento causados por contaminantes atmosféricos, polvo, pelusas, humedad y huellas digitales, para ser utilizado en:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Equipo Electrónico. - Computadoras. - Cabezadas Magnéticas. - Tarjetas de Circuitos Impresos. - Termostatos. - Interruptores. - Sistemas de Alarma. - Equipos de Comunicación. - Alarmas para Humo. - Equipos de Audio y Vídeo. - Radios. - Grabadoras. <p>Debe cumplir con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1" data-bbox="578 1902 1362 2039"> <thead> <tr> <th>PROPIEDAD</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Gravedad Específica a 21°C</td> <td>0.67</td> </tr> <tr> <td>Kilos/Galón</td> <td>2.54</td> </tr> <tr> <td>Base Solvente</td> <td>Destilado de Petróleo</td> </tr> </tbody> </table>		PROPIEDAD	VALOR	Gravedad Específica a 21°C	0.67	Kilos/Galón	2.54	Base Solvente	Destilado de Petróleo
PROPIEDAD	VALOR									
Gravedad Específica a 21°C	0.67									
Kilos/Galón	2.54									
Base Solvente	Destilado de Petróleo									



	<table border="1"><tbody><tr><td>Tensión Superficial 20°C</td><td>21.2 Din/cm</td></tr><tr><td>Olor</td><td>Característico del comp/te activo</td></tr><tr><td>Tiempo de secado</td><td>30 seg</td></tr><tr><td>Punto de Chispa(TCC)</td><td><-6.7°C</td></tr><tr><td>Punto de Ebullición</td><td>60.5°C</td></tr><tr><td>Punto de Congelamiento</td><td><-17.8°C</td></tr><tr><td>% Volátiles</td><td>100%</td></tr><tr><td>Rata de evaporación</td><td>>1</td></tr><tr><td>Densidad del Vapor</td><td>>1(aire = 1)</td></tr></tbody></table>	Tensión Superficial 20°C	21.2 Din/cm	Olor	Característico del comp/te activo	Tiempo de secado	30 seg	Punto de Chispa(TCC)	<-6.7°C	Punto de Ebullición	60.5°C	Punto de Congelamiento	<-17.8°C	% Volátiles	100%	Rata de evaporación	>1	Densidad del Vapor	>1(aire = 1)
Tensión Superficial 20°C	21.2 Din/cm																		
Olor	Característico del comp/te activo																		
Tiempo de secado	30 seg																		
Punto de Chispa(TCC)	<-6.7°C																		
Punto de Ebullición	60.5°C																		
Punto de Congelamiento	<-17.8°C																		
% Volátiles	100%																		
Rata de evaporación	>1																		
Densidad del Vapor	>1(aire = 1)																		
Empaque Rotulado	y El producto debe envasarse en recipientes de un material inocuo, el cual no permita la alteración de sus características básicas y asegure su conservación. El envase debe estar sellado de manera conveniente para su comercialización, y cumpla con las necesidades de almacenamiento y transporte del producto. El producto debe llevar un texto con caracteres indelebles que incluya la siguiente información: • Nombre del producto. • Nombre del fabricante o responsable de la comercialización del producto. • País de origen. • Contenido nominal. • Número del lote o fecha de fabricación. • Lista de ingredientes. • Modo de empleo. • Precauciones particulares de empleo sobre sustancias o ingredientes. El almacenamiento debe realizarse separadamente de sustancias incompatibles, mantenerse en un lugar bien ventilado, fresco, seco, lejos de fuentes de ignición y de los rayos solares. Los contenedores deben permanecer cerrados, ajustados y protegidos de cambios repentinos de temperatura y daños físicos																		
Presentacion	Tarro 430 ml																		

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LLANA
Codigo del Producto (SIBOL)	43463
Nombre Comercial del Producto	Llana metálica
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento de producto y en la NTC 2015 Herramientas Manuales Espatulas; Espatulas Requisitos; Espatulas – Ensayos
Generalidades	Herramienta utilizada en el sector de la construcción que permite expandir y alisar yeso o cemento. Dependiendo de su uso se pueden clasificar de la siguiente manera Tipos: • Trapezoidal • Dentada • Rectangular
Requisitos Generales	La espátula se compone de una hoja plana metálica de acero flexible o plástica sujeta por un mango soldado que puede ser de madera o metálico con un recubrimiento en polipropileno
Requisitos Especificos	Llana metálica dentada No 10
Empaque Rotulado	y Bolsa plastica
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LLANA
Codigo del Producto (SIBOL)	43463
Nombre Comercial del Producto	Llana metálica
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento de producto y en la NTC 2015 Herramientas Manuales Espatulas; Espatulas Requisitos; Espatulas – Ensayos
Generalidades	Herramienta utilizada en el sector de la construcción que permite expandir y alisar yeso o cemento. Dependiendo de su uso se pueden clasificar de la siguiente manera Tipos: • Trapezoidal • Dentada • Rectangular
Requisitos Generales	La espátula se compone de una hoja plana metálica de acero flexible o plástica sujeta por un mango soldado que puede ser de madera o metálico con un recubrimiento en polipropileno
Requisitos Especificos	Llana metálica lisa 10"
Empaque Rotulado	y Bolsa plastica
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	ACCESORIOS DE SUMINISTRO EN FONTANERÍA
Codigo del Producto (SIBOL)	41369
Nombre Comercial del Producto	Llave tipo jardín
Calidad	NTC 1644
Generalidades	<p>Elementos que se localizan entre el cierre de una línea de suministro en fontanería y el accesorio terminal. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios descritos en la norma técnica NTC 1644:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Válvulas de compresión automáticas para sistemas individuales de ducha de pared. - Accesorios de suministro de duchas y bañeras - Accesorios de suministro de bidés - Accesorios de suministro de lavadores de ropa - Accesorios de suministro de fuentes para beber - Válvulas de cierre de suministro humidificador - Accesorios de suministro de lavaplatos, fregaderos y lavamanos - Accesorios de suministro de salida de lavaderos - Grifos de riego de sedimentación - Accesorios de suministro de dosificadores y de cierre automático -Válvulas de cierre de suministro.
Requisitos Generales	<p>Los accesorios de suministro deben soportar una presión de suministro entre 140 y 860 kPa y temperaturas de suministro entre 5°C y 71°C. Deben estar diseñados de tal forma que permitan el reemplazo de las partes desgastadas con el uso de herramientas comunes, sin tener que retirar el accesorio del sistema o retirar la tubería del cuerpo, de tal forma que no sufran daños en su reemplazo. Deben proporcionar perfecto ajuste con selle entre las partes. Los materiales con que se elaboran no deben ser tóxicos ni desprender sustancias que resulten perjudiciales a la salud humana. Permitir su manejo a una fuerza no mayor a la especificada en la Norma técnica NTC 1644.</p>
Requisitos Especificos	Llave corriente tipo jardín 1/2" bronce
Empaque Rotulado y	<p>Los accesorios deben estar rotulados en forma permanente o con etiqueta permanente, indicando fabricante, marca y empresa a para la cual se fabrica el accesorio. Las válvulas de cierre especificadas por temperatura deben indicar con letras claramente la característica de temperatura requerida. Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales de almacenamiento y transporte. El empaque debe rotularse con el nombre y marca del fabricante, número de modelo y nombre de la empresa para la cual se fabrica el accesorio.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS DE SUMINISTRO EN FONTANERÍA
Codigo del Producto (SIBOL)	41369
Nombre Comercial del Producto	Llave tipo jardín
Calidad	NTC 1644
Generalidades	<p>Elementos que se localizan entre el cierre de una línea de suministro en fontanería y el accesorio terminal. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios descritos en la norma técnica NTC 1644:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Válvulas de compresión automáticas para sistemas individuales de ducha de pared. - Accesorios de suministro de duchas y bañeras - Accesorios de suministro de bidés - Accesorios de suministro de lavadores de ropa - Accesorios de suministro de fuentes para beber - Válvulas de cierre de suministro humificador - Accesorios de suministro de lavaplatos, fregaderos y lavamanos - Accesorios de suministro de salida de lavaderos - Grifos de riego de sedimentación - Accesorios de suministro de dosificadores y de cierre automático -Válvulas de cierre de suministro.
Requisitos Generales	<p>Los accesorios de suministro deben soportar una presión de suministro entre 140 y 860 kPa y temperaturas de suministro entre 5°C y 71°C. Deben estar diseñados de tal forma que permitan el reemplazo de las partes desgastadas con el uso de herramientas comunes, sin tener que retirar el accesorio del sistema o retirar la tubería del cuerpo, de tal forma que no sufran daños en su reemplazo. Deben proporcionar perfecto ajuste con selle entre las partes. Los materiales con que se elaboran no deben ser tóxicos ni desprender sustancias que resulten perjudiciales a la salud humana. Permitir su manejo a una fuerza no mayor a la especificada en la Norma técnica NTC 1644.</p>
Requisitos Especificos	Llave corriente tipo jardín 1/2" satinada
Empaque Rotulado y	<p>Los accesorios deben estar rotulados en forma permanente o con etiqueta permanente, indicando fabricante, marca y empresa a para la cual se fabrica el accesorio. Las válvulas de cierre especificadas por temperatura deben indicar con letras claramente la característica de temperatura requerida. Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales dealmacenamiento y transporte. El empaque debe rotularse con el nombre y marca del fabricante, número de modelo y nombre de la empresa para la cual se fabrica el accesorio.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS DE SUMINISTRO EN FONTANERÍA
Codigo del Producto (SIBOL)	41369
Nombre Comercial del Producto	Llave tipo jardín
Calidad	NTC 1644
Generalidades	<p>Elementos que se localizan entre el cierre de una línea de suministro en fontanería y el accesorio terminal. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios descritos en la norma técnica NTC 1644:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Válvulas de compresión automáticas para sistemas individuales de ducha de pared. - Accesorios de suministro de duchas y bañeras - Accesorios de suministro de bidés - Accesorios de suministro de lavadores de ropa - Accesorios de suministro de fuentes para beber - Válvulas de cierre de suministro humidificador - Accesorios de suministro de lavaplatos, fregaderos y lavamanos - Accesorios de suministro de salida de lavaderos - Grifos de riego de sedimentación - Accesorios de suministro de dosificadores y de cierre automático -Válvulas de cierre de suministro.
Requisitos Generales	<p>Los accesorios de suministro deben soportar una presión de suministro entre 140 y 860 kPa y temperaturas de suministro entre 5°C y 71°C. Deben estar diseñados de tal forma que permitan el reemplazo de las partes desgastadas con el uso de herramientas comunes, sin tener que retirar el accesorio del sistema o retirar la tubería del cuerpo, de tal forma que no sufran daños en su reemplazo. Deben proporcionar perfecto ajuste con selle entre las partes. Los materiales con que se elaboran no deben ser tóxicos ni desprender sustancias que resulten perjudiciales a la salud humana. Permitir su manejo a una fuerza no mayor a la especificada en la Norma técnica NTC 1644.</p>
Requisitos Especificos	Llave tipo jardin 1/2" con extension
Empaque Rotulado y	<p>Los accesorios deben estar rotulados en forma permanente o con etiqueta permanente, indicando fabricante, marca y empresa a para la cual se fabrica el accesorio. Las válvulas de cierre especificadas por temperatura deben indicar con letras claramente la característica de temperatura requerida. Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales dealmacenamiento y transporte. El empaque debe rotularse con el nombre y marca del fabricante, número de modelo y nombre de la empresa para la cual se fabrica el accesorio.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	ACEITE LUBRICANTE MULTIUSOS													
Codigo del Producto (SIBOL)	44489													
Nombre Comercial del Producto	Lubricante penetrante multipropósito													
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 178. Envases metálicos. Definiciones y clasificación. Norma Técnica Colombiana NTC 1258. Envases metálicos a presión-aerosoles con una capacidad máxima de 1.400 cm3. Norma Técnica Colombiana NTC 2302. Embalajes metálicos. Válvulas para aerosoles. Definiciones y clasificación. El producto deberá cumplir con cada uno de los requerimientos establecidos en el presente documento													
Generalidades	Un aceite lubricante multiusos es un producto líquido con propiedades de resistencia a la oxidación y al desgaste, generalmente es una mezcla de dos componentes: Aceite base y Aditivos. Las funciones básicas que debe cumplir un lubricante multiusos son entre otras: • Deshumectante. • Anticorrosiva. • Limpiadora. • Penetrante. • Lubricante. Los aceites lubricantes multiusos podrán tener las siguiente presentaciones: Aceites lubricantes líquidos: Aceites minerales (obtenidos de la destilación fraccionada del petróleo). Aceites vegetales y animales. (Obtenidos del lino, algodón, colza, oliva, de tocino, de pezuña de buey, glicerina, etc.). Aceites compuestos. (Mezcla de los dos anteriores). Aceites sintéticos. (Compuestos por sustancias liquidas lubricantes obtenidas por procedimientos químicos). Aceites lubricantes gaseosos: El aceite lubricante se diluye con un hidrocarburo volátil para generar un líquido de baja viscosidad que puede ser pulverizado y por tanto penetrar en las diferentes partes de las máquinas y/o herramientas. Como propulsor se utilizan entre otros dióxido de carbono, aire comprimido, butano, isobutano													
Requisitos Generales	El aceite lubricante multiusos debe: Reducir la fricción Disipar el calor Dispersar los contaminantes Disminuir el rozamiento. Reducir el desgaste. Facilitar el lavado de las impurezas. Minimizar la corrosión por humedad o ácidos. El aceite lubricante multiusos se utiliza en presentaciones tales como: Líquido (gotero) y aerosol													
Requisitos Especificos	<p>Lubricante penetrante multipropósito, es un producto altamente concentrado, de múltiples usos, que contiene inhibidores, agentes de superficie y desactivadores de metal, combinados con aceites lubricantes refinados, así como solventes de rápida acción penetrante. Debe cumplir las siguientes especificaciones:</p> <table border="1" data-bbox="581 1339 1360 1549"> <thead> <tr> <th>PROPIEDAD</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Densidad</td> <td>0.79 grs./c.c.</td> </tr> <tr> <td>Kilo/galón</td> <td>2.99</td> </tr> <tr> <td>Solubilidad</td> <td>Insoluble en agua</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Ambar</td> </tr> <tr> <td>Olor</td> <td>Disolvente alifático.</td> </tr> </tbody> </table>		PROPIEDAD	VALOR	Densidad	0.79 grs./c.c.	Kilo/galón	2.99	Solubilidad	Insoluble en agua	Color	Ambar	Olor	Disolvente alifático.
PROPIEDAD	VALOR													
Densidad	0.79 grs./c.c.													
Kilo/galón	2.99													
Solubilidad	Insoluble en agua													
Color	Ambar													
Olor	Disolvente alifático.													
Empaque y Rotulado	El producto debe envasarse en recipientes de un material de forma que no permita la alteración de sus características básicas y asegure su conservación. El envase debe estar sellado de manera conveniente para su comercialización. El producto debe llevar un texto con caracteres indelebles que incluya la siguiente información: • Nombre del producto. • Nombre del fabricante o responsable de la comercialización del producto. • País de origen. • Contenido nominal. • Número del lote o fecha de fabricación. • Lista de ingredientes. • Instrucciones de uso. • Precauciones particulares de empleo sobre sustancias o ingredientes. El almacenamiento debe realizarse separadamente de sustancias incompatibles, mantenerse en un lugar bien ventilado, fresco, seco, lejos de fuentes de ignición y de los rayos solares. Los contenedores deben permanecer cerrados, ajustados y protegidos de cambios repentinos de temperatura y daños físicos													
Presentacion	Tarro 430 ml													

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ADHESIVO DE POLIURETANO
Codigo del Producto (SIBOL)	44490
Nombre Comercial del Producto	Masilla para madera
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2790. Adhesivos. Método de ensayo para la determinación de la viscosidad. Norma Técnica Colombiana NTC 2988. Adhesivos. Determinación de la densidad de adhesivos que se presentan en forma fluida
Generalidades	El adhesivo de poliuretano es un compuesto que tiene la capacidad de adherir materiales diferentes, entre los cuales se destacan la madera, el metal, el vidrio, el cemento, la fibra de vidrio y el plástico
Requisitos Generales	El adhesivo de poliuretano debe: <ul style="list-style-type: none"> • Conservar sus propiedades a cualquier temperatura. • Ser resistente al ambiente y al agua. • Ser resistente a sustancias químicas y al aceite. El adhesivo de poliuretano podrá: <ul style="list-style-type: none"> • Tener un ciclo de polimerización lento o rápido. • Ser pintable. Existen dos categorías de adhesivo de poliuretano: <ul style="list-style-type: none"> Con un componente: Se obtiene gracias a la reacción del isocianato con el agua y la humedad presente en el ambiente. Con dos componentes: Se obtiene gracias a la mezcla de dos componentes (poliol e isocianato)
Requisitos Especificos	Masilla organica para madera color castaño que reconstruye cualquier imperfección en la misma El producto debe cumplir con los siguientes requisitos: Densidad: 1,2 ± ± 0,5 gr/cc Tiempo de curado: Máximo 24 horas. Velocidad de curado: Mínimo 0.04 mm/hr Elongación de ruptura: Mínimo 10% Formación de piel: Máximo 15 minutos.
Empaque Rotulado y	El producto deberá empacarse de tal forma que no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El envase debe estar sellado de manera conveniente para su comercialización y cumplir con las necesidades de almacenamiento y transporte del producto. El producto debe llevar un texto con caracteres indelebles que incluya la siguiente información: <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del producto. • Nombre del fabricante o responsable de la comercialización del producto. • País de origen. • Contenido nominal. • Número del lote y fecha de fabricación. • Fecha de vencimiento. • Lista de ingredientes. • Precauciones particulares de empleo sobre sustancias o ingredientes
Presentacion	Octavo de galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MALLA ELECTROSOLDADA DE ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	43120
Nombre Comercial del Producto	Malla electrosoldada
Calidad	NTC -1925 Mallas electrosoldadas de acero, fabricadas con alambre liso, para refuerzo en concreto. NTC-2310 Mallas electrosoldadas de acero, fabricadas con alambre corrugado, para refuerzo en concreto
Generalidades	Material compuesto de alambre de acero trabajado en frío, fabricado en paneles o rollos mediante el proceso de soldadura por resistencia eléctrica. La malla terminada debe consistir principalmente de una serie de alambres longitudinales y transversales que forman ángulos rectos entre sí y soldados en los puntos de intersección La malla electrosoldada se utiliza como refuerzo de acero en la industria de la construcción en los siguientes elementos: • Losas de cimentación y de entrepiso • Muros de carga • Elementos prefabricados • Pavimentos rígidos • Pisos • Tubería
Requisitos Generales	La malla electrosoldada se puede construir con alambre liso o alambre corrugado. Los alambres longitudinales y transversales de la malla deben quedar unidos de manera segura en cada intersección, mediante un proceso de soldadura por resistencia eléctrica que emplee el principio de fusión combinada con presión Las mallas electrosoldadas deben cumplir con la muestra y el tamaño del alambre liso o corrugado mostrado en los planos estructurales
Requisitos Especificos	Malla electrosoldada 2.35 mt x 6 mt x 4 mm espesor alambre
Empaque y Rotulado	A menos que se especifique otra cosa, el embalaje, rotulado y carga para despacho se debe hacer de acuerdo con los requisitos aplicables que se establecen en la NTC 2674 (ASTM A 700). Cuando la malla electrosoldada se entrega en paneles planos, se debe formar en paquetes de tamaño conveniente, de máximo 150 paneles y amarrarlos de manera firme y segura. Cuando la malla electrosoldada se entrega en rollos, cada rollo se debe asegurar para evitar que se desenrolle durante el despacho y manipulación. Cada paquete de paneles planos y cada rollo, deben tener una etiqueta con el nombre del fabricante, descripción del material, número de la NTC y cualquier otra información que pueda especificar el comprador
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MALLA ELECTROSOLDADA DE ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	43120
Nombre Comercial del Producto	Malla electrosoldada
Calidad	NTC -1925 Mallas electrosoldadas de acero, fabricadas con alambre liso, para refuerzo en concreto. NTC-2310 Mallas electrosoldadas de acero, fabricadas con alambre corrugado, para refuerzo en concreto
Generalidades	Material compuesto de alambre de acero trabajado en frío, fabricado en paneles o rollos mediante el proceso de soldadura por resistencia eléctrica. La malla terminada debe consistir principalmente de una serie de alambres longitudinales y transversales que forman ángulos rectos entre sí y soldados en los puntos de intersección La malla electrosoldada se utiliza como refuerzo de acero en la industria de la construcción en los siguientes elementos: • Losas de cimentación y de entrepiso • Muros de carga • Elementos prefabricados • Pavimentos rígidos • Pisos • Tubería
Requisitos Generales	La malla electrosoldada se puede construir con alambre liso o alambre corrugado. Los alambres longitudinales y transversales de la malla deben quedar unidos de manera segura en cada intersección, mediante un proceso de soldadura por resistencia eléctrica que emplee el principio de fusión combinada con presión Las mallas electrosoldadas deben cumplir con la muestra y el tamaño del alambre liso o corrugado mostrado en los planos estructurales
Requisitos Especificos	Malla electrosoldada 2.35 mt x 6 mt x 6 mm espesor alambre
Empaque Rotulado	A menos que se especifique otra cosa, el embalaje, rotulado y carga para despacho se debe hacer de acuerdo con los requisitos aplicables que se establecen en la NTC 2674 (ASTM A 700). Cuando la malla electrosoldada se entrega en paneles planos, se debe formar en paquetes de tamaño conveniente, de máximo 150 paneles y amarrarlos de manera firme y segura. Cuando la malla electrosoldada se entrega en rollos, cada rollo se debe asegurar para evitar que se desenrolle durante el despacho y manipulación. Cada paquete de paneles planos y cada rollo, deben tener una etiqueta con el nombre del fabricante, descripción del material, número de la NTC y cualquier otra información que pueda especificar el comprador
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MALLA ELECTROSOLDADA DE ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	43120
Nombre Comercial del Producto	Malla electrosoldada
Calidad	NTC -1925 Mallas electrosoldadas de acero, fabricadas con alambre liso, para refuerzo en concreto. NTC-2310 Mallas electrosoldadas de acero, fabricadas con alambre corrugado, para refuerzo en concreto
Generalidades	Material compuesto de alambre de acero trabajado en frío, fabricado en paneles o rollos mediante el proceso de soldadura por resistencia eléctrica. La malla terminada debe consistir principalmente de una serie de alambres longitudinales y transversales que forman ángulos rectos entre sí y soldados en los puntos de intersección La malla electrosoldada se utiliza como refuerzo de acero en la industria de la construcción en los siguientes elementos: • Losas de cimentación y de entrepiso • Muros de carga • Elementos prefabricados • Pavimentos rígidos • Pisos • Tubería
Requisitos Generales	La malla electrosoldada se puede construir con alambre liso o alambre corrugado. Los alambres longitudinales y transversales de la malla deben quedar unidos de manera segura en cada intersección, mediante un proceso de soldadura por resistencia eléctrica que emplee el principio de fusión combinada con presión Las mallas electrosoldadas deben cumplir con la muestra y el tamaño del alambre liso o corrugado mostrado en los planos estructurales
Requisitos Especificos	Malla electrosoldada 2.35 mt x 6 mt x 8 mm espesor alambre
Empaque Rotulado	A menos que se especifique otra cosa, el embalaje, rotulado y carga para despacho se debe hacer de acuerdo con los requisitos aplicables que se establecen en la NTC 2674 (ASTM A 700). Cuando la malla electrosoldada se entrega en paneles planos, se debe formar en paquetes de tamaño conveniente, de máximo 150 paneles y amarrarlos de manera firme y segura. Cuando la malla electrosoldada se entrega en rollos, cada rollo se debe asegurar para evitar que se desenrolle durante el despacho y manipulación. Cada paquete de paneles planos y cada rollo, deben tener una etiqueta con el nombre del fabricante, descripción del material, número de la NTC y cualquier otra información que pueda especificar el comprador
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MANGUERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43465
Nombre Comercial del Producto	Manguera jardinera
Calidad	Debe cumplir con las especificaciones descritas en el presente documento y con las siguientes normas: ISO 1307:2006 (MANGUERAS PLASTICAS Y ELASTICAS. MINIMOS Y MAXIMOS) NTC 2770 (PLASTICOS. MANGUERAS O TUBOS FLEXIBLES DE PVC NO RIGIDO PARA USO GENERAL) NTC 2936 (CAUCHO. MANGUERAS DE CAUCHO Y DE PLASTICO. DIAMETRO INTERNO Y TOLERANCIAS EN LA LONGITUD) NTC 2986 (CAUCHO. COMPONENTES Y SISTEMAS DE FLUIDOS DE POTENCIA CONECTORES Y COMPONENTES ASOCIADOS. DIAMETROS EXTERIORES DE TUBOS Y DIAMETROS INTERIORES DE MANGUERAS)
Generalidades	La manguera es un tubo hueco flexible diseñado para transportar fluidos o gases de un punto a otro
Requisitos Generales	Manguera flexible, ligera y de alta durabilidad. Inodora e insabora manufacturada con propiedades dieléctricas. Resistente a la corrosión y a las condiciones ambientales húmedas
Requisitos Especificos	Manguera jardinera de 1/2"
Empaque Rotulado	y El empaque debe garantizar que el producto se encuentre en perfecto estado al momento de la entrega. Generalmente la manguera se entrega por rollos
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MANGUERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43465
Nombre Comercial del Producto	Manguera para nivel
Calidad	Debe cumplir con las especificaciones descritas en el presente documento y con las siguientes normas: ISO 1307:2006 (MANGUERAS PLASTICAS Y ELASTICAS. MINIMOS Y MAXIMOS) NTC 2770 (PLASTICOS. MANGUERAS O TUBOS FLEXIBLES DE PVC NO RIGIDO PARA USO GENERAL) NTC 2936 (CAUCHO. MANGUERAS DE CAUCHO Y DE PLASTICO. DIAMETRO INTERNO Y TOLERANCIAS EN LA LONGITUD) NTC 2986 (CAUCHO. COMPONENTES Y SISTEMAS DE FLUIDOS DE POTENCIA CONECTORES Y COMPONENTES ASOCIADOS. DIAMETROS EXTERIORES DE TUBOS Y DIAMETROS INTERIORES DE MANGUERAS)
Generalidades	La manguera es un tubo hueco flexible diseñado para transportar fluidos o gases de un punto a otro
Requisitos Generales	Manguera flexible, ligera y de alta durabilidad. Inodora e insabora manufacturada con propiedades dieléctricas. Resistente a la corrosión y a las condiciones ambientales húmedas
Requisitos Especificos	Manguera para nivel 1/2" transparente
Empaque Rotulado	y El empaque debe garantizar que el producto se encuentre en perfecto estado al momento de la entrega. Generalmente la manguera se entrega por rollos
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MANGUERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43465
Nombre Comercial del Producto	Manguera para nivel
Calidad	Debe cumplir con las especificaciones descritas en el presente documento y con las siguientes normas: ISO 1307:2006 (MANGUERAS PLASTICAS Y ELASTICAS. MINIMOS Y MAXIMOS) NTC 2770 (PLASTICOS. MANGUERAS O TUBOS FLEXIBLES DE PVC NO RIGIDO PARA USO GENERAL) NTC 2936 (CAUCHO. MANGUERAS DE CAUCHO Y DE PLASTICO. DIAMETRO INTERNO Y TOLERANCIAS EN LA LONGITUD) NTC 2986 (CAUCHO. COMPONENTES Y SISTEMAS DE FLUIDOS DE POTENCIA CONECTORES Y COMPONENTES ASOCIADOS. DIAMETROS EXTERIORES DE TUBOS Y DIAMETROS INTERIORES DE MANGUERAS)
Generalidades	La manguera es un tubo hueco flexible diseñado para transportar fluidos o gases de un punto a otro
Requisitos Generales	Manguera flexible, ligera y de alta durabilidad. Inodora e insabora manufacturada con propiedades dieléctricas. Resistente a la corrosión y a las condiciones ambientales húmedas
Requisitos Especificos	Manguera para nivel 1/4" transparente
Empaque Rotulado	y El empaque debe garantizar que el producto se encuentre en perfecto estado al momento de la entrega. Generalmente la manguera se entrega por rollos
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS DE SUMINISTRO EN FONTANERÍA
Codigo del Producto (SIBOL)	41369
Nombre Comercial del Producto	Manija prisma para ducha
Calidad	NTC 1644
Generalidades	<p>Elementos que se localizan entre el cierre de una línea de suministro en fontanería y el accesorio terminal. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios descritos en la norma técnica NTC 1644:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Válvulas de compresión automáticas para sistemas individuales de ducha de pared. - Accesorios de suministro de duchas y bañeras - Accesorios de suministro de bidés - Accesorios de suministro de lavadores de ropa - Accesorios de suministro de fuentes para beber - Válvulas de cierre de suministro humidificador - Accesorios de suministro de lavaplatos, fregaderos y lavamanos - Accesorios de suministro de salida de lavaderos - Grifos de riego de sedimentación - Accesorios de suministro de dosificadores y de cierre automático -Válvulas de cierre de suministro.
Requisitos Generales	<p>Los accesorios de suministro deben soportar una presión de suministro entre 140 y 860 kPa y temperaturas de suministro entre 5°C y 71°C. Deben estar diseñados de tal forma que permitan el reemplazo de las partes desgastadas con el uso de herramientas comunes, sin tener que retirar el accesorio del sistema o retirar la tubería del cuerpo, de tal forma que no sufran daños en su reemplazo. Deben proporcionar perfecto ajuste con selle entre las partes. Los materiales con que se elaboran no deben ser tóxicos ni desprender sustancias que resulten perjudiciales a la salud humana. Permitir su manejo a una fuerza no mayor a la especificada en la Norma técnica NTC 1644.</p>
Requisitos Especificos	Manija prisma cuadrada para ducha con escudo pared
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios deben estar rotulados en forma permanente o con etiqueta permanente, indicando fabricante, marca y empresa a para la cual se fabrica el accesorio. Las válvulas de cierre especificadas por temperatura deben indicar con letras claramente la característica de temperatura requerida. Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales dealmacenamiento y transporte. El empaque debe rotularse con el nombre y marca del fabricante, número de modelo y nombre de la empresa para la cual se fabrica el accesorio.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS DE SUMINISTRO EN FONTANERÍA
Codigo del Producto (SIBOL)	41369
Nombre Comercial del Producto	Manija prisma para ducha
Calidad	NTC 1644
Generalidades	<p>Elementos que se localizan entre el cierre de una línea de suministro en fontanería y el accesorio terminal. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios descritos en la norma técnica NTC 1644:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Válvulas de compresión automáticas para sistemas individuales de ducha de pared. - Accesorios de suministro de duchas y bañeras - Accesorios de suministro de bidés - Accesorios de suministro de lavadores de ropa - Accesorios de suministro de fuentes para beber - Válvulas de cierre de suministro humidificador - Accesorios de suministro de lavaplatos, fregaderos y lavamanos - Accesorios de suministro de salida de lavaderos - Grifos de riego de sedimentación - Accesorios de suministro de dosificadores y de cierre automático -Válvulas de cierre de suministro.
Requisitos Generales	<p>Los accesorios de suministro deben soportar una presión de suministro entre 140 y 860 kPa y temperaturas de suministro entre 5°C y 71°C. Deben estar diseñados de tal forma que permitan el reemplazo de las partes desgastadas con el uso de herramientas comunes, sin tener que retirar el accesorio del sistema o retirar la tubería del cuerpo, de tal forma que no sufran daños en su reemplazo. Deben proporcionar perfecto ajuste con selle entre las partes. Los materiales con que se elaboran no deben ser tóxicos ni desprender sustancias que resulten perjudiciales a la salud humana. Permitir su manejo a una fuerza no mayor a la especificada en la Norma técnica NTC 1644.</p>
Requisitos Especificos	Manija prisma estriada para ducha con escudo pared
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios deben estar rotulados en forma permanente o con etiqueta permanente, indicando fabricante, marca y empresa a para la cual se fabrica el accesorio. Las válvulas de cierre especificadas por temperatura deben indicar con letras claramente la característica de temperatura requerida. Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales dealmacenamiento y transporte. El empaque debe rotularse con el nombre y marca del fabricante, número de modelo y nombre de la empresa para la cual se fabrica el accesorio.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	MANTO ASFALTICO PARA IMPERMEABILIZAR
Codigo del Producto (SIBOL)	43900
Nombre Comercial del Producto	Manto asfaltico
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2436 Ingeniería civil y arquitectura. Mantos asfalticos. Métodos de ensayo. ASTM D 2178. Especificación estándar para mantos asfalticos usados en cubiertas para impermeabilizar
Generalidades	El manto asfáltico es una lámina multicapa prefabricada, compuesto por asfalto modificado a base de polímeros y copolímeros propilenicos. Se utiliza para impermeabilizar superficies expuestas a la intemperie que requieran impermeabilización
Requisitos Generales	Los tipos de mantos asfalticos son entre otros: • Manto fibra de vidrio asfaltada. • Membrana asfáltica con foil de aluminio. • Membrana asfáltica sin foil de aluminio. • Membrana asfáltica con refuerzo de polyester. • Membrana asfáltica con acabado mineral. Los materiales del manto son: • Alma central: Entre otros en fibra de vidrio, polietileno de alta densidad, polyester. • Acabado inferior: Entre otros arena de silice. • Acabado superior: Entre otros foil de aluminio, polietileno de alta densidad
Requisitos Especificos	Manto asfaltico 3 mm espesor
Empaque Rotulado	El manto asfaltico deberá empacarse en polietileno de forma tal que se proteja del deterioro mecánico y de las condiciones climáticas, de manera que no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. Debe estar rotulado con una etiqueta adhesiva en un lugar visible y debe contener la siguiente información; nombre del producto, el tipo de manto asfaltico, material, nombre del fabricante, marca registrada, composición, longitud del rollo en metros
Presentacion	Rollo 10 mts

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBO ESTRUCTURAL DE ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	43180
Nombre Comercial del Producto	Tubo estructural
Calidad	Los tubos deben cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento y con las normas: NTC-4526: Tubería estructural de acero al carbono formada en frío, con y sin costura, redonda y de otras formas. Norma Internacional ASTM A500
Generalidades	Utilizados para pilotes, pórticos (columnas y vigas), sistemas entrepiso, bodegas, puentes, fachadas flotantes, señalización vial, estructuras de cubiertas (cerchas y correas), en edificios industriales y cerramientos. Esta tubería se fabrica en tamaños con y sin costura, con un perímetro máximo de 64 pulgadas y un espesor de pared máximo de 0,625 pulgadas
Requisitos Generales	Los perfiles estructurales tubulares en geometría redonda, cuadrada o rectangular, son una alternativa industrial, diseñada para la construcción sistemas estructurales metálicos de alta resistencia, de una manera práctica, rápida y sencilla. Los tubos estructurales se fabrican partiendo de banda de acero laminado en caliente, que al pasar por una serie de rodillos sufren una serie de procesos de transformación en frío dando la geometría de cada perfil, el cerrado se hace mediante soldadura por inducción con alta frecuencia (Electrofusión ERW)
Requisitos Específicos	Tubo estructural (Para marco de puerta de 8 cm x 6 m cal 18 (cold rolled)
Empaque Rotulado	Los tubos deben estar marcados conteniendo la siguiente información: numero de colada, marca del fabricante, sitio de origen, tipo de acero, cualquier otra información adicional que sea requerida. El embalaje debe cumplir con la norma técnica NTC 2674: Empaque, rotulado y métodos de carga de productos de acero para despacho doméstico
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS DE SUMINISTRO EN FONTANERÍA
Codigo del Producto (SIBOL)	41369
Nombre Comercial del Producto	Mezclador lavamanos
Calidad	NTC 1644
Generalidades	<p>Elementos que se localizan entre el cierre de una línea de suministro en fontanería y el accesorio terminal. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios descritos en la norma técnica NTC 1644:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Válvulas de compresión automáticas para sistemas individuales de ducha de pared. - Accesorios de suministro de duchas y bañeras - Accesorios de suministro de bidés - Accesorios de suministro de lavadores de ropa - Accesorios de suministro de fuentes para beber - Válvulas de cierre de suministro humidificador - Accesorios de suministro de lavaplatos, fregaderos y lavamanos - Accesorios de suministro de salida de lavaderos - Grifos de riego de sedimentación - Accesorios de suministro de dosificadores y de cierre automático -Válvulas de cierre de suministro.
Requisitos Generales	<p>Los accesorios de suministro deben soportar una presión de suministro entre 140 y 860 kPa y temperaturas de suministro entre 5°C y 71°C. Deben estar diseñados de tal forma que permitan el reemplazo de las partes desgastadas con el uso de herramientas comunes, sin tener que retirar el accesorio del sistema o retirar la tubería del cuerpo, de tal forma que no sufran daños en su reemplazo. Deben proporcionar perfecto ajuste con selle entre las partes. Los materiales con que se elaboran no deben ser tóxicos ni desprender sustancias que resulten perjudiciales a la salud humana. Permitir su manejo a una fuerza no mayor a la especificada en la Norma técnica NTC 1644.</p>
Requisitos Especificos	Mezclador lavamanos 4" palanca acabado cromo plastico
Empaque Rotulado y	<p>Los accesorios deben estar rotulados en forma permanente o con etiqueta permanente, indicando fabricante, marca y empresa a para la cual se fabrica el accesorio. Las válvulas de cierre especificadas por temperatura deben indicar con letras claramente la característica de temperatura requerida. Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales dealmacenamiento y transporte. El empaque debe rotularse con el nombre y marca del fabricante, número de modelo y nombre de la empresa para la cual se fabrica el accesorio.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS DE SUMINISTRO EN FONTANERÍA
Codigo del Producto (SIBOL)	41369
Nombre Comercial del Producto	Mezclador lavamanos
Calidad	NTC 1644
Generalidades	<p>Elementos que se localizan entre el cierre de una línea de suministro en fontanería y el accesorio terminal. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios descritos en la norma técnica NTC 1644:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Válvulas de compresión automáticas para sistemas individuales de ducha de pared. - Accesorios de suministro de duchas y bañeras - Accesorios de suministro de bidés - Accesorios de suministro de lavadores de ropa - Accesorios de suministro de fuentes para beber - Válvulas de cierre de suministro humificador - Accesorios de suministro de lavaplatos, fregaderos y lavamanos - Accesorios de suministro de salida de lavaderos - Grifos de riego de sedimentación - Accesorios de suministro de dosificadores y de cierre automático -Válvulas de cierre de suministro.
Requisitos Generales	<p>Los accesorios de suministro deben soportar una presión de suministro entre 140 y 860 kPa y temperaturas de suministro entre 5°C y 71°C. Deben estar diseñados de tal forma que permitan el reemplazo de las partes desgastadas con el uso de herramientas comunes, sin tener que retirar el accesorio del sistema o retirar la tubería del cuerpo, de tal forma que no sufran daños en su reemplazo. Deben proporcionar perfecto ajuste con selle entre las partes. Los materiales con que se elaboran no deben ser tóxicos ni desprender sustancias que resulten perjudiciales a la salud humana. Permitir su manejo a una fuerza no mayor a la especificada en la Norma técnica NTC 1644.</p>
Requisitos Especificos	Mezclador lavamanos 8" palanca acabado cromo plastico
Empaque Rotulado y	<p>Los accesorios deben estar rotulados en forma permanente o con etiqueta permanente, indicando fabricante, marca y empresa a para la cual se fabrica el accesorio. Las válvulas de cierre especificadas por temperatura deben indicar con letras claramente la característica de temperatura requerida. Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales dealmacenamiento y transporte. El empaque debe rotularse con el nombre y marca del fabricante, número de modelo y nombre de la empresa para la cual se fabrica el accesorio.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	ACCESORIOS DE SUMINISTRO EN FONTANERÍA
Codigo del Producto (SIBOL)	41369
Nombre Comercial del Producto	Mezclador lavamanos
Calidad	NTC 1644
Generalidades	<p>Elementos que se localizan entre el cierre de una línea de suministro en fontanería y el accesorio terminal. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios descritos en la norma técnica NTC 1644:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Válvulas de compresión automáticas para sistemas individuales de ducha de pared. - Accesorios de suministro de duchas y bañeras - Accesorios de suministro de bidés - Accesorios de suministro de lavadores de ropa - Accesorios de suministro de fuentes para beber - Válvulas de cierre de suministro humificador - Accesorios de suministro de lavaplatos, fregaderos y lavamanos - Accesorios de suministro de salida de lavaderos - Grifos de riego de sedimentación - Accesorios de suministro de dosificadores y de cierre automático - Válvulas de cierre de suministro.
Requisitos Generales	<p>Los accesorios de suministro deben soportar una presión de suministro entre 140 y 860 kPa y temperaturas de suministro entre 5°C y 71°C. Deben estar diseñados de tal forma que permitan el reemplazo de las partes desgastadas con el uso de herramientas comunes, sin tener que retirar el accesorio del sistema o retirar la tubería del cuerpo, de tal forma que no sufran daños en su reemplazo. Deben proporcionar perfecto ajuste con selle entre las partes. Los materiales con que se elaboran no deben ser tóxicos ni desprender sustancias que resulten perjudiciales a la salud humana. Permitir su manejo a una fuerza no mayor a la especificada en la Norma técnica NTC 1644.</p>
Requisitos Especificos	Mezclador lavamanos mono control palanca acabado cromo plastico
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios deben estar rotulados en forma permanente o con etiqueta permanente, indicando fabricante, marca y empresa a para la cual se fabrica el accesorio. Las válvulas de cierre especificadas por temperatura deben indicar con letras claramente la característica de temperatura requerida. Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales dealmacenamiento y transporte. El empaque debe rotularse con el nombre y marca del fabricante, número de modelo y nombre de la empresa para la cual se fabrica el accesorio.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS DE SUMINISTRO EN FONTANERÍA
Codigo del Producto (SIBOL)	41369
Nombre Comercial del Producto	Mezclador lavaplatos
Calidad	NTC 1644
Generalidades	<p>Elementos que se localizan entre el cierre de una línea de suministro en fontanería y el accesorio terminal. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios descritos en la norma técnica NTC 1644:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Válvulas de compresión automáticas para sistemas individuales de ducha de pared. - Accesorios de suministro de duchas y bañeras - Accesorios de suministro de bidés - Accesorios de suministro de lavadores de ropa - Accesorios de suministro de fuentes para beber - Válvulas de cierre de suministro humidificador - Accesorios de suministro de lavaplatos, fregaderos y lavamanos - Accesorios de suministro de salida de lavaderos - Grifos de riego de sedimentación - Accesorios de suministro de dosificadores y de cierre automático -Válvulas de cierre de suministro.
Requisitos Generales	<p>Los accesorios de suministro deben soportar una presión de suministro entre 140 y 860 kPa y temperaturas de suministro entre 5°C y 71°C. Deben estar diseñados de tal forma que permitan el reemplazo de las partes desgastadas con el uso de herramientas comunes, sin tener que retirar el accesorio del sistema o retirar la tubería del cuerpo, de tal forma que no sufran daños en su reemplazo. Deben proporcionar perfecto ajuste con selle entre las partes. Los materiales con que se elaboran no deben ser tóxicos ni desprender sustancias que resulten perjudiciales a la salud humana. Permitir su manejo a una fuerza no mayor a la especificada en la Norma técnica NTC 1644.</p>
Requisitos Especificos	Mezclador lavaplatos 8" palanca acabado cromo plastico
Empaque Rotulado y	<p>Los accesorios deben estar rotulados en forma permanente o con etiqueta permanente, indicando fabricante, marca y empresa a para la cual se fabrica el accesorio. Las válvulas de cierre especificadas por temperatura deben indicar con letras claramente la característica de temperatura requerida. Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales dealmacenamiento y transporte. El empaque debe rotularse con el nombre y marca del fabricante, número de modelo y nombre de la empresa para la cual se fabrica el accesorio.</p>
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS DE SUMINISTRO EN FONTANERÍA
Codigo del Producto (SIBOL)	41369
Nombre Comercial del Producto	Mezclador lavaplatos
Calidad	NTC 1644
Generalidades	<p>Elementos que se localizan entre el cierre de una línea de suministro en fontanería y el accesorio terminal. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios descritos en la norma técnica NTC 1644:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Válvulas de compresión automáticas para sistemas individuales de ducha de pared. - Accesorios de suministro de duchas y bañeras - Accesorios de suministro de bidés - Accesorios de suministro de lavadores de ropa - Accesorios de suministro de fuentes para beber - Válvulas de cierre de suministro humidificador - Accesorios de suministro de lavaplatos, fregaderos y lavamanos - Accesorios de suministro de salida de lavaderos - Grifos de riego de sedimentación - Accesorios de suministro de dosificadores y de cierre automático -Válvulas de cierre de suministro.
Requisitos Generales	<p>Los accesorios de suministro deben soportar una presión de suministro entre 140 y 860 kPa y temperaturas de suministro entre 5°C y 71°C. Deben estar diseñados de tal forma que permitan el reemplazo de las partes desgastadas con el uso de herramientas comunes, sin tener que retirar el accesorio del sistema o retirar la tubería del cuerpo, de tal forma que no sufran daños en su reemplazo. Deben proporcionar perfecto ajuste con selle entre las partes. Los materiales con que se elaboran no deben ser tóxicos ni desprender sustancias que resulten perjudiciales a la salud humana. Permitir su manejo a una fuerza no mayor a la especificada en la Norma técnica NTC 1644.</p>
Requisitos Especificos	Mezclador lavaplatos mono control palanca acabado cromo plastico
Empaque Rotulado y	<p>Los accesorios deben estar rotulados en forma permanente o con etiqueta permanente, indicando fabricante, marca y empresa a para la cual se fabrica el accesorio. Las válvulas de cierre especificadas por temperatura deben indicar con letras claramente la característica de temperatura requerida. Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales dealmacenamiento y transporte. El empaque debe rotularse con el nombre y marca del fabricante, número de modelo y nombre de la empresa para la cual se fabrica el accesorio.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	AGREGADOS FINOS Y GRUESOS PARA CONCRETO
Codigo del Producto (SIBOL)	41371
Nombre Comercial del Producto	Mixto fino
Calidad	NTC 174, ASTM C33, NSR 98
Generalidades	Materiales que son utilizados como mezcla para la producción de concreto. Por su granulometría son clasificados en finos o gruesos. No se incluyen en esta ficha técnica los agregados pesados y livianos
Requisitos Generales	Los agregados finos deben estar compuestos de arena natural, arena triturada o una combinación de estas. Los agregados gruesos deben estar compuestos de grava, roca triturada, escoria de alto horno enfriada al aire, concreto triturado fabricado con cemento hidráulico o una combinación de estos elementos
Requisitos Especificos	Mixto fino (hormigon)
Empaque Rotulado	y A granel
Presentacion	M3

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PERFILES ESTRUCTURALES
Codigo del Producto (SIBOL)	43908
Nombre Comercial del Producto	Omega
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 1920. Acero estructural al carbono. Norma Técnica Colombiana NTC 1950. Metalurgia. Acero estructural de baja aleación y alta resistencia. Norma Técnica Colombiana NTC 1971. Metalurgia. Acero estructural al manganeso vanadio de baja aleación y alta resistencia. Norma Técnica Colombiana NTC 2012. Acero estructural de alta resistencia y baja aleación con limite de fluencia mínimo de 345 MPa 50 ksi en espesores hasta 100 mm 4 pulgadas. Norma Técnica Colombiana NTC 2674. Siderurgia. Empaque, rotulado y métodos de carga de productos de acero para despacho doméstico. Sociedad Americana para Pruebas y Materiales (American SocietyforTesting and Materials) ASTM A992. Especificación normalizada para perfiles de acero estructural
Generalidades	Los perfiles estructurales son aquellos productos laminados, fabricados usualmente para su empleo en estructuras de edificación, o de obra civil. Estos perfiles poseen diferentes características dependiendo de su forma y dimensiones; debiéndose usar específicamente para una función concreta, ya sean vigas o columnas
Requisitos Generales	Los perfiles deben ser libres de deformaciones, fisuras y aristas cortantes. Los materiales de fabricación podrán ser entre otros: acero estructural al carbono y acero estructural al manganeso vanadio. Los tipos de perfiles podrán ser entre otros: Perfil T Perfiles I o doble T Perfil IPN (Alas con espesor decreciente hacia los bordes) Perfil IPE (Alas con espesor constante) Perfil HE (Alas anchas) Perfil HEA (Alas anchas ligeras) Perfil HEB (Alas anchas normales) Perfil HEM (Alas anchas pesadas o reforzadas) Perfiles no ramificados: Perfil UPN (Alas con espesor decreciente hacia los bordes) Perfil L (Alas con igual longitud) Perfil LD (Alas con diferente longitud)
Requisitos Especificos	Omega (perfilería cielorraso x 2.44 mt)
Empaque y Rotulado	Debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 2674. Los perfiles deben estar marcados conteniendo la siguiente información: numero de colada, marca del fabricante, sitio de origen, tipo de acero, cualquier otra información adicional que sea requerida
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ARTEFACTOS SANITARIOS EN PORCELANA
Codigo del Producto (SIBOL)	41373
Nombre Comercial del Producto	Orinal en porcelana
Calidad	NTC 920
Generalidades	Productos cerámicos utilizados en el cuarto de baño para el aseo personal y la evacuación. Esta ficha técnica es aplicable a los siguientes elementos sanitarios en porcelana vitrificada: Inodoros, lavamanos, orinales, bidés, fregaderos y bebederos. Podrán negociarse otro tipo de elementos, caso en el cual las partes deberán especificar las características de diseño y dimensiones de los accesorios requeridos
Requisitos Generales	La absorción de la porcelana no debe exceder el 0,5%, no debe estar cuarteada. El espesor de la porcelana no debe ser superior a 6 milímetros, en ningún punto, excluyendo el vitrificado. El vitrificado debe estar bien fundido sobre la pasta en todas las superficies expuestas. Al examinarse visualmente, los elementos deben estar libres de defectos como fisuras, desportilladuras, punzadas, ampollas, burbujas abiertas, esquinas cortantes y decoloraciones que afecten su apariencia o servicio
Requisitos Especificos	Orinal mediano en porcelana calidad "a" color blanco peso neto 8 kg aprox - 1.0 gpf / 3.8 lpf
Empaque Rotulado	Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales de almacenamiento y transporte. Cada pieza individual debe estar rotulada en forma permanente con la identificación del fabricante o marca, número del modelo y fecha de fabricación. Los inodoros además, deben indicar consumo de agua en términos de litros y galones
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	ACCESORIOS DE SUMINISTRO EN FONTANERÍA
Codigo del Producto (SIBOL)	41369
Nombre Comercial del Producto	Griferia para orinal
Calidad	NTC 1644
Generalidades	<p>Elementos que se localizan entre el cierre de una línea de suministro en fontanería y el accesorio terminal. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios descritos en la norma técnica NTC 1644:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Válvulas de compresión automáticas para sistemas individuales de ducha de pared. - Accesorios de suministro de duchas y bañeras - Accesorios de suministro de bidés - Accesorios de suministro de lavadores de ropa - Accesorios de suministro de fuentes para beber - Válvulas de cierre de suministro humidificador - Accesorios de suministro de lavaplatos, fregaderos y lavamanos - Accesorios de suministro de salida de lavaderos - Grifos de riego de sedimentación - Accesorios de suministro de dosificadores y de cierre automático -Válvulas de cierre de suministro.
Requisitos Generales	<p>Los accesorios de suministro deben soportar una presión de suministro entre 140 y 860 kPa y temperaturas de suministro entre 5°C y 71°C. Deben estar diseñados de tal forma que permitan el reemplazo de las partes desgastadas con el uso de herramientas comunes, sin tener que retirar el accesorio del sistema o retirar la tubería del cuerpo, de tal forma que no sufran daños en su reemplazo. Deben proporcionar perfecto ajuste con selle entre las partes. Los materiales con que se elaboran no deben ser tóxicos ni desprender sustancias que resulten perjudiciales a la salud humana. Permitir su manejo a una fuerza no mayor a la especificada en la Norma técnica NTC 1644.</p>
Requisitos Especificos	Griferia para orinal mediano (grifería pared tipo push - desagüe sifón lavamanos / orinal)
Empaque Rotulado y	<p>Los accesorios deben estar rotulados en forma permanente o con etiqueta permanente, indicando fabricante, marca y empresa a para la cual se fabrica el accesorio. Las válvulas de cierre especificadas por temperatura deben indicar con letras claramente la característica de temperatura requerida. Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales dealmacenamiento y transporte. El empaque debe rotularse con el nombre y marca del fabricante, número de modelo y nombre de la empresa para la cual se fabrica el accesorio.</p>
Presentacion	Combo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	RESINA ACRILICA IMPERMEABILIZANTE
Codigo del Producto (SIBOL)	44500
Nombre Comercial del Producto	Paraguas
Calidad	ISO 2115:1996. Plastics Polymer dispersions Determination of white point temperature and minimum filmforming temperature. Plásticos Dispersiones de polímeros Determinación de la temperatura de punto blanco y temperatura mínima de formación de película. ISO 2811:2011. Paints and varnishes Determination of density Part 1: Pyknometer method. Pinturas y barnices Determinación de la densidad Parte 1: Método del Picnómetro El producto deberá cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Una resina acrílica impermeabilizante es una dispersión acuosa generalmente densa, elaborada a partir de ester acrílico o acrilato de butilo y estireno. La resina acrílica impermeabilizante se puede utilizar como aditivo en mezclas de cemento, morteros, así como para reforzar pinturas vinílicas para reforzar pastas selladoras
Requisitos Generales	La resina acrílica impermeabilizante debe: • Actuar como ligante. • Ser diluible en agua. • Formar película transparente
Requisitos Especificos	Paraguas x 5 gl / 23 kg color blanco
Empaque y Rotulado	El producto debe envasarse en recipientes de un material que no permita la alteración de sus características básicas y asegure su conservación. El envase debe estar sellado de manera conveniente para su comercialización y cumplir con las necesidades de almacenamiento y transporte del producto. El empaque debe llevar un texto con caracteres indelebles que incluya la siguiente información: • Nombre del producto. • Nombre del fabricante o responsable de la comercialización del producto. • País de origen. • Contenido nominal. • Número del lote y fecha de fabricación. • Fecha de vencimiento. • Lista de ingredientes. • Precauciones particulares de empleo sobre sustancias o ingredientes. El almacenamiento debe realizarse separadamente de sustancias incompatibles, mantenerse en un lugar bien ventilado, fresco, seco, lejos del alcance de los niños, apartado de fuentes de ignición y de los rayos solares. Los contenedores deben permanecer cerrados, ajustados y protegidos de cambios repentinos de temperatura y daños físicos
Presentacion	Cuñete por 23 kg


 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	RESINA ACRILICA IMPERMEABILIZANTE
Codigo del Producto (SIBOL)	44500
Nombre Comercial del Producto	Paraguas
Calidad	ISO 2115:1996. Plastics Polymer dispersions Determination of white point temperature and minimum filmforming temperature. Plásticos Dispersiones de polímeros Determinación de la temperatura de punto blanco y temperatura mínima de formación de película. ISO 2811:2011. Paints and varnishes Determination of density Part 1: Pyknometer method. Pinturas y barnices Determinación de la densidad Parte 1: Método del Picnómetro El producto deberá cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Una resina acrílica impermeabilizante es una dispersión acuosa generalmente densa, elaborada a partir de ester acrílico o acrilato de butilo y estireno. La resina acrílica impermeabilizante se puede utilizar como aditivo en mezclas de cemento, morteros, así como para reforzar pinturas vinilicas para reforzar pastas selladoras
Requisitos Generales	La resina acrílica impermeabilizante debe: • Actuar como ligante. • Ser diluible en agua. • Formar película transparente
Requisitos Especificos	Paraguas x 5 gl / 23 kg color negro
Empaque y Rotulado	El producto debe envasarse en recipientes de un material que no permita la alteración de sus características básicas y asegure su conservación. El envase debe estar sellado de manera conveniente para su comercialización y cumplir con las necesidades de almacenamiento y transporte del producto. El empaque debe llevar un texto con caracteres indelebles que incluya la siguiente información: • Nombre del producto. • Nombre del fabricante o responsable de la comercialización del producto. • País de origen. • Contenido nominal. • Número del lote y fecha de fabricación. • Fecha de vencimiento. • Lista de ingredientes. • Precauciones particulares de empleo sobre sustancias o ingredientes. El almacenamiento debe realizarse separadamente de sustancias incompatibles, mantenerse en un lugar bien ventilado, fresco, seco, lejos del alcance de los niños, apartado de fuentes de ignición y de los rayos solares. Los contenedores deben permanecer cerrados, ajustados y protegidos de cambios repentinos de temperatura y daños físicos
Presentacion	Cuñete por 23 kg

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	PEGANTE INDUSTRIAL A BASE DE POLICLOROPRENO													
Codigo del Producto (SIBOL)	43859													
Nombre Comercial del Producto	Pegante industrial													
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente documento													
Generalidades	Es un adhesivo industrial formulado a base de policloropreno y resinas en solventes aromáticos, de uso general, con fuerzas inicial y final altas, para obtener buenas uniones. Se utiliza en las industrias del calzado, marroquinería, tapicería, construcción, industria de la madera en procesos que no requieran de altas temperaturas													
Requisitos Generales	Adhesivo industrial formulado con base en cloroprenos, con excelente fuerza adhesiva indicado para múltiples aplicaciones: Ensamble de esquineros (PVC y madera), pegado de tapetes, reparaciones (muebles, cantos, cuero), pegado de guarda escobas, manualidades, entre otros. Puede ser de color natural, incoloro, beige o amarillo. Debe ser líquido viscoso. El olor debe ser característico de los disolventes orgánicos													
Requisitos Especificos	<p>Debe cumplir las siguientes especificaciones:</p> <table border="1" data-bbox="654 1037 1287 1283" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>PROPIEDAD</th> <th>ESPECIFICACION</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Contenido de sólidos (%)</td> <td>22-24</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad Brookfield a 20°C (Aguja 3 / 10 Rev./min)</td> <td>2,200 – 3,000 cP</td> </tr> <tr> <td>Peso por Galón</td> <td>Aprox. 3.2 kg/galón</td> </tr> <tr> <td>Densidad</td> <td>0.86 g/mL (±0.02)</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Amarillo</td> </tr> </tbody> </table>		PROPIEDAD	ESPECIFICACION	Contenido de sólidos (%)	22-24	Viscosidad Brookfield a 20°C (Aguja 3 / 10 Rev./min)	2,200 – 3,000 cP	Peso por Galón	Aprox. 3.2 kg/galón	Densidad	0.86 g/mL (±0.02)	Color	Amarillo
PROPIEDAD	ESPECIFICACION													
Contenido de sólidos (%)	22-24													
Viscosidad Brookfield a 20°C (Aguja 3 / 10 Rev./min)	2,200 – 3,000 cP													
Peso por Galón	Aprox. 3.2 kg/galón													
Densidad	0.86 g/mL (±0.02)													
Color	Amarillo													
Empaque Rotulado	y	El rotulado debe indicar como mínimo: nombre del producto, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca, fecha de producción y número de lote												
Presentacion	Cuarto de galon													

Nombre Producto	ADHESIVO CERAMICO																																																																																
Codigo del Producto (SIBOL)	43913																																																																																
Nombre Comercial del Producto	Pegante para ceramica en interiores																																																																																
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4381. Cerámicos. Especificaciones para morteros de ligante mezclado (cemento Portlandlátex). Norma Técnica Colombiana NTC 4382. Cerámicos. Especificaciones para morteros cola de cemento Portland																																																																																
Generalidades	Es un polvo premezclado, de color gris o blanco, compuesto de cemento, arenas, resinas sintéticas y aditivos especiales, que mezclado con agua forma un mortero fácil de trabajar, de gran adherencia y consistencia tixotrópica que optimiza su estabilidad durante la instalación vertical u horizontal																																																																																
Requisitos Generales	Debe tener buena trabajabilidad, ser de fácil aplicación y limpieza. Apariencia: polvo Color: blanco o gris																																																																																
Requisitos Especificos	Pegante para ceramica en interiores color blanco, para la instalación de revestimientos cerámicos de media o alta absorción (no gres porcelánico), en pisos y paredes en zonas interiores debe cumplir los requisitos de la Norma NTC 6050 para un adhesivo C1 y fabricado bajo procedimientos ISO 9001 y 14001. Además debe cumplir con las siguientes características:																																																																																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">CARACTERISTICAS EN ESTADO SECO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Densidad suelta del polvo</td> <td colspan="2">1.3 ± 0.05 g/cm3</td> </tr> <tr> <th colspan="3">CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO</th> </tr> <tr> <td>Consistencia con el agua recomendada</td> <td colspan="2">Cremosa</td> </tr> <tr> <td>pH de la pasta</td> <td colspan="2">Aprox. 11</td> </tr> <tr> <td>Densidad</td> <td colspan="2">1.70 ± 0.05 g/cm3</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Preparación de la mezcla (en volumen)</td> <td>6.5 partes</td> <td>2 partes</td> </tr> <tr> <td colspan="2">O hasta alcanzar una consistencia cremosa firme</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Relación de agua en la mezcla (por presentación)</td> <td>Producto(bulto)</td> <td>Agua</td> </tr> <tr> <td>25 kg</td> <td>6 ± 0.5 lt</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de reposo</td> <td colspan="2">5 a 10 min</td> </tr> <tr> <td>Duración de la mezcla en el balde</td> <td colspan="2">2 h</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de aplicación</td> <td colspan="2">Entre 4°C a 32°C.</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de ajuste</td> <td colspan="2">20 min</td> </tr> <tr> <td>Deslizamiento</td> <td colspan="2">< 2mm</td> </tr> <tr> <td>Tiempo para emboquillar</td> <td colspan="2">Mínimo 24 h</td> </tr> <tr> <td>Puesta en servicio</td> <td colspan="2">>10 días</td> </tr> <tr> <td>Tiempo mínimo para transito liviano</td> <td colspan="2">24 h</td> </tr> <tr> <th colspan="3">CARACTERISTICAS EN ESTADO ENDURECIDO</th> </tr> <tr> <td>Densidad</td> <td colspan="2">1.4 ± 0.05 g/cm3</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Resistencias a la tracción (MPa)</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Revestimiento de > 6% de absorción (semigres o cerámica de piso)</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Tipo de exposición</td> </tr> <tr> <td>Ambiente</td> <td colspan="2">≥0.8</td> </tr> <tr> <td>Inmersión</td> <td colspan="2">≥0.5</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Tiempo abierto 20 minutos</td> </tr> <tr> <td>En fraguado normal</td> <td colspan="2">≥ 0.5 Mpa</td> </tr> </tbody> </table>		CARACTERISTICAS EN ESTADO SECO			Densidad suelta del polvo	1.3 ± 0.05 g/cm3		CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO			Consistencia con el agua recomendada	Cremosa		pH de la pasta	Aprox. 11		Densidad	1.70 ± 0.05 g/cm3		Preparación de la mezcla (en volumen)	6.5 partes	2 partes	O hasta alcanzar una consistencia cremosa firme		Relación de agua en la mezcla (por presentación)	Producto(bulto)	Agua	25 kg	6 ± 0.5 lt	Tiempo de reposo	5 a 10 min		Duración de la mezcla en el balde	2 h		Temperatura de aplicación	Entre 4°C a 32°C.		Tiempo de ajuste	20 min		Deslizamiento	< 2mm		Tiempo para emboquillar	Mínimo 24 h		Puesta en servicio	>10 días		Tiempo mínimo para transito liviano	24 h		CARACTERISTICAS EN ESTADO ENDURECIDO			Densidad	1.4 ± 0.05 g/cm3		Resistencias a la tracción (MPa)			Revestimiento de > 6% de absorción (semigres o cerámica de piso)			Tipo de exposición			Ambiente	≥0.8		Inmersión	≥0.5		Tiempo abierto 20 minutos			En fraguado normal	≥ 0.5 Mpa	
	CARACTERISTICAS EN ESTADO SECO																																																																																
	Densidad suelta del polvo	1.3 ± 0.05 g/cm3																																																																															
	CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO																																																																																
	Consistencia con el agua recomendada	Cremosa																																																																															
	pH de la pasta	Aprox. 11																																																																															
	Densidad	1.70 ± 0.05 g/cm3																																																																															
	Preparación de la mezcla (en volumen)	6.5 partes	2 partes																																																																														
		O hasta alcanzar una consistencia cremosa firme																																																																															
	Relación de agua en la mezcla (por presentación)	Producto(bulto)	Agua																																																																														
		25 kg	6 ± 0.5 lt																																																																														
	Tiempo de reposo	5 a 10 min																																																																															
	Duración de la mezcla en el balde	2 h																																																																															
	Temperatura de aplicación	Entre 4°C a 32°C.																																																																															
	Tiempo de ajuste	20 min																																																																															
	Deslizamiento	< 2mm																																																																															
	Tiempo para emboquillar	Mínimo 24 h																																																																															
	Puesta en servicio	>10 días																																																																															
	Tiempo mínimo para transito liviano	24 h																																																																															
	CARACTERISTICAS EN ESTADO ENDURECIDO																																																																																
	Densidad	1.4 ± 0.05 g/cm3																																																																															
	Resistencias a la tracción (MPa)																																																																																
	Revestimiento de > 6% de absorción (semigres o cerámica de piso)																																																																																
	Tipo de exposición																																																																																
	Ambiente	≥0.8																																																																															
Inmersión	≥0.5																																																																																
Tiempo abierto 20 minutos																																																																																	
En fraguado normal	≥ 0.5 Mpa																																																																																

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Empaque Rotulado	y El rotulado del empaque, deberá indicar como mínimo: nombre del producto, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, fecha de vencimiento, marca. El empaque debe ser de un material adecuado, que no altere la calidad del producto y asegure su conservación
Presentacion	Bulto por 25 kg



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES


Nombre Producto	ADHESIVO CERAMICO																																																																												
Codigo del Producto (SIBOL)	43913																																																																												
Nombre Comercial del Producto	Pegante para ceramica en exteriores																																																																												
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4381. Cerámicos. Especificaciones para morteros de ligante mezclado (cemento Portlandlátex). Norma Técnica Colombiana NTC 4382. Cerámicos. Especificaciones para morteros cola de cemento Portland																																																																												
Generalidades	Es un polvo premezclado, de color gris o blanco, compuesto de cemento, arenas, resinas sintéticas y aditivos especiales, que mezclado con agua forma un mortero fácil de trabajar, de gran adherencia y consistencia tixotrópica que optimiza su estabilidad durante la instalación vertical u horizontal																																																																												
Requisitos Generales	Debe tener buena trabajabilidad, ser de fácil aplicación y limpieza. Apariencia: polvo Color: blanco o gris																																																																												
Requisitos Especificos	<p>Pegante para ceramica en exteriores color gris, para instalación de pisos, revestimientos cerámicos de baja absorción (Gres porcelanico, porcelanatos, vidriados, etc.) en pisos y paredes en zonas interiores y exteriores. De características mejoradas (2), resistencia adhesiva a la tracción luego de envejecimiento al calor (H1) y resistencia adhesiva a la tracción luego de inmersión en agua (I1), se clasifica como C2 H111. Debe cumplir los requisitos de la Norma NTC 6050 para un adhesivo C2, fabricado bajo procedimientos ISO 9001 y 14001. Además, debe cumplir con las siguientes características:</p> <table border="1"><thead><tr><th colspan="2">CARACTERISTICAS EN ESTADO SECO</th></tr></thead><tbody><tr><td>Densidad suelta del polvo</td><td>1.3 ± 0.05 g/cm³</td></tr><tr><th colspan="2">CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO</th></tr><tr><td>Consistencia con el agua recomendada</td><td>Cremosa</td></tr><tr><td>pH de la pasta</td><td>Aprox. 11</td></tr><tr><td>Densidad</td><td>1.70 ± 0.05 g/cm³</td></tr><tr><td rowspan="2">Preparación de la mezcla (en volumen)</td><td>6.5 partes</td><td>2 partes</td></tr><tr><td colspan="2">O hasta alcanzar una consistencia cremosa firme</td></tr><tr><td rowspan="2">Relación de agua en la mezcla (por presentación)</td><td>Producto(bulto)</td><td>Agua</td></tr><tr><td>25 kg</td><td>6 ± 0.5 lt</td></tr><tr><td>Tiempo de reposo</td><td colspan="2">5 a 10 min</td></tr><tr><td>Duración de la mezcla en el balde</td><td colspan="2">3 h</td></tr><tr><td>Temperatura de aplicación</td><td colspan="2">Entre 4°C a 32°C.</td></tr><tr><td>Tiempo de ajuste</td><td colspan="2">30 min</td></tr><tr><td>Deslizamiento</td><td colspan="2">< 2mm</td></tr><tr><td>Tiempo para emboquillar</td><td colspan="2">Mínimo 24 h</td></tr><tr><td>Puesta en servicio</td><td colspan="2">>10 días</td></tr><tr><td>Tiempo mínimo para transito liviano</td><td colspan="2">24 h</td></tr><tr><th colspan="3">CARACTERISTICAS EN ESTADO ENDURECIDO</th></tr><tr><td>Densidad</td><td colspan="2">1.4 ± 0.05 g/cm³</td></tr><tr><td colspan="3">Resistencias a la tracción (MPa)</td></tr><tr><td colspan="3">Revestimiento impermeable, de 0% a 0.5% de absorción (porcelánico)</td></tr><tr><td colspan="3">Tipo de exposición</td></tr><tr><td>Ambiente</td><td colspan="2">≥1.0</td></tr><tr><td>Inmersión</td><td colspan="2">≥0.5</td></tr><tr><td>Calor</td><td colspan="2">≥0.5</td></tr><tr><td colspan="3">Tiempo abierto 20 minutos</td></tr><tr><td colspan="3">Tipo de exposición</td></tr></tbody></table>	CARACTERISTICAS EN ESTADO SECO		Densidad suelta del polvo	1.3 ± 0.05 g/cm ³	CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO		Consistencia con el agua recomendada	Cremosa	pH de la pasta	Aprox. 11	Densidad	1.70 ± 0.05 g/cm ³	Preparación de la mezcla (en volumen)	6.5 partes	2 partes	O hasta alcanzar una consistencia cremosa firme		Relación de agua en la mezcla (por presentación)	Producto(bulto)	Agua	25 kg	6 ± 0.5 lt	Tiempo de reposo	5 a 10 min		Duración de la mezcla en el balde	3 h		Temperatura de aplicación	Entre 4°C a 32°C.		Tiempo de ajuste	30 min		Deslizamiento	< 2mm		Tiempo para emboquillar	Mínimo 24 h		Puesta en servicio	>10 días		Tiempo mínimo para transito liviano	24 h		CARACTERISTICAS EN ESTADO ENDURECIDO			Densidad	1.4 ± 0.05 g/cm ³		Resistencias a la tracción (MPa)			Revestimiento impermeable, de 0% a 0.5% de absorción (porcelánico)			Tipo de exposición			Ambiente	≥1.0		Inmersión	≥0.5		Calor	≥0.5		Tiempo abierto 20 minutos			Tipo de exposición		
CARACTERISTICAS EN ESTADO SECO																																																																													
Densidad suelta del polvo	1.3 ± 0.05 g/cm ³																																																																												
CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO																																																																													
Consistencia con el agua recomendada	Cremosa																																																																												
pH de la pasta	Aprox. 11																																																																												
Densidad	1.70 ± 0.05 g/cm ³																																																																												
Preparación de la mezcla (en volumen)	6.5 partes	2 partes																																																																											
	O hasta alcanzar una consistencia cremosa firme																																																																												
Relación de agua en la mezcla (por presentación)	Producto(bulto)	Agua																																																																											
	25 kg	6 ± 0.5 lt																																																																											
Tiempo de reposo	5 a 10 min																																																																												
Duración de la mezcla en el balde	3 h																																																																												
Temperatura de aplicación	Entre 4°C a 32°C.																																																																												
Tiempo de ajuste	30 min																																																																												
Deslizamiento	< 2mm																																																																												
Tiempo para emboquillar	Mínimo 24 h																																																																												
Puesta en servicio	>10 días																																																																												
Tiempo mínimo para transito liviano	24 h																																																																												
CARACTERISTICAS EN ESTADO ENDURECIDO																																																																													
Densidad	1.4 ± 0.05 g/cm ³																																																																												
Resistencias a la tracción (MPa)																																																																													
Revestimiento impermeable, de 0% a 0.5% de absorción (porcelánico)																																																																													
Tipo de exposición																																																																													
Ambiente	≥1.0																																																																												
Inmersión	≥0.5																																																																												
Calor	≥0.5																																																																												
Tiempo abierto 20 minutos																																																																													
Tipo de exposición																																																																													

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td data-bbox="532 243 1003 281">En fraguado normal</td> <td data-bbox="1003 243 1406 281">≥ 0.5 Mpa</td> </tr> <tr> <td data-bbox="532 281 1003 319">Deslizamiento</td> <td data-bbox="1003 281 1406 319">≤ 2 mm</td> </tr> </table>	En fraguado normal	≥ 0.5 Mpa	Deslizamiento	≤ 2 mm	
En fraguado normal	≥ 0.5 Mpa					
Deslizamiento	≤ 2 mm					
Empaque Rotulado	y El rotulado del empaque, deberá indicar como mínimo: nombre del producto, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, fecha de vencimiento, marca. El empaque debe ser de un material adecuado, que no altere la calidad del producto y asegure su conservación					
Presentacion	Bulto por 25 kg					

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ADHESIVO CERAMICO		
Codigo del Producto (SIBOL)	43913		
Nombre Comercial del Producto	Pegante para porcelanato		
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4381. Cerámicos. Especificaciones para morteros de ligante mezclado (cemento Portlandlátex). Norma Técnica Colombiana NTC 4382. Cerámicos. Especificaciones para morteros cola de cemento Portland		
Generalidades	Es un polvo premezclado, de color gris o blanco, compuesto de cemento, arenas, resinas sintéticas y aditivos especiales, que mezclado con agua forma un mortero fácil de trabajar, de gran adherencia y consistencia tixotrópica que optimiza su estabilidad durante la instalación vertical u horizontal		
Requisitos Generales	Debe tener buena trabajabilidad, ser de fácil aplicación y limpieza. Apariencia: polvo Color: blanco o gris		
Requisitos Especificos	Pegante para porcelanato color blanco, para instalación de pisos, revestimientos cerámicos de baja absorción (Gres porcelánico, porcelanatos, vidriados, etc.) en pisos y paredes en zonas interiores y exteriores. De características mejoradas (2), resistencia adhesiva a la tracción luego de envejecimiento al calor (H1) y resistencia adhesiva a la tracción luego de inmersión en agua (I1), se clasifica como C2 H111. Debe cumplir los requisitos de la Norma NTC 6050 para un adhesivo C2, fabricado bajo procedimientos ISO 9001 y 14001. Además debe cumplir con las siguientes características:		
	CARACTERISTICAS EN ESTADO SECO		
	Densidad suelta del polvo	1.3 ± 0.05 g/cm3	
	CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO		
	Consistencia con el agua recomendada	Cremosa	
	pH de la pasta	Aprox. 11	
	Densidad	1.70 ± 0.05 g/cm3	
	Preparación de la mezcla (en volumen)	6.5 partes	2 partes
		O hasta alcanzar una consistencia cremosa firme	
	Relación de agua en la mezcla (por presentación)	Producto(bulto)	Agua
		25 kg	6 ± 0.5 lt
	Tiempo de reposo	5 a 10 min	
	Duración de la mezcla en el balde	3 h	
	Temperatura de aplicación	Entre 4°C a 32°C.	
	Tiempo de ajuste	30 min	
	Deslizamiento	< 2mm	
	Tiempo para emboquillar	Mínimo 24 h	
	Puesta en servicio	>10 días	
	Tiempo mínimo para tránsito liviano	24 h	
	CARACTERISTICAS EN ESTADO ENDURECIDO		
	Densidad	1.4 ± 0.05 g/cm3	
	Resistencias a la tracción (MPa)		
	Revestimiento impermeable, de 0% a 0.5% de absorción (porcelánico)		
Tipo de exposición			
Ambiente	≥1.0		
Inmersión	≥0.5		
Calor	≥0.5		
Tiempo abierto 20 minutos			

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="2" data-bbox="532 247 1406 281">Tipo de exposición</td> </tr> <tr> <td data-bbox="532 281 1003 315">En fraguado normal</td> <td data-bbox="1003 281 1406 315">≥ 0.5 Mpa</td> </tr> <tr> <td data-bbox="532 315 1003 348">Deslizamiento</td> <td data-bbox="1003 315 1406 348">≤ 2 mm</td> </tr> </table>	Tipo de exposición		En fraguado normal	≥ 0.5 Mpa	Deslizamiento	≤ 2 mm
Tipo de exposición							
En fraguado normal	≥ 0.5 Mpa						
Deslizamiento	≤ 2 mm						
Empaque Rotulado	y El rotulado del empaque, deberá indicar como mínimo: nombre del producto, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, fecha de vencimiento, marca. El empaque debe ser de un material adecuado, que no altere la calidad del producto y asegure su conservación						
Presentacion	Bulto por 25 kg						

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PEGANTE INDUSTRIAL A BASE DE POLICLOROPRENO											
Codigo del Producto (SIBOL)	43859											
Nombre Comercial del Producto	Pegante industrial a base de policloropreno											
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente documento											
Generalidades	Es un adhesivo industrial formulado a base de policloropreno y resinas en solventes aromáticos, de uso general, con fuerzas inicial y final altas, para obtener buenas uniones. Se utiliza en las industrias del calzado, marroquinería, tapicería, construcción, industria de la madera en procesos que no requieran de altas temperaturas											
Requisitos Generales	Puede ser de color natural, incoloro, beige o amarillo. Debe ser líquido viscoso. El olor debe ser característico de los disolventes orgánicos											
Requisitos Especificos	<p>Es un adhesivo a base de policloropreno de rápido secado, alta fuerza inicial y gran resistencia al calor, ideal para pegar todo tipo de materiales. Debe cumplir las siguientes especificaciones:</p> <table border="1" data-bbox="542 993 1398 1236" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>PROPIEDAD</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Viscosidad</td> <td>1450mPa.s mas o menos 100mPa.s</td> </tr> <tr> <td>Solidos minimo</td> <td>18%</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Amarillo</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad en presentaciones menores en galon</td> <td>1250mPa.s mas o menos 100mPa.s</td> </tr> </tbody> </table>		PROPIEDAD	VALOR	Viscosidad	1450mPa.s mas o menos 100mPa.s	Solidos minimo	18%	Color	Amarillo	Viscosidad en presentaciones menores en galon	1250mPa.s mas o menos 100mPa.s
PROPIEDAD	VALOR											
Viscosidad	1450mPa.s mas o menos 100mPa.s											
Solidos minimo	18%											
Color	Amarillo											
Viscosidad en presentaciones menores en galon	1250mPa.s mas o menos 100mPa.s											
Empaque Rotulado	y	El rotulado debe indicar como mínimo: nombre del producto, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca, fecha de producción y número de lote										
Presentacion	Cuarto de galon											

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	TUBO ESTRUCTURAL DE ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	43180
Nombre Comercial del Producto	Peinazo
Calidad	Los tubos deben cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento y con las normas: NTC-4526: Tubería estructural de acero al carbono formada en frío, con y sin costura, redonda y de otras formas. Norma Internacional ASTM-A500
Generalidades	Utilizados para pilotes, pórticos (columnas y vigas), sistemas entrepiso, bodegas, puentes, fachadas flotantes, señalización vial, estructuras de cubiertas (cerchas y correas), en edificios industriales y cerramientos. Esta tubería se fabrica en tamaños con y sin costura, con un perímetro máximo de 64 pulgadas y un espesor de pared máximo de 0,625 pulgadas
Requisitos Generales	Los perfiles estructurales tubulares en geometría redonda, cuadrada o rectangular, son una alternativa industrial, diseñada para la construcción sistemas estructurales metálicos de alta resistencia, de una manera práctica, rápida y sencilla. Los tubos estructurales se fabrican partiendo de banda de acero laminado en caliente, que al pasar por una serie de rodillos sufren una serie de procesos de transformación en frío dando la geometría de cada perfil, el cerrado se hace mediante soldadura por inducción con alta frecuencia (Electrofusión ERW)
Requisitos Específicos	Peinazo de 8 cm x 6 m calibre 18 (cold relled)
Empaque Rotulado	Los tubos deben estar marcados conteniendo la siguiente información: numero de colada, marca del fabricante, sitio de origen, tipo de acero, cualquier otra información adicional que sea requerida. El embalaje debe cumplir con la norma técnica NTC 2674: Empaque, rotulado y métodos de carga de productos de acero para despacho doméstico
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Perno de expansion galvanizado
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Perno de expansion galvanizado con camisa larga 1/4" x 1 3/8"
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Perno de expansion galvanizado
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Perno de expansion galvanizado con camisa larga 3/8" x 1 7/8"
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Perno de expansion galvanizado
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Perno de expansion galvanizado con camisa larga 5/16" x 1 1/2"
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Perno en acero negro cabeza hexagonal
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Perno en acero negro cabeza hexagonal con arandela y tuerca 1/2" x 1 1/2"
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Perno en acero negro cabeza hexagonal
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Perno en acero negro cabeza hexagonal con arandela y tuerca 1/2" x 1"
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Perno en acero negro cabeza hexagonal
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Perno en acero negro cabeza hexagonal con arandela y tuerca 1/2" x 2"
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Perno en acero negro cabeza hexagonal
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Perno en acero negro cabeza hexagonal con arandela y tuerca 1/2" x 3"
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Perno en acero negro cabeza hexagonal
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Perno en acero negro cabeza hexagonal con arandela y tuerca 1/4" x 1"
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Perno en acero negro cabeza hexagonal
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Perno en acero negro cabeza hexagonal con arandela y tuerca 1/4" x 1/2"
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Perno en acero negro cabeza hexagonal
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Perno en acero negro cabeza hexagonal con arandela y tuerca 3/8" x 1"
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Perno en acero negro cabeza hexagonal
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Perno en acero negro cabeza hexagonal con arandela y tuerca 3/8" x 2"
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Perno en acero negro cabeza hexagonal
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Perno en acero negro cabeza hexagonal con arandela y tuerca 3/8" x 3"
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Perno en acero negro cabeza hexagonal
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Perno en acero negro cabeza hexagonal con arandela y tuerca 5/16" x 1 1/2"
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Perno en acero negro cabeza hexagonal
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Perno en acero negro cabeza hexagonal con arandela y tuerca 5/16" x 1"
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Perno en acero negro cabeza hexagonal
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Perno en acero negro cabeza hexagonal con arandela y tuerca 5/16" x 1/2"
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Perno en acero negro cabeza hexagonal
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Perno en acero negro cabeza hexagonal con arandela y tuerca 5/16" x 2"
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Perno negro cabeza de coco
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Perno negro cabeza de coco 1/4" x 3/4"
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Perno negro cabeza de coco
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Perno negro cabeza de coco 5/16" x 1"
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	PRENSAESTOPA O PRENSA CABLE
Codigo del Producto (SIBOL)	44211
Nombre Comercial del Producto	Perro tipo liviano
Calidad	Underwriters Laboratories UL 94. Características y notas sobre materiales auto extinguidos. Norma Europea EN60529. Grado de protección. Norma Europea EN-50262: 1999. Prensaestopas para las instalaciones eléctricas
Generalidades	Una prensaestopa o prensa cable es un elemento que se utiliza para sujetar y apretar cables, con el fin de evitar cualquier tipo de movimiento o esfuerzo, estos deben tener el tamaño apropiado para el tipo y tamaño de cable
Requisitos Generales	La prensa estopa o prensa cable esta conformado por las siguientes partes: cuerpo con rosca, empaque y tuerca de ajuste. La prensaestopa debe cumplir con las funciones necesarias, entre las que figuran las siguientes; • Descarga de tracción. • Tipo de protección. • Resistencia a los impactos. • Rango de temperatura. • Protección a la explosión El material del cuerpo con rosca y la tuerca de ajuste, se podrá encontrar elaborado en los siguientes materiales; latón niquelado, poliamida, fundicion de zinc, acero inoxidable, y PVDF. El empaque se podra encontrar elaborado en materiales como; NBR (Goma de Nitrilo), FPM (Elastomero Fluorado) y elastomero
Requisitos Especificos	Perro tipo liviano 1 1/2"
Empaque Rotulado	y Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte teniendo en cuenta las necesidades y características de la prensa estopa o prensa cable
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PRENSAESTOPA O PRENSA CABLE
Codigo del Producto (SIBOL)	44211
Nombre Comercial del Producto	Perro tipo liviano
Calidad	Underwriters Laboratories UL 94. Características y notas sobre materiales auto extinguidos. Norma Europea EN60529. Grado de protección. Norma Europea EN-50262: 1999. Prensaestopas para las instalaciones eléctricas
Generalidades	Una prensaestopa o prensa cable es un elemento que se utiliza para sujetar y apretar cables, con el fin de evitar cualquier tipo de movimiento o esfuerzo, estos deben tener el tamaño apropiado para el tipo y tamaño de cable
Requisitos Generales	La prensa estopa o prensa cable esta conformado por las siguientes partes: cuerpo con rosca, empaque y tuerca de ajuste. La prensaestopa debe cumplir con las funciones necesarias, entre las que figuran las siguientes; • Descarga de tracción. • Tipo de protección. • Resistencia a los impactos. • Rango de temperatura. • Protección a la explosión El material del cuerpo con rosca y la tuerca de ajuste, se podrá encontrar elaborado en los siguientes materiales; latón niquelado, poliamida, fundicion de zinc, acero inoxidable, y PVDF. El empaque se podra encontrar elaborado en materiales como; NBR (Goma de Nitrilo), FPM (Elastomero Fluorado) y elastomero
Requisitos Especificos	Perro tipo liviano 1 1/4"
Empaque Rotulado	y Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte teniendo en cuenta las necesidades y características de la prensa estopa o prensa cable
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PRENSAESTOPA O PRENSA CABLE
Codigo del Producto (SIBOL)	44211
Nombre Comercial del Producto	Perro tipo liviano
Calidad	Underwriters Laboratories UL 94. Características y notas sobre materiales auto extinguidos. Norma Europea EN60529. Grado de protección. Norma Europea EN-50262: 1999. Prensaestopas para las instalaciones eléctricas
Generalidades	Una prensaestopa o prensa cable es un elemento que se utiliza para sujetar y apretar cables, con el fin de evitar cualquier tipo de movimiento o esfuerzo, estos deben tener el tamaño apropiado para el tipo y tamaño de cable
Requisitos Generales	La prensa estopa o prensa cable esta conformado por las siguientes partes: cuerpo con rosca, empaque y tuerca de ajuste. La prensaestopa debe cumplir con las funciones necesarias, entre las que figuran las siguientes; • Descarga de tracción. • Tipo de protección. • Resistencia a los impactos. • Rango de temperatura. • Protección a la explosión El material del cuerpo con rosca y la tuerca de ajuste, se podrá encontrar elaborado en los siguientes materiales; latón niquelado, poliamida, fundicion de zinc, acero inoxidable, y PVDF. El empaque se podra encontrar elaborado en materiales como; NBR (Goma de Nitrilo), FPM (Elastomero Fluorado) y elastomero
Requisitos Especificos	Perro tipo liviano 1"
Empaque Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte teniendo en cuenta las necesidades y características de la prensa estopa o prensa cable
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PRENSAESTOPA O PRENSA CABLE	
Codigo del Producto (SIBOL)	44211	
Nombre Comercial del Producto	Perro tipo liviano	
Calidad	Underwriters Laboratories UL 94. Características y notas sobre materiales auto extingüibles. Norma Europea EN60529. Grado de protección. Norma Europea EN-50262: 1999. Prensaestopas para las instalaciones eléctricas	
Generalidades	Una prensaestopa o prensa cable es un elemento que se utiliza para sujetar y apretar cables, con el fin de evitar cualquier tipo de movimiento o esfuerzo, estos deben tener el tamaño apropiado para el tipo y tamaño de cable	
Requisitos Generales	La prensa estopa o prensa cable esta conformado por las siguientes partes: cuerpo con rosca, empaque y tuerca de ajuste. La prensaestopa debe cumplir con las funciones necesarias, entre las que figuran las siguientes; • Descarga de tracción. • Tipo de protección. • Resistencia a los impactos. • Rango de temperatura. • Protección a la explosión El material del cuerpo con rosca y la tuerca de ajuste, se podrá encontrar elaborado en los siguientes materiales; latón niquelado, poliamida, fundicion de zinc, acero inoxidable, y PVDF. El empaque se podra encontrar elaborado en materiales como; NBR (Goma de Nitrilo), FPM (Elastomero Fluorado) y elastomero	
Requisitos Especificos	Perro tipo liviano 3/4"	
Empaque Rotulado	y	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte teniendo en cuenta las necesidades y características de la prensa estopa o prensa cable
Presentacion	Unidad	

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura esmalte anoloc
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos
Especificos

Pintura esmalte sintético anolox color verde bronce, a base de aceite de acabado brillante y durabilidad prolongada que proporciona máxima resistencia a la intemperie y excelente cubrimiento y rendimiento. No contiene plomo ni cromo. Ideal para proteger y decorar superficies y/o artículos de metal y madera, como puertas, ventanas, rejas, zócalos, muebles, juguetes y estructuras metálicas en general, en ambientes exteriores e interiores. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Viscosidad	70-80	KU
Densidad	33.35-33.55	Kg / Gal
Secamiento al tacto	1-2	Horas
Secamiento al manejo	4-6	Horas
Contenido de VOC	480-580	g/L
Metodo de aplicación	Brocha, rodillo, pistola	
Secamiento entre manos	4-6	Horas
Rendimiento teórico (a 1 mil de espesor)	>39	m ² / gal

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura anticorrosiva alquidica
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos
Específicos

Pintura anticorrosiva alquídica color verde, con óxido de hierro como pigmento inhibidor de la corrosión. Como base Anticorrosiva (con el acabado final recomendado) elementos metálicos y estructuras metálicas como rejas, puertas, ventanas, pasamanos en ambientes rurales con atmosferas neutrales y de baja polución. No se recomienda para ambientes costeros ni húmedos tropicales. No se recomienda para inmersión. Para ambientes altamente corrosivos industriales esta anticorrosiva solo se debe usar como protección temporal. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:

PROPIEDAD	RANGO	UNIDADES
Acabado	Mate	
Peso neto por galón	4.8	Kg
Sólidos por volumen	36.0	%
Espesor seco recomendado	50-75	Micras minimo
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	53	m ² /gal
Método de aplicación	Brocha o rodillo	
Recomendado para la dilución	Ajustador o thinner	
Punto de chispa copa abierta	40	°C
V.O.C	420	g/l

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura bituminosa
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos
Especificos

Pintura bituminosa, es una pintura reflectiva de aluminio con base asfáltica de baja viscosidad para proteger las impermeabilizaciones y cubiertas, como capa protectora sobre impermeabilizaciones asfálticas, emulsiones y mantos. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:

PROPIEDAD	ESPECIFICACION
Color	Líquido plateado
Vida en el recipiente	Un (1) año desde la fecha de su producción
Condiciones de Almacenamiento	Almacene el producto en su envase original, bien cerrado, en lugar fresco y bajo techo. Transportar con las precauciones normales para productos químicos
Densidad	0,93 kg/l \pm 0,03 kg/l
Temperatura de Servicio	5°C a 60°C
Temperatura Ambiente	5°C a 60°C
Tiempo de secado	30 minutos aprox. a 20°C 65% RH

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura encauchetada aeroflex
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser finopara asegurar una buena suspensión



Requisitos
Específicos

Pintura encauchetada aeroflex color blanco, de acabado en un solo componente a base de caucho sintético que proporciona una película flexible de rápido secamiento; resistente a aguas saladas, dulces, y a temperaturas máximas de 60°C en seco y 40°C en inmersión. No resiste disolventes aromáticos y oxigenados, grasas y aceites. Ideal para proteger y decorar metales, madera, mampostería o asbestocemento. Es usado en tejas, tuberías de asbesto cemento y PVC rígido, pisos, ladrillos y otras superficies por su versatilidad. No es recomendado para uso en interior de piscinas. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:

PROPIEDAD	RANGO	UNIDADES
Acabado	Semi-brillante	
Peso neto por galón	4.43-5	Kg/Gal
Sólidos por volumen	40-42	%
Espesor seco recomendado	50-75	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	59-61	m ² /gal
Método de aplicación	Brocha o pistola	
Recomendado para la dilución	Ajustador o thinner	
Punto de chispa copa abierta	43	TCC
V.O.C	560-570	g/l (ASTM D 3960)

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentación

Galón

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura epoxica
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todos tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos
Especificos

Pintura epóxica color amarillo base solvente de dos componentes de alta resistencia química, resistente en exteriores a temperaturas de 120°C en seco y 70°C en inmersión, ideal para proteger y decorar superficies de metal, concreto, asbesto-cemento y madera en ambientes interiores o exteriores expuestos a alta contaminación industrial o que requieran de alta resistencia química. Únicamente en ambientes interiores este producto puede ser utilizado sin pintura de acabado; en ambientes exteriores requiere de acabado para evitar la decoloración y entizamiento con el sol. Además cumplir con la siguiente ficha técnica:

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado	Semi - mate		
Peso neto por galón comp. A	5.37	5.71	kg/gal según color
Peso neto 1/8 de galón comp. B	3.63		kg/gal
Sólidos por volumen	50	53	%
Mezcla por volumen	10:1 volumen		
Espesor seco recomendado	50	75	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	74	79	m ² /gal
Método de aplicación	Pistola, brocha o rodillo		
Tiempo de vida útil de la mezcla	8 horas		25 °C
Punto de chispa copa abierta	Componente A: 58 °C		Componente B: 20 °C
Punto de chispa copa abierta de mezcla	20		°C
V.O.C (varía según color)	Componente A: 420-470	Componente B: 618	g/l

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Galón

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura epoxica
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos
Especificos

Pintura epóxica color azul base solvente de dos componentes de alta resistencia química, resistente en exteriores a temperaturas de 120°C en seco y 70°C en inmersión, ideal para proteger y decorar superficies de metal, concreto, asbesto-cemento y madera en ambientes interiores o exteriores expuestos a alta contaminación industrial o que requieran de alta resistencia química. Únicamente en ambientes interiores este producto puede ser utilizado sin pintura de acabado; en ambientes exteriores requiere de acabado para evitar la decoloración y entizamiento con el sol. Además cumplir con la siguiente ficha técnica:

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado	Semi - mate		
Peso neto por galón comp. A	5.37	5.71	kg/gal según color
Peso neto 1/8 de galón comp. B	3.63		kg/gal
Sólidos por volumen	50	53	%
Mezcla por volumen	10:1 volumen		
Espesor seco recomendado	50	75	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	74	79	m ² /gal
Método de aplicación	Pistola, brocha o rodillo		
Tiempo de vida útil de la mezcla	8 horas		25 °C
Punto de chispa copa abierta	Componente A: 58 °C		Componente B: 20 °C
Punto de chispa copa abierta de mezcla	20		°C
V.O.C (varía según color)	Componente A: 420-470	Componente B: 618	g/l

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Galón

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura epoxica
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión

**Requisitos
Especificos**

Pintura epóxica color gris base solvente de dos componentes de alta resistencia química, resistente en exteriores a temperaturas de 120°C en seco y 70°C en inmersión, ideal para proteger y decorar superficies de metal, concreto, asbesto-cemento y madera en ambientes interiores o exteriores expuestos a alta contaminación industrial o que requieran de alta resistencia química. Únicamente en ambientes interiores este producto puede ser utilizado sin pintura de acabado; en ambientes exteriores requiere de acabado para evitar la decoloración y entizamiento con el sol. Además cumplir con la siguiente ficha técnica:

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado	Semi - mate		
Peso neto por galón comp. A	5.37	5.71	kg/gal según color
Peso neto 1/8 de galón comp. B	3.63		kg/gal
Sólidos por volumen	50	53	%
Mezcla por volumen	10:1 volumen		
Espesor seco recomendado	50	75	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	74	79	m ² /gal
Método de aplicación	Pistola, brocha o rodillo		
Tiempo de vida útil de la mezcla	8 horas		25 °C
Punto de chispa copa abierta	Componente A: 58 °C		Componente B: 20 °C
Punto de chispa copa abierta de mezcla	20		°C
V.O.C (varía según color)	Componente A: 420-470	Componente B: 618	g/l

**Empaque
Rotulado**

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura epoxica
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos
Especificos

Pintura epóxica color negro base solvente de dos componentes de alta resistencia química, resistente en exteriores a temperaturas de 120°C en seco y 70°C en inmersión, ideal para proteger y decorar superficies de metal, concreto, asbesto-cemento y madera en ambientes interiores o exteriores expuestos a alta contaminación industrial o que requieran de alta resistencia química. Únicamente en ambientes interiores este producto puede ser utilizado sin pintura de acabado; en ambientes exteriores requiere de acabado para evitar la decoloración y entizamiento con el sol. Además cumplir con la siguiente ficha técnica:

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado	Semi - mate		
Peso neto por galón comp. A	5.37	5.71	kg/gal según color
Peso neto 1/8 de galón comp. B	3.63		kg/gal
Sólidos por volumen	50	53	%
Mezcla por volumen	10:1 volumen		
Espesor seco recomendado	50	75	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	74	79	m ² /gal
Método de aplicación	Pistola, brocha o rodillo		
Tiempo de vida útil de la mezcla	8 horas		25 °C
Punto de chispa copa abierta	Componente A: 58 °C		Componente B: 20 °C
Punto de chispa copa abierta de mezcla	20		°C
V.O.C (varía según color)	Componente A: 420-470	Componente B: 618	g/l

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Galón

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura epoxica
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos
Especificos

Pintura epóxica color verde base solvente de dos componentes de alta resistencia química, resistente en exteriores a temperaturas de 120°C en seco y 70°C en inmersión, ideal para proteger y decorar superficies de metal, concreto, asbesto-cemento y madera en ambientes interiores o exteriores expuestos a alta contaminación industrial o que requieran de alta resistencia química. Únicamente en ambientes interiores este producto puede ser utilizado sin pintura de acabado; en ambientes exteriores requiere de acabado para evitar la decoloración y entizamiento con el sol. Además cumplir con la siguiente ficha técnica:

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado	Semi - mate		
Peso neto por galón comp. A	5.37	5.71	kg/gal según color
Peso neto 1/8 de galón comp. B	3.63		kg/gal
Sólidos por volumen	50	53	%
Mezcla por volumen	10:1 volumen		
Espesor seco recomendado	50	75	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	74	79	m ² /gal
Método de aplicación	Pistola, brocha o rodillo		
Tiempo de vida útil de la mezcla	8 horas		25 °C
Punto de chispa copa abierta	Componente A: 58 °C		Componente B: 20 °C
Punto de chispa copa abierta de mezcla	20		°C
V.O.C (varía según color)	Componente A: 420-470	Componente B: 618	g/l

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Galón

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura esmalte
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

Requisitos Especificos	<p>Esmalte sintético a base de aceite color amarillo para proteger y decorar ambientes domésticos, superficies y/o artículos de metal y madera, como puertas, ventanas, rejas, zócalos, muebles y estructuras metálicas en general, en ambientes interiores y exteriores bajo cubierta (techo). Que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:</p> <table border="1" data-bbox="527 472 1409 823"><thead><tr><th>PROPIEDAD</th><th>VALOR</th><th>UNIDAD</th></tr></thead><tbody><tr><td>Brillo a 60°</td><td>80 - 100</td><td>%</td></tr><tr><td>Viscosidad</td><td>85 - 100</td><td>KU</td></tr><tr><td>Densidad</td><td>3,50 - 4,10</td><td>Kg / Gal</td></tr><tr><td>Metodo de aplicación</td><td>Brocha/Rodillo/Pistola</td><td></td></tr><tr><td>Contenido de VOC</td><td>480 - 560</td><td>grs/lts</td></tr><tr><td>Secamiento al tacto</td><td>2 - 4</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento al manejo</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento entre manos</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico a 1 mil</td><td>35 - 41</td><td>m2 / gal</td></tr></tbody></table>	PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	Brillo a 60°	80 - 100	%	Viscosidad	85 - 100	KU	Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal	Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola		Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts	Secamiento al tacto	2 - 4	Horas	Secamiento al manejo	8 - 10	Horas	Secamiento entre manos	8 - 10	Horas	Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD																													
Brillo a 60°	80 - 100	%																													
Viscosidad	85 - 100	KU																													
Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal																													
Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola																														
Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts																													
Secamiento al tacto	2 - 4	Horas																													
Secamiento al manejo	8 - 10	Horas																													
Secamiento entre manos	8 - 10	Horas																													
Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal																													
Empaque Rotulado	y La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto																														
Presentacion	Galon																														

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura esmalte
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

Requisitos Especificos	<p>Esmalte sintético a base de aceite color amarillo para proteger y decorar ambientes domésticos, superficies y/o artículos de metal y madera, como puertas, ventanas, rejas, zócalos, muebles y estructuras metálicas en general, en ambientes interiores y exteriores bajo cubierta (techo). Que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:</p> <table border="1" data-bbox="527 472 1409 823"><thead><tr><th>PROPIEDAD</th><th>VALOR</th><th>UNIDAD</th></tr></thead><tbody><tr><td>Brillo a 60°</td><td>80 - 100</td><td>%</td></tr><tr><td>Viscosidad</td><td>85 - 100</td><td>KU</td></tr><tr><td>Densidad</td><td>3,50 - 4,10</td><td>Kg / Gal</td></tr><tr><td>Metodo de aplicación</td><td>Brocha/Rodillo/Pistola</td><td></td></tr><tr><td>Contenido de VOC</td><td>480 - 560</td><td>grs/lts</td></tr><tr><td>Secamiento al tacto</td><td>2 - 4</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento al manejo</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento entre manos</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico a 1 mil</td><td>35 - 41</td><td>m2 / gal</td></tr></tbody></table>	PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	Brillo a 60°	80 - 100	%	Viscosidad	85 - 100	KU	Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal	Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola		Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts	Secamiento al tacto	2 - 4	Horas	Secamiento al manejo	8 - 10	Horas	Secamiento entre manos	8 - 10	Horas	Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD																													
Brillo a 60°	80 - 100	%																													
Viscosidad	85 - 100	KU																													
Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal																													
Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola																														
Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts																													
Secamiento al tacto	2 - 4	Horas																													
Secamiento al manejo	8 - 10	Horas																													
Secamiento entre manos	8 - 10	Horas																													
Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal																													
Empaque Rotulado	y La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto																														
Presentacion	Cuarto de galon																														

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura esmalte
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser finopara asegurar una buena suspensión



Requisitos Especificos	<p>Esmalte sintético a base de aceite color azul mediterráneo para proteger y decorar ambientes domésticos, superficies y/o artículos de metal y madera, como puertas, ventanas, rejas, zócalos, muebles y estructuras metálicas en general, en ambientes interiores y exteriores bajo cubierta (techo). Que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:</p> <table border="1" data-bbox="527 472 1409 823"><thead><tr><th>PROPIEDAD</th><th>VALOR</th><th>UNIDAD</th></tr></thead><tbody><tr><td>Brillo a 60°</td><td>80 - 100</td><td>%</td></tr><tr><td>Viscosidad</td><td>85 - 100</td><td>KU</td></tr><tr><td>Densidad</td><td>3,50 - 4,10</td><td>Kg / Gal</td></tr><tr><td>Metodo de aplicación</td><td>Brocha/Rodillo/Pistola</td><td></td></tr><tr><td>Contenido de VOC</td><td>480 - 560</td><td>grs/lts</td></tr><tr><td>Secamiento al tacto</td><td>2 - 4</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento al manejo</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento entre manos</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico a 1 mil</td><td>35 - 41</td><td>m2 / gal</td></tr></tbody></table>	PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	Brillo a 60°	80 - 100	%	Viscosidad	85 - 100	KU	Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal	Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola		Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts	Secamiento al tacto	2 - 4	Horas	Secamiento al manejo	8 - 10	Horas	Secamiento entre manos	8 - 10	Horas	Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD																													
Brillo a 60°	80 - 100	%																													
Viscosidad	85 - 100	KU																													
Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal																													
Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola																														
Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts																													
Secamiento al tacto	2 - 4	Horas																													
Secamiento al manejo	8 - 10	Horas																													
Secamiento entre manos	8 - 10	Horas																													
Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal																													
Empaque Rotulado	y La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto																														
Presentacion	Galon																														

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura esmalte
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos Especificos	<p>Esmalte sintético a base de aceite color azul mediterráneo para proteger y decorar ambientes domésticos, superficies y/o artículos de metal y madera, como puertas, ventanas, rejas, zócalos, muebles y estructuras metálicas en general, en ambientes interiores y exteriores bajo cubierta (techo). Que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:</p> <table border="1" data-bbox="527 472 1409 823"><thead><tr><th>PROPIEDAD</th><th>VALOR</th><th>UNIDAD</th></tr></thead><tbody><tr><td>Brillo a 60°</td><td>80 - 100</td><td>%</td></tr><tr><td>Viscosidad</td><td>85 - 100</td><td>KU</td></tr><tr><td>Densidad</td><td>3,50 - 4,10</td><td>Kg / Gal</td></tr><tr><td>Metodo de aplicación</td><td>Brocha/Rodillo/Pistola</td><td></td></tr><tr><td>Contenido de VOC</td><td>480 - 560</td><td>grs/lts</td></tr><tr><td>Secamiento al tacto</td><td>2 - 4</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento al manejo</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento entre manos</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico a 1 mil</td><td>35 - 41</td><td>m2 / gal</td></tr></tbody></table>	PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	Brillo a 60°	80 - 100	%	Viscosidad	85 - 100	KU	Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal	Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola		Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts	Secamiento al tacto	2 - 4	Horas	Secamiento al manejo	8 - 10	Horas	Secamiento entre manos	8 - 10	Horas	Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD																													
Brillo a 60°	80 - 100	%																													
Viscosidad	85 - 100	KU																													
Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal																													
Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola																														
Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts																													
Secamiento al tacto	2 - 4	Horas																													
Secamiento al manejo	8 - 10	Horas																													
Secamiento entre manos	8 - 10	Horas																													
Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal																													
Empaque Rotulado	y La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto																														
Presentacion	Cuarto de galon																														

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura esmalte
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser finopara asegurar una buena suspensión



Requisitos Especificos	<p>Esmalte sintético a base de aceite color blanco para proteger y decorar ambientes domésticos, superficies y/o artículos de metal y madera, como puertas, ventanas, rejas, zócalos, muebles y estructuras metálicas en general, en ambientes interiores y exteriores bajo cubierta (techo). Que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:</p> <table border="1" data-bbox="527 472 1409 823"><thead><tr><th>PROPIEDAD</th><th>VALOR</th><th>UNIDAD</th></tr></thead><tbody><tr><td>Brillo a 60°</td><td>80 - 100</td><td>%</td></tr><tr><td>Viscosidad</td><td>85 - 100</td><td>KU</td></tr><tr><td>Densidad</td><td>3,50 - 4,10</td><td>Kg / Gal</td></tr><tr><td>Metodo de aplicación</td><td>Brocha/Rodillo/Pistola</td><td></td></tr><tr><td>Contenido de VOC</td><td>480 - 560</td><td>grs/lts</td></tr><tr><td>Secamiento al tacto</td><td>2 - 4</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento al manejo</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento entre manos</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico a 1 mil</td><td>35 - 41</td><td>m2 / gal</td></tr></tbody></table>	PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	Brillo a 60°	80 - 100	%	Viscosidad	85 - 100	KU	Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal	Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola		Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts	Secamiento al tacto	2 - 4	Horas	Secamiento al manejo	8 - 10	Horas	Secamiento entre manos	8 - 10	Horas	Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD																													
Brillo a 60°	80 - 100	%																													
Viscosidad	85 - 100	KU																													
Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal																													
Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola																														
Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts																													
Secamiento al tacto	2 - 4	Horas																													
Secamiento al manejo	8 - 10	Horas																													
Secamiento entre manos	8 - 10	Horas																													
Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal																													
Empaque Rotulado	y La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto																														
Presentacion	Galon																														

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura esmalte
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos Especificos	<p>Esmalte sintético a base de aceite color blanco para proteger y decorar ambientes domésticos, superficies y/o artículos de metal y madera, como puertas, ventanas, rejas, zócalos, muebles y estructuras metálicas en general, en ambientes interiores y exteriores bajo cubierta (techo). Que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:</p> <table border="1" data-bbox="527 472 1409 823"><thead><tr><th>PROPIEDAD</th><th>VALOR</th><th>UNIDAD</th></tr></thead><tbody><tr><td>Brillo a 60°</td><td>80 - 100</td><td>%</td></tr><tr><td>Viscosidad</td><td>85 - 100</td><td>KU</td></tr><tr><td>Densidad</td><td>3,50 - 4,10</td><td>Kg / Gal</td></tr><tr><td>Metodo de aplicación</td><td>Brocha/Rodillo/Pistola</td><td></td></tr><tr><td>Contenido de VOC</td><td>480 - 560</td><td>grs/lts</td></tr><tr><td>Secamiento al tacto</td><td>2 - 4</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento al manejo</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento entre manos</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico a 1 mil</td><td>35 - 41</td><td>m2 / gal</td></tr></tbody></table>	PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	Brillo a 60°	80 - 100	%	Viscosidad	85 - 100	KU	Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal	Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola		Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts	Secamiento al tacto	2 - 4	Horas	Secamiento al manejo	8 - 10	Horas	Secamiento entre manos	8 - 10	Horas	Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD																													
Brillo a 60°	80 - 100	%																													
Viscosidad	85 - 100	KU																													
Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal																													
Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola																														
Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts																													
Secamiento al tacto	2 - 4	Horas																													
Secamiento al manejo	8 - 10	Horas																													
Secamiento entre manos	8 - 10	Horas																													
Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal																													
Empaque Rotulado	y La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto																														
Presentacion	Cuarto de galon																														

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura esmalte
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos Especificos	<p>Esmalte sintético a base de aceite color caoba para proteger y decorar ambientes domésticos, superficies y/o artículos de metal y madera, como puertas, ventanas, rejas, zócalos, muebles y estructuras metálicas en general, en ambientes interiores y exteriores bajo cubierta (techo). Que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:</p> <table border="1" data-bbox="527 472 1409 823"><thead><tr><th>PROPIEDAD</th><th>VALOR</th><th>UNIDAD</th></tr></thead><tbody><tr><td>Brillo a 60°</td><td>80 - 100</td><td>%</td></tr><tr><td>Viscosidad</td><td>85 - 100</td><td>KU</td></tr><tr><td>Densidad</td><td>3,50 - 4,10</td><td>Kg / Gal</td></tr><tr><td>Metodo de aplicación</td><td>Brocha/Rodillo/Pistola</td><td></td></tr><tr><td>Contenido de VOC</td><td>480 - 560</td><td>grs/lts</td></tr><tr><td>Secamiento al tacto</td><td>2 - 4</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento al manejo</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento entre manos</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico a 1 mil</td><td>35 - 41</td><td>m2 / gal</td></tr></tbody></table>	PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	Brillo a 60°	80 - 100	%	Viscosidad	85 - 100	KU	Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal	Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola		Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts	Secamiento al tacto	2 - 4	Horas	Secamiento al manejo	8 - 10	Horas	Secamiento entre manos	8 - 10	Horas	Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD																													
Brillo a 60°	80 - 100	%																													
Viscosidad	85 - 100	KU																													
Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal																													
Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola																														
Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts																													
Secamiento al tacto	2 - 4	Horas																													
Secamiento al manejo	8 - 10	Horas																													
Secamiento entre manos	8 - 10	Horas																													
Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal																													
Empaque Rotulado	y La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto																														
Presentacion	Galon																														

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura esmalte
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos Especificos	<p>Esmalte sintético a base de aceite color caoba para proteger y decorar ambientes domésticos, superficies y/o artículos de metal y madera, como puertas, ventanas, rejas, zócalos, muebles y estructuras metálicas en general, en ambientes interiores y exteriores bajo cubierta (techo). Que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:</p> <table border="1" data-bbox="527 472 1409 823"><thead><tr><th>PROPIEDAD</th><th>VALOR</th><th>UNIDAD</th></tr></thead><tbody><tr><td>Brillo a 60°</td><td>80 - 100</td><td>%</td></tr><tr><td>Viscosidad</td><td>85 - 100</td><td>KU</td></tr><tr><td>Densidad</td><td>3,50 - 4,10</td><td>Kg / Gal</td></tr><tr><td>Metodo de aplicación</td><td>Brocha/Rodillo/Pistola</td><td></td></tr><tr><td>Contenido de VOC</td><td>480 - 560</td><td>grs/lts</td></tr><tr><td>Secamiento al tacto</td><td>2 - 4</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento al manejo</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento entre manos</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico a 1 mil</td><td>35 - 41</td><td>m2 / gal</td></tr></tbody></table>	PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	Brillo a 60°	80 - 100	%	Viscosidad	85 - 100	KU	Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal	Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola		Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts	Secamiento al tacto	2 - 4	Horas	Secamiento al manejo	8 - 10	Horas	Secamiento entre manos	8 - 10	Horas	Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD																													
Brillo a 60°	80 - 100	%																													
Viscosidad	85 - 100	KU																													
Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal																													
Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola																														
Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts																													
Secamiento al tacto	2 - 4	Horas																													
Secamiento al manejo	8 - 10	Horas																													
Secamiento entre manos	8 - 10	Horas																													
Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal																													
Empaque Rotulado	y La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto																														
Presentacion	Cuarto de galon																														

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura esmalte
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos Especificos	<p>Esmalte sintético a base de aceite color gris para proteger y decorar ambientes domésticos, superficies y/o artículos de metal y madera, como puertas, ventanas, rejas, zócalos, muebles y estructuras metálicas en general, en ambientes interiores y exteriores bajo cubierta (techo). Que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:</p> <table border="1" data-bbox="527 472 1409 823"><thead><tr><th>PROPIEDAD</th><th>VALOR</th><th>UNIDAD</th></tr></thead><tbody><tr><td>Brillo a 60°</td><td>80 - 100</td><td>%</td></tr><tr><td>Viscosidad</td><td>85 - 100</td><td>KU</td></tr><tr><td>Densidad</td><td>3,50 - 4,10</td><td>Kg / Gal</td></tr><tr><td>Metodo de aplicación</td><td>Brocha/Rodillo/Pistola</td><td></td></tr><tr><td>Contenido de VOC</td><td>480 - 560</td><td>grs/lts</td></tr><tr><td>Secamiento al tacto</td><td>2 - 4</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento al manejo</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento entre manos</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico a 1 mil</td><td>35 - 41</td><td>m2 / gal</td></tr></tbody></table>	PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	Brillo a 60°	80 - 100	%	Viscosidad	85 - 100	KU	Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal	Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola		Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts	Secamiento al tacto	2 - 4	Horas	Secamiento al manejo	8 - 10	Horas	Secamiento entre manos	8 - 10	Horas	Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD																													
Brillo a 60°	80 - 100	%																													
Viscosidad	85 - 100	KU																													
Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal																													
Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola																														
Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts																													
Secamiento al tacto	2 - 4	Horas																													
Secamiento al manejo	8 - 10	Horas																													
Secamiento entre manos	8 - 10	Horas																													
Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal																													
Empaque Rotulado	y La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto																														
Presentacion	Galon																														

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura esmalte
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos Especificos	<p>Esmalte sintético a base de aceite color gris para proteger y decorar ambientes domésticos, superficies y/o artículos de metal y madera, como puertas, ventanas, rejas, zócalos, muebles y estructuras metálicas en general, en ambientes interiores y exteriores bajo cubierta (techo). Que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:</p> <table border="1" data-bbox="527 472 1412 829"><thead><tr><th>PROPIEDAD</th><th>VALOR</th><th>UNIDAD</th></tr></thead><tbody><tr><td>Brillo a 60°</td><td>80 - 100</td><td>%</td></tr><tr><td>Viscosidad</td><td>85 - 100</td><td>KU</td></tr><tr><td>Densidad</td><td>3,50 - 4,10</td><td>Kg / Gal</td></tr><tr><td>Metodo de aplicación</td><td>Brocha/Rodillo/Pistola</td><td></td></tr><tr><td>Contenido de VOC</td><td>480 - 560</td><td>grs/lts</td></tr><tr><td>Secamiento al tacto</td><td>2 - 4</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento al manejo</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento entre manos</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico a 1 mil</td><td>35 - 41</td><td>m2 / gal</td></tr></tbody></table>	PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	Brillo a 60°	80 - 100	%	Viscosidad	85 - 100	KU	Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal	Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola		Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts	Secamiento al tacto	2 - 4	Horas	Secamiento al manejo	8 - 10	Horas	Secamiento entre manos	8 - 10	Horas	Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD																													
Brillo a 60°	80 - 100	%																													
Viscosidad	85 - 100	KU																													
Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal																													
Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola																														
Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts																													
Secamiento al tacto	2 - 4	Horas																													
Secamiento al manejo	8 - 10	Horas																													
Secamiento entre manos	8 - 10	Horas																													
Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal																													
Empaque Rotulado	y La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto																														
Presentacion	Cuarto de galon																														

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura esmalte
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos Especificos	<p>Esmalte sintético a base de aceite color negro para proteger y decorar ambientes domésticos, superficies y/o artículos de metal y madera, como puertas, ventanas, rejas, zócalos, muebles y estructuras metálicas en general, en ambientes interiores y exteriores bajo cubierta (techo). Que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:</p> <table border="1" data-bbox="527 472 1409 823"><thead><tr><th>PROPIEDAD</th><th>VALOR</th><th>UNIDAD</th></tr></thead><tbody><tr><td>Brillo a 60°</td><td>80 - 100</td><td>%</td></tr><tr><td>Viscosidad</td><td>85 - 100</td><td>KU</td></tr><tr><td>Densidad</td><td>3,50 - 4,10</td><td>Kg / Gal</td></tr><tr><td>Metodo de aplicación</td><td>Brocha/Rodillo/Pistola</td><td></td></tr><tr><td>Contenido de VOC</td><td>480 - 560</td><td>grs/lts</td></tr><tr><td>Secamiento al tacto</td><td>2 - 4</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento al manejo</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento entre manos</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico a 1 mil</td><td>35 - 41</td><td>m2 / gal</td></tr></tbody></table>	PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	Brillo a 60°	80 - 100	%	Viscosidad	85 - 100	KU	Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal	Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola		Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts	Secamiento al tacto	2 - 4	Horas	Secamiento al manejo	8 - 10	Horas	Secamiento entre manos	8 - 10	Horas	Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD																													
Brillo a 60°	80 - 100	%																													
Viscosidad	85 - 100	KU																													
Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal																													
Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola																														
Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts																													
Secamiento al tacto	2 - 4	Horas																													
Secamiento al manejo	8 - 10	Horas																													
Secamiento entre manos	8 - 10	Horas																													
Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal																													
Empaque Rotulado	y La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto																														
Presentacion	Galon																														

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura esmalte
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos Especificos	<p>Esmalte sintético a base de aceite color negro para proteger y decorar ambientes domésticos, superficies y/o artículos de metal y madera, como puertas, ventanas, rejas, zócalos, muebles y estructuras metálicas en general, en ambientes interiores y exteriores bajo cubierta (techo). Que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:</p> <table border="1" data-bbox="527 472 1409 823"><thead><tr><th>PROPIEDAD</th><th>VALOR</th><th>UNIDAD</th></tr></thead><tbody><tr><td>Brillo a 60°</td><td>80 - 100</td><td>%</td></tr><tr><td>Viscosidad</td><td>85 - 100</td><td>KU</td></tr><tr><td>Densidad</td><td>3,50 - 4,10</td><td>Kg / Gal</td></tr><tr><td>Metodo de aplicación</td><td>Brocha/Rodillo/Pistola</td><td></td></tr><tr><td>Contenido de VOC</td><td>480 - 560</td><td>grs/lts</td></tr><tr><td>Secamiento al tacto</td><td>2 - 4</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento al manejo</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento entre manos</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico a 1 mil</td><td>35 - 41</td><td>m2 / gal</td></tr></tbody></table>	PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	Brillo a 60°	80 - 100	%	Viscosidad	85 - 100	KU	Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal	Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola		Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts	Secamiento al tacto	2 - 4	Horas	Secamiento al manejo	8 - 10	Horas	Secamiento entre manos	8 - 10	Horas	Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD																													
Brillo a 60°	80 - 100	%																													
Viscosidad	85 - 100	KU																													
Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal																													
Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola																														
Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts																													
Secamiento al tacto	2 - 4	Horas																													
Secamiento al manejo	8 - 10	Horas																													
Secamiento entre manos	8 - 10	Horas																													
Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal																													
Empaque Rotulado	y La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto																														
Presentacion	Cuarto de galon																														

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura esmalte
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos Especificos	<p>Esmalte sintético a base de aceite color rojo para proteger y decorar ambientes domésticos, superficies y/o artículos de metal y madera, como puertas, ventanas, rejas, zócalos, muebles y estructuras metálicas en general, en ambientes interiores y exteriores bajo cubierta (techo). Que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:</p> <table border="1" data-bbox="527 472 1409 823"><thead><tr><th>PROPIEDAD</th><th>VALOR</th><th>UNIDAD</th></tr></thead><tbody><tr><td>Brillo a 60°</td><td>80 - 100</td><td>%</td></tr><tr><td>Viscosidad</td><td>85 - 100</td><td>KU</td></tr><tr><td>Densidad</td><td>3,50 - 4,10</td><td>Kg / Gal</td></tr><tr><td>Metodo de aplicación</td><td>Brocha/Rodillo/Pistola</td><td></td></tr><tr><td>Contenido de VOC</td><td>480 - 560</td><td>grs/lts</td></tr><tr><td>Secamiento al tacto</td><td>2 - 4</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento al manejo</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento entre manos</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico a 1 mil</td><td>35 - 41</td><td>m2 / gal</td></tr></tbody></table>	PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	Brillo a 60°	80 - 100	%	Viscosidad	85 - 100	KU	Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal	Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola		Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts	Secamiento al tacto	2 - 4	Horas	Secamiento al manejo	8 - 10	Horas	Secamiento entre manos	8 - 10	Horas	Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD																													
Brillo a 60°	80 - 100	%																													
Viscosidad	85 - 100	KU																													
Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal																													
Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola																														
Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts																													
Secamiento al tacto	2 - 4	Horas																													
Secamiento al manejo	8 - 10	Horas																													
Secamiento entre manos	8 - 10	Horas																													
Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal																													
Empaque Rotulado	y La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto																														
Presentacion	Galon																														

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura esmalte
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos Especificos	<p>Esmalte sintético a base de aceite color rojo para proteger y decorar ambientes domésticos, superficies y/o artículos de metal y madera, como puertas, ventanas, rejas, zócalos, muebles y estructuras metálicas en general, en ambientes interiores y exteriores bajo cubierta (techo). Que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:</p> <table border="1" data-bbox="527 472 1409 823"><thead><tr><th>PROPIEDAD</th><th>VALOR</th><th>UNIDAD</th></tr></thead><tbody><tr><td>Brillo a 60°</td><td>80 - 100</td><td>%</td></tr><tr><td>Viscosidad</td><td>85 - 100</td><td>KU</td></tr><tr><td>Densidad</td><td>3,50 - 4,10</td><td>Kg / Gal</td></tr><tr><td>Metodo de aplicación</td><td>Brocha/Rodillo/Pistola</td><td></td></tr><tr><td>Contenido de VOC</td><td>480 - 560</td><td>grs/lts</td></tr><tr><td>Secamiento al tacto</td><td>2 - 4</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento al manejo</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento entre manos</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico a 1 mil</td><td>35 - 41</td><td>m2 / gal</td></tr></tbody></table>	PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	Brillo a 60°	80 - 100	%	Viscosidad	85 - 100	KU	Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal	Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola		Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts	Secamiento al tacto	2 - 4	Horas	Secamiento al manejo	8 - 10	Horas	Secamiento entre manos	8 - 10	Horas	Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD																													
Brillo a 60°	80 - 100	%																													
Viscosidad	85 - 100	KU																													
Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal																													
Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola																														
Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts																													
Secamiento al tacto	2 - 4	Horas																													
Secamiento al manejo	8 - 10	Horas																													
Secamiento entre manos	8 - 10	Horas																													
Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal																													
Empaque Rotulado	y La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto																														
Presentacion	Cuarto de galon																														

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura esmalte
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos Especificos	<p>Esmalte sintético a base de aceite color verde para proteger y decorar ambientes domésticos, superficies y/o artículos de metal y madera, como puertas, ventanas, rejas, zócalos, muebles y estructuras metálicas en general, en ambientes interiores y exteriores bajo cubierta (techo). Que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:</p> <table border="1" data-bbox="527 472 1409 823"><thead><tr><th>PROPIEDAD</th><th>VALOR</th><th>UNIDAD</th></tr></thead><tbody><tr><td>Brillo a 60°</td><td>80 - 100</td><td>%</td></tr><tr><td>Viscosidad</td><td>85 - 100</td><td>KU</td></tr><tr><td>Densidad</td><td>3,50 - 4,10</td><td>Kg / Gal</td></tr><tr><td>Metodo de aplicación</td><td>Brocha/Rodillo/Pistola</td><td></td></tr><tr><td>Contenido de VOC</td><td>480 - 560</td><td>grs/lts</td></tr><tr><td>Secamiento al tacto</td><td>2 - 4</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento al manejo</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento entre manos</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico a 1 mil</td><td>35 - 41</td><td>m2 / gal</td></tr></tbody></table>	PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	Brillo a 60°	80 - 100	%	Viscosidad	85 - 100	KU	Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal	Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola		Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts	Secamiento al tacto	2 - 4	Horas	Secamiento al manejo	8 - 10	Horas	Secamiento entre manos	8 - 10	Horas	Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD																													
Brillo a 60°	80 - 100	%																													
Viscosidad	85 - 100	KU																													
Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal																													
Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola																														
Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts																													
Secamiento al tacto	2 - 4	Horas																													
Secamiento al manejo	8 - 10	Horas																													
Secamiento entre manos	8 - 10	Horas																													
Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal																													
Empaque Rotulado	y La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto																														
Presentacion	Galon																														

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura esmalte
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos Especificos	<p>Esmalte sintético a base de aceite color verde para proteger y decorar ambientes domésticos, superficies y/o artículos de metal y madera, como puertas, ventanas, rejas, zócalos, muebles y estructuras metálicas en general, en ambientes interiores y exteriores bajo cubierta (techo). Que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:</p> <table border="1" data-bbox="527 472 1409 823"><thead><tr><th>PROPIEDAD</th><th>VALOR</th><th>UNIDAD</th></tr></thead><tbody><tr><td>Brillo a 60°</td><td>80 - 100</td><td>%</td></tr><tr><td>Viscosidad</td><td>85 - 100</td><td>KU</td></tr><tr><td>Densidad</td><td>3,50 - 4,10</td><td>Kg / Gal</td></tr><tr><td>Metodo de aplicación</td><td>Brocha/Rodillo/Pistola</td><td></td></tr><tr><td>Contenido de VOC</td><td>480 - 560</td><td>grs/lts</td></tr><tr><td>Secamiento al tacto</td><td>2 - 4</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento al manejo</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Secamiento entre manos</td><td>8 - 10</td><td>Horas</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico a 1 mil</td><td>35 - 41</td><td>m2 / gal</td></tr></tbody></table>	PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	Brillo a 60°	80 - 100	%	Viscosidad	85 - 100	KU	Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal	Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola		Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts	Secamiento al tacto	2 - 4	Horas	Secamiento al manejo	8 - 10	Horas	Secamiento entre manos	8 - 10	Horas	Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD																													
Brillo a 60°	80 - 100	%																													
Viscosidad	85 - 100	KU																													
Densidad	3,50 - 4,10	Kg / Gal																													
Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola																														
Contenido de VOC	480 - 560	grs/lts																													
Secamiento al tacto	2 - 4	Horas																													
Secamiento al manejo	8 - 10	Horas																													
Secamiento entre manos	8 - 10	Horas																													
Rendimiento teorico a 1 mil	35 - 41	m2 / gal																													
Empaque Rotulado	y La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto																														
Presentacion	Cuarto de galon																														

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura esmalte alquidica
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos
Especificos

Pintura esmalte sintético a base de aceite color blanco que evita lijar, contiene anticorrosivo y da un hermoso acabado brillante. Diseñado para preparar, proteger y decorar en un solo paso, de excelente adherencia y durabilidad. Producto formulado sin plomo ni cromo. Ideal para proteger y decorar superficies y/o artículos de metal y madera en ambientes interiores y exteriores. Puede ser aplicado sobre superficies metálicas corroídas, ya que por su formulación funciona como inhibidor de óxido, brindando una excelente protección y simplificando el proceso de aplicación. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	METODO DE MEDICION
Brillo a 60°	70-85	%	I-048-11
Viscosidad	90-100	KU	I-048-02
Densidad	3,65-4,30	Kg / Gal	I-048-04
Secamiento al tacto	2-3	Horas	I-048-05
Secamiento al manejo	6-10	Horas	I-048-05
Contenido de VOC	450-486	g/L	ASTMD6886
Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola		
Secamiento entre manos	4-6	Horas	
Rendimiento teorico (a 1 mil de espesor)	55	m2/ gal	NTC5827

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura esmalte alquidica
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos
Especificos

Pintura esmalte sintético a base de aceite color gris plata que evita lijar, contiene anticorrosivo y da un hermoso acabado brillante. Diseñado para preparar, proteger y decorar en un solo paso, de excelente adherencia y durabilidad. Producto formulado sin plomo ni cromo. Ideal para proteger y decorar superficies y/o artículos de metal y madera en ambientes interiores y exteriores. Puede ser aplicado sobre superficies metálicas corroídas, ya que por su formulación funciona como inhibidor de óxido, brindando una excelente protección y simplificando el proceso de aplicación. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	METODO DE MEDICION
Brillo a 60°	70-85	%	I-048-11
Viscosidad	90-100	KU	I-048-02
Densidad	3,65-4,30	Kg / Gal	I-048-04
Secamiento al tacto	2-3	Horas	I-048-05
Secamiento al manejo	6-10	Horas	I-048-05
Contenido de VOC	450-486	g/L	ASTMD6886
Metodo de aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola		
Secamiento entre manos	4-6	Horas	
Rendimiento teorico (a 1 mil de espesor)	55	m2/ gal	NTC5827

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura para veneciano
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos
Específicos

Vinilo diluible en agua tipo 1, de alto cubrimiento, resistencia a la limpieza y al lavado. Ideal para decorar y proteger muros, techos y fachadas. Excelente adherencia y cubrimiento, resistencia a la formación de hongos y algas, bajo salpique y rápido secado. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Peso por galon	5,6	Kg/gal
Viscosidad	120-125	Unidades KU
% de solidos por peso	65-68	30 minutos a 160°C
VOC	34,5	gr/lt
pH	7,5-10	pH metro
Rendimiento teorico	Obra nueva 25 m2/gl sobre estuco plástico repinte color diferente claro 20m2/gal, oscuro 16 m2/gal. Color igual 28 m2/gal	X Galon
Secado a 25°C	Al tacto, humedad relativa 60%	1 Hora

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura tipo coraza para uso exterior
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Pintura tipo coraza para uso exterior color azul mediterraneo, que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:

Requisitos
Especificos

PARAMETRO DE CALIDAD	ESPECIFICACION TECNICA	INSTRUCTIVO
Viscosidad	Minimo 100 KU	NTC 559
Opacidad (poder de cubrimiento)	Blanco y base pastel minimo 96% Amarillo minimo 70% Rojo minimo 70% Magenta minimo 70% Colores intensos minimo 86%	NTC 4974
Resistencia al alcalis	Mayor o igual 4 Horas	NTC 1114
Intemperismo artificial retencion del color	Delta E -- 4	ASTM D2244 ISO 7724-3 ISO 3668
Intemperismo artificial cuarteamiento superficial	10/0	NTC 1457-4 (ASTM D661) ISO 4628-4
Resistencia al agua	No debe presentar cambios notorios de color, arrugamiento, ampollamiento o cualquier otro defecto visible a simple vista	NTC 1114 (ASTM D1308)
Resistencia a hongos y algas	No debe presentar	NTC 5429 (ASTM G21)
CuarTEAMIENTO a alto espesor	No debe presentar	NTC 5032

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Cuñete 5 galones

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura tipo coraza para uso exterior
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Pintura tipo coraza para uso exterior color blanco, que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:

PARAMETRO DE CALIDAD	ESPECIFICACION TECNICA	INSTRUCTIVO
Viscosidad	Minimo 100 KU	NTC 559
Opacidad (poder de cubrimiento)	Blanco y base pastel minimo 96% Amarillo minimo 70% Rojo minimo 70% Magenta minimo 70% Colores intensos minimo 86%	NTC 4974
Resistencia al alcalis	Mayor o igual 4 Horas	NTC 1114
Intemperismo artificial retencion del color	Delta E -- 4	ASTM D2244 ISO 7724-3 ISO 3668
Intemperismo artificial cuarteamiento superficial	10/0	NTC 1457-4 (ASTM D661) ISO 4628-4
Resistencia al agua	No debe presentar cambios notorios de color, arrugamiento, ampollamiento o cualquier otro defecto visible a simple vista	NTC 1114 (ASTM D1308)
Resistencia a hongos y algas	No debe presentar	NTC 5429 (ASTM G21)
CuarTEAMIENTO a alto espesor	No debe presentar	NTC 5032

Requisitos Especificos

Empaque Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Cuñete 5 galones

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura tipo coraza para uso exterior
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Pintura tipo coraza para uso exterior color blanco almendra, que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:

Requisitos
Especificos

PARAMETRO DE CALIDAD	ESPECIFICACION TECNICA	INSTRUCTIVO
Viscosidad	Minimo 100 KU	NTC 559
Opacidad (poder de cubrimiento)	Blanco y base pastel minimo 96% Amarillo minimo 70% Rojo minimo 70% Magenta minimo 70% Colores intensos minimo 86%	NTC 4974
Resistencia al alcalis	Mayor o igual 4 Horas	NTC 1114
Intemperismo artificial retencion del color	Delta E -- 4	ASTM D2244 ISO 7724-3 ISO 3668
Intemperismo artificial cuarteamiento superficial	10/0	NTC 1457-4 (ASTM D661) ISO 4628-4
Resistencia al agua	No debe presentar cambios notorios de color, arrugamiento, ampollamiento o cualquier otro defecto visible a simple vista	NTC 1114 (ASTM D1308)
Resistencia a hongos y algas	No debe presentar	NTC 5429 (ASTM G21)
Cuarteamiento a alto espesor	No debe presentar	NTC 5032

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Cuñete 5 galones

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura tipo coraza para uso exterior
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Pintura tipo coraza para uso exterior color rojo colonial, que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:

PARAMETRO DE CALIDAD	ESPECIFICACION TECNICA	INSTRUCTIVO
Viscosidad	Minimo 100 KU	NTC 559
Opacidad (poder de cubrimiento)	Blanco y base pastel minimo 96% Amarillo minimo 70% Rojo minimo 70% Magenta minimo 70% Colores intensos minimo 86%	NTC 4974
Resistencia al alcalis	Mayor o igual 4 Horas	NTC 1114
Intemperismo artificial retencion del color	Delta E -- 4	ASTM D2244 ISO 7724-3 ISO 3668
Intemperismo artificial cuarteamiento superficial	10/0	NTC 1457-4 (ASTM D661) ISO 4628-4
Resistencia al agua	No debe presentar cambios notorios de color, arrugamiento, ampollamiento o cualquier otro defecto visible a simple vista	NTC 1114 (ASTM D1308)
Resistencia a hongos y algas	No debe presentar	NTC 5429 (ASTM G21)
CuarTEAMIENTO a alto espesor	No debe presentar	NTC 5032

Requisitos Especificos

Empaque Rotulado y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Cuñete 5 galones

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura para trafico
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser finopara asegurar una buena suspensión

**Requisitos
Específicos**

Pintura acrílica color amarillo para demarcación y señalización de carreteras, calles, autopistas, parqueaderos, pisos de almacenes, bodegas e industrias en general, aplicadas sobre superficies de pavimento y concreto principalmente. Tanto para aplicación de metros cuadrados como lineales. Diseñada según la norma NTC 1360 y la correcta aplicación, con adición de microesferas debe cumplir las especificaciones de la NTC 4744. Además cumplir con la siguiente ficha técnica:

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Sólidos por volumen	51	53	%
Densidad	6.7	6.8	Kg/gal
Viscosidad (ASTM 562)	80	90	KU
Método de Aplicación	Brocha, rodillo, equipo airless		
No Pick Up (ASTM-D711-98)	6	12	Minutos
Rendimiento (metros cuadrados a 12 mils secos)	6.33		m ² /gal
Rendimiento (metros lineales, 12 cm y 9 mils secos)	71.7		m/gal
Estabilidad al almacenamiento (entre 5 y 35 °C)	12		Meses

**Empaque
Rotulado**
y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentación
Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura para trafico
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser finopara asegurar una buena suspensión



Requisitos
Específicos

Pintura acrílica color blanco para demarcación y señalización de carreteras, calles, autopistas, parqueaderos, pisos de almacenes, bodegas e industrias en general, aplicadas sobre superficies de pavimento y concreto principalmente. Tanto para aplicación de metros cuadrados como lineales. Diseñada según la norma NTC 1360 y la correcta aplicación, con adición de microesferas debe cumplir las especificaciones de la NTC 4744. Además cumplir con la siguiente ficha técnica:

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Sólidos por volumen	51	53	%
Densidad	6.7	6.8	Kg/gal
Viscosidad (ASTM 562)	80	90	KU
Método de Aplicación	Brocha, rodillo, equipo airless		
No Pick Up (ASTM-D711-98)	6	12	Minutos
Rendimiento (metros cuadrados a 12 mils secos)	6.33		m ² /gal
Rendimiento (metros lineales, 12 cm y 9 mils secos)	71.7		m/gal
Estabilidad al almacenamiento (entre 5 y 35 °C)	12		Meses


Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentación

Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura para trafico
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión

**Requisitos
Especificos**


Pintura acrílica color azul para demarcación y señalización de carreteras, calles, autopistas, parqueaderos, pisos de almacenes, bodegas e industrias en general, aplicadas sobre superficies de pavimento y concreto principalmente. Tanto para aplicación de metros cuadrados como lineales. Diseñada según la norma NTC 1360 y la correcta aplicación, con adición de microesferas debe cumplir las especificaciones de la NTC 4744. Además cumplir con la siguiente ficha técnica:

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Sólidos por volumen	51	53	%
Densidad	6.7	6.8	Kg/gal
Viscosidad (ASTM 562)	80	90	KU
Método de Aplicación	Brocha, rodillo, equipo airless		
No Pick Up (ASTM-D711-98)	6	12	Minutos
Rendimiento (metros cuadrados a 12 mils secos)	6.33		m ² /gal
Rendimiento (metros lineales, 12 cm y 9 mils secos)	71.7		m/gal
Estabilidad al almacenamiento (entre 5 y 35 °C)	12		Meses

**Empaque
Rotulado**
y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion
Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura para trafico
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos
Específicos

Pintura acrílica color gris para demarcación y señalización de carreteras, calles, autopistas, parqueaderos, pisos de almacenes, bodegas e industrias en general, aplicadas sobre superficies de pavimento y concreto principalmente. Tanto para aplicación de metros cuadrados como lineales. Diseñada según la norma NTC 1360 y la correcta aplicación, con adición de microesferas debe cumplir las especificaciones de la NTC 4744. Además cumplir con la siguiente ficha técnica:

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Sólidos por volumen	51	53	%
Densidad	6.7	6.8	Kg/gal
Viscosidad (ASTM 562)	80	90	KU
Método de Aplicación	Brocha, rodillo, equipo airless		
No Pick Up (ASTM-D711-98)	6	12	Minutos
Rendimiento (metros cuadrados a 12 mils secos)	6.33		m ² /gal
Rendimiento (metros lineales, 12 cm y 9 mils secos)	71.7		m/gal
Estabilidad al almacenamiento (entre 5 y 35 °C)	12		Meses


Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentación

Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura para trafico
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión

**Requisitos
Específicos**

Pintura acrílica color negro para demarcación y señalización de carreteras, calles, autopistas, parqueaderos, pisos de almacenes, bodegas e industrias en general, aplicadas sobre superficies de pavimento y concreto principalmente. Tanto para aplicación de metros cuadrados como lineales. Diseñada según la norma NTC 1360 y la correcta aplicación, con adición de microesferas debe cumplir las especificaciones de la NTC 4744. Además cumplir con la siguiente ficha técnica:

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Sólidos por volumen	51	53	%
Densidad	6.7	6.8	Kg/gal
Viscosidad (ASTM 562)	80	90	KU
Método de Aplicación	Brocha, rodillo, equipo airless		
No Pick Up (ASTM-D711-98)	6	12	Minutos
Rendimiento (metros cuadrados a 12 mils secos)	6.33		m ² /gal
Rendimiento (metros lineales, 12 cm y 9 mils secos)	71.7		m/gal
Estabilidad al almacenamiento (entre 5 y 35 °C)	12		Meses

**Empaque
Rotulado**

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentación

Galón

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura tipo 1 para uso interior
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cobertura: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión

Vinilo tipo 1 uso interior color blanco, que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:

Requisitos
Especificos

PARAMETRO DE CALIDAD	ESPECIFICACION TECNICA	INSTRUCTIVO
Brillo especular 60°	Menor o igual 10	NTC592
Viscosidad	Minimo 122 KU	NTC 559
Opacidad (poder cubrimiento) de	Blanco y base pastel minimo 96% Amarillo minimo 70% Rojo minimo 70% Magenta minimo 70% Colores intensos minimo 86%	NTC 4974
Contenido de solido en volumen	Minimo 35%	NTC 1786
Entizamiento	No debe presentar	NTC 1457-6
Resistencia al agua	Mayor o igual 4 Horas	NTC 1114
Resistencia al alcalis	Mayor o igual 4 Horas	NTC 1114
Estabilidad al almacenamiento	24 meses posterior a la fecha de fabricacion	NTC 845-2
Lavabilidad	Minimo 80%	NTC 799
Abrasion	Minimo 400 ciclos	NTC 966
Contenido de VOC	Menor o igual 50 g/L blanco Menor o igual 80 g/L colores	Según norma SCAQMD Aule 1113 EPA metodo 24

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Cuñete 5 galones 27.5 kg

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura tipo 1 para uso interior
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Vinilo tipo 1 uso interior color blanco, que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:

Requisitos
Especificos

PARAMETRO DE CALIDAD	ESPECIFICACION TECNICA	INSTRUCTIVO
Brillo especular 60°	Menor o igual 10	NTC592
Viscosidad	Minimo 122 KU	NTC 559
Opacidad (poder cubrimiento) de	Blanco y base pastel minimo 96% Amarillo minimo 70% Rojo minimo 70% Magenta minimo 70% Colores intensos minimo 86%	NTC 4974
Contenido de solido en volumen	Minimo 35%	NTC 1786
Entizamiento	No debe presentar	NTC 1457-6
Resistencia al agua	Mayor o igual 4 Horas	NTC 1114
Resistencia al alcalis	Mayor o igual 4 Horas	NTC 1114
Estabilidad al almacenamiento	24 meses posterior a la fecha de fabricacion	NTC 845-2
Lavabilidad	Minimo 80%	NTC 799
Abrasion	Minimo 400 ciclos	NTC 966
Contenido de VOC	Menor o igual 50 g/L blanco Menor o igual 80 g/L colores	Según norma SCAQMD Aule 1113 EPA metodo 24

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura tipo 1 para uso interior
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Vinilo tipo 1 uso interior color blanco almendra, que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:

PARAMETRO DE CALIDAD	ESPECIFICACION TECNICA	INSTRUCTIVO
Brillo especular 60°	Menor o igual 10	NTC592
Viscosidad	Minimo 122 KU	NTC 559
Opacidad (poder cubrimiento) de	Blanco y base pastel minimo 96% Amarillo minimo 70% Rojo minimo 70% Magenta minimo 70% Colores intensos minimo 86%	NTC 4974
Contenido de solido en volumen	Minimo 35%	NTC 1786
Entizamiento	No debe presentar	NTC 1457-6
Resistencia al agua	Mayor o igual 4 Horas	NTC 1114
Resistencia al alcalis	Mayor o igual 4 Horas	NTC 1114
Estabilidad al almacenamiento	24 meses posterior a la fecha de fabricacion	NTC 845-2
Lavabilidad	Minimo 80%	NTC 799
Abrasion	Minimo 400 ciclos	NTC 966
Contenido de VOC	Menor o igual 50 g/L blanco Menor o igual 80 g/L colores	Según norma SCAQMD Aule 1113 EPA metodo 24

Requisitos Especificos

Empaque Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Cuñete 5 galones 27.5 kg

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura tipo 1 para uso interior
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Vinilo tipo 1 uso interior color blanco almendra, que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:

Requisitos
Especificos

PARAMETRO DE CALIDAD	ESPECIFICACION TECNICA	INSTRUCTIVO
Brillo especular 60°	Menor o igual 10	NTC592
Viscosidad	Minimo 122 KU	NTC 559
Opacidad (poder cubrimiento) de	Blanco y base pastel minimo 96% Amarillo minimo 70% Rojo minimo 70% Magenta minimo 70% Colores intensos minimo 86%	NTC 4974
Contenido de solido en volumen	Minimo 35%	NTC 1786
Entizamiento	No debe presentar	NTC 1457-6
Resistencia al agua	Mayor o igual 4 Horas	NTC 1114
Resistencia al alcalis	Mayor o igual 4 Horas	NTC 1114
Estabilidad al almacenamiento	24 meses posterior a la fecha de fabricacion	NTC 845-2
Lavabilidad	Minimo 80%	NTC 799
Abrasion	Minimo 400 ciclos	NTC 966
Contenido de VOC	Menor o igual 50 g/L blanco Menor o igual 80 g/L colores	Según norma SCAQMD Aule 1113 EPA metodo 24

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura tipo 1 para uso interior
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión

Vinilo tipo 1 uso interior color azul mediterraneo, que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:

Requisitos
Especificos

PARAMETRO DE CALIDAD	ESPECIFICACION TECNICA	INSTRUCTIVO
Brillo especular 60°	Menor o igual 10	NTC592
Viscosidad	Minimo 122 KU	NTC 559
Opacidad (poder cubrimiento) de	Blanco y base pastel minimo 96% Amarillo minimo 70% Rojo minimo 70% Magenta minimo 70% Colores intensos minimo 86%	NTC 4974
Contenido de solido en volumen	Minimo 35%	NTC 1786
Entizamiento	No debe presentar	NTC 1457-6
Resistencia al agua	Mayor o igual 4 Horas	NTC 1114
Resistencia al alcalis	Mayor o igual 4 Horas	NTC 1114
Estabilidad al almacenamiento	24 meses posterior a la fecha de fabricacion	NTC 845-2
Lavabilidad	Minimo 80%	NTC 799
Abrasion	Minimo 400 ciclos	NTC 966
Contenido de VOC	Menor o igual 50 g/L blanco Menor o igual 80 g/L colores	Según norma SCAQMD Aule 1113 EPA metodo 24

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Cuñete 5 galones 27.5 kg

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura tipo 1 para uso interior
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión

Vinilo tipo 1 uso interior color azul mediterraneo, que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:

Requisitos
Especificos

PARAMETRO DE CALIDAD	ESPECIFICACION TECNICA	INSTRUCTIVO
Brillo especular 60°	Menor o igual 10	NTC592
Viscosidad	Minimo 122 KU	NTC 559
Opacidad (poder cubrimiento) de	Blanco y base pastel minimo 96% Amarillo minimo 70% Rojo minimo 70% Magenta minimo 70% Colores intensos minimo 86%	NTC 4974
Contenido de solido en volumen	Minimo 35%	NTC 1786
Entizamiento	No debe presentar	NTC 1457-6
Resistencia al agua	Mayor o igual 4 Horas	NTC 1114
Resistencia al alcalis	Mayor o igual 4 Horas	NTC 1114
Estabilidad al almacenamiento	24 meses posterior a la fecha de fabricacion	NTC 845-2
Lavabilidad	Minimo 80%	NTC 799
Abrasion	Minimo 400 ciclos	NTC 966
Contenido de VOC	Menor o igual 50 g/L blanco Menor o igual 80 g/L colores	Según norma SCAQMD Aule 1113 EPA metodo 24

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PLATINA DE ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	43164
Nombre Comercial del Producto	Platina rectangular lisa
Calidad	NTC 1920 Acero estructural al carbono NTC 1932 Platinas de acero para la fabricación de resortes de hoja para suspensión. Norma técnica ASTM A108 y ASTM A36
Generalidades	Las platinas de acero son utilizadas en la industria de la construcción mecánica, como elementos estructurales, formando parte de columnas, entresijos, reticulados, etc. Así mismo se usa en la industria metalmeccánica, industria agrícola, carrocerías, partes, cerrajería, talleres, autopartes, resortes, ornamentación, etc. Las platinas son fabricadas en acero laminado en caliente, que es una aleación de hierro con una cantidad de carbono variable entre el 0,2% y el 0,3%. Algunos aceros son mejorados mediante la adición de otros elementos como el aluminio, boro, cobalto, cromo, níquel, nitrógeno, entre otros, dependiendo de la mejora que se busca. Las dimensiones de la platina dependen de su aplicación final
Requisitos Generales	Las platinas de acero son placas planas rectangulares de espesor reducido. La calidad de la platina varía dependiendo entre otros factores, de su composición y la aplicación superficial posterior a su formación.
Requisitos Especificos	Platina rectangular lisa laminada en caliente 1/4" x 1 1/2"
Empaque y Rotulado	El empaque es en costales y/o cajas de cartón, y se empaqueta de manera grupal. Cada costal y/o cada caja se marcan con las referencias de platinas que trae en su interior, incluyendo además nombre o marca registrada del fabricante, identificación del material (clase de acero), número del lote, dimensiones y masa, número de platinas y país de origen. Las platinas deberán embalarse en tal forma que no sufran daños en el manejo y en el transporte normal
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PLATINA DE ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	43164
Nombre Comercial del Producto	Platina rectangular lisa
Calidad	NTC 1920 Acero estructural al carbono NTC 1932 Platinas de acero para la fabricación de resortes de hoja para suspensión. Norma técnica ASTM A108 y ASTM A36
Generalidades	Las platinas de acero son utilizadas en la industria de la construcción mecánica, como elementos estructurales, formando parte de columnas, entrepisos, reticulados, etc. Así mismo se usa en la industria metalmecánica, industria agrícola, carrocerías, partes, cerrajería, talleres, autopartes, resortes, ornamentación, etc. Las platinas son fabricadas en acero laminado en caliente, que es una aleación de hierro con una cantidad de carbono variable entre el 0,2% y el 0,3%. Algunos aceros son mejorados mediante la adición de otros elementos como el aluminio, boro, cobalto, cromo, níquel, nitrógeno, entre otros, dependiendo de la mejora que se busca. Las dimensiones de la platina dependen de su aplicación final
Requisitos Generales	Las platinas de acero son placas planas rectangulares de espesor reducido. La calidad de la platina varía dependiendo entre otros factores, de su composición y la aplicación superficial posterior a su formación.
Requisitos Especificos	Platina rectangular lisa laminada en caliente 1/8" x 2"
Empaque y Rotulado	El empaque es en costales y/o cajas de cartón, y se empaca de manera grupal. Cada costal y/o cada caja se marcan con las referencias de platinas que trae en su interior, incluyendo además nombre o marca registrada del fabricante, identificación del material (clase de acero), numero del lote, dimensiones y masa, numero de platinas y país de origen. Las platinas deberán embalarse en tal forma que no sufra daños en el manejo y en el transporte normal
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	PLATINA DE ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	43164
Nombre Comercial del Producto	Platina rectangular lisa
Calidad	NTC 1920 Acero estructural al carbono NTC 1932 Platinas de acero para la fabricación de resortes de hoja para suspensión. Norma técnica ASTM A108 y ASTM A36
Generalidades	Las platinas de acero son utilizadas en la industria de la construcción mecánica, como elementos estructurales, formando parte de columnas, entrepisos, reticulados, etc. Así mismo se usa en la industria metalmecánica, industria agrícola, carrocerías, partes, cerrajería, talleres, autopartes, resortes, ornamentación, etc. Las platinas son fabricadas en acero laminado en caliente, que es una aleación de hierro con una cantidad de carbono variable entre el 0,2% y el 0,3%. Algunos aceros son mejorados mediante la adición de otros elementos como el aluminio, boro, cobalto, cromo, níquel, nitrógeno, entre otros, dependiendo de la mejora que se busca. Las dimensiones de la platina dependen de su aplicación final
Requisitos Generales	Las platinas de acero son placas planas rectangulares de espesor reducido. La calidad de la platina varía dependiendo entre otros factores, de su composición y la aplicación superficial posterior a su formación.
Requisitos Especificos	Platina rectangular lisa laminada en caliente 3/16" x 1 1/2"
Empaque y Rotulado	El empaque es en costales y/o cajas de cartón, y se empaca de manera grupal. Cada costal y/o cada caja se marcan con las referencias de platinas que trae en su interior, incluyendo además nombre o marca registrada del fabricante, identificación del material (clase de acero), numero del lote, dimensiones y masa, numero de platinas y país de origen. Las platinas deberán embalarse en tal forma que no sufra daños en el manejo y en el transporte normal
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PLATINA DE ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	43164
Nombre Comercial del Producto	Platina rectangular lisa
Calidad	NTC 1920 Acero estructural al carbono NTC 1932 Platinas de acero para la fabricación de resortes de hoja para suspensión. Norma técnica ASTM A108 y ASTM A36
Generalidades	Las platinas de acero son utilizadas en la industria de la construcción mecánica, como elementos estructurales, formando parte de columnas, entresijos, reticulados, etc. Así mismo se usa en la industria metalmeccánica, industria agrícola, carrocerías, partes, cerrajería, talleres, autopartes, resortes, ornamentación, etc. Las platinas son fabricadas en acero laminado en caliente, que es una aleación de hierro con una cantidad de carbono variable entre el 0,2% y el 0,3%. Algunos aceros son mejorados mediante la adición de otros elementos como el aluminio, boro, cobalto, cromo, níquel, nitrógeno, entre otros, dependiendo de la mejora que se busca. Las dimensiones de la platina dependen de su aplicación final
Requisitos Generales	Las platinas de acero son placas planas rectangulares de espesor reducido. La calidad de la platina varía dependiendo entre otros factores, de su composición y la aplicación superficial posterior a su formación.
Requisitos Especificos	Platina rectangular lisa laminada en caliente 3/16" x 1"
Empaque y Rotulado	El empaque es en costales y/o cajas de cartón, y se empaqueta de manera grupal. Cada costal y/o cada caja se marcan con las referencias de platinas que trae en su interior, incluyendo además nombre o marca registrada del fabricante, identificación del material (clase de acero), número del lote, dimensiones y masa, número de platinas y país de origen. Las platinas deberán embalarse en tal forma que no sufran daños en el manejo y en el transporte normal
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PLATINA DE ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	43164
Nombre Comercial del Producto	Platina rectangular lisa
Calidad	NTC 1920 Acero estructural al carbono NTC 1932 Platinas de acero para la fabricación de resortes de hoja para suspensión. Norma técnica ASTM A108 y ASTM A36
Generalidades	Las platinas de acero son utilizadas en la industria de la construcción mecánica, como elementos estructurales, formando parte de columnas, entresijos, reticulados, etc. Así mismo se usa en la industria metalmeccánica, industria agrícola, carrocerías, partes, cerrajería, talleres, autopartes, resortes, ornamentación, etc. Las platinas son fabricadas en acero laminado en caliente, que es una aleación de hierro con una cantidad de carbono variable entre el 0,2% y el 0,3%. Algunos aceros son mejorados mediante la adición de otros elementos como el aluminio, boro, cobalto, cromo, níquel, nitrógeno, entre otros, dependiendo de la mejora que se busca. Las dimensiones de la platina dependen de su aplicación final
Requisitos Generales	Las platinas de acero son placas planas rectangulares de espesor reducido. La calidad de la platina varía dependiendo entre otros factores, de su composición y la aplicación superficial posterior a su formación.
Requisitos Especificos	Platina rectangular lisa laminada en caliente 3/16" x 2"
Empaque y Rotulado	El empaque es en costales y/o cajas de cartón, y se empaqueta de manera grupal. Cada costal y/o cada caja se marcan con las referencias de platinas que trae en su interior, incluyendo además nombre o marca registrada del fabricante, identificación del material (clase de acero), número del lote, dimensiones y masa, número de platinas y país de origen. Las platinas deberán embalarse en tal forma que no sufran daños en el manejo y en el transporte normal
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	ESTUCO PARA EXTERIORES Y/O INTERIORES																								
Codigo del Producto (SIBOL)	43459																								
Nombre Comercial del Producto	Masilla acrílica para madera en interiores																								
Calidad	Normas aplicables a estucos dependiendo de su composición: ASTM D1475 (METODO PARA MEDIR LA DENSIDAD DE MATERIALES LIQUIDOS DE REVESTIMIENTO) ASTM D562 (METODO ESTANDAR PARA CALCULAR LA VISCOSIDAD DE MATERIALES LIQUIDOS)																								
Generalidades	Es un revestimiento en pasta cremosa de color blanco, de uso exclusivo en ambientes exteriores o interiores, fabricado con base en sustratos minerales triturados, carbonatos, resinas vinilacrílicas, ligante y aditivos especiales, que lo convierten en una masilla plástica 100% acrílica de alta calidad, que le proporcionan una gran capacidad de relleno, alta resistencia y fino acabado, dando a las pinturas una mejor adherencia y mayor rendimiento. Deben permitir la adherencia de la pintura. Se utiliza para rellenar, nivelar y dar fino acabado a fachadas y construcciones en ambientes exteriores o interiores. Aplíquese sobre revoques, pañete, frisos, repellos, ladrillo, bloque, superficies rugosas, mamposterías sin revoque, superficies de concreto, sistemas constructivos livianos, drywal y láminas de fibrocemento. Igualmente se usa para reparar y resanar superficies en mal estado aplicando en capas para evitar descuelgues y fisuras																								
Requisitos Generales	El producto debe tener un color blanco uniforme. Acabado: mate, suave, terso. Viscosidad: pastosa Adherencia: buena Resistencia al agua Dureza Flexibilidad Lijabilidad																								
Requisitos Especificos	<p>Masilla acrílica para madera, de base acuosa y lista para usar, diseñada para resanar y estucar superficies de maderas naturales o reconstruidas, para mejorar sus imperfecciones naturales y las causadas por procesos de manufactura. Ideal para el resanado y estucado de maderas naturales, MDF y aglomerados. Además debe cumplir con las siguientes características:</p> <table border="1" data-bbox="558 1203 1385 1801"> <thead> <tr> <th colspan="2">CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Consistencia</td> <td>Cremosa</td> </tr> <tr> <td>Base</td> <td>Dispersable en agua</td> </tr> <tr> <td>Color(es)</td> <td>Blanco, Maple, Cherry, Abarco oscuro, Abarco claro, Zapan, Red Oak</td> </tr> <tr> <td>pH</td> <td>8 a 9.5</td> </tr> <tr> <td>Densidad en fresco</td> <td>1.75 ± 0.2</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de aplicación</td> <td>Entre 15°C y 30°C.</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de Secado en condiciones normales (25°C y 65%HR)</td> <td>2 horas entre manos</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de Secado final</td> <td>1 a 2 días para pinturas base agua</td> </tr> <tr> <td>Modo de aplicación</td> <td>Espátula o llana</td> </tr> <tr> <td>Adherencia al sustrato</td> <td>>1.5 Mpa</td> </tr> <tr> <td>Espesor máximo de aplicación</td> <td>1 mm</td> </tr> </tbody> </table>	CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO		Consistencia	Cremosa	Base	Dispersable en agua	Color(es)	Blanco, Maple, Cherry, Abarco oscuro, Abarco claro, Zapan, Red Oak	pH	8 a 9.5	Densidad en fresco	1.75 ± 0.2	Temperatura de aplicación	Entre 15°C y 30°C.	Tiempo de Secado en condiciones normales (25°C y 65%HR)	2 horas entre manos	Tiempo de Secado final	1 a 2 días para pinturas base agua	Modo de aplicación	Espátula o llana	Adherencia al sustrato	>1.5 Mpa	Espesor máximo de aplicación	1 mm
CARACTERISTICAS EN ESTADO FRESCO																									
Consistencia	Cremosa																								
Base	Dispersable en agua																								
Color(es)	Blanco, Maple, Cherry, Abarco oscuro, Abarco claro, Zapan, Red Oak																								
pH	8 a 9.5																								
Densidad en fresco	1.75 ± 0.2																								
Temperatura de aplicación	Entre 15°C y 30°C.																								
Tiempo de Secado en condiciones normales (25°C y 65%HR)	2 horas entre manos																								
Tiempo de Secado final	1 a 2 días para pinturas base agua																								
Modo de aplicación	Espátula o llana																								
Adherencia al sustrato	>1.5 Mpa																								
Espesor máximo de aplicación	1 mm																								
Empaque Rotulado y	El producto puede venir empacado en bolsa, balde plástico, cuñete, galon o tambor de manera que garantice la calidad del producto																								
Presentacion	Cuarto de galon																								

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	PUNTILLAS Y CLAVOS EN ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	41378
Nombre Comercial del Producto	Puntilla redonda cabeza plana
Calidad	NTC 1813, NTC 115
Generalidades	<p>Elementos alargados rectos con punta filosa, utilizados para sujetar dos o más objetos. Están compuestos por tres partes: la cabeza, el vástago y la punta. Se designan por su longitud total y diámetro del alambre, la longitud se expresa en pulgadas o milímetros y el calibre en unidades del sistema BWG. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes tipos de clavos y puntillas de acuerdo con las especificaciones descritas en la norma NTC 1813:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Puntilla con cabeza para madera y materiales a base de madera. - Puntilla convexa para techos - Puntilla sin cabeza para madera y materiales a base de madera - Clavos para vareta - Clavos para pizarra o zapatería - Clavos para cinc - Puntillas para tableros - Puntillas para tableros duros - Puntilla para listones - Puntilla de cabeza cónica - Puntilla ovalada sin cabeza - Puntilla de cabeza plana y vástago cuadrado retorcido - Puntilla de cabeza plana y vástago fileteado - Puntilla de cabeza ancha extragrande
Requisitos Generales	<p>Deben ser obtenidos a partir de alambre trefilado o galvanizado en acero de bajo carbono. La superficie debe estar libre de óxido, grietas, discontinuidades o ralladuras. La forma de la cabeza y debe estar bien definida, si la cabeza tiene arandela debe fijarse al vástago de manera que no se mueva. La punta debe estar libre de rebabas. El vástago puede ser liso o deformado mecánicamente. Las puntillas sin recubrimiento deben tener un acabado brillante. Si cuentan con revestimiento de cinc este debe ser uniforme y con un galvanizado mate o brillante, sin manchas ni desprendimientos</p>
Requisitos Especificos	Puntilla redonda con cabeza plana, grafilada y punta forma diamante 1 1/2" x 14
Empaque Rotulado	<p>Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación, país de origen y masa neta en gramos</p>
Presentacion	Libra

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PUNTILLAS Y CLAVOS EN ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	41378
Nombre Comercial del Producto	Puntilla redonda cabeza plana
Calidad	NTC 1813, NTC 115
Generalidades	<p>Elementos alargados rectos con punta filosa, utilizados para sujetar dos o más objetos. Están compuestos por tres partes: la cabeza, el vástago y la punta. Se designan por su longitud total y diámetro del alambre, la longitud se expresa en pulgadas o milímetros y el calibre en unidades del sistema BWG. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes tipos de clavos y puntillas de acuerdo con las especificaciones descritas en la norma NTC 1813:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Puntilla con cabeza para madera y materiales a base de madera. - Puntilla convexa para techos - Puntilla sin cabeza para madera y materiales a base de madera - Clavos para vareta - Clavos para pizarra o zapatería - Clavos para cinc - Puntillas para tableros - Puntillas para tableros duros - Puntilla para listones - Puntilla de cabeza cónica - Puntilla ovalada sin cabeza - Puntilla de cabeza plana y vástago cuadrado retorcido - Puntilla de cabeza plana y vástago fileteado - Puntilla de cabeza ancha extragrande
Requisitos Generales	<p>Deben ser obtenidos a partir de alambre trefilado o galvanizado en acero de bajo carbono. La superficie debe estar libre de óxido, grietas, discontinuidades o ralladuras. La forma de la cabeza y debe estar bien definida, si la cabeza tiene arandela debe fijarse al vástago de manera que no se mueva. La punta debe estar libre de rebabas. El vástago puede ser liso o deformado mecánicamente. Las puntillas sin recubrimiento deben tener un acabado brillante. Si cuentan con revestimiento de cinc este debe ser uniforme y con un galvanizado mate o brillante, sin manchas ni desprendimientos</p>
Requisitos Especificos	Puntilla redonda con cabeza plana, grafilada y punta forma diamante 1 1/4" x 15
Empaque Rotulado	<p>Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación, país de origen y masa neta en gramos</p>
Presentacion	Libra

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PUNTILLAS Y CLAVOS EN ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	41378
Nombre Comercial del Producto	Puntilla redonda cabeza plana
Calidad	NTC 1813, NTC 115
Generalidades	<p>Elementos alargados rectos con punta filosa, utilizados para sujetar dos o más objetos. Están compuestos por tres partes: la cabeza, el vástago y la punta. Se designan por su longitud total y diámetro del alambre, la longitud se expresa en pulgadas o milímetros y el calibre en unidades del sistema BWG. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes tipos de clavos y puntillas de acuerdo con las especificaciones descritas en la norma NTC 1813:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Puntilla con cabeza para madera y materiales a base de madera. - Puntilla convexa para techos - Puntilla sin cabeza para madera y materiales a base de madera - Clavos para vareta - Clavos para pizarra o zapatería - Clavos para cinc - Puntillas para tableros - Puntillas para tableros duros - Puntilla para listones - Puntilla de cabeza cónica - Puntilla ovalada sin cabeza - Puntilla de cabeza plana y vástago cuadrado retorcido - Puntilla de cabeza plana y vástago fileteado - Puntilla de cabeza ancha extragrande
Requisitos Generales	<p>Deben ser obtenidos a partir de alambre trefilado o galvanizado en acero de bajo carbono. La superficie debe estar libre de óxido, grietas, discontinuidades o ralladuras. La forma de la cabeza y debe estar bien definida, si la cabeza tiene arandela debe fijarse al vástago de manera que no se mueva. La punta debe estar libre de rebabas. El vástago puede ser liso o deformado mecánicamente. Las puntillas sin recubrimiento deben tener un acabado brillante. Si cuentan con revestimiento de cinc este debe ser uniforme y con un galvanizado mate o brillante, sin manchas ni desprendimientos</p>
Requisitos Específicos	Puntilla redonda con cabeza plana, grafilada y punta forma diamante 1" x 16
Empaque Rotulado	<p>Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación, país de origen y masa neta en gramos</p>
Presentacion	Libra

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	PUNTILLAS Y CLAVOS EN ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	41378
Nombre Comercial del Producto	Puntilla redonda cabeza plana
Calidad	NTC 1813, NTC 115
Generalidades	<p>Elementos alargados rectos con punta filosa, utilizados para sujetar dos o más objetos. Están compuestos por tres partes: la cabeza, el vástago y la punta. Se designan por su longitud total y diámetro del alambre, la longitud se expresa en pulgadas o milímetros y el calibre en unidades del sistema BWG. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes tipos de clavos y puntillas de acuerdo con las especificaciones descritas en la norma NTC 1813:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Puntilla con cabeza para madera y materiales a base de madera. - Puntilla convexa para techos - Puntilla sin cabeza para madera y materiales a base de madera - Clavos para vareta - Clavos para pizarra o zapatería - Clavos para cinc - Puntillas para tableros - Puntillas para tableros duros - Puntilla para listones - Puntilla de cabeza cónica - Puntilla ovalada sin cabeza - Puntilla de cabeza plana y vástago cuadrado retorcido - Puntilla de cabeza plana y vástago fileteado - Puntilla de cabeza ancha extragrande
Requisitos Generales	<p>Deben ser obtenidos a partir de alambre trefilado o galvanizado en acero de bajo carbono. La superficie debe estar libre de óxido, grietas, discontinuidades o ralladuras. La forma de la cabeza y debe estar bien definida, si la cabeza tiene arandela debe fijarse al vástago de manera que no se mueva. La punta debe estar libre de rebabas. El vástago puede ser liso o deformado mecánicamente. Las puntillas sin recubrimiento deben tener un acabado brillante. Si cuentan con revestimiento de cinc este debe ser uniforme y con un galvanizado mate o brillante, sin manchas ni desprendimientos</p>
Requisitos Especificos	Puntilla redonda con cabeza plana, grafilada y punta forma diamante 1/2" x 18
Empaque Rotulado	<p>y Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación, país de origen y masa neta en gramos</p>
Presentacion	Libra

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PUNTILLAS Y CLAVOS EN ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	41378
Nombre Comercial del Producto	Puntilla redonda cabeza plana
Calidad	NTC 1813, NTC 115
Generalidades	<p>Elementos alargados rectos con punta filosa, utilizados para sujetar dos o más objetos. Están compuestos por tres partes: la cabeza, el vástago y la punta. Se designan por su longitud total y diámetro del alambre, la longitud se expresa en pulgadas o milímetros y el calibre en unidades del sistema BWG. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes tipos de clavos y puntillas de acuerdo con las especificaciones descritas en la norma NTC 1813:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Puntilla con cabeza para madera y materiales a base de madera. - Puntilla convexa para techos - Puntilla sin cabeza para madera y materiales a base de madera - Clavos para vareta - Clavos para pizarra o zapatería - Clavos para cinc - Puntillas para tableros - Puntillas para tableros duros - Puntilla para listones - Puntilla de cabeza cónica - Puntilla ovalada sin cabeza - Puntilla de cabeza plana y vástago cuadrado retorcido - Puntilla de cabeza plana y vástago fileteado - Puntilla de cabeza ancha extragrande
Requisitos Generales	<p>Deben ser obtenidos a partir de alambre trefilado o galvanizado en acero de bajo carbono. La superficie debe estar libre de óxido, grietas, discontinuidades o ralladuras. La forma de la cabeza y debe estar bien definida, si la cabeza tiene arandela debe fijarse al vástago de manera que no se mueva. La punta debe estar libre de rebabas. El vástago puede ser liso o deformado mecánicamente. Las puntillas sin recubrimiento deben tener un acabado brillante. Si cuentan con revestimiento de cinc este debe ser uniforme y con un galvanizado mate o brillante, sin manchas ni desprendimientos</p>
Requisitos Especificos	Puntilla redonda con cabeza plana, grafilada y punta forma diamante 2 1/2" x 11
Empaque Rotulado	<p>Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación, país de origen y masa neta en gramos</p>
Presentacion	Libra

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PUNTILLAS Y CLAVOS EN ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	41378
Nombre Comercial del Producto	Puntilla redonda cabeza plana
Calidad	NTC 1813, NTC 115
Generalidades	<p>Elementos alargados rectos con punta filosa, utilizados para sujetar dos o más objetos. Están compuestos por tres partes: la cabeza, el vástago y la punta. Se designan por su longitud total y diámetro del alambre, la longitud se expresa en pulgadas o milímetros y el calibre en unidades del sistema BWG. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes tipos de clavos y puntillas de acuerdo con las especificaciones descritas en la norma NTC 1813:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Puntilla con cabeza para madera y materiales a base de madera. - Puntilla convexa para techos - Puntilla sin cabeza para madera y materiales a base de madera - Clavos para vareta - Clavos para pizarra o zapatería - Clavos para cinc - Puntillas para tableros - Puntillas para tableros duros - Puntilla para listones - Puntilla de cabeza cónica - Puntilla ovalada sin cabeza - Puntilla de cabeza plana y vástago cuadrado retorcido - Puntilla de cabeza plana y vástago fileteado - Puntilla de cabeza ancha extragrande
Requisitos Generales	<p>Deben ser obtenidos a partir de alambre trefilado o galvanizado en acero de bajo carbono. La superficie debe estar libre de óxido, grietas, discontinuidades o ralladuras. La forma de la cabeza y debe estar bien definida, si la cabeza tiene arandela debe fijarse al vástago de manera que no se mueva. La punta debe estar libre de rebabas. El vástago puede ser liso o deformado mecánicamente. Las puntillas sin recubrimiento deben tener un acabado brillante. Si cuentan con revestimiento de cinc este debe ser uniforme y con un galvanizado mate o brillante, sin manchas ni desprendimientos</p>
Requisitos Especificos	Puntilla redonda con cabeza plana, grafilada y punta forma diamante 2" x 12
Empaque Rotulado	<p>Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación, país de origen y masa neta en gramos</p>
Presentacion	Libra

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PUNTILLAS Y CLAVOS EN ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	41378
Nombre Comercial del Producto	Puntilla redonda cabeza plana
Calidad	NTC 1813, NTC 115
Generalidades	<p>Elementos alargados rectos con punta filosa, utilizados para sujetar dos o más objetos. Están compuestos por tres partes: la cabeza, el vástago y la punta. Se designan por su longitud total y diámetro del alambre, la longitud se expresa en pulgadas o milímetros y el calibre en unidades del sistema BWG. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes tipos de clavos y puntillas de acuerdo con las especificaciones descritas en la norma NTC 1813:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Puntilla con cabeza para madera y materiales a base de madera. - Puntilla convexa para techos - Puntilla sin cabeza para madera y materiales a base de madera - Clavos para vareta - Clavos para pizarra o zapatería - Clavos para cinc - Puntillas para tableros - Puntillas para tableros duros - Puntilla para listones - Puntilla de cabeza cónica - Puntilla ovalada sin cabeza - Puntilla de cabeza plana y vástago cuadrado retorcido - Puntilla de cabeza plana y vástago fileteado - Puntilla de cabeza ancha extragrande
Requisitos Generales	<p>Deben ser obtenidos a partir de alambre trefilado o galvanizado en acero de bajo carbono. La superficie debe estar libre de óxido, grietas, discontinuidades o ralladuras. La forma de la cabeza y debe estar bien definida, si la cabeza tiene arandela debe fijarse al vástago de manera que no se mueva. La punta debe estar libre de rebabas. El vástago puede ser liso o deformado mecánicamente. Las puntillas sin recubrimiento deben tener un acabado brillante. Si cuentan con revestimiento de cinc este debe ser uniforme y con un galvanizado mate o brillante, sin manchas ni desprendimientos</p>
Requisitos Especificos	Puntilla redonda con cabeza plana, grafilada y punta forma diamante 3 1/2" x 8
Empaque Rotulado	<p>Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación, país de origen y masa neta en gramos</p>
Presentacion	Libra

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PUNTILLAS Y CLAVOS EN ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	41378
Nombre Comercial del Producto	Puntilla redonda cabeza plana
Calidad	NTC 1813, NTC 115
Generalidades	<p>Elementos alargados rectos con punta filosa, utilizados para sujetar dos o más objetos. Están compuestos por tres partes: la cabeza, el vástago y la punta. Se designan por su longitud total y diámetro del alambre, la longitud se expresa en pulgadas o milímetros y el calibre en unidades del sistema BWG. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes tipos de clavos y puntillas de acuerdo con las especificaciones descritas en la norma NTC 1813:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Puntilla con cabeza para madera y materiales a base de madera. - Puntilla convexa para techos - Puntilla sin cabeza para madera y materiales a base de madera - Clavos para vareta - Clavos para pizarra o zapatería - Clavos para cinc - Puntillas para tableros - Puntillas para tableros duros - Puntilla para listones - Puntilla de cabeza cónica - Puntilla ovalada sin cabeza - Puntilla de cabeza plana y vástago cuadrado retorcido - Puntilla de cabeza plana y vástago fileteado - Puntilla de cabeza ancha extragrande
Requisitos Generales	<p>Deben ser obtenidos a partir de alambre trefilado o galvanizado en acero de bajo carbono. La superficie debe estar libre de óxido, grietas, discontinuidades o ralladuras. La forma de la cabeza y debe estar bien definida, si la cabeza tiene arandela debe fijarse al vástago de manera que no se mueva. La punta debe estar libre de rebabas. El vástago puede ser liso o deformado mecánicamente. Las puntillas sin recubrimiento deben tener un acabado brillante. Si cuentan con revestimiento de cinc este debe ser uniforme y con un galvanizado mate o brillante, sin manchas ni desprendimientos</p>
Requisitos Especificos	Puntilla redonda con cabeza plana, grafilada y punta forma diamante 3" x 9
Empaque Rotulado	<p>Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación, país de origen y masa neta en gramos</p>
Presentacion	Libra

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	PUNTILLAS Y CLAVOS EN ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	41378
Nombre Comercial del Producto	Puntilla redonda cabeza plana
Calidad	NTC 1813, NTC 115
Generalidades	<p>Elementos alargados rectos con punta filosa, utilizados para sujetar dos o más objetos. Están compuestos por tres partes: la cabeza, el vástago y la punta. Se designan por su longitud total y diámetro del alambre, la longitud se expresa en pulgadas o milímetros y el calibre en unidades del sistema BWG. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes tipos de clavos y puntillas de acuerdo con las especificaciones descritas en la norma NTC 1813:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Puntilla con cabeza para madera y materiales a base de madera. - Puntilla convexa para techos - Puntilla sin cabeza para madera y materiales a base de madera - Clavos para vareta - Clavos para pizarra o zapatería - Clavos para cinc - Puntillas para tableros - Puntillas para tableros duros - Puntilla para listones - Puntilla de cabeza cónica - Puntilla ovalada sin cabeza - Puntilla de cabeza plana y vástago cuadrado retorcido - Puntilla de cabeza plana y vástago fileteado - Puntilla de cabeza ancha extragrande
Requisitos Generales	<p>Deben ser obtenidos a partir de alambre trefilado o galvanizado en acero de bajo carbono. La superficie debe estar libre de óxido, grietas, discontinuidades o ralladuras. La forma de la cabeza y debe estar bien definida, si la cabeza tiene arandela debe fijarse al vástago de manera que no se mueva. La punta debe estar libre de rebabas. El vástago puede ser liso o deformado mecánicamente. Las puntillas sin recubrimiento deben tener un acabado brillante. Si cuentan con revestimiento de cinc este debe ser uniforme y con un galvanizado mate o brillante, sin manchas ni desprendimientos</p>
Requisitos Especificos	Puntilla redonda con cabeza plana, grafilada y punta forma diamante 3/4" x 17
Empaque Rotulado	<p>y Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación, país de origen y masa neta en gramos</p>
Presentacion	Libra

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PUNTILLAS Y CLAVOS EN ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	41378
Nombre Comercial del Producto	Puntilla redonda cabeza plana
Calidad	NTC 1813, NTC 115
Generalidades	<p>Elementos alargados rectos con punta filosa, utilizados para sujetar dos o más objetos. Están compuestos por tres partes: la cabeza, el vástago y la punta. Se designan por su longitud total y diámetro del alambre, la longitud se expresa en pulgadas o milímetros y el calibre en unidades del sistema BWG. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes tipos de clavos y puntillas de acuerdo con las especificaciones descritas en la norma NTC 1813:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Puntilla con cabeza para madera y materiales a base de madera. - Puntilla convexa para techos - Puntilla sin cabeza para madera y materiales a base de madera - Clavos para vareta - Clavos para pizarra o zapatería - Clavos para cinc - Puntillas para tableros - Puntillas para tableros duros - Puntilla para listones - Puntilla de cabeza cónica - Puntilla ovalada sin cabeza - Puntilla de cabeza plana y vástago cuadrado retorcido - Puntilla de cabeza plana y vástago fileteado - Puntilla de cabeza ancha extragrande
Requisitos Generales	<p>Deben ser obtenidos a partir de alambre trefilado o galvanizado en acero de bajo carbono. La superficie debe estar libre de óxido, grietas, discontinuidades o ralladuras. La forma de la cabeza y debe estar bien definida, si la cabeza tiene arandela debe fijarse al vástago de manera que no se mueva. La punta debe estar libre de rebabas. El vástago puede ser liso o deformado mecánicamente. Las puntillas sin recubrimiento deben tener un acabado brillante. Si cuentan con revestimiento de cinc este debe ser uniforme y con un galvanizado mate o brillante, sin manchas ni desprendimientos</p>
Requisitos Especificos	Puntilla redonda con cabeza plana, grafilada y punta forma diamante 4" x 6
Empaque Rotulado	<p>Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación, país de origen y masa neta en gramos</p>
Presentacion	Libra

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PUNTILLAS Y CLAVOS EN ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	41378
Nombre Comercial del Producto	Puntilla redonda cabeza plana
Calidad	NTC 1813, NTC 115
Generalidades	<p>Elementos alargados rectos con punta filosa, utilizados para sujetar dos o más objetos. Están compuestos por tres partes: la cabeza, el vástago y la punta. Se designan por su longitud total y diámetro del alambre, la longitud se expresa en pulgadas o milímetros y el calibre en unidades del sistema BWG. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes tipos de clavos y puntillas de acuerdo con las especificaciones descritas en la norma NTC 1813:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Puntilla con cabeza para madera y materiales a base de madera. - Puntilla convexa para techos - Puntilla sin cabeza para madera y materiales a base de madera - Clavos para vareta - Clavos para pizarra o zapatería - Clavos para cinc - Puntillas para tableros - Puntillas para tableros duros - Puntilla para listones - Puntilla de cabeza cónica - Puntilla ovalada sin cabeza - Puntilla de cabeza plana y vástago cuadrado retorcido - Puntilla de cabeza plana y vástago fileteado - Puntilla de cabeza ancha extragrande
Requisitos Generales	<p>Deben ser obtenidos a partir de alambre trefilado o galvanizado en acero de bajo carbono. La superficie debe estar libre de óxido, grietas, discontinuidades o ralladuras. La forma de la cabeza y debe estar bien definida, si la cabeza tiene arandela debe fijarse al vástago de manera que no se mueva. La punta debe estar libre de rebabas. El vástago puede ser liso o deformado mecánicamente. Las puntillas sin recubrimiento deben tener un acabado brillante. Si cuentan con revestimiento de cinc este debe ser uniforme y con un galvanizado mate o brillante, sin manchas ni desprendimientos</p>
Requisitos Especificos	Puntilla redonda con cabeza plana, grafilada y punta forma diamante 5" x 5
Empaque Rotulado	<p>Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación, país de origen y masa neta en gramos</p>
Presentacion	Libra

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	PUNTILLAS Y CLAVOS EN ACERO
Codigo del Producto (SIBOL)	41378
Nombre Comercial del Producto	Puntilla redonda cabeza plana
Calidad	NTC 1813, NTC 115
Generalidades	<p>Elementos alargados rectos con punta filosa, utilizados para sujetar dos o más objetos. Están compuestos por tres partes: la cabeza, el vástago y la punta. Se designan por su longitud total y diámetro del alambre, la longitud se expresa en pulgadas o milímetros y el calibre en unidades del sistema BWG. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes tipos de clavos y puntillas de acuerdo con las especificaciones descritas en la norma NTC 1813:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Puntilla con cabeza para madera y materiales a base de madera. - Puntilla convexa para techos - Puntilla sin cabeza para madera y materiales a base de madera - Clavos para vareta - Clavos para pizarra o zapatería - Clavos para cinc - Puntillas para tableros - Puntillas para tableros duros - Puntilla para listones - Puntilla de cabeza cónica - Puntilla ovalada sin cabeza - Puntilla de cabeza plana y vástago cuadrado retorcido - Puntilla de cabeza plana y vástago fileteado - Puntilla de cabeza ancha extragrande
Requisitos Generales	<p>Deben ser obtenidos a partir de alambre trefilado o galvanizado en acero de bajo carbono. La superficie debe estar libre de óxido, grietas, discontinuidades o ralladuras. La forma de la cabeza y debe estar bien definida, si la cabeza tiene arandela debe fijarse al vástago de manera que no se mueva. La punta debe estar libre de rebabas. El vástago puede ser liso o deformado mecánicamente. Las puntillas sin recubrimiento deben tener un acabado brillante. Si cuentan con revestimiento de cinc este debe ser uniforme y con un galvanizado mate o brillante, sin manchas ni desprendimientos</p>
Requisitos Especificos	Puntilla redonda con cabeza plana, grafilada y punta forma diamante 6" x 4
Empaque Rotulado	<p>y Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación, país de origen y masa neta en gramos</p>
Presentacion	Libra

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO SCHEDULE 40
Codigo del Producto (SIBOL)	41368
Nombre Comercial del Producto	Racor pe-al-pe
Calidad	NTC 1339
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados con tubos clasificados según la presión o del tipo Schedule 40, los cuales pueden ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas. Son elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección o formados a partir de tubos. El término Schedule se refiere al sistema de identificación del calibre de los tubos. Diámetro exterior y espesor de la pared
Requisitos Generales	Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1339. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños
Requisitos Especificos	Racor pe-al-pe de 1/2" hembra
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros y Schedule 40), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación y número de la norma NTC1339. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO SCHEDULE 40
Codigo del Producto (SIBOL)	41368
Nombre Comercial del Producto	Racor pe-al-pe
Calidad	NTC 1339
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados con tubos clasificados según la presión o del tipo Schedule 40, los cuales pueden ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas. Son elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección o formados a partir de tubos. El término Schedule se refiere al sistema de identificación del calibre de los tubos. Diámetro exterior y espesor de la pared
Requisitos Generales	Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1339. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños
Requisitos Especificos	Racor pe-al-pe de 1/2" macho
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros y Schedule 40), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación y número de la norma NTC1339. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA MANGUERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43911
Nombre Comercial del Producto	Racor plastico y pistola plastica
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías de conducción de fluidos
Requisitos Generales	Las superficies deben tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Los materiales de los accesorios podrán ser entre otros: polietileno, bronce, latón. Los materiales de fabricación de los accesorios para manguera para riego, podrán ser entre otros: polietileno. Los materiales de fabricación de los accesorios para manguera hidráulica y neumática, podrán ser entre otros: bronce, latón, acero al carbón, acero inoxidable, aluminio
Requisitos Especificos	Racor plastico y pistola plastica para manguera jardinera 1/2"
Empaque Rotulado	Los accesorios para manguera deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo diámetro nominal, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Combo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	RECEBO
Codigo del Producto (SIBOL)	43444
Nombre Comercial del Producto	Recebo
Calidad	NTC 2240 agregados usados en morteros para mampostería especificaciones IDU ET2005 Especificaciones generales de construcción y normas de ensayo para materiales de carretera. Norma NSR 98 Norma NTC y ASTM
Generalidades	Es un material compuesto por diversos elementos, principalmente pétreos de tamaños diversos proceden de la fragmentación natural o artificial de la roca. (Principalmente ígneas). Este material se usa extendiéndose sobre el firme de una carretera para igualarlo y consolidarlo, se emplea para el diseño de caminos de bajo volumen de tránsito, principalmente vías rurales, esta capa se compacta de forma manual o mecánica sobre la capa de subrasante o suelo
Requisitos Generales	El material que pretenda negociarse deber provenir de áreas que cuenten con títulos mineros vigentes para la explotación de dicho material. Deber encontrarse libre de materias orgánicas vegetales, terrones de arcilla, contaminantes del mismo género mineral pero de condición ajena a las características mecánicas físicas y químicas del material, como por ejemplo limos de alta compresibilidad, arcillolitas, partículas deleznable, basura, u otras sustancias incorporadas que puedan resultar desfavorables o perjudiciales para los objetivos de aplicación. Debe estar exenta de elementos que puedan resultar ambientalmente nocivos
Requisitos Específicos	Recebo B200
Empaque Rotulado	y No aplica
Presentación	M3

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	RECEBO
Codigo del Producto (SIBOL)	43444
Nombre Comercial del Producto	Recebo
Calidad	NTC 2240 agregados usados en morteros para mampostería especificaciones IDU ET2005 Especificaciones generales de construcción y normas de ensayo para materiales de carretera. Norma NSR 98 Norma NTC y ASTM
Generalidades	Es un material compuesto por diversos elementos, principalmente pétreos de tamaños diversos proceden de la fragmentación natural o artificial de la roca. (Principalmente ígneas). Este material se usa extendiéndose sobre el firme de una carretera para igualarlo y consolidarlo, se emplea para el diseño de caminos de bajo volumen de tránsito, principalmente vías rurales, esta capa se compacta de forma manual o mecánica sobre la capa de subrasante o suelo
Requisitos Generales	El material que pretenda negociarse deber provenir de áreas que cuenten con títulos mineros vigentes para la explotación de dicho material. Deber encontrarse libre de materias orgánicas vegetales, terrones de arcilla, contaminantes del mismo género mineral pero de condición ajena a las características mecánicas físicas y químicas del material, como por ejemplo limos de alta compresibilidad, arcillolitas, partículas deleznable, basura, u otras sustancias incorporadas que puedan resultar desfavorables o perjudiciales para los objetivos de aplicación. Debe estar exenta de elementos que puedan resultar ambientalmente nocivos
Requisitos Específicos	Recebo fino
Empaque Rotulado	y No aplica
Presentación	M3

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	REFLECTOR
Codigo del Producto (SIBOL)	43955
Nombre Comercial del Producto	Reflector
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTCIEC 62031. Módulos LED para alumbrado general. Requisitos de seguridad. Norma Técnica Colombiana NTCIEC 62560. Bombillas LED integradas para servicios de iluminación generales, para tensiones > 50 V. Especificaciones de seguridad
Generalidades	Un reflector es un aparato que contiene una superficie que permite reflejar la luz y que a la vez permiten controlar su distribución
Requisitos Generales	Debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe formar una unidad segura, no podrán despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación o ensamble. El material de la superficie interna podrá ser entre otros: aluminio anodizado, plástico con recubrimiento de cromo o aluminio. El reflector puede ser usado para interiores o exteriores. El reflector puede incluir o no la bombilla. La superficie interna del reflector puede ser puede ser brillante o mate. La forma del reflector podrá ser entre otras: Parabólica Esférica Elíptica Los tipos de reflectores podrán ser entre otros: Reflector LED Reflector halógeno
Requisitos Especificos	Reflector led para exteriores 100w
Empaque Rotulado	El rotulado del empaque debe indicar como mínimo: nombre del producto, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca. El empaque debe ser de un material adecuado, que no altere la calidad del producto y asegure su conservación
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	REFLECTOR
Codigo del Producto (SIBOL)	43955
Nombre Comercial del Producto	Reflector
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTCIEC 62031. Módulos LED para alumbrado general. Requisitos de seguridad. Norma Técnica Colombiana NTCIEC 62560. Bombillas LED integradas para servicios de iluminación generales, para tensiones > 50 V. Especificaciones de seguridad
Generalidades	Un reflector es un aparato que contiene una superficie que permite reflejar la luz y que a la vez permiten controlar su distribución
Requisitos Generales	Debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe formar una unidad segura, no podrán despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación o ensamble. El material de la superficie interna podrá ser entre otros: aluminio anodizado, plástico con recubrimiento de cromo o aluminio. El reflector puede ser usado para interiores o exteriores. El reflector puede incluir o no la bombilla. La superficie interna del reflector puede ser puede ser brillante o mate. La forma del reflector podrá ser entre otras: Parabólica Esférica Elíptica Los tipos de reflectores podrán ser entre otros: Reflector LED Reflector halógeno
Requisitos Especificos	Reflector led para exteriores 20w
Empaque Rotulado	El rotulado del empaque debe indicar como mínimo: nombre del producto, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca. El empaque debe ser de un material adecuado, que no altere la calidad del producto y asegure su conservación
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	REFLECTOR
Codigo del Producto (SIBOL)	43955
Nombre Comercial del Producto	Reflector
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTCIEC 62031. Módulos LED para alumbrado general. Requisitos de seguridad. Norma Técnica Colombiana NTCIEC 62560. Bombillas LED integradas para servicios de iluminación generales, para tensiones > 50 V. Especificaciones de seguridad
Generalidades	Un reflector es un aparato que contiene una superficie que permite reflejar la luz y que a la vez permiten controlar su distribución
Requisitos Generales	Debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe formar una unidad segura, no podrán despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación o ensamble. El material de la superficie interna podrá ser entre otros: aluminio anodizado, plástico con recubrimiento de cromo o aluminio. El reflector puede ser usado para interiores o exteriores. El reflector puede incluir o no la bombilla. La superficie interna del reflector puede ser brillante o mate. La forma del reflector podrá ser entre otras: Parabólica Esférica Elíptica Los tipos de reflectores podrán ser entre otros: Reflector LED Reflector halógeno
Requisitos Especificos	Reflector led para exteriores 30w
Empaque y Rotulado	El rotulado del empaque debe indicar como mínimo: nombre del producto, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca. El empaque debe ser de un material adecuado, que no altere la calidad del producto y asegure su conservación
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	REFLECTOR
Codigo del Producto (SIBOL)	43955
Nombre Comercial del Producto	Reflector
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTCIEC 62031. Módulos LED para alumbrado general. Requisitos de seguridad. Norma Técnica Colombiana NTCIEC 62560. Bombillas LED integradas para servicios de iluminación generales, para tensiones > 50 V. Especificaciones de seguridad
Generalidades	Un reflector es un aparato que contiene una superficie que permite reflejar la luz y que a la vez permiten controlar su distribución
Requisitos Generales	Debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe formar una unidad segura, no podrán despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación o ensamble. El material de la superficie interna podrá ser entre otros: aluminio anodizado, plástico con recubrimiento de cromo o aluminio. El reflector puede ser usado para interiores o exteriores. El reflector puede incluir o no la bombilla. La superficie interna del reflector puede ser brillante o mate. La forma del reflector podrá ser entre otras: Parabólica Esférica Elíptica Los tipos de reflectores podrán ser entre otros: Reflector LED Reflector halógeno
Requisitos Especificos	Reflector led para exteriores 50w
Empaque y Rotulado	El rotulado del empaque debe indicar como mínimo: nombre del producto, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca. El empaque debe ser de un material adecuado, que no altere la calidad del producto y asegure su conservación
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA DESAGUES
Codigo del Producto (SIBOL)	41370
Nombre Comercial del Producto	Rejilla de piso
Calidad	NTC 5302 Accesorios de desagüe en fontanería
Generalidades	Partes de un sistema de desagüe, desde la salida de fontanería hasta la salida al sifón del aparato o adaptador del sifón. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios: sifones, terminales, adaptador de sifón, Yes de desviación, codos de doble desagüe, reboses de desagüe, desagües de descarga, rejillas, tragantes, canastillas y conectores, tapones, tuercas de unión y varillas elevadoras
Requisitos Generales	Los materiales permitidos para la elaboración de estos accesorios son entre otros AcrilonitriloButodienoEstireno (ABS), Polipropileno (PP), policloruro de vinilo (PVC), aleaciones de cobre, hierro dúctil, hierro fundido, aluminio y aleaciones de acero inoxidable. Las superficies deben ser lisas y tener aspecto limpio, uniforme, tanto en color como en textura, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. La reparación y mantenimiento de los accesorios debe poderse realizar mediante el uso de herramientas normales
Requisitos Especificos	Rejilla de piso plastica anticucaracha 3" x 2"
Empaque Rotulado	y Deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación y demás requisitos exigidos por la NTC 5302, dependiendo el tipo de accesorio. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA DESAGUES
Codigo del Producto (SIBOL)	41370
Nombre Comercial del Producto	Rejilla de piso
Calidad	NTC 5302 Accesorios de desagüe en fontanería
Generalidades	Partes de un sistema de desagüe, desde la salida de fontanería hasta la salida al sifón del aparato o adaptador del sifón. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios: sifones, terminales, adaptador de sifón, Yes de desviación, codos de doble desagüe, reboses de desagüe, desagües de descarga, rejillas, tragantes, canastillas y conectores, tapones, tuercas de unión y varillas elevadoras
Requisitos Generales	Los materiales permitidos para la elaboración de estos accesorios son entre otros AcrilonitriloButodienoEstireno (ABS), Polipropileno (PP), policloruro de vinilo (PVC), aleaciones de cobre, hierro dúctil, hierro fundido, aluminio y aleaciones de acero inoxidable. Las superficies deben ser lisas y tener aspecto limpio, uniforme, tanto en color como en textura, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. La reparación y mantenimiento de los accesorios debe poderse realizar mediante el uso de herramientas normales
Requisitos Especificos	Rejilla de piso plastica anticucaracha cuadrada 3" x 2"
Empaque Rotulado	y Deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación y demás requisitos exigidos por la NTC 5302, dependiendo el tipo de accesorio. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA DESAGUES
Codigo del Producto (SIBOL)	41370
Nombre Comercial del Producto	Rejilla de piso
Calidad	NTC 5302 Accesorios de desagüe en fontanería
Generalidades	Partes de un sistema de desagüe, desde la salida de fontanería hasta la salida al sifón del aparato o adaptador del sifón. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios: sifones, terminales, adaptador de sifón, Yes de desviación, codos de doble desagüe, reboses de desagüe, desagües de descarga, rejillas, tragantes, canastillas y conectores, tapones, tuercas de unión y varillas elevadoras
Requisitos Generales	Los materiales permitidos para la elaboración de estos accesorios son entre otros AcrilonitriloButodienoEstireno (ABS), Polipropileno (PP), policloruro de vinilo (PVC), aleaciones de cobre, hierro dúctil, hierro fundido, aluminio y aleaciones de acero inoxidable. Las superficies deben ser lisas y tener aspecto limpio, uniforme, tanto en color como en textura, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. La reparación y mantenimiento de los accesorios debe poderse realizar mediante el uso de herramientas normales
Requisitos Especificos	Rejilla de piso plastica corriente 3" x 2"
Empaque Rotulado	y Deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación y demás requisitos exigidos por la NTC 5302, dependiendo el tipo de accesorio. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA DESAGUES
Codigo del Producto (SIBOL)	41370
Nombre Comercial del Producto	Rejilla de piso
Calidad	NTC 5302 Accesorios de desagüe en fontanería
Generalidades	Partes de un sistema de desagüe, desde la salida de fontanería hasta la salida al sifón del aparato o adaptador del sifón. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios: sifones, terminales, adaptador de sifón, Yes de desviación, codos de doble desagüe, reboses de desagüe, desagües de descarga, rejillas, tragantes, canastillas y conectores, tapones, tuercas de unión y varillas elevadoras
Requisitos Generales	Los materiales permitidos para la elaboración de estos accesorios son entre otros AcrilonitriloButodienoEstireno (ABS), Polipropileno (PP), policloruro de vinilo (PVC), aleaciones de cobre, hierro dúctil, hierro fundido, aluminio y aleaciones de acero inoxidable. Las superficies deben ser lisas y tener aspecto limpio, uniforme, tanto en color como en textura, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. La reparación y mantenimiento de los accesorios debe poderse realizar mediante el uso de herramientas normales
Requisitos Especificos	Rejilla de piso plastica corriente 4" x 3"
Empaque Rotulado	y Deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación y demás requisitos exigidos por la NTC 5302, dependiendo el tipo de accesorio. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA DESAGUES
Codigo del Producto (SIBOL)	41370
Nombre Comercial del Producto	Rejilla de piso
Calidad	NTC 5302 Accesorios de desagüe en fontanería
Generalidades	Partes de un sistema de desagüe, desde la salida de fontanería hasta la salida al sifón del aparato o adaptador del sifón. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios: sifones, terminales, adaptador de sifón, Yes de desviación, codos de doble desagüe, reboses de desagüe, desagües de descarga, rejillas, tragantes, canastillas y conectores, tapones, tuercas de unión y varillas elevadoras
Requisitos Generales	Los materiales permitidos para la elaboración de estos accesorios son entre otros AcrilonitriloButodienoEstireno (ABS), Polipropileno (PP), policloruro de vinilo (PVC), aleaciones de cobre, hierro dúctil, hierro fundido, aluminio y aleaciones de acero inoxidable. Las superficies deben ser lisas y tener aspecto limpio, uniforme, tanto en color como en textura, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. La reparación y mantenimiento de los accesorios debe poderse realizar mediante el uso de herramientas normales
Requisitos Especificos	Rejilla de piso plastica corriente cuadrada 3" x 2"
Empaque Rotulado	y Deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación y demás requisitos exigidos por la NTC 5302, dependiendo el tipo de accesorio. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	Accesorios en pvc rígido para tubería sanitaria, aguas lluvias y ventilación
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Rejilla ventilacion
Calidad	NTC 5302 Accesorios de desagüe en fontanería
Generalidades	Partes de un sistema de desagüe, desde la salida de fontanería hasta la salida al sifón del aparato o adaptador del sifón. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios: sifones, terminales, adaptador de sifón, Yes de desviación, codos de doble desagüe, reboses de desagüe, desagües de descarga, rejillas, tragantes, canastillas y conectores, tapones, tuercas de unión y varillas elevadoras
Requisitos Generales	Los materiales permitidos para la elaboración de estos accesorios son entre otros AcrilonitriloButodienoEstireno (ABS), Polipropileno (PP), policloruro de vinilo (PVC), aleaciones de cobre, hierro dúctil, hierro fundido, aluminio y aleaciones de acero inoxidable. Las superficies deben ser lisas y tener aspecto limpio, uniforme, tanto en color como en textura, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. La reparación y mantenimiento de los accesorios debe poderse realizar mediante el uso de herramientas normales
Requisitos Especificos	Rejilla ventilación corriente 15 cm x 15 cm
Empaque Rotulado	y Deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación y demás requisitos exigidos por la NTC 5302, dependiendo el tipo de accesorio. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA DESAGUES
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	"Accesorios en pvc rígido para tubería sanitaria, aguas lluvias y ventilación"
Calidad	NTC 5302 Accesorios de desagüe en fontanería
Generalidades	Partes de un sistema de desagüe, desde la salida de fontanería hasta la salida al sifón del aparato o adaptador del sifón. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios: sifones, terminales, adaptador de sifón, Yes de desviación, codos de doble desagüe, reboses de desagüe, desagües de descarga, rejillas, tragantes, canastillas y conectores, tapones, tuercas de unión y varillas elevadoras
Requisitos Generales	Los materiales permitidos para la elaboración de estos accesorios son entre otros AcrilonitriloButodienoEstireno (ABS), Polipropileno (PP), policloruro de vinilo (PVC), aleaciones de cobre, hierro dúctil, hierro fundido, aluminio y aleaciones de acero inoxidable. Las superficies deben ser lisas y tener aspecto limpio, uniforme, tanto en color como en textura, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. La reparación y mantenimiento de los accesorios debe poderse realizar mediante el uso de herramientas normales
Requisitos Especificos	Rejilla ventilación corriente 20 cm x 20 cm
Empaque Rotulado	y Deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación y demás requisitos exigidos por la NTC 5302, dependiendo el tipo de accesorio. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA DESAGUES
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	"Accesorios en pvc rígido para tubería sanitaria, aguas lluvias y ventilación"
Calidad	NTC 5302 Accesorios de desagüe en fontanería
Generalidades	Partes de un sistema de desagüe, desde la salida de fontanería hasta la salida al sifón del aparato o adaptador del sifón. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios: sifones, terminales, adaptador de sifón, Yes de desviación, codos de doble desagüe, reboses de desagüe, desagües de descarga, rejillas, tragantes, canastillas y conectores, tapones, tuercas de unión y varillas elevadoras
Requisitos Generales	Los materiales permitidos para la elaboración de estos accesorios son entre otros AcrilonitriloButodienoEstireno (ABS), Polipropileno (PP), policloruro de vinilo (PVC), aleaciones de cobre, hierro dúctil, hierro fundido, aluminio y aleaciones de acero inoxidable. Las superficies deben ser lisas y tener aspecto limpio, uniforme, tanto en color como en textura, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. La reparación y mantenimiento de los accesorios debe poderse realizar mediante el uso de herramientas normales
Requisitos Especificos	Rejilla ventilación europea 20 cm x 20 cm
Empaque Rotulado	y Deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación y demás requisitos exigidos por la NTC 5302, dependiendo el tipo de accesorio. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA DESAGUES
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	"Accesorios en pvc rígido para tubería sanitaria, aguas lluvias y ventilación"
Calidad	NTC 5302 Accesorios de desagüe en fontanería
Generalidades	Partes de un sistema de desagüe, desde la salida de fontanería hasta la salida al sifón del aparato o adaptador del sifón. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios: sifones, terminales, adaptador de sifón, Yes de desviación, codos de doble desagüe, reboses de desagüe, desagües de descarga, rejillas, tragantes, canastillas y conectores, tapones, tuercas de unión y varillas elevadoras
Requisitos Generales	Los materiales permitidos para la elaboración de estos accesorios son entre otros AcrilonitriloButodienoEstireno (ABS), Polipropileno (PP), policloruro de vinilo (PVC), aleaciones de cobre, hierro dúctil, hierro fundido, aluminio y aleaciones de acero inoxidable. Las superficies deben ser lisas y tener aspecto limpio, uniforme, tanto en color como en textura, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. La reparación y mantenimiento de los accesorios debe poderse realizar mediante el uso de herramientas normales
Requisitos Especificos	Rejilla ventilación persiana 15 cm x 15 cm
Empaque Rotulado	y Deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación y demás requisitos exigidos por la NTC 5302, dependiendo el tipo de accesorio. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA DESAGUES
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Accesorios en pvc rígido para tubería sanitaria, aguas lluvias y ventilación”
Calidad	NTC 5302 Accesorios de desagüe en fontanería
Generalidades	Partes de un sistema de desagüe, desde la salida de fontanería hasta la salida al sifón del aparato o adaptador del sifón. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios: sifones, terminales, adaptador de sifón, Yes de desviación, codos de doble desagüe, reboses de desagüe, desagües de descarga, rejillas, tragantes, canastillas y conectores, tapones, tuercas de unión y varillas elevadoras
Requisitos Generales	Los materiales permitidos para la elaboración de estos accesorios son entre otros AcrilonitriloButodienoEstireno (ABS), Polipropileno (PP), policloruro de vinilo (PVC), aleaciones de cobre, hierro dúctil, hierro fundido, aluminio y aleaciones de acero inoxidable. Las superficies deben ser lisas y tener aspecto limpio, uniforme, tanto en color como en textura, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. La reparación y mantenimiento de los accesorios debe poderse realizar mediante el uso de herramientas normales
Requisitos Especificos	Rejilla ventilación persiana 20 cm x 20 cm
Empaque Rotulado	y Deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación y demás requisitos exigidos por la NTC 5302, dependiendo el tipo de accesorio. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA DESAGUES
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Accesorios en pvc rígido para tubería sanitaria, aguas lluvias y ventilación”
Calidad	NTC 5302 Accesorios de desagüe en fontanería
Generalidades	Partes de un sistema de desagüe, desde la salida de fontanería hasta la salida al sifón del aparato o adaptador del sifón. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios: sifones, terminales, adaptador de sifón, Yes de desviación, codos de doble desagüe, reboses de desagüe, desagües de descarga, rejillas, tragantes, canastillas y conectores, tapones, tuercas de unión y varillas elevadoras
Requisitos Generales	Los materiales permitidos para la elaboración de estos accesorios son entre otros AcrilonitriloButodienoEstireno (ABS), Polipropileno (PP), policloruro de vinilo (PVC), aleaciones de cobre, hierro dúctil, hierro fundido, aluminio y aleaciones de acero inoxidable. Las superficies deben ser lisas y tener aspecto limpio, uniforme, tanto en color como en textura, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. La reparación y mantenimiento de los accesorios debe poderse realizar mediante el uso de herramientas normales
Requisitos Especificos	Rejilla ventilación plásticas para gas de 20 cm x 20 cm
Empaque Rotulado	y Deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación y demás requisitos exigidos por la NTC 5302, dependiendo el tipo de accesorio. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA DESAGUES
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Accesorios en pvc rígido para tubería sanitaria, aguas lluvias y ventilación”
Calidad	NTC 5302 Accesorios de desagüe en fontanería
Generalidades	Partes de un sistema de desagüe, desde la salida de fontanería hasta la salida al sifón del aparato o adaptador del sifón. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios: sifones, terminales, adaptador de sifón, Yes de desviación, codos de doble desagüe, reboses de desagüe, desagües de descarga, rejillas, tragantes, canastillas y conectores, tapones, tuercas de unión y varillas elevadoras
Requisitos Generales	Los materiales permitidos para la elaboración de estos accesorios son entre otros AcrilonitriloButodienoEstireno (ABS), Polipropileno (PP), policloruro de vinilo (PVC), aleaciones de cobre, hierro dúctil, hierro fundido, aluminio y aleaciones de acero inoxidable. Las superficies deben ser lisas y tener aspecto limpio, uniforme, tanto en color como en textura, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. La reparación y mantenimiento de los accesorios debe poderse realizar mediante el uso de herramientas normales
Requisitos Especificos	Rejilla ventilación plásticas para gas de 26 cm x 26 cm
Empaque Rotulado	y Deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación y demás requisitos exigidos por la NTC 5302, dependiendo el tipo de accesorio. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	RELE O RELEVADOR TERMICO
Codigo del Producto (SIBOL)	44186
Nombre Comercial del Producto	Rele termico
Calidad	Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas – RETIE. Ministerio de Minas y Energía. International Electrotechnical Commission. IEC 609471 reglas generales referentes a los mecanismos de conmutación y control de baja tensión. International Electrotechnical Commission. IEC 6094727. Reglas generales a dispositivos de control de circuitos y elementos de conmutación. Underwriters Laboratories UL 508. Aparatos para mandos e instalaciones industriales. Grado de protección Según IEC 529/DIN VDE 0470 Underwriters Laboratories UL 508A. Armarios de mando industriales para maquinas e instalaciones
Generalidades	Un relé térmico es un dispositivo diseñado para la protección de motores contra sobrecargas, fallo de alguna fase y diferencias de carga entre fases. Este artefacto opera en el principio de monitorear la corriente del circuito arrancador motor, y cuando la corriente excede de unas condiciones prefijadas, o no pasa corriente por alguna fase, el dispositivo abre el circuito efectuando el disparo que desconectara la potencia del arrancador protegiendo así el circuito y el motor
Requisitos Generales	Existen diferentes tipos de relés térmicos que podrán ser entre otros; • Relé térmico de sobrecarga • Relé térmico electrónico: se puede trabajar en corriente alterna y en corriente directa o continua. • Relé termistor protector de máquinas. Estos dispositivos se encuentran para realizar los siguientes montajes: • Montaje directo • Montaje independiente El relé térmico deberá contener un test de disparo, pulsadores frontales de parada y rearme separados, tres láminas bimetalicas con sus correspondientes bobinas calefactoras, un indicador del estado de conexión y función de prueba test, un tornillo de ajuste de la intensidad, un borné de repetición de bobina y un borné de repetición de contactos. Y podrá contener una tapa de protección transparente de las funciones como señal de disparo. Para el rele termistor protector de máquina puede contener conmutación con o sin enclavamiento de rearme. Los relés térmicos pueden ser térmico diferenciales, agregando a la protección contra sobrecargas la protección contra desbalances de corrientes
Requisitos Especificos	Rele termico de 0 a 20 amp
Empaque Rotulado	y Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte teniendo en cuenta las necesidades y características del relé térmico. Deberá contener un rotulo y debe indicar como mínimo; nombre del producto o código del mismo, tensión nominal, corriente nominal, corriente de corte, frecuencia, protección IP, símbolo de norma aplicable
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	RESINA ACRILICA IMPERMEABILIZANTE
Codigo del Producto (SIBOL)	44500
Nombre Comercial del Producto	Repelente para fachadas
Calidad	ISO 2115:1996. Plastics Polymer dispersions Determination of white point temperature and minimum filmforming temperature. Plásticos Dispersiones de polímeros Determinación de la temperatura de punto blanco y temperatura mínima de formación de película. ISO 2811:2011. Paints and varnishes Determination of density Part 1: Pyknometer method. Pinturas y barnices Determinación de la densidad Parte 1: Método del Picnómetro El producto deberá cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Una resina acrílica impermeabilizante es una dispersión acuosa generalmente densa, elaborada a partir de ester acrílico o acrilato de butilo y estireno. La resina acrílica impermeabilizante se puede utilizar como aditivo en mezclas de cemento, morteros, así como para reforzar pinturas vinílicas para reforzar pastas selladoras
Requisitos Generales	La resina acrílica impermeabilizante debe: • Actuar como ligante. • Ser diluible en agua. • Formar película transparente
Requisitos Especificos	Repelente al agua para aplicar en fachadas transparente 10 años
Empaque Rotulado	El producto debe envasarse en recipientes de un material que no permita la alteración de sus características básicas y asegure su conservación. El envase debe estar sellado de manera conveniente para su comercialización y cumplir con las necesidades de almacenamiento y transporte del producto. El empaque debe llevar un texto con caracteres indelebles que incluya la siguiente información: • Nombre del producto. • Nombre del fabricante o responsable de la comercialización del producto. • País de origen. • Contenido nominal. • Número del lote y fecha de fabricación. • Fecha de vencimiento. • Lista de ingredientes. • Precauciones particulares de empleo sobre sustancias o ingredientes. El almacenamiento debe realizarse separadamente de sustancias incompatibles, mantenerse en un lugar bien ventilado, fresco, seco, lejos del alcance de los niños, apartado de fuentes de ignición y de los rayos solares. Los contenedores deben permanecer cerrados, ajustados y protegidos de cambios repentinos de temperatura y daños físicos
Presentacion	Cuñete 15 kg

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	RODILLO PARA PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43470
Nombre Comercial del Producto	Rodillo de espuma
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales
Generalidades	Instrumento utilizado para pintar superficies o paredes. Consiste en un pequeño cilindro hueco que gira sobre un eje y esta recubierto por un material absorbente con el cual posteriormente se espase la pintura. El cilindro se sujeta en una de sus caras de una varilla la cual esta soldada a un mango plástico
Requisitos Generales	Mango : Barrilla metalica y Plástico Cilindro : Debe ser fabricado en material liviano y consistente, normalmente elaborado en PVC (Policloruro de Vinilo), Material Absorbente: Debe ser elaborada del tal manera que se eviten las costuras en su superficie. (fabricación por termofusión) Tipos de materiales absorbentes: Fibras Nautrales: Animales (Cabra, Oveja y Cordero) Fibras Sintéticas: Poliamidas, Poliacrílico, Poliester, Microfibras. Espuma: Poliester
Requisitos Especificos	Rodillo de espuma 4" mango plastico
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	RODILLO PARA PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43470
Nombre Comercial del Producto	Rodillo de espuma
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales
Generalidades	Instrumento utilizado para pintar superficies o paredes. Consiste en un pequeño cilindro hueco que gira sobre un eje y esta recubierto por un material absorbente con el cual posteriormente se espase la pintura. El cilindro se sujeta en una de sus caras de una varilla la cual esta soldada a un mango plástico
Requisitos Generales	Mango : Barrilla metalica y Plástico Cilindro : Debe ser fabricado en material liviano y consistente, normalmente elaborado en PVC (Policloruro de Vinilo), Material Absorbente: Debe ser elaborada del tal manera que se eviten las costuras en su superficie. (fabricación por termofusión) Tipos de materiales absorbentes: Fibras Nautrales: Animales (Cabra, Oveja y Cordero) Fibras Sintéticas: Poliamidas, Poliacrílico, Poliester, Microfibras. Espuma: Poliester
Requisitos Especificos	Rodillo de espuma 9" mango plastico
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	RODILLO PARA PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43470
Nombre Comercial del Producto	Rodillo de felpa
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales
Generalidades	Instrumento utilizado para pintar superficies o paredes. Consiste en un pequeño cilindro hueco que gira sobre un eje y esta recubierto por un material absorbente con el cual posteriormente se espase la pintura. El cilindro se sujeta en una de sus caras de una varilla la cual esta soldada a un mango plástico
Requisitos Generales	Mango : Barrilla metalica y Plástico Cilindro : Debe ser fabricado en material liviano y consistente, normalmente elaborado en PVC (Policloruro de Vinilo), Material Absorbente: Debe ser elaborada del tal manera que se eviten las costuras en su superficie. (fabricación por termofusión) Tipos de materiales absorbentes: Fibras Nautrales: Animales (Cabra, Oveja y Cordero) Fibras Sintéticas: Poliamidas, Poliacrílico, Poliester, Microfibras. Espuma: Poliester
Requisitos Especificos	Rodillo de felpa 100% acrílica 9" mango plastico
Empaque Rotulado	y Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	RODILLO PARA PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43470
Nombre Comercial del Producto	Rodillo de felpa
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales
Generalidades	Instrumento utilizado para pintar superficies o paredes. Consiste en un pequeño cilindro hueco que gira sobre un eje y esta recubierto por un material absorbente con el cual posteriormente se espase la pintura. El cilindro se sujeta en una de sus caras de una varilla la cual esta soldada a un mango plástico
Requisitos Generales	Mango : Barrilla metalica y Plástico Cilindro : Debe ser fabricado en material liviano y consistente, normalmente elaborado en PVC (Policloruro de Vinilo), Material Absorbente: Debe ser elaborada del tal manera que se eviten las costuras en su superficie. (fabricación por termofusión) Tipos de materiales absorbentes: Fibras Nautrales: Animales (Cabra, Oveja y Cordero) Fibras Sintéticas: Poliamidas, Poliacrilico, Poliester, Microfibras. Espuma: Poliester
Requisitos Especificos	Rodillo de felpa 100% acrílica 2" mango plastico
Empaque y Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	RODILLO PARA PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43470
Nombre Comercial del Producto	Rodillo de felpa
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales
Generalidades	Instrumento utilizado para pintar superficies o paredes. Consiste en un pequeño cilindro hueco que gira sobre un eje y esta recubierto por un material absorbente con el cual posteriormente se espase la pintura. El cilindro se sujeta en una de sus caras de una varilla la cual esta soldada a un mango plástico
Requisitos Generales	Mango : Barrilla metalica y Plástico Cilindro : Debe ser fabricado en material liviano y consistente, normalmente elaborado en PVC (Policloruro de Vinilo), Material Absorbente: Debe ser elaborada del tal manera que se eviten las costuras en su superficie. (fabricación por termofusión) Tipos de materiales absorbentes: Fibras Nautrales: Animales (Cabra, Oveja y Cordero) Fibras Sintéticas: Poliamidas, Poliacrílico, Poliester, Microfibras. Espuma: Poliester
Requisitos Especificos	Rodillo de felpa 100% acrílica 3" mango plastico
Empaque Rotulado	y Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	RODILLO PARA PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43470
Nombre Comercial del Producto	Rodillo de felpa
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales
Generalidades	Instrumento utilizado para pintar superficies o paredes. Consiste en un pequeño cilindro hueco que gira sobre un eje y esta recubierto por un material absorbente con el cual posteriormente se espase la pintura. El cilindro se sujeta en una de sus caras de una varilla la cual esta soldada a un mango plástico
Requisitos Generales	Mango : Barrilla metalica y Plástico Cilindro : Debe ser fabricado en material liviano y consistente, normalmente elaborado en PVC (Policloruro de Vinilo), Material Absorbente: Debe ser elaborada del tal manera que se eviten las costuras en su superficie. (fabricación por termofusión) Tipos de materiales absorbentes: Fibras Nautrales: Animales (Cabra, Oveja y Cordero) Fibras Sintéticas: Poliamidas, Poliacrílico, Poliester, Microfibras. Espuma: Poliester
Requisitos Especificos	Rodillo de felpa 100% acrílica 4" mango plastico
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ROSETA O PLAFON
Codigo del Producto (SIBOL)	44131
Nombre Comercial del Producto	Roseta en porcelana
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2050 Código eléctrico Colombiano
Generalidades	La roseta o plafón es una lámpara plana que se coloca pegada al techo o a una pared se usa para sostener las bombillas eléctricas y adaptadores a través de una rosca de tipo espiral para sacar instalaciones de luz en lugares determinados
Requisitos Generales	La roseta o plafón debe ser uniforme en su acabado, no debe presentar defectos como fisuras, agrietamientos y demás fallos que afecten la calidad del producto en su aspecto o uso. Existen diferentes tipos de materiales para la roseta o plafón que podra ser entre otros; polipropileno de alta densidad o cerámica Debera tener dos orificios para sujetar a la pared o al techo de manera segura y resistente La roseta o plafon en su interior contiene una rosca la cual por medio de ella se introduce el bombillo, esa rosca es en forma de espiral pero existen diferentes tipos de roscas, que podran ser entre otras; • E5 • E10 • E11 • E12 • E14 • E17 • E26 • E27 • E40
Requisitos Especificos	Roseta en porcelana medida diámetro base 11.5cm diámetro orificio bombillo 2.5cm
Empaque Rotulado	y La roseta debe tener rotulado en el cuerpo; la marca, el tipo de voltaje que resiste y el tipo de rosca. Deben estar empacados en un empaque resistente para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características
Presentacion	Unidad

	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	ESPUMA ELASTOMÉRICA
Codigo del Producto (SIBOL)	44518
Nombre Comercial del Producto	Rubatex
Calidad	El producto deberá cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. NORMA UNE 92106. Thermal insulation materials. Elastomeric foams. General characteristics. Materiales aislantes térmicos. Espumas elastoméricas. Coquillas. Características generales. NORMA UNE-EN 14304:2010. Thermal insulation products for building equipment and industrial installations Factory made flexible elastomeric foam (FEF) products – Specification. Productos aislantes térmicos para equipos en edificación e instalaciones industriales. Productos manufacturados de espuma elastomérica flexible (FEF). Especificación
Generalidades	La espuma elastomérica es un aislante térmico flexible que adicionalmente controla la condensación. La espuma elastomérica se caracteriza por tener una baja conductividad térmica y una alta resistencia a la difusión del vapor de agua, asegurando una mayor durabilidad y un mejor rendimiento de la instalación
Requisitos Generales	Los aislamientos térmicos flexibles de espuma elastomérica (FEF) son espumas de célula cerrada, fabricadas de caucho natural o sintético con otros polímeros. Pueden modificarse mediante aditivos plastificantes. En su proceso de fabricación el caucho se vulcaniza. Es un producto maleable. Se presenta en el mercado en forma de tubos o coquillas para aislamiento de tuberías y en forma de planchas o mantas para aislamiento de depósitos y conductos. También se encuentra con adhesivo y sin adhesivo Generalmente, se recomienda que si el producto es expuesto a la intemperie debe aplicarse un producto sobre su superficie que lo proteja de la radiación solar. Reacción al fuego: M1 (Material combustible pero no inflamable)
Requisitos Especificos	Rubatex para tuberia de 1/2"
Empaque Rotulado	El producto debe empacarse en recipientes de un material de forma que no permita la alteración de sus características básicas y asegure su conservación. El empaque debe estar sellado de manera conveniente para su comercialización. El producto debe llevar un texto con caracteres indelebles que incluya la marca o nombre del fabricante El empaque del producto debe incluir la siguiente información: • Nombre del producto. • Nombre del fabricante o responsable de la comercialización del producto. • País de origen. • Contenido nominal. • Número del lote y fecha de fabricación. • Instrucciones de uso
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ESPUMA ELASTOMÉRICA
Codigo del Producto (SIBOL)	44518
Nombre Comercial del Producto	Rubatex
Calidad	El producto deberá cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. NORMA UNE 92106. Thermal insulation materials. Elastomeric foams. General characteristics. Materiales aislantes térmicos. Espumas elastoméricas. Coquillas. Características generales. NORMA UNE-EN 14304:2010. Thermal insulation products for building equipment and industrial installations Factory made flexible elastomeric foam (FEF) products – Specification. Productos aislantes térmicos para equipos en edificación e instalaciones industriales. Productos manufacturados de espuma elastomérica flexible (FEF). Especificación
Generalidades	La espuma elastomérica es un aislante térmico flexible que adicionalmente controla la condensación. La espuma elastomérica se caracteriza por tener una baja conductividad térmica y una alta resistencia a la difusión del vapor de agua, asegurando una mayor durabilidad y un mejor rendimiento de la instalación
Requisitos Generales	Los aislamientos térmicos flexibles de espuma elastomérica (FEF) son espumas de célula cerrada, fabricadas de caucho natural o sintético con otros polímeros. Pueden modificarse mediante aditivos plastificantes. En su proceso de fabricación el caucho se vulcaniza. Es un producto maleable. Se presenta en el mercado en forma de tubos o coquillas para aislamiento de tuberías y en forma de planchas o mantas para aislamiento de depósitos y conductos. También se encuentra con adhesivo y sin adhesivo Generalmente, se recomienda que si el producto es expuesto a la intemperie debe aplicarse un producto sobre su superficie que lo proteja de la radiación solar. Reacción al fuego: M1 (Material combustible pero no inflamable)
Requisitos Especificos	Rubatex para tuberia de 1/4"
Empaque y Rotulado	El producto debe empacarse en recipientes de un material de forma que no permita la alteración de sus características básicas y asegure su conservación. El empaque debe estar sellado de manera conveniente para su comercialización. El producto debe llevar un texto con caracteres indelebles que incluya la marca o nombre del fabricante El empaque del producto debe incluir la siguiente información: • Nombre del producto. • Nombre del fabricante o responsable de la comercialización del producto. • País de origen. • Contenido nominal. • Número del lote y fecha de fabricación. • Instrucciones de uso
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ARTEFACTOS SANITARIOS EN PORCELANA
Codigo del Producto (SIBOL)	41373
Nombre Comercial del Producto	Sanitario en porcelana
Calidad	NTC 920
Generalidades	Productos cerámicos utilizados en el cuarto de baño para el aseo personal y la evacuación. este documento es aplicable a los siguientes elementos sanitarios en porcelana vitrificada: Inodoros, lavamanos, orinales, bidés, fregaderos y bebederos. Podrán negociarse otro tipo de elementos, caso en el cual las partes deberán especificar las <u>características de diseño y dimensiones de los accesorios requeridos</u>
Requisitos Generales	La absorción de la porcelana no debe exceder el 0,5%, no debe estar cuarteada. El espesor de la porcelana no debe ser superior a 6 milímetros, en ningún punto, excluyendo el vitrificado. El vitrificado debe estar bien fundido sobre la pasta en todas las superficies expuestas. Al examinarse visualmente, los elementos deben estar libres de defectos como fisuras, desportilladuras, punzadas, ampollas, burbujas abiertas, esquinas cortantes y decoloraciones que afecten su apariencia o servicio
Requisitos Especificos	Sanitario en porcelana color beige calidad "A" peso neto 9.2 kg aprox - 4.8 lts por descarga. Deben cumplir con las especificaciones de la porcelana vitrificada, dimensiones y tolerancias, dispositivos de descarga, desempeño, diseño y demás requisitos establecidos en la Norma Técnica Colombiana NTC 920, que establece los requisitos para los elementos sanitarios en porcelana vitrificada.
Empaque Rotulado	Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales de almacenamiento y transporte. Cada pieza individual debe estar rotulada en forma permanente con la identificación del fabricante o marca, número del modelo y fecha de fabricación. Los inodoros además, deben indicar consumo de agua en términos de litros y galones
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ARTEFACTOS SANITARIOS EN PORCELANA
Codigo del Producto (SIBOL)	41373
Nombre Comercial del Producto	Sanitario en porcelana
Calidad	NTC 920
Generalidades	Productos cerámicos utilizados en el cuarto de baño para el aseo personal y la evacuación. Esta ficha técnica es aplicable a los siguientes elementos sanitarios en porcelana vitrificada: Inodoros, lavamanos, orinales, bidés, fregaderos y bebederos. Podrán negociarse otro tipo de elementos, caso en el cual las partes deberán especificar las características de diseño y dimensiones de los accesorios requeridos
Requisitos Generales	La absorción de la porcelana no debe exceder el 0,5%, no debe estar cuarteada. El espesor de la porcelana no debe ser superior a 6 milímetros, en ningún punto, excluyendo el vitrificado. El vitrificado debe estar bien fundido sobre la pasta en todas las superficies expuestas. Al examinarse visualmente, los elementos deben estar libres de defectos como fisuras, desportilladuras, punzadas, ampollas, burbujas abiertas, esquinas cortantes y decoloraciones que afecten su apariencia o servicio
Requisitos Especificos	Sanitario en porcelana color blanco calidad "A" peso neto 9.2 kg aprox - 4.8 lts por descarga. Deben cumplir con las especificaciones de la porcelana vitrificada, dimensiones y tolerancias, dispositivos de descarga, desempeño, diseño y demás requisitos establecidos en la Norma Técnica Colombiana NTC 920, que establece los requisitos para los elementos sanitarios en porcelana vitrificada.
Empaque Rotulado	y Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales de almacenamiento y transporte. Cada pieza individual debe estar rotulada en forma permanente con la identificación del fabricante o marca, número del modelo y fecha de fabricación. Los inodoros además, deben indicar consumo de agua en términos de litros y galones
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Sellador catalizado para madera
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes. Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos.</p> <p>Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos
Especificos

Sellador catalizado para madera, producto formulado con resinas sintéticas y pigmentos inertes apropiados para dar características de alta lijabilidad y escasa sedimentación. Gracias a su muy alto contenido de sólidos a viscosidad de aplicación es posible sellar los poros de la madera rápidamente y con menor esfuerzo. Se debe mezclar con catalizador al momento de usar. Está diseñado para sellar y acondicionar todo tipo de maderas, MDF o aglomerados, para el posterior proceso de acabado, en muebles u objetos de uso interior. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:

PROPIEDAD	ESPECIFICACION	METODO
Peso por Galón	3,75 a 3,85 Kg	NTC 561
Viscosidad (copa Ford)	14 a 16 seg	NTC 558
Sólidos	39-41%	NTC 569
CONDICIONES DE APLICACIÓN		
Preparación	Mezclar el sellador con el catalizador en proporción 20 a 1 en volúmen.	
Equipo de Aplicación	Pistola o trapo	
Vida útil de la mezcla	6 horas	
Condiciones Ambientales	Preferiblemente clima sin lluvia	
Secado Tacto	15 a 20 minutos*	
Secado para lijado	60 a 90 minutos*	
Secado para nuevas manos:	3 a 4 horas *	
Flexibilidad	Mínimo 30 ciclos de Cold Check	
*Según las condiciones ambientales y el espesor de película aplicado		


Empaque
Rotulado

y


La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Galón

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--


Nombre Producto	SELLADOR PARA TUBERIA GALVANIZADA O DE COBRE														
Codigo del Producto (SIBOL)	43956														
Nombre Comercial del Producto	Sellante para tubería galvanizada o cobre														
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2635. Productos químicos para uso industrial. Compuestos sellantes para uniones de tuberías y accesorios para gas natural y gases licuados del petróleo														
Generalidades	El sellador para tubería es un producto elaborado a partir de polímeros, los cuales, fijan, sellan, retienen y pegan partes metálicas. Se utiliza para evitar filtraciones de fluidos a través de uniones en tuberías galvanizadas o de cobre. Se aplica en tuberías que conduzcan agua, aceites, solventes alifáticos, vapor de agua, gases combustibles (propano y butano). No se recomienda en tuberías de PVC, polietileno, ni en conducción de combustibles derivados del petróleo, solventes aromáticos, ácidos o alcalis de alta concentración														
Requisitos Generales	Apariencia: pasta o líquido viscoso color: Habano, crema, blanco, negro														
Requisitos Especificos	<p>Sellante para tubería galvanizada o cobre, especialmente para evitar filtraciones de fluidos a través de uniones en tuberías galvanizadas o de cobre, aún con roscas defectuosas. Se aplica en tuberías que conduzcan agua, aceites, solventes alifáticos, vapor de agua, gases combustibles (propano y butano). Debe cumplir con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1" data-bbox="542 1077 1398 1560"> <thead> <tr> <th>PROPIEDAD</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Viscosidad (20°C)</td> <td>600 cps +/- 150. Brookfield RVF a 20° C. Aguja 2 a 20 rpm. (Norma Icontec NTC1984)</td> </tr> <tr> <td>Concentración</td> <td>19% sólidos +/- 1</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Habano</td> </tr> <tr> <td>Color aplicado</td> <td>Marfil</td> </tr> <tr> <td>Solubilidad</td> <td>Soluble totalmente en solventes aromáticos y clorados (Tolueno, Xileno, etc.). Insoluble en Hidrocarburos alifáticos (Hexano, Gasolina, Varsol, etc.). Inmiscible con el agua</td> </tr> <tr> <td>Densidad</td> <td>0.919 gr/cc</td> </tr> </tbody> </table> <p>El producto debe cumplir con las condiciones generales, requisitos y ensayos a los que debe someterse establecidos en la NTC 2635.</p>	PROPIEDAD	VALOR	Viscosidad (20°C)	600 cps +/- 150. Brookfield RVF a 20° C. Aguja 2 a 20 rpm. (Norma Icontec NTC1984)	Concentración	19% sólidos +/- 1	Color	Habano	Color aplicado	Marfil	Solubilidad	Soluble totalmente en solventes aromáticos y clorados (Tolueno, Xileno, etc.). Insoluble en Hidrocarburos alifáticos (Hexano, Gasolina, Varsol, etc.). Inmiscible con el agua	Densidad	0.919 gr/cc
PROPIEDAD	VALOR														
Viscosidad (20°C)	600 cps +/- 150. Brookfield RVF a 20° C. Aguja 2 a 20 rpm. (Norma Icontec NTC1984)														
Concentración	19% sólidos +/- 1														
Color	Habano														
Color aplicado	Marfil														
Solubilidad	Soluble totalmente en solventes aromáticos y clorados (Tolueno, Xileno, etc.). Insoluble en Hidrocarburos alifáticos (Hexano, Gasolina, Varsol, etc.). Inmiscible con el agua														
Densidad	0.919 gr/cc														
Empaque y Rotulado	El rotulado debe indicar como mínimo: nombre del producto, marca, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda. El empaque debe ser de un material adecuado, que no altere la calidad del producto y asegure su conservación														
Presentacion	Octavo de galon														

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	SELLADOR PARA TUBERIA GALVANIZADA O DE COBRE																		
Codigo del Producto (SIBOL)	43956																		
Nombre Comercial del Producto	Sellante para conexiones de gas																		
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2635. Productos químicos para uso industrial. Compuestos sellantes para uniones de tuberías y accesorios para gas natural y gases licuados del petróleo																		
Generalidades	El sellador para tubería es un producto elaborado a partir de polímeros, los cuales, fijan, sellan, retienen y pegan partes metálicas. Se utiliza para evitar filtraciones de fluidos a través de uniones en tuberías galvanizadas o de cobre. Se aplica en tuberías que conduzcan agua, aceites, solventes alifáticos, vapor de agua, gases combustibles (propano y butano). No se recomienda en tuberías de PVC, polietileno, ni en conducción de combustibles derivados del petróleo, solventes aromáticos, ácidos o alcalis de alta concentración																		
Requisitos Generales	Apariencia: pasta o líquido viscoso Color: habano, crema, blanco, negro																		
Requisitos Especificos	<p>Sellante especializado para conexiones de gas (fuerza media por 10g), que cumpla con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1" data-bbox="553 1016 1390 1402"> <thead> <tr> <th>PARAMETROS</th> <th>VALORES</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Apariencia</td> <td>Líquido viscoso sin grumos, residuos o partículas</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Azul</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad T=25°C</td> <td>4.000 - 6.000 cp</td> </tr> <tr> <td>Densidad T=20°C</td> <td>1,08 - 1,14 g/ml</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de fijación</td> <td>15 minutos</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de cura total</td> <td>24 horas</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de vida útil</td> <td>3 años</td> </tr> <tr> <td>Resistencia química</td> <td>Gas natural, gases licuados del petróleo, agua, solventes orgánicos</td> </tr> </tbody> </table> <p>El producto debe cumplir con las condiciones generales, requisitos y ensayos a los que debe someterse establecidos en la NTC 2635.</p>	PARAMETROS	VALORES	Apariencia	Líquido viscoso sin grumos, residuos o partículas	Color	Azul	Viscosidad T=25°C	4.000 - 6.000 cp	Densidad T=20°C	1,08 - 1,14 g/ml	Tiempo de fijación	15 minutos	Tiempo de cura total	24 horas	Tiempo de vida útil	3 años	Resistencia química	Gas natural, gases licuados del petróleo, agua, solventes orgánicos
PARAMETROS	VALORES																		
Apariencia	Líquido viscoso sin grumos, residuos o partículas																		
Color	Azul																		
Viscosidad T=25°C	4.000 - 6.000 cp																		
Densidad T=20°C	1,08 - 1,14 g/ml																		
Tiempo de fijación	15 minutos																		
Tiempo de cura total	24 horas																		
Tiempo de vida útil	3 años																		
Resistencia química	Gas natural, gases licuados del petróleo, agua, solventes orgánicos																		
Empaque y Rotulado	El rotulado debe indicar como mínimo: nombre del producto, marca, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda. El empaque debe ser de un material adecuado, que no altere la calidad del producto y asegure su conservación																		
Presentación	Frasco 10 grs																		

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Sello stop para sanitario
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	<p>Sello stop para sanitario (sello lengüeta corriente medida estandar)</p> <p>Deben cumplir con los requisitos de material, dimensiones y tolerancias, absorción de agua, resistencia química y mecánica, calidad de moldeo y extrusión, especificaciones de roscado y uniones mecánicas establecidas en la norma técnica colombiana NTC 1341</p>
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Sifón
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	<p>Sifón 180° sin codo 2"</p> <p>Deben cumplir con los requisitos de material, dimensiones y tolerancias, absorción de agua, resistencia química y mecánica, calidad de moldeo y extrusión, especificaciones de roscado y uniones mecánicas establecidas en la norma técnica colombiana NTC 1341</p>
Empaque Rotulado y	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadasentre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Sifón
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	<p>Sifón botella color gris</p> <p>Deben cumplir con los requisitos de material, dimensiones y tolerancias, absorción de agua, resistencia química y mecánica, calidad de moldeo y extrusión, especificaciones de roscado y uniones mecánicas establecidas en la norma técnica colombiana NTC 1341</p>
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadasentre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Sifón
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	<p>Sifón con tapón 1 1/2" sanitario</p> <p>Deben cumplir con los requisitos de material, dimensiones y tolerancias, absorción de agua, resistencia química y mecánica, calidad de moldeo y extrusión, especificaciones de roscado y uniones mecánicas establecidas en la norma técnica colombiana NTC 1341</p>
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadasentre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Sifón
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	<p>Sifón con tapón 2" sanitario</p> <p>Deben cumplir con los requisitos de material, dimensiones y tolerancias, absorción de agua, resistencia química y mecánica, calidad de moldeo y extrusión, especificaciones de roscado y uniones mecánicas establecidas en la norma técnica colombiana NTC 1341</p>
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadasentre las partes.</p>
Presentacion	Unidad


	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Sifón
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	<p>Sifon doble en Y botella flexible color blanco Deben cumplir con los requisitos de material, dimensiones y tolerancias, absorción de agua, resistencia química y mecánica, calidad de moldeo y extrusión, especificaciones de roscado y uniones mecánicas establecidas en la norma técnica colombiana NTC 1341</p>
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadasentre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--


Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Sifón
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	<p>Sifón en P color gris</p> <p>Deben cumplir con los requisitos de material, dimensiones y tolerancias, absorción de agua, resistencia química y mecánica, calidad de moldeo y extrusión, especificaciones de roscado y uniones mecánicas establecidas en la norma técnica colombiana NTC 1341</p>
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadasentre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

Nombre Producto	SILICONA EN CARTUCHO																																			
Codigo del Producto (SIBOL)	43844																																			
Nombre Comercial del Producto	Silicona color blanco																																			
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales																																			
Generalidades	La silicona es un polímero inorgánico derivado del polisiloxano, está constituido por una serie de átomos de silicio y oxígeno alternados. La silicona es inerte y estable a altas temperaturas, lo que la hace útil en gran variedad de aplicaciones industriales, como lubricantes, adhesivos, moldes, impermeabilizantes																																			
Requisitos Generales	El olor puede ser neutro o a ácido acético. Debe ser resistente a rayos UV. El material del cartucho podrá ser entre otros: plástico. El cartucho debe ser hermético, sin ningún tipo de orificios que permitan la entrada de aire o el escape del producto																																			
Requisitos Especificos	<p>Sellador de silicona color blanco, monocomponente, de bajo módulo de elasticidad, que cura con la humedad ambiente y es adecuado para aplicaciones en interior y exterior, adecuado para sellado de acristalamientos y aplicaciones bajo intemperie, en soportes, como vidrio, piezas cerámicas vitrificadas, materiales no oxidables, bronce, etc. Muy buena adherencia a una amplia variedad de soportes. Muy buena resistencia a los rayos UV y al envejecimiento. Resistencia de larga duración a los hongos, musgo y líquenes. Bajo módulo. Libre de solventes. Alta elasticidad y flexibilidad. Además debe cumplir con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>PROPIEDAD</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Composición química</td> <td>Silicona acética de curado por humedad</td> </tr> <tr> <td>Densidad (DIN 53479-9)</td> <td>0,98 kg/L</td> </tr> <tr> <td>Formación de piel¹</td> <td>25 minutos</td> </tr> <tr> <td>Velocidad¹ de curado</td> <td>1,5 mm/24 hs</td> </tr> <tr> <td>Capacidad de movimiento</td> <td>20 % (ISO 11600)</td> </tr> <tr> <td>Escurrimiento (DIN EN 27390)</td> <td><2 mm</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de servicio</td> <td>-40 °C a +150 °C</td> </tr> <tr> <td>Resistencia a la tensión (ISO 8339)¹</td> <td>0,6 N/mm² (6,1 kg/cm²)</td> </tr> <tr> <td>Resistencia al desgarro (DIN 24 Método C)¹</td> <td>4,0 N/mm (4,1 kg/cm)</td> </tr> <tr> <td>Dureza Shore A (ISO 868)</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>Módulo de elasticidad (ISO 8389)¹</td> <td>~0,36 N/mm² al 100 % de elongación (3,7 kg/cm² al 100 % de elongación)</td> </tr> <tr> <td>Recuperación elástica (DIN EN 26389)¹</td> <td>>90 %</td> </tr> <tr> <td>Temperatura del soporte</td> <td>+5 °C a + 40 °C</td> </tr> <tr> <td>Temperatura ambiente</td> <td>+5 °C a + 40 °C</td> </tr> <tr> <td>Humedad del soporte</td> <td>El soporte debe estar seco</td> </tr> <tr> <td>Almacenamiento</td> <td>12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en ambiente seco y protegido de la acción directa del sol a temperatura entre +10 °C y +25 °C</td> </tr> </tbody> </table>		PROPIEDAD	VALOR	Composición química	Silicona acética de curado por humedad	Densidad (DIN 53479-9)	0,98 kg/L	Formación de piel ¹	25 minutos	Velocidad ¹ de curado	1,5 mm/24 hs	Capacidad de movimiento	20 % (ISO 11600)	Escurrimiento (DIN EN 27390)	<2 mm	Temperatura de servicio	-40 °C a +150 °C	Resistencia a la tensión (ISO 8339) ¹	0,6 N/mm ² (6,1 kg/cm ²)	Resistencia al desgarro (DIN 24 Método C) ¹	4,0 N/mm (4,1 kg/cm)	Dureza Shore A (ISO 868)	18	Módulo de elasticidad (ISO 8389) ¹	~0,36 N/mm ² al 100 % de elongación (3,7 kg/cm ² al 100 % de elongación)	Recuperación elástica (DIN EN 26389) ¹	>90 %	Temperatura del soporte	+5 °C a + 40 °C	Temperatura ambiente	+5 °C a + 40 °C	Humedad del soporte	El soporte debe estar seco	Almacenamiento	12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en ambiente seco y protegido de la acción directa del sol a temperatura entre +10 °C y +25 °C
PROPIEDAD	VALOR																																			
Composición química	Silicona acética de curado por humedad																																			
Densidad (DIN 53479-9)	0,98 kg/L																																			
Formación de piel ¹	25 minutos																																			
Velocidad ¹ de curado	1,5 mm/24 hs																																			
Capacidad de movimiento	20 % (ISO 11600)																																			
Escurrimiento (DIN EN 27390)	<2 mm																																			
Temperatura de servicio	-40 °C a +150 °C																																			
Resistencia a la tensión (ISO 8339) ¹	0,6 N/mm ² (6,1 kg/cm ²)																																			
Resistencia al desgarro (DIN 24 Método C) ¹	4,0 N/mm (4,1 kg/cm)																																			
Dureza Shore A (ISO 868)	18																																			
Módulo de elasticidad (ISO 8389) ¹	~0,36 N/mm ² al 100 % de elongación (3,7 kg/cm ² al 100 % de elongación)																																			
Recuperación elástica (DIN EN 26389) ¹	>90 %																																			
Temperatura del soporte	+5 °C a + 40 °C																																			
Temperatura ambiente	+5 °C a + 40 °C																																			
Humedad del soporte	El soporte debe estar seco																																			
Almacenamiento	12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en ambiente seco y protegido de la acción directa del sol a temperatura entre +10 °C y +25 °C																																			

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Empaque Rotulado	y El rotulado debe indicar como mínimo: nombre del producto, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca, fecha de producción, fecha de vencimiento y número de lote
Presentacion	Tubo 300 ml

Nombre Producto	SILICONA EN CARTUCHO																																		
Codigo del Producto (SIBOL)	43844																																		
Nombre Comercial del Producto	Silicona color negro																																		
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales																																		
Generalidades	La silicona es un polímero inorgánico derivado del polisiloxano, está constituido por una serie de átomos de silicio y oxígeno alternados. La silicona es inerte y estable a altas temperaturas, lo que la hace útil en gran variedad de aplicaciones industriales, como lubricantes, adhesivos, moldes, impermeabilizantes																																		
Requisitos Generales	El olor puede ser neutro o a ácido acético. Debe ser resistente a rayos UV. El material del cartucho podrá ser entre otros: plástico. El cartucho debe ser hermético, sin ningún tipo de orificios que permitan la entrada de aire o el escape del producto																																		
Requisitos Especificos	<p>Sellador de silicona color negro, monocomponente, de bajo módulo de elasticidad, que cura con la humedad ambiente y es adecuado para aplicaciones en interior y exterior, adecuado para sellado de acristalamientos y aplicaciones bajo intemperie, en soportes, como vidrio, piezas cerámicas vitrificadas, materiales no oxidables, bronce, etc. Muy buena adherencia a una amplia variedad de soportes. Muy buena resistencia a los rayos UV y al envejecimiento. Resistencia de larga duración a los hongos, musgo y líquenes. Bajo módulo. Libre de solventes. Alta elasticidad y flexibilidad. Además debe cumplir con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>PROPIEDAD</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Composición química</td> <td>Silicona acética de curado por humedad</td> </tr> <tr> <td>Densidad (DIN 53479-9)</td> <td>0,98 kg/L</td> </tr> <tr> <td>Formación de piel¹</td> <td>25 minutos</td> </tr> <tr> <td>Velocidad¹ de curado</td> <td>1,5 mm/24 hs</td> </tr> <tr> <td>Capacidad de movimiento</td> <td>20 % (ISO 11600)</td> </tr> <tr> <td>Escurrimiento (DIN EN 27390)</td> <td><2 mm</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de servicio</td> <td>-40 °C a +150 °C</td> </tr> <tr> <td>Resistencia a la tensión (ISO 8339)¹</td> <td>0,6 N/mm² (6,1 kg/cm²)</td> </tr> <tr> <td>Resistencia al desgarro (DIN 24 Método C)¹</td> <td>4,0 N/mm (4,1 kg/cm)</td> </tr> <tr> <td>Dureza Shore A (ISO 868)</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>Módulo de elasticidad (ISO 8389)¹</td> <td>~0,36 N/mm² al 100 % de elongación (3,7 kg/cm² al 100 % de elongación)</td> </tr> <tr> <td>Recuperación elástica (DIN EN 26389)¹</td> <td>>90 %</td> </tr> <tr> <td>Temperatura del soporte</td> <td>+5 °C a + 40 °C</td> </tr> <tr> <td>Temperatura ambiente</td> <td>+5 °C a + 40 °C</td> </tr> <tr> <td>Humedad del soporte</td> <td>El soporte debe estar seco</td> </tr> <tr> <td>Almacenamiento</td> <td>12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en ambiente seco y protegido de la acción directa del sol a temperatura entre +10 °C y +25 °C</td> </tr> </tbody> </table>	PROPIEDAD	VALOR	Composición química	Silicona acética de curado por humedad	Densidad (DIN 53479-9)	0,98 kg/L	Formación de piel ¹	25 minutos	Velocidad ¹ de curado	1,5 mm/24 hs	Capacidad de movimiento	20 % (ISO 11600)	Escurrimiento (DIN EN 27390)	<2 mm	Temperatura de servicio	-40 °C a +150 °C	Resistencia a la tensión (ISO 8339) ¹	0,6 N/mm ² (6,1 kg/cm ²)	Resistencia al desgarro (DIN 24 Método C) ¹	4,0 N/mm (4,1 kg/cm)	Dureza Shore A (ISO 868)	18	Módulo de elasticidad (ISO 8389) ¹	~0,36 N/mm ² al 100 % de elongación (3,7 kg/cm ² al 100 % de elongación)	Recuperación elástica (DIN EN 26389) ¹	>90 %	Temperatura del soporte	+5 °C a + 40 °C	Temperatura ambiente	+5 °C a + 40 °C	Humedad del soporte	El soporte debe estar seco	Almacenamiento	12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en ambiente seco y protegido de la acción directa del sol a temperatura entre +10 °C y +25 °C
PROPIEDAD	VALOR																																		
Composición química	Silicona acética de curado por humedad																																		
Densidad (DIN 53479-9)	0,98 kg/L																																		
Formación de piel ¹	25 minutos																																		
Velocidad ¹ de curado	1,5 mm/24 hs																																		
Capacidad de movimiento	20 % (ISO 11600)																																		
Escurrimiento (DIN EN 27390)	<2 mm																																		
Temperatura de servicio	-40 °C a +150 °C																																		
Resistencia a la tensión (ISO 8339) ¹	0,6 N/mm ² (6,1 kg/cm ²)																																		
Resistencia al desgarro (DIN 24 Método C) ¹	4,0 N/mm (4,1 kg/cm)																																		
Dureza Shore A (ISO 868)	18																																		
Módulo de elasticidad (ISO 8389) ¹	~0,36 N/mm ² al 100 % de elongación (3,7 kg/cm ² al 100 % de elongación)																																		
Recuperación elástica (DIN EN 26389) ¹	>90 %																																		
Temperatura del soporte	+5 °C a + 40 °C																																		
Temperatura ambiente	+5 °C a + 40 °C																																		
Humedad del soporte	El soporte debe estar seco																																		
Almacenamiento	12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en ambiente seco y protegido de la acción directa del sol a temperatura entre +10 °C y +25 °C																																		

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Empaque Rotulado	y	El rotulado debe indicar como mínimo: nombre del producto, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca, fecha de producción, fecha de vencimiento y número de lote
Presentacion		Tubo 300 ml

Nombre Producto	SILICONA EN CARTUCHO	
Codigo del Producto (SIBOL)	43844	
Nombre Comercial del Producto	Silicona transparente	
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales	
Generalidades	La silicona es un polímero inorgánico derivado del polisiloxano, está constituido por una serie de átomos de silicio y oxígeno alternados. La silicona es inerte y estable a altas temperaturas, lo que la hace útil en gran variedad de aplicaciones industriales, como lubricantes, adhesivos, moldes, impermeabilizantes	
Requisitos Generales	El olor puede ser neutro o a ácido acético. Debe ser resistente a rayos UV. El material del cartucho podrá ser entre otros: plástico. El cartucho debe ser hermético, sin ningún tipo de orificios que permitan la entrada de aire o el escape del producto	
Requisitos Especificos	Sellador de silicona transparente, monocomponente, de bajo módulo de elasticidad, que cura con la humedad ambiente y es adecuado para aplicaciones en interior y exterior, adecuado para sellado de acristalamientos y aplicaciones bajo intemperie, en soportes, como vidrio, piezas cerámicas vitrificadas, materiales no oxidables, bronce, etc. Muy buena adherencia a una amplia variedad de soportes. Muy buena resistencia a los rayos UV y al envejecimiento. Resistencia de larga duración a los hongos, musgo y líquenes. Bajo módulo. Libre de solventes. Alta elasticidad y flexibilidad. Además debe cumplir con las siguientes especificaciones:	
	PROPIEDAD	VALOR
	Composición química	Silicona acética de curado por humedad
	Densidad (DIN 53479-9)	0,98 kg/L
	Formación de piel ¹	25 minutos
	Velocidad ¹ de curado	1,5 mm/24 hs
	Capacidad de movimiento	20 % (ISO 11600)
	Escurecimiento (DIN EN 27390)	<2 mm
	Temperatura de servicio	-40 °C a +150 °C
	Resistencia a la tensión (ISO 8339) ¹	0,6 N/mm ² (6,1 kg/cm ²)
	Resistencia al desgarro (DIN 24 Método C) ¹	4,0 N/mm (4,1 kg/cm)
	Dureza Shore A (ISO 868)	18
	Módulo de elasticidad (ISO 8389) ¹	~0,36 N/mm ² al 100 % de elongación (3,7 kg/cm ² al 100 % de elongación)
	Recuperación elástica (DIN EN 26389) ¹	>90 %
	Temperatura del soporte	+5 °C a + 40 °C
	Temperatura ambiente	+5 °C a + 40 °C
	Humedad del soporte	El soporte debe estar seco
Almacenamiento	12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en ambiente seco y protegido de la acción directa del sol a temperatura entre +10 °C y +25 °C	

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Empaque Rotulado	y El rotulado debe indicar como mínimo: nombre del producto, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca, fecha de producción, fecha de vencimiento y número de lote
Presentacion	Tubo 300 ml

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CONECTOR PARA BOMBILLO, TUBO O LAMPARA PARA ILUMINACION
Codigo del Producto (SIBOL)	44291
Nombre Comercial del Producto	Socket
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2050 Código eléctrico Colombiano
Generalidades	El conector es un accesorio en el que se encaja el casco de un bombillo, tubo o lámpara para iluminación a fin de conectarlo a la fuente de electricidad para proporcionar luz en determinados lugares
Requisitos Generales	<p>El conector deberá: Proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales.</p> <ul style="list-style-type: none"> ·Formar una unidad segura, no podrá despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. ·La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad, rugosidad, fisuras, huecos, rebabas o defectos de fabricación o ensamble. ·Ser resistente a los golpes. El conector se presenta en diferentes clases y tamaños, según sea la clase de casquillo de la bombilla, tubo o lámpara y podrá ser entre otros: ·Pines: Tiene uno o más orificios en los que se colocan los pines correspondientes de la bombilla tubo o lámpara, los cuales se presentan entre otros, los tipos •G4 •GU4 •GY4•GZ4 •G5 •G5.3 •G5.34.8 •GU5.3 •GX5.3 •GY5.3 •G6.35 •GX6.35 •GY6.35 •GZ6.35 •T4•T5 •T6 •T8 •T12 •T15 •T18 •T20 •CS5 •CS7 •CS 9 •CS11 •CS 18 •CS24 •CD10 •CD13•CD18 •CD26 ·Bayoneta contacto directo: también llamada cierre en bayoneta o montaje en bayoneta, es un tipo de mecanismo de acoplamiento y fijación rápida entre las superficies correspondientes de dos piezas o dispositivos, este consta de uno o dos orificios laterales donde se insertan los pasadores redondos que sobresalen ligeramente del casquillo de la bombilla, los cuales se presentan entre otros, los tipos •B15d •BA15d •BA15s•BA20d •B21s4 •B22d •B24s3 •GU10 •GZ10. <p>Las bombillas, tubos o lámparas que pueden albergar cada clase de conector son entre otras las incandescentes, fluorescentes, halógenas y LED. El material de fabricación de las partes del conector, puede ser; para el cuerpo en porcelana, polipropileno u FICHA TECNICA DE PRODUCTO CODIGO: STCA01FT01 VIGENCIA DESDE:17/06/2010 VERSION:2 Página 1 de 2 otro material no conductor; el material de los conectores debe ser conductor como bronce, cobre entre otros materiales conductores, estos conectores deben ser independientes sin causar arco eléctrico. El conector deberá tener un sistema de aseguramiento a la superficie donde se instalara. Los conectores deberán ser nuevos</p>
Requisitos Especificos	Socket para tubo de 17w base T8
Empaque Rotulado y	El conector debe tener rotulado en el cuerpo; la marca, la clase, el tipo, voltaje que resiste y diámetro. El empaque debe estar rotulado indicando como mínimo con fabricante, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca, clase de conector tipo, tensión que resiste, diámetro, material del cuerpo e instrucciones de uso. El empaque debe estar construido en un material resistente, que garantice la integridad del producto, sin alterar sus características durante el almacenamiento, transporte y expendio
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CONECTOR PARA BOMBILLO, TUBO O LAMPARA PARA ILUMINACION
Codigo del Producto (SIBOL)	44291
Nombre Comercial del Producto	Socket
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2050 Código eléctrico Colombiano
Generalidades	El conector es un accesorio en el que se encaja el casco de un bombillo, tubo o lámpara para iluminación a fin de conectarlo a la fuente de electricidad para proporcionar luz en determinados lugares
Requisitos Generales	<p>El conector deberá: Proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales.</p> <ul style="list-style-type: none"> ·Formar una unidad segura, no podrá despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. ·La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad, rugosidad, fisuras, huecos, rebabas o defectos de fabricación o ensamble. ·Ser resistente a los golpes. El conector se presenta en diferentes clases y tamaños, según sea la clase de casquillo de la bombilla, tubo o lámpara y podrá ser entre otros: ·Pines: Tiene uno o más orificios en los que se colocan los pines correspondientes de la bombilla tubo o lámpara, los cuales se presentan entre otros, los tipos •G4 •GU4 •GY4•GZ4 •G5 •G5.3 •G5.34.8 •GU5.3 •GX5.3 •GY5.3 •G6.35 •GX6.35 •GY6.35 •GZ6.35 •T4•T5 •T6 •T8 •T12 •T15 •T18 •T20 •CS5 •CS7 •CS 9 •CS11 •CS 18 •CS24 •CD10 •CD13•CD18 •CD26 ·Bayoneta contacto directo: también llamada cierre en bayoneta o montaje en bayoneta, es un tipo de mecanismo de acoplamiento y fijación rápida entre las superficies correspondientes de dos piezas o dispositivos, este consta de uno o dos orificios laterales donde se insertan los pasadores redondos que sobresalen ligeramente del casquillo de la bombilla, los cuales se presentan entre otros, los tipos •B15d •BA15d •BA15s•BA20d •B21s4 •B22d •B24s3 •GU10 •GZ10. <p>Las bombillas, tubos o lámparas que pueden albergar cada clase de conector son entre otras las incandescentes, fluorescentes, halógenas y LED. El material de fabricación de las partes del conector, puede ser; para el cuerpo en porcelana, polipropileno u FICHA TECNICA DE PRODUCTO CODIGO: STCA01FT01 VIGENCIA DESDE:17/06/2010 VERSION:2 Página 1 de 2 otro material no conductor; el material de los conectores debe ser conductor como bronce, cobre entre otros materiales conductores, estos conectores deben ser independientes sin causar arco eléctrico. El conector deberá tener un sistema de aseguramiento a la superficie donde se instalara. Los conectores deberán ser nuevos</p>
Requisitos Especificos	Socket para tubo de 32w base T8
Empaque Rotulado	El conector debe tener rotulado en el cuerpo; la marca, la clase, el tipo, voltaje que resiste y diámetro. El empaque debe estar rotulado indicando como mínimo con fabricante, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca, clase de conector tipo, tensión que resiste, diámetro, material del cuerpo e instrucciones de uso. El empaque debe estar construido en un material resistente, que garantice la integridad del producto, sin alterar sus características durante el almacenamiento, transporte y expendio
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ELECTRODO DE ACERO AL CARBONO PARA SOLDADURA POR ARCO
Codigo del Producto (SIBOL)	44118
Nombre Comercial del Producto	Soldadura
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4041 Soldadura. Electrodo de acero al carbono para soldadura por arco eléctrico y metal de aporte con fundente en el núcleo. Norma técnica Colombiana NTC 2191 Soldadura. Electrodo de acero al carbono revestidos para soldadura por arco. Norma Técnica Colombiana NTC 2677 Metalurgia. Soldadura. Electrodo de acero al carbono y fundentes para soldadura por arco sumergido. American Welding Society AWS A5.1 Especificación para electrodos de acero al carbón para soldadura por arco de metal blindado. American Society of Mechanical Engineers. ASME SFA 5.1 electrodo de varilla de soldadura de fabrica
Generalidades	Un electrodo de acero al carbono consiste en un núcleo sólido de acero al carbono recubierto con un fundente. El revestimiento variara dependiendo del tipo de electrodo y contiene una cantidad variable de polvos metalicos, polvo de ferroaleaciones, minerales metalicos, oxidos inorganicos, carbonato y fluoruros compuestos celulosicos y otros materiales de silicio mezclados junto con silicatos liquidos aglomerantes. Los materiales para soldadura cubiertos se clasifican de acuerdo con los siguientes criterios 1. Tipo de corriente. 2. Tipo de revestimiento. 3. Posición de la soldadura. 4. Propiedades mecánicas del metal de aporte en su condición soldada o envejecido
Requisitos Generales	Debe tener una superficie lisa, sin ninguna rugosidad, huecos o rebabas. • Estado físico: sólido • Color: generalmente grisáceos, otros colores pueden estar presentes. • Forma: alambre de acero con un fundente de revestimiento. • Olor: inodoro Existen diferentes tipos de revestimientos, podrán ser entre otros; • Revestimiento celulósico. • Revestimiento ácido. • Revestimiento de rutilo • Revestimiento básico. Componentes de los diferentes tipos de electrodos Tipo de electrodo % Fe % Mn % Si % Mg % Ti % Cu % Na % K % Ca % F Celulósico E6010, E6011 3555 38 510 0.1 1 0.2 510 510 25 02 Rutilico E6012, E6013 15 65 49 211 0.3 36 0.1 03 520 05 01 Básico E7015, E7010, E7018 1030 39 18 <1 0.7 0.1 515 220 820 525 Hierro en polvo Rutilo E7014, E7024 25 55 415 115 0.1 1.1 0.1 510 15 510 02 Hierro en polvo Básico E7028 1030 510 48 <1 0.1 0.1 510 1020 05 525
Requisitos Especificos	Soldadura alambre cobrizado para MIG ER70S - 6
Empaque Rotulado	El rotulado del electrodo debe tener grabado el número que lo identifica según el tipo de electrodo y su revestimiento. En el empaque debe estar rotulado con las siguientes indicaciones debe indicar como mínimo: fabricante, país de origen, nombre y domicilio del fabricante en Colombia, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca y tipo de producto. El empaque debe estar construido en un material resistente que garantice la integridad del producto
Presentacion	Rollo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ELECTRODO DE ACERO AL CARBONO PARA SOLDADURA POR ARCO
Codigo del Producto (SIBOL)	44118
Nombre Comercial del Producto	Soldadura
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4041 Soldadura. Electrodo de acero al carbono para soldadura por arco eléctrico y metal de aporte con fundente en el núcleo. Norma técnica Colombiana NTC 2191 Soldadura. Electrodo de acero al carbono revestidos para soldadura por arco. Norma Técnica Colombiana NTC 2677 Metalurgia. Soldadura. Electrodo de acero al carbono y fundentes para soldadura por arco sumergido. American Welding Society AWS A5.1 Especificación para electrodos de acero al carbón para soldadura por arco de metal blindado. American Society of Mechanical Engineers. ASME SFA 5.1 electrodo de varilla de soldadura de fabrica
Generalidades	Un electrodo de acero al carbono consiste en un núcleo sólido de acero al carbono recubierto con un fundente. El revestimiento variara dependiendo del tipo de electrodo y contiene una cantidad variable de polvos metalicos, polvo de ferroaleaciones, minerales metalicos, oxidos inorganicos, carbonato y fluoruros compuestos celulosicos y otros materiales de silicio mezclados junto con silicatos liquidos aglomerantes. Los materiales para soldadura cubiertos se clasifican de acuerdo con los siguientes criterios 1. Tipo de corriente. 2. Tipo de revestimiento. 3. Posición de la soldadura. 4. Propiedades mecánicas del metal de aporte en su condición soldada o envejecido
Requisitos Generales	Debe tener una superficie lisa, sin ninguna rugosidad, huecos o rebabas. • Estado físico: sólido • Color: generalmente grisáceos, otros colores pueden estar presentes. • Forma: alambre de acero con un fundente de revestimiento. • Olor: inodoro Existen diferentes tipos de revestimientos, podrán ser entre otros; • Revestimiento celulósico. • Revestimiento ácido. • Revestimiento de rutilo • Revestimiento básico. Componentes de los diferentes tipos de electrodos Tipo de electrodo % Fe % Mn % Si % Mg % Ti % Cu % Na % K % Ca % F Celulósico E6010, E6011 3555 38 510 0.1 1 0.2 510 510 25 02 Rutilico E6012, E6013 15 65 49 211 0.3 36 0.1 03 520 05 01 Básico E7015, E7010, E7018 1030 39 18 <1 0.7 0.1 515 220 820 525 Hierro en polvo Rutilo E7014, E7024 25 55 415 115 0.1 1.1 0.1 510 15 510 02 Hierro en polvo Básico E7028 1030 510 48 <1 0.1 0.1 510 1020 05 525
Requisitos Especificos	Soldadura eléctrica 6011 - 1/8
Empaque Rotulado	El rotulado del electrodo debe tener grabado el número que lo identifica según el tipo de electrodo y su revestimiento. En el empaque debe estar rotulado con las siguientes indicaciones debe indicar como mínimo: fabricante, país de origen, nombre y domicilio del fabricante en Colombia, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca y tipo de producto. El empaque debe estar construido en un material resistente que garantice la integridad del producto
Presentacion	Kilogramo

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ELECTRODO DE ACERO AL CARBONO PARA SOLDADURA POR ARCO
Codigo del Producto (SIBOL)	44118
Nombre Comercial del Producto	Soldadura
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4041 Soldadura. Electrodo de acero al carbono para soldadura por arco eléctrico y metal de aporte con fundente en el núcleo. Norma técnica Colombiana NTC 2191 Soldadura. Electrodo de acero al carbono revestidos para soldadura por arco. Norma Técnica Colombiana NTC 2677 Metalurgia. Soldadura. Electrodo de acero al carbono y fundentes para soldadura por arco sumergido. American Welding Society AWS A5.1 Especificación para electrodos de acero al carbón para soldadura por arco de metal blindado. American Society of Mechanical Engineers. ASME SFA 5.1 electrodo de varilla de soldadura de fabrica
Generalidades	Un electrodo de acero al carbono consiste en un núcleo sólido de acero al carbono recubierto con un fundente. El revestimiento variara dependiendo del tipo de electrodo y contiene una cantidad variable de polvos metalicos, polvo de ferroaleaciones, minerales metalicos, oxidos inorganicos, carbonato y fluoruros compuestos celulosicos y otros materiales de silicio mezclados junto con silicatos liquidos aglomerantes. Los materiales para soldadura cubiertos se clasifican de acuerdo con los siguientes criterios 1. Tipo de corriente. 2. Tipo de revestimiento. 3. Posición de la soldadura. 4. Propiedades mecánicas del metal de aporte en su condición soldada o envejecido
Requisitos Generales	Debe tener una superficie lisa, sin ninguna rugosidad, huecos o rebabas. • Estado fisico: sólido • Color: generalmente grisaceos, otros colores pueden estar presentes. • Forma: alambre de acero con un fundente de revestimiento. • Olor: inodoro Existen diferentes tipos de revestimientos, podrán ser entre otros; • Revestimiento celulósico. • Revestimiento ácido. • Revestimiento de rutilo • Revestimiento básico. Componentes de los diferentes tipos de electrodos Tipo de electrodo % Fe % Mn % Si % Mg % Ti % Cu % Na % K % Ca % F Celulósico E6010, E6011 3555 38 510 0.1 1 0.2 510 510 25 02 Rutilico E6012, E6013 15 65 49 211 0.3 36 0.1 03 520 05 01 Básico E7015, E7010, E7018 1030 39 18 <1 0.7 0.1 515 220 820 525 Hierro en polvo Rutilo E7014, E7024 25 55 415 115 0.1 1.1 0.1 510 15 510 02 Hierro en polvo Básico E7028 1030 510 48 <1 0.1 0.1 510 1020 05 525
Requisitos Especificos	Soldadura eléctrica 6011 - 3/32
Empaque Rotulado	El rotulado del electrodo debe tener grabado el número que lo identifica según el tipo de electrodo y su revestimiento. En el empaque debe estar rotulado con las siguientes indicaciones debe indicar como mínimo: fabricante, país de origen, nombre y domicilio del fabricante en Colombia, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca y tipo de producto. El empaque debe estar construido en un material resistente que garantice la integridad del producto
Presentacion	Kilogramo

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ELECTRODO DE ACERO AL CARBONO PARA SOLDADURA POR ARCO
Codigo del Producto (SIBOL)	44118
Nombre Comercial del Producto	Soldadura
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4041 Soldadura. Electrodo de acero al carbono para soldadura por arco eléctrico y metal de aporte con fundente en el núcleo. Norma técnica Colombiana NTC 2191 Soldadura. Electrodo de acero al carbono revestidos para soldadura por arco. Norma Técnica Colombiana NTC 2677 Metalurgia. Soldadura. Electrodo de acero al carbono y fundentes para soldadura por arco sumergido. American Welding Society AWS A5.1 Especificación para electrodos de acero al carbón para soldadura por arco de metal blindado. American Society of Mechanical Engineers. ASME SFA 5.1 electrodo de varilla de soldadura de fabrica
Generalidades	Un electrodo de acero al carbono consiste en un núcleo sólido de acero al carbono recubierto con un fundente. El revestimiento variara dependiendo del tipo de electrodo y contiene una cantidad variable de polvos metalicos, polvo de ferroaleaciones, minerales metalicos, oxidos inorganicos, carbonato y fluoruros compuestos celulosicos y otros materiales de silicio mezclados junto con silicatos liquidos aglomerantes. Los materiales para soldadura cubiertos se clasifican de acuerdo con los siguientes criterios 1. Tipo de corriente. 2. Tipo de revestimiento. 3. Posición de la soldadura. 4. Propiedades mecánicas del metal de aporte en su condición soldada o envejecido
Requisitos Generales	Debe tener una superficie lisa, sin ninguna rugosidad, huecos o rebabas. • Estado fisico: sólido • Color: generalmente grisaceos, otros colores pueden estar presentes. • Forma: alambre de acero con un fundente de revestimiento. • Olor: inodoro Existen diferentes tipos de revestimientos, podrán ser entre otros; • Revestimiento celulósico. • Revestimiento ácido. • Revestimiento de rutilo • Revestimiento básico. Componentes de los diferentes tipos de electrodos Tipo de electrodo % Fe % Mn % Si % Mg % Ti % Cu % Na % K % Ca % F Celulósico E6010, E6011 3555 38 510 0.1 1 0.2 510 510 25 02 Rutilíco E6012, E6013 15 65 49 211 0.3 36 0.1 03 520 05 01 Básico E7015, E7010, E7018 1030 39 18 <1 0.7 0.1 515 220 820 525 Hierro en polvo Rutilo E7014, E7024 25 55 415 115 0.1 1.1 0.1 510 15 510 02 Hierro en polvo Básico E7028 1030 510 48 <1 0.1 0.1 510 1020 05 525
Requisitos Especificos	Soldadura eléctrica 6013 - 1/8
Empaque Rotulado	El rotulado del electrodo debe tener grabado el número que lo identifica según el tipo de electrodo y su revestimiento. En el empaque debe estar rotulado con las siguientes indicaciones debe indicar como mínimo: fabricante, país de origen, nombre y domicilio del fabricante en Colombia, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca y tipo de producto. El empaque debe estar construido en un material resistente que garantice la integridad del producto
Presentacion	Kilogramo

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ELECTRODO DE ACERO AL CARBONO PARA SOLDADURA POR ARCO
Codigo del Producto (SIBOL)	44118
Nombre Comercial del Producto	Soldadura
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 4041 Soldadura. Electrodo de acero al carbono para soldadura por arco eléctrico y metal de aporte con fundente en el núcleo. Norma técnica Colombiana NTC 2191 Soldadura. Electrodo de acero al carbono revestidos para soldadura por arco. Norma Técnica Colombiana NTC 2677 Metalurgia. Soldadura. Electrodo de acero al carbono y fundentes para soldadura por arco sumergido. American Welding Society AWS A5.1 Especificación para electrodos de acero al carbón para soldadura por arco de metal blindado. American Society of Mechanical Engineers. ASME SFA 5.1 electrodo de varilla de soldadura de fabrica
Generalidades	Un electrodo de acero al carbono consiste en un núcleo sólido de acero al carbono recubierto con un fundente. El revestimiento variara dependiendo del tipo de electrodo y contiene una cantidad variable de polvos metalicos, polvo de ferroaleaciones, minerales metalicos, oxidos inorganicos, carbonato y fluoruros compuestos celulosicos y otros materiales de silicio mezclados junto con silicatos liquidos aglomerantes. Los materiales para soldadura cubiertos se clasifican de acuerdo con los siguientes criterios 1. Tipo de corriente. 2. Tipo de revestimiento. 3. Posición de la soldadura. 4. Propiedades mecánicas del metal de aporte en su condición soldada o envejecido
Requisitos Generales	Debe tener una superficie lisa, sin ninguna rugosidad, huecos o rebabas. • Estado físico: sólido • Color: generalmente grisáceos, otros colores pueden estar presentes. • Forma: alambre de acero con un fundente de revestimiento. • Olor: inodoro Existen diferentes tipos de revestimientos, podrán ser entre otros; • Revestimiento celulósico. • Revestimiento ácido. • Revestimiento de rutilo • Revestimiento básico. Componentes de los diferentes tipos de electrodos Tipo de electrodo % Fe % Mn % Si % Mg % Ti % Cu % Na % K % Ca % F Celulósico E6010, E6011 3555 38 510 0.1 1 0.2 510 510 25 02 Rutilico E6012, E6013 15 65 49 211 0.3 36 0.1 03 520 05 01 Básico E7015, E7010, E7018 1030 39 18 <1 0.7 0.1 515 220 820 525 Hierro en polvo Rutilo E7014, E7024 25 55 415 115 0.1 1.1 0.1 510 15 510 02 Hierro en polvo Básico E7028 1030 510 48 <1 0.1 0.1 510 1020 05 525
Requisitos Especificos	Soldadura eléctrica 6013 - 3/32
Empaque Rotulado	El rotulado del electrodo debe tener grabado el número que lo identifica según el tipo de electrodo y su revestimiento. En el empaque debe estar rotulado con las siguientes indicaciones debe indicar como mínimo: fabricante, país de origen, nombre y domicilio del fabricante en Colombia, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca y tipo de producto. El empaque debe estar construido en un material resistente que garantice la integridad del producto
Presentacion	Kilogramo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	SOLDADURA DE ESTAÑO
Codigo del Producto (SIBOL)	44140
Nombre Comercial del Producto	Soldadura de estaño
Calidad	Asociación española de normalización y certificación AENOR. UNE 3740386 Aleaciones de soldaduras suaves. Composiciones químicas y formas. American Section of the International Association for Testing materials. ASTM B32 08 Especificación estándar para soldaduras de metal
Generalidades	La soldadura de estaño es una aleación a base de estaño con otros metales (Cobre, Plata, Plomo, Antimonio, Zinc, Bismuto), su presentación es en forma de carretes de hilo y tiene en su alma una resina desoxidante que ayuda a limpiar los metales que se van a unir en el momento de realizarse la soldadura. Se usa generalmente para unir metal entre otros como cobre, latón o hierro
Requisitos Generales	<p>Los tipos de aleaciones de las soldaduras son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> ·Soldadura Estaño Cobre. ·Soldadura Estaño Plata. ·Soldadura Estaño Plomo. ·Soldadura Estaño Antimonio. ·Soldadura Estaño Cinc. ·Soldadura Estaño Bismuto. <p>Algunas aleaciones de soldadura de estaño varían en cuanto a la cantidad de estaño y de los otros componentes, para ello se debe especificar las cantidades de cada uno de los componentes de cada uno de los tipos de soldaduras. La soldadura viene en forma de alambre en un carrete</p>
Requisitos Especificos	Soldadura de estaño de 1/8
Empaque Rotulado	En el empaque debe estar rotulado con las siguientes indicaciones debe indicar como mínimo: fabricante, país de origen, nombre y domicilio del fabricante en Colombia, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca y tipo de producto. El empaque debe estar construido en un material resistente que garantice la integridad del producto
Presentacion	Libra

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	SOLDADURA DE ESTAÑO
Codigo del Producto (SIBOL)	44140
Nombre Comercial del Producto	Soldadura de estaño
Calidad	Asociación española de normalización y certificación AENOR. UNE 3740386 Aleaciones de soldaduras suaves. Composiciones químicas y formas. American Section of the International Association for Testing materials. ASTM B32 08 Especificación estándar para soldaduras de metal
Generalidades	La soldadura de estaño es una aleación a base de estaño con otros metales (Cobre, Plata, Plomo, Antimonio, Zinc, Bismuto), su presentación es en forma de carretes de hilo y tiene en su alma una resina desoxidante que ayuda a limpiar los metales que se van a unir en el momento de realizarse la soldadura. Se usa generalmente para unir metal entre otros como cobre, latón o hierro
Requisitos Generales	<p>Los tipos de aleaciones de las soldaduras son entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> ·Soldadura Estaño Cobre. ·Soldadura Estaño Plata. ·Soldadura Estaño Plomo. ·Soldadura Estaño Antimonio. ·Soldadura Estaño Cinc. ·Soldadura Estaño Bismuto. <p>Algunas aleaciones de soldadura de estaño varían en cuanto a la cantidad de estaño y de los otros componentes, para ello se debe especificar las cantidades de cada uno de los componentes de cada uno de los tipos de soldaduras. La soldadura viene en forma de alambre en un carrete</p>
Requisitos Especificos	Soldadura de estaño de 3/16
Empaque Rotulado	y En el empaque debe estar rotulado con las siguientes indicaciones debe indicar como mínimo: fabricante, país de origen, nombre y domicilio del fabricante en Colombia, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca y tipo de producto. El empaque debe estar construido en un material resistente que garantice la integridad del producto
Presentacion	Libra

Nombre Producto	CEMENTO PARA TUBOS DE PVC																														
Codigo del Producto (SIBOL)	41376																														
Nombre Comercial del Producto	Soldadura liquida para PVC																														
Calidad	NTC 576																														
Generalidades	Solución compuesta principalmente de resina de Policloruro de vinilo –PVC -, utilizada para producir soldadura de PVC mediante la adición de solventes. Se clasifica de acuerdo con su viscosidad mínima en los siguientes tipos: -Consistencia regular: mínimo 90mPa.s 600cP -Consistencia media: mínimo 500 m Pa.s 600cP. -Consistencia densa: mínimo 1600mPa.s 600cP																														
Requisitos Generales	Debe fluir libremente, no debe contener grumos, partículas sin disolver o cualquier material extraño que afecte la resistencia química del cemento. No debe tener gelificación, estratificación o preparación que no se pueda eliminar por agitación o vibración. El contenido de resina de PVC debe mayor o igual al 10%																														
Requisitos Especificos	Solución de resina de PVC, especialmente formulado para realizar las uniones entre tuberías y accesorios de policloruro de vinilo. Debe cumplir con las siguientes especificaciones: <table border="1" data-bbox="565 932 1377 1528"> <thead> <tr> <th>PROPIEDAD</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Metil Etil Cetona (MEK)</td> <td>20% a 40%</td> </tr> <tr> <td>THF _ Tetrahidrofurano</td> <td>60% a 80%</td> </tr> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Claro</td> </tr> <tr> <td>Punto de fusión/punto de congelación</td> <td>-108,5°C</td> </tr> <tr> <td>Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición</td> <td>65°C – 66°C a 1-013 hPa</td> </tr> <tr> <td>Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad</td> <td>1,5 % (v) – 12,4% (v)</td> </tr> <tr> <td>Punto de inflamación</td> <td>-21,5°C</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de ignición espontánea</td> <td>215 °C</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad dinámica</td> <td>0,48 mPa.s a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Solubilidad</td> <td>En agua 85,3 g/l a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Presión de vapor</td> <td>97 hPa a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Densidad relativa (Agua =1)</td> <td>0,89 a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Densidad del vapor relativa (Aire = 1)</td> <td>2,5</td> </tr> </tbody> </table>	PROPIEDAD	VALOR	Metil Etil Cetona (MEK)	20% a 40%	THF _ Tetrahidrofurano	60% a 80%	Estado físico	Líquido	Color	Claro	Punto de fusión/punto de congelación	-108,5°C	Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición	65°C – 66°C a 1-013 hPa	Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad	1,5 % (v) – 12,4% (v)	Punto de inflamación	-21,5°C	Temperatura de ignición espontánea	215 °C	Viscosidad dinámica	0,48 mPa.s a 20°C	Solubilidad	En agua 85,3 g/l a 20°C	Presión de vapor	97 hPa a 20°C	Densidad relativa (Agua =1)	0,89 a 20°C	Densidad del vapor relativa (Aire = 1)	2,5
PROPIEDAD	VALOR																														
Metil Etil Cetona (MEK)	20% a 40%																														
THF _ Tetrahidrofurano	60% a 80%																														
Estado físico	Líquido																														
Color	Claro																														
Punto de fusión/punto de congelación	-108,5°C																														
Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición	65°C – 66°C a 1-013 hPa																														
Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad	1,5 % (v) – 12,4% (v)																														
Punto de inflamación	-21,5°C																														
Temperatura de ignición espontánea	215 °C																														
Viscosidad dinámica	0,48 mPa.s a 20°C																														
Solubilidad	En agua 85,3 g/l a 20°C																														
Presión de vapor	97 hPa a 20°C																														
Densidad relativa (Agua =1)	0,89 a 20°C																														
Densidad del vapor relativa (Aire = 1)	2,5																														
Empaque y Rotulado	El cemento debe estar envasado en recipientes que garanticen la conservación de la calidad del producto durante su uso almacenamiento y transporte. El rotulado debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 576.																														
Presentacion	Cuarto de galon																														

Nombre Producto	CEMENTO PARA TUBOS DE PVC																															
Codigo del Producto (SIBOL)	41376																															
Nombre Comercial del Producto	Soldadura liquida para PVC																															
Calidad	NTC 576																															
Generalidades	<p>Solución compuesta principalmente de resina de Policloruro de vinilo –PVC -, utilizada para producir soldadura de PVC mediante la adición de solventes. Se clasifica de acuerdo con su viscosidad mínima en los siguientes tipos:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Consistencia regular: mínimo 90mPa.s 600cP -Consistencia media: mínimo 500 m Pa.s 600cP. -Consistencia densa: mínimo 1600mPa.s 600cP 																															
Requisitos Generales	<p>Debe fluir libremente, no debe contener grumos, partículas sin disolver o cualquier material extraño que afecte la resistencia química del cemento. No debe tener gelificación, estratificación o preparación que no se pueda eliminar por agitación o vibración. El contenido de resina de PVC debe mayor o igual al 10%</p>																															
Requisitos Especificos	<p>Solución de resina de PVC, especialmente formulado para realizar las uniones entre tuberías y accesorios de policloruro de vinilo. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>PROPIEDAD</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Metil Etil Cetona (MEK)</td> <td>20% a 40%</td> </tr> <tr> <td>THF _ Tetrahidrofurano</td> <td>60% a 80%</td> </tr> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Claro</td> </tr> <tr> <td>Punto de fusión/punto de congelación</td> <td>-108,5°C</td> </tr> <tr> <td>Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición</td> <td>65°C – 66°C a 1-013 hPa</td> </tr> <tr> <td>Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad</td> <td>1,5 % (v) – 12,4% (v)</td> </tr> <tr> <td>Punto de inflamación</td> <td>-21,5°C</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de ignición espontánea</td> <td>215 °C</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad dinámica</td> <td>0,48 mPa.s a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Solubilidad</td> <td>En agua 85,3 g/l a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Presión de vapor</td> <td>97 hPa a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Densidad relativa (Agua =1)</td> <td>0,89 a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Densidad del vapor relativa (Aire = 1)</td> <td>2,5</td> </tr> </tbody> </table>		PROPIEDAD	VALOR	Metil Etil Cetona (MEK)	20% a 40%	THF _ Tetrahidrofurano	60% a 80%	Estado físico	Líquido	Color	Claro	Punto de fusión/punto de congelación	-108,5°C	Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición	65°C – 66°C a 1-013 hPa	Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad	1,5 % (v) – 12,4% (v)	Punto de inflamación	-21,5°C	Temperatura de ignición espontánea	215 °C	Viscosidad dinámica	0,48 mPa.s a 20°C	Solubilidad	En agua 85,3 g/l a 20°C	Presión de vapor	97 hPa a 20°C	Densidad relativa (Agua =1)	0,89 a 20°C	Densidad del vapor relativa (Aire = 1)	2,5
PROPIEDAD	VALOR																															
Metil Etil Cetona (MEK)	20% a 40%																															
THF _ Tetrahidrofurano	60% a 80%																															
Estado físico	Líquido																															
Color	Claro																															
Punto de fusión/punto de congelación	-108,5°C																															
Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición	65°C – 66°C a 1-013 hPa																															
Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad	1,5 % (v) – 12,4% (v)																															
Punto de inflamación	-21,5°C																															
Temperatura de ignición espontánea	215 °C																															
Viscosidad dinámica	0,48 mPa.s a 20°C																															
Solubilidad	En agua 85,3 g/l a 20°C																															
Presión de vapor	97 hPa a 20°C																															
Densidad relativa (Agua =1)	0,89 a 20°C																															
Densidad del vapor relativa (Aire = 1)	2,5																															
Empaque y Rotulado	<p>El cemento debe estar envasado en recipientes que garanticen la conservación de la calidad del producto durante su uso almacenamiento y transporte. El rotulado debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 576.</p>																															
Presentacion	Treintaidosavo de galon																															

Nombre Producto	CEMENTO PARA TUBOS DE PVC																															
Codigo del Producto (SIBOL)	41376																															
Nombre Comercial del Producto	Soldadura liquida para PVC																															
Calidad	NTC 576																															
Generalidades	<p>Solución compuesta principalmente de resina de Policloruro de vinilo –PVC -, utilizada para producir soldadura de PVC mediante la adición de solventes. Se clasifica de acuerdo con su viscosidad mínima en los siguientes tipos:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Consistencia regular: mínimo 90mPa.s 600cP -Consistencia media: mínimo 500 m Pa.s 600cP. -Consistencia densa: mínimo 1600mPa.s 600cP 																															
Requisitos Generales	<p>Debe fluir libremente, no debe contener grumos, partículas sin disolver o cualquier material extraño que afecte la resistencia química del cemento. No debe tener gelificación, estratificación o preparación que no se pueda eliminar por agitación o vibración. El contenido de resina de PVC debe mayor o igual al 10%</p>																															
Requisitos Especificos	<p>Solución de resina de PVC, especialmente formulado para realizar las uniones entre tuberías y accesorios de policloruro de vinilo. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>PROPIEDAD</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Metil Etil Cetona (MEK)</td> <td>20% a 40%</td> </tr> <tr> <td>THF _ Tetrahidrofurano</td> <td>60% a 80%</td> </tr> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Claro</td> </tr> <tr> <td>Punto de fusión/punto de congelación</td> <td>-108,5°C</td> </tr> <tr> <td>Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición</td> <td>65°C – 66°C a 1-013 hPa</td> </tr> <tr> <td>Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad</td> <td>1,5 % (v) – 12,4% (v)</td> </tr> <tr> <td>Punto de inflamación</td> <td>-21,5°C</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de ignición espontánea</td> <td>215 °C</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad dinámica</td> <td>0,48 mPa.s a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Solubilidad</td> <td>En agua 85,3 g/l a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Presión de vapor</td> <td>97 hPa a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Densidad relativa (Agua =1)</td> <td>0,89 a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Densidad del vapor relativa (Aire = 1)</td> <td>2,5</td> </tr> </tbody> </table>		PROPIEDAD	VALOR	Metil Etil Cetona (MEK)	20% a 40%	THF _ Tetrahidrofurano	60% a 80%	Estado físico	Líquido	Color	Claro	Punto de fusión/punto de congelación	-108,5°C	Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición	65°C – 66°C a 1-013 hPa	Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad	1,5 % (v) – 12,4% (v)	Punto de inflamación	-21,5°C	Temperatura de ignición espontánea	215 °C	Viscosidad dinámica	0,48 mPa.s a 20°C	Solubilidad	En agua 85,3 g/l a 20°C	Presión de vapor	97 hPa a 20°C	Densidad relativa (Agua =1)	0,89 a 20°C	Densidad del vapor relativa (Aire = 1)	2,5
PROPIEDAD	VALOR																															
Metil Etil Cetona (MEK)	20% a 40%																															
THF _ Tetrahidrofurano	60% a 80%																															
Estado físico	Líquido																															
Color	Claro																															
Punto de fusión/punto de congelación	-108,5°C																															
Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición	65°C – 66°C a 1-013 hPa																															
Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad	1,5 % (v) – 12,4% (v)																															
Punto de inflamación	-21,5°C																															
Temperatura de ignición espontánea	215 °C																															
Viscosidad dinámica	0,48 mPa.s a 20°C																															
Solubilidad	En agua 85,3 g/l a 20°C																															
Presión de vapor	97 hPa a 20°C																															
Densidad relativa (Agua =1)	0,89 a 20°C																															
Densidad del vapor relativa (Aire = 1)	2,5																															
Empaque y Rotulado	<p>El cemento debe estar envasado en recipientes que garanticen la conservación de la calidad del producto durante su uso almacenamiento y transporte. El rotulado debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 576.</p>																															
Presentacion	Ciento veintiochoavo de galon																															

Nombre Producto	CEMENTO PARA TUBOS DE PVC																														
Codigo del Producto (SIBOL)	41376																														
Nombre Comercial del Producto	Soldadura liquida para CPVC																														
Calidad	NTC 576																														
Generalidades	<p>Solución compuesta principalmente de resina de Policloruro de vinilo –PVC -, utilizada para producir soldadura de PVC mediante la adición de solventes. Se clasifica de acuerdo con su viscosidad mínima en los siguientes tipos:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Consistencia regular: mínimo 90mPa.s 600cP -Consistencia media: mínimo 500 m Pa.s 600cP. -Consistencia densa: mínimo 1600mPa.s 600cP 																														
Requisitos Generales	<p>Debe fluir libremente, no debe contener grumos, partículas sin disolver o cualquier material extraño que afecte la resistencia química del cemento. No debe tener gelificación, estratificación o preparación que no se pueda eliminar por agitación o vibración. El contenido de resina de PVC debe mayor o igual al 10%</p>																														
Requisitos Especificos	<p>Solución de resina de CPVC, especialmente formulado para realizar las uniones entre tuberías y accesorios de policloruro de vinilo. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>PROPIEDAD</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Metil Etil Cetona (MEK)</td> <td>20% a 40%</td> </tr> <tr> <td>THF _ Tetrahidrofurano</td> <td>60% a 80%</td> </tr> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Claro</td> </tr> <tr> <td>Punto de fusión/punto de congelación</td> <td>-108,5°C</td> </tr> <tr> <td>Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición</td> <td>65°C – 66°C a 1-013 hPa</td> </tr> <tr> <td>Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad</td> <td>1,5 % (v) – 12,4% (v)</td> </tr> <tr> <td>Punto de inflamación</td> <td>-21,5°C</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de ignición espontánea</td> <td>215 °C</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad dinámica</td> <td>0,48 mPa.s a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Solubilidad</td> <td>En agua 85,3 g/l a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Presión de vapor</td> <td>97 hPa a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Densidad relativa (Agua =1)</td> <td>0,89 a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Densidad del vapor relativa (Aire = 1)</td> <td>2,5</td> </tr> </tbody> </table>	PROPIEDAD	VALOR	Metil Etil Cetona (MEK)	20% a 40%	THF _ Tetrahidrofurano	60% a 80%	Estado físico	Líquido	Color	Claro	Punto de fusión/punto de congelación	-108,5°C	Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición	65°C – 66°C a 1-013 hPa	Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad	1,5 % (v) – 12,4% (v)	Punto de inflamación	-21,5°C	Temperatura de ignición espontánea	215 °C	Viscosidad dinámica	0,48 mPa.s a 20°C	Solubilidad	En agua 85,3 g/l a 20°C	Presión de vapor	97 hPa a 20°C	Densidad relativa (Agua =1)	0,89 a 20°C	Densidad del vapor relativa (Aire = 1)	2,5
PROPIEDAD	VALOR																														
Metil Etil Cetona (MEK)	20% a 40%																														
THF _ Tetrahidrofurano	60% a 80%																														
Estado físico	Líquido																														
Color	Claro																														
Punto de fusión/punto de congelación	-108,5°C																														
Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición	65°C – 66°C a 1-013 hPa																														
Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad	1,5 % (v) – 12,4% (v)																														
Punto de inflamación	-21,5°C																														
Temperatura de ignición espontánea	215 °C																														
Viscosidad dinámica	0,48 mPa.s a 20°C																														
Solubilidad	En agua 85,3 g/l a 20°C																														
Presión de vapor	97 hPa a 20°C																														
Densidad relativa (Agua =1)	0,89 a 20°C																														
Densidad del vapor relativa (Aire = 1)	2,5																														
Empaque y Rotulado	El cemento debe estar envasado en recipientes que garanticen la conservación de la calidad del producto durante su uso almacenamiento y transporte. El rotulado debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 576.																														
Presentacion	Cuarto de galon																														

Nombre Producto	CEMENTO PARA TUBOS DE PVC																															
Codigo del Producto (SIBOL)	41376																															
Nombre Comercial del Producto	Soldadura liquida para CPVC																															
Calidad	NTC 576																															
Generalidades	<p>Solución compuesta principalmente de resina de Policloruro de vinilo –PVC -, utilizada para producir soldadura de PVC mediante la adición de solventes. Se clasifica de acuerdo con su viscosidad mínima en los siguientes tipos:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Consistencia regular: mínimo 90mPa.s 600cP -Consistencia media: mínimo 500 m Pa.s 600cP. -Consistencia densa: mínimo 1600mPa.s 600cP 																															
Requisitos Generales	<p>Debe fluir libremente, no debe contener grumos, partículas sin disolver o cualquier material extraño que afecte la resistencia química del cemento. No debe tener gelificación, estratificación o preparación que no se pueda eliminar por agitación o vibración. El contenido de resina de PVC debe mayor o igual al 10%</p>																															
Requisitos Especificos	<p>Solución de resina de CPVC, especialmente formulado para realizar las uniones entre tuberías y accesorios de policloruro de vinilo. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">PROPIEDAD</th> <th style="text-align: left;">VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Metil Etil Cetona (MEK)</td> <td>20% a 40%</td> </tr> <tr> <td>THF _ Tetrahidrofurano</td> <td>60% a 80%</td> </tr> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Claro</td> </tr> <tr> <td>Punto de fusión/punto de congelación</td> <td>-108,5°C</td> </tr> <tr> <td>Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición</td> <td>65°C – 66°C a 1-013 hPa</td> </tr> <tr> <td>Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad</td> <td>1,5 % (v) – 12,4% (v)</td> </tr> <tr> <td>Punto de inflamación</td> <td>-21,5°C</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de ignición espontánea</td> <td>215 °C</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad dinámica</td> <td>0,48 mPa.s a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Solubilidad</td> <td>En agua 85,3 g/l a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Presión de vapor</td> <td>97 hPa a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Densidad relativa (Agua =1)</td> <td>0,89 a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Densidad del vapor relativa (Aire = 1)</td> <td>2,5</td> </tr> </tbody> </table>		PROPIEDAD	VALOR	Metil Etil Cetona (MEK)	20% a 40%	THF _ Tetrahidrofurano	60% a 80%	Estado físico	Líquido	Color	Claro	Punto de fusión/punto de congelación	-108,5°C	Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición	65°C – 66°C a 1-013 hPa	Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad	1,5 % (v) – 12,4% (v)	Punto de inflamación	-21,5°C	Temperatura de ignición espontánea	215 °C	Viscosidad dinámica	0,48 mPa.s a 20°C	Solubilidad	En agua 85,3 g/l a 20°C	Presión de vapor	97 hPa a 20°C	Densidad relativa (Agua =1)	0,89 a 20°C	Densidad del vapor relativa (Aire = 1)	2,5
PROPIEDAD	VALOR																															
Metil Etil Cetona (MEK)	20% a 40%																															
THF _ Tetrahidrofurano	60% a 80%																															
Estado físico	Líquido																															
Color	Claro																															
Punto de fusión/punto de congelación	-108,5°C																															
Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición	65°C – 66°C a 1-013 hPa																															
Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad	1,5 % (v) – 12,4% (v)																															
Punto de inflamación	-21,5°C																															
Temperatura de ignición espontánea	215 °C																															
Viscosidad dinámica	0,48 mPa.s a 20°C																															
Solubilidad	En agua 85,3 g/l a 20°C																															
Presión de vapor	97 hPa a 20°C																															
Densidad relativa (Agua =1)	0,89 a 20°C																															
Densidad del vapor relativa (Aire = 1)	2,5																															
Empaque y Rotulado	<p>El cemento debe estar envasado en recipientes que garanticen la conservación de la calidad del producto durante su uso almacenamiento y transporte. El rotulado debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 576.</p>																															
Presentacion	Treintaidosavo de galon																															

Nombre Producto	CEMENTO PARA TUBOS DE PVC																															
Codigo del Producto (SIBOL)	41376																															
Nombre Comercial del Producto	Soldadura liquida para CPVC																															
Calidad	NTC 576																															
Generalidades	<p>Solución compuesta principalmente de resina de Policloruro de vinilo –PVC -, utilizada para producir soldadura de PVC mediante la adición de solventes. Se clasifica de acuerdo con su viscosidad mínima en los siguientes tipos:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Consistencia regular: mínimo 90mPa.s 600cP -Consistencia media: mínimo 500 m Pa.s 600cP. -Consistencia densa: mínimo 1600mPa.s 600cP 																															
Requisitos Generales	<p>Debe fluir libremente, no debe contener grumos, partículas sin disolver o cualquier material extraño que afecte la resistencia química del cemento. No debe tener gelificación, estratificación o preparación que no se pueda eliminar por agitación o vibración. El contenido de resina de PVC debe mayor o igual al 10%</p>																															
Requisitos Especificos	<p>Solución de resina de CPVC, especialmente formulado para realizar las uniones entre tuberías y accesorios de policloruro de vinilo. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>PROPIEDAD</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Metil Etil Cetona (MEK)</td> <td>20% a 40%</td> </tr> <tr> <td>THF _ Tetrahidrofurano</td> <td>60% a 80%</td> </tr> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Claro</td> </tr> <tr> <td>Punto de fusión/punto de congelación</td> <td>-108,5°C</td> </tr> <tr> <td>Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición</td> <td>65°C – 66°C a 1-013 hPa</td> </tr> <tr> <td>Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad</td> <td>1,5 % (v) – 12,4% (v)</td> </tr> <tr> <td>Punto de inflamación</td> <td>-21,5°C</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de ignición espontánea</td> <td>215 °C</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad dinámica</td> <td>0,48 mPa.s a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Solubilidad</td> <td>En agua 85,3 g/l a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Presión de vapor</td> <td>97 hPa a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Densidad relativa (Agua =1)</td> <td>0,89 a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Densidad del vapor relativa (Aire = 1)</td> <td>2,5</td> </tr> </tbody> </table>		PROPIEDAD	VALOR	Metil Etil Cetona (MEK)	20% a 40%	THF _ Tetrahidrofurano	60% a 80%	Estado físico	Líquido	Color	Claro	Punto de fusión/punto de congelación	-108,5°C	Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición	65°C – 66°C a 1-013 hPa	Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad	1,5 % (v) – 12,4% (v)	Punto de inflamación	-21,5°C	Temperatura de ignición espontánea	215 °C	Viscosidad dinámica	0,48 mPa.s a 20°C	Solubilidad	En agua 85,3 g/l a 20°C	Presión de vapor	97 hPa a 20°C	Densidad relativa (Agua =1)	0,89 a 20°C	Densidad del vapor relativa (Aire = 1)	2,5
PROPIEDAD	VALOR																															
Metil Etil Cetona (MEK)	20% a 40%																															
THF _ Tetrahidrofurano	60% a 80%																															
Estado físico	Líquido																															
Color	Claro																															
Punto de fusión/punto de congelación	-108,5°C																															
Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición	65°C – 66°C a 1-013 hPa																															
Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad	1,5 % (v) – 12,4% (v)																															
Punto de inflamación	-21,5°C																															
Temperatura de ignición espontánea	215 °C																															
Viscosidad dinámica	0,48 mPa.s a 20°C																															
Solubilidad	En agua 85,3 g/l a 20°C																															
Presión de vapor	97 hPa a 20°C																															
Densidad relativa (Agua =1)	0,89 a 20°C																															
Densidad del vapor relativa (Aire = 1)	2,5																															
Empaque y Rotulado	<p>El cemento debe estar envasado en recipientes que garanticen la conservación de la calidad del producto durante su uso almacenamiento y transporte. El rotulado debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 576.</p>																															
Presentacion	Ciento veintiochoavo de galon																															

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BAJANTES Y ACCESORIOS PARA CANAL DE AGUAS LLUVIAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43918
Nombre Comercial del Producto	Soporte canal
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. Para los bajantes y accesorios en PVC se debe cumplir con la norma ASTM D 1784 la cual especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.
Generalidades	Los bajantes son elementos que hacen parte del sistema de tuberías que transportan el agua desde los canales hacia la parte baja de las construcciones
Requisitos Generales	<p>Los tipos de bajantes son entre otras</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bajante rectangular • Bajante redonda <p>Los accesorios para las bajantes son entre otros</p> <ul style="list-style-type: none"> • Unión de bajante rectangular • Unión de bajante redonda • Codo de bajante redonda • Codo de bajante rectangular • Soporte bajante. • Transición rectangular a sanitaria • Transición bajante sanitaria <p>Son fabricadas en PVC de color blanco, metal y cerámica. Las superficies deben ser lisas en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas burbujas o elementos extraños</p>
Requisitos Especificos	Soporte canal amazonas medida estandar
Empaque Rotulado	y Los bajantes y los accesorios deben ser rotulados indicando como mínimo el material, el diámetro o las dimensiones, fabricante o marca registrada
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BAJANTES Y ACCESORIOS PARA CANAL DE AGUAS LLUVIAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43918
Nombre Comercial del Producto	Soporte de bajante
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. Para los bajantes y accesorios en PVC se debe cumplir con la norma ASTM D 1784 la cual especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.
Generalidades	Los bajantes son elementos que hacen parte del sistema de tuberías que transportan el agua desde los canales hacia la parte baja de las construcciones
Requisitos Generales	<p>Los tipos de bajantes son entre otras</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bajante rectangular • Bajante redonda <p>Los accesorios para las bajantes son entre otros</p> <ul style="list-style-type: none"> • Unión de bajante rectangular • Unión de bajante redonda • Codo de bajante redonda • Codo de bajante rectangular • Soporte bajante. • Transición rectangular a sanitaria • Transición bajante sanitaria <p>Son fabricadas en PVC de color blanco, metal y cerámica. Las superficies deben ser lisas en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas burbujas o elementos extraños</p>
Requisitos Especificos	Soporte de bajante amazonas medida estandar
Empaque Rotulado	y Los bajantes y los accesorios deben ser rotulados indicando como mínimo el material, el diámetro o las dimensiones, fabricante o marca registrada
Presentacion	Unidad

Nombre Producto	ADHESIVO DE CIANOACRILATO																								
Codigo del Producto (SIBOL)	44286																								
Nombre Comercial del Producto	Adhesivo instantaneo																								
Calidad	El producto debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento, de acuerdo con las especificaciones requeridas																								
Generalidades	El adhesivo de Cianocrilato es un pegamento adhesivo transparente instantáneo, de gran resistencia y con alta viscosidad. Es un adhesivo formulado para el pegado de diferentes tipos de materiales lisos y porosos, especialmente aquellos que requieren flexibilidad																								
Requisitos Generales	Es un pegante líquido o gel transparente a base de metil cianocrilato, es una resina acrílica que polimeriza rápidamente en presencia de agua. La tapa del pegante debe ser autoperforable y antiobstrucción. Se encuentra en diferentes presentaciones para una fácil aplicación y podrá ser entre otros; con pincel, boquilla larga y boquilla corta. El empaque se puede encontrar en diversos materiales tales como; aluminio, polietileno de baja densidad, entre otros. El producto debe estar libre de grumos o impurezas, debe conferir una aplicación uniforme sobre las superficies en que es aplicado. No puede cambiar sus propiedades físico químicas o formar defectos durante su uso o almacenamiento																								
Requisitos Especificos	<p>Adhesivo instantáneo, resistente al agua, seco transparente. Debe cumplir las siguientes especificaciones:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>PARAMETROS</th> <th>VALORES</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Estado fisico</td> <td>Liquido</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Transparente</td> </tr> <tr> <td>Olor</td> <td>Penetrante, irritante</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de ebullicion</td> <td>Mas de 149°C (300°F)</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de inflamacion (°C)</td> <td>80°C (176°F) a 93.4 °C (200°F) Cubeta cerrada tagliabue</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de autoignicion</td> <td>485°C (905°F)</td> </tr> <tr> <td>Densidad relativa</td> <td>1.04 a 20°C</td> </tr> <tr> <td>Densidad de vapor (aire = 1)</td> <td>Aprox 3</td> </tr> <tr> <td>Solubilidad en agua</td> <td>Polimeriza en presencia de agua</td> </tr> <tr> <td>Presion de vapor</td> <td>Menos de 0.2 mm Hg a 25°C (77°F)</td> </tr> <tr> <td>Porcentaje de volatilidad</td> <td>Menos de 20 gr/L (Metodo 316B california SCAQMD)</td> </tr> </tbody> </table>	PARAMETROS	VALORES	Estado fisico	Liquido	Color	Transparente	Olor	Penetrante, irritante	Temperatura de ebullicion	Mas de 149°C (300°F)	Temperatura de inflamacion (°C)	80°C (176°F) a 93.4 °C (200°F) Cubeta cerrada tagliabue	Temperatura de autoignicion	485°C (905°F)	Densidad relativa	1.04 a 20°C	Densidad de vapor (aire = 1)	Aprox 3	Solubilidad en agua	Polimeriza en presencia de agua	Presion de vapor	Menos de 0.2 mm Hg a 25°C (77°F)	Porcentaje de volatilidad	Menos de 20 gr/L (Metodo 316B california SCAQMD)
PARAMETROS	VALORES																								
Estado fisico	Liquido																								
Color	Transparente																								
Olor	Penetrante, irritante																								
Temperatura de ebullicion	Mas de 149°C (300°F)																								
Temperatura de inflamacion (°C)	80°C (176°F) a 93.4 °C (200°F) Cubeta cerrada tagliabue																								
Temperatura de autoignicion	485°C (905°F)																								
Densidad relativa	1.04 a 20°C																								
Densidad de vapor (aire = 1)	Aprox 3																								
Solubilidad en agua	Polimeriza en presencia de agua																								
Presion de vapor	Menos de 0.2 mm Hg a 25°C (77°F)																								
Porcentaje de volatilidad	Menos de 20 gr/L (Metodo 316B california SCAQMD)																								
Empaque Rotulado y	El rotulado del empaque, deberá indicar como mínimo: nombre del producto, marca, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, instrucciones de uso, las condiciones de almacenamiento y los cuidados con su uso. El empaque debe ser de un material adecuado, que no altere la calidad del producto y asegure su conservación																								
Presentacion	Tubo por 3 gramos																								

Nombre Producto	ADHESIVO DE POLIURETANO																				
Codigo del Producto (SIBOL)	44490																				
Nombre Comercial del Producto	Masilla																				
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2790. Adhesivos. Método de ensayo para la determinación de la viscosidad. Norma Técnica Colombiana NTC 2988. Adhesivos. Determinación de la densidad de adhesivos que se presentan en forma fluida																				
Generalidades	El adhesivo de poliuretano es un compuesto que tiene la capacidad de adherir materiales diferentes, entre los cuales se destacan la madera, el metal, el vidrio, el cemento, la fibra de vidrio y el plástico																				
Requisitos Generales	El adhesivo de poliuretano debe: <ul style="list-style-type: none"> • Conservar sus propiedades a cualquier temperatura. • Ser resistente al ambiente y al agua. • Ser resistente a sustancias químicas y al aceite. El adhesivo de poliuretano podrá: <ul style="list-style-type: none"> • Tener un ciclo de polimerización lento o rápido. • Ser pintable. Existen dos categorías de adhesivo de poliuretano: Con un componente: Se obtiene gracias a la reacción del isocianato con el agua y la humedad presente en el ambiente. Con dos componentes: Se obtiene gracias a la mezcla de dos componentes (poliol e isocianato)																				
Requisitos Especificos	<p>Masilla polifibra es un producto de dos componentes a base de resinas de poliéster insaturadas reforzada con fibra de vidrio, diluidas en estireno. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>PARAMETROS</th> <th>VALORES</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Color</td> <td>Verde olivo</td> </tr> <tr> <td>Densidad</td> <td>Aprox 1.85 g/cm³</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">Tiempo de manipulacion (min) a 20°C</td> <td>1% de endurecedor 8 - 10</td> </tr> <tr> <td>2% de endurecedor 4 - 5</td> </tr> <tr> <td>3% de endurecedor 3 - 4</td> </tr> <tr> <td>4% de endurecedor 2 - 3</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de manipulacion (min) con 2% de endurecedor a 10°C</td> <td>9 - 11</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de manipulacion (min) con 2% de endurecedor a 20°C</td> <td>4 - 5</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de manipulacion (min) con 2% de endurecedor a 30°C</td> <td>2 - 3</td> </tr> <tr> <td>Almacenamiento</td> <td>1 año aprox en envase original, sellado y en lugar fresco</td> </tr> </tbody> </table>		PARAMETROS	VALORES	Color	Verde olivo	Densidad	Aprox 1.85 g/cm ³	Tiempo de manipulacion (min) a 20°C	1% de endurecedor 8 - 10	2% de endurecedor 4 - 5	3% de endurecedor 3 - 4	4% de endurecedor 2 - 3	Tiempo de manipulacion (min) con 2% de endurecedor a 10°C	9 - 11	Tiempo de manipulacion (min) con 2% de endurecedor a 20°C	4 - 5	Tiempo de manipulacion (min) con 2% de endurecedor a 30°C	2 - 3	Almacenamiento	1 año aprox en envase original, sellado y en lugar fresco
PARAMETROS	VALORES																				
Color	Verde olivo																				
Densidad	Aprox 1.85 g/cm ³																				
Tiempo de manipulacion (min) a 20°C	1% de endurecedor 8 - 10																				
	2% de endurecedor 4 - 5																				
	3% de endurecedor 3 - 4																				
	4% de endurecedor 2 - 3																				
Tiempo de manipulacion (min) con 2% de endurecedor a 10°C	9 - 11																				
Tiempo de manipulacion (min) con 2% de endurecedor a 20°C	4 - 5																				
Tiempo de manipulacion (min) con 2% de endurecedor a 30°C	2 - 3																				
Almacenamiento	1 año aprox en envase original, sellado y en lugar fresco																				
Empaque Rotulado y	El producto deberá empacarse de tal forma que no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El envase debe estar sellado de manera conveniente para su comercialización y cumplir con las necesidades de almacenamiento y transporte del producto. El producto debe llevar un texto con caracteres indelebles que incluya la siguiente información: <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del producto. • Nombre del fabricante o responsable de la comercialización del producto. • País de origen. • Contenido nominal. • Número del lote y fecha de fabricación. • Fecha de vencimiento. • Lista de ingredientes. • Precauciones particulares de empleo sobre sustancias o ingredientes 																				
Presentacion	Cuarto de galon																				

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MADERA ASERRADA
Codigo del Producto (SIBOL)	40399
Nombre Comercial del Producto	Tabla burra
Calidad	NTC -273 – NTC- 1305 - NTC-1557 - NTC-1646
Generalidades	<p>La forma más simple de industrializar la madera a partir de la troza, es en aserrado mediante gran variedad de máquinas y herramientas que pueden ser desde manual hasta aserrios automatizados, capaces de producir 250 m3 de madera aserrada en sección de trabajo Madera aserrada es la pieza cortada longitudinalmente o producida por un proceso de labrado, la madera cepillada, machihembrada, ranurada o rebajada, La madera aserrada es unos de los materiales más antiguos y utilizados con mayor frecuencia para la construcción. Las propiedades físicas y mecánicas de la madera le proporcionan una gran versatilidad de utilización en el mundo de la construcción</p>
Requisitos Generales	<p>Material ligero, baja conductividad térmica y fácil de mecanizar Las reglas de tipificación de madera son herramientas que permiten clasificar la madera aserrada en lotes de utilidad semejante. El propósito es: a) Mejorar los ingresos unitarios para los productores de madera aserrada b) Asegurar que el comprador recibe la madera adecuada para el uso pretendido. Para clasificar la madera aserrada Las maderas aserradas se clasifican por defectos en. Clase 1; clase 2; y clase 3. acuerdo decreto 1791 de 1996, artículo 65 al 68, las empresas de transformación primaria de productos forestales, las empresas de transformación secundaria de productos forestales o de productos terminados, las de comercialización forestal, las de comercialización y transformación,</p>
Requisitos Especificos	Tabla burra canteada cepillada por una cara (3mt x 15cm x 2cm espesor)
Empaque Rotulado	<p>y La madera aserrada se puede transportar a granel o en fardo, de manera que se garantice su debida protección y almacenamiento adecuado. En una de las caras se debe indicar lo siguiente: Nombre o marca de fábrica. Clase de madera, tipo y grado. Espesor</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	MADERA ASERRADA
Codigo del Producto (SIBOL)	40399
Nombre Comercial del Producto	Tabla burra
Calidad	NTC -273 – NTC- 1305 - NTC-1557 - NTC-1646
Generalidades	<p>La forma más simple de industrializar la madera a partir de la troza, es en aserrado mediante gran variedad de máquinas y herramientas que pueden ser desde manual hasta aserrios automatizados, capaces de producir 250 m3 de madera aserrada en sección de trabajo Madera aserrada es la pieza cortada longitudinalmente o producida por un proceso de labrado, la madera cepillada, machihembrada, ranurada o rebajada, La madera aserrada es unos de los materiales más antiguos y utilizados con mayor frecuencia para la construcción. Las propiedades físicas y mecánicas de la madera le proporcionan una gran versatilidad de utilización en el mundo de la construcción</p>
Requisitos Generales	<p>Material ligero, baja conductividad térmica y fácil de mecanizar Las reglas de tipificación de madera son herramientas que permiten clasificar la madera aserrada en lotes de utilidad semejante. El propósito es: a) Mejorar los ingresos unitarios para los productores de madera aserrada b) Asegurar que el comprador recibe la madera adecuada para el uso pretendido. Para clasificar la madera aserrada Las maderas aserradas se clasifican por defectos en. Clase 1; clase 2; y clase 3. acuerdo decreto 1791 de 1996, artículo 65 al 68, las empresas de transformación primaria de productos forestales, las empresas de transformación secundaria de productos forestales o de productos terminados, las de comercialización forestal, las de comercialización y transformación,</p>
Requisitos Especificos	Tabla burra canteada cepillada por una cara (3mt x 25cm x 2cm espesor)
Empaque Rotulado	<p>y La madera aserrada se puede transportar a granel o en fardo, de manera que se garantice su debida protección y almacenamiento adecuado. En una de las caras se debe indicar lo siguiente: Nombre o marca de fábrica. Clase de madera, tipo y grado. Espesor</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MADERA ASERRADA
Codigo del Producto (SIBOL)	40399
Nombre Comercial del Producto	Tabla burra
Calidad	NTC -273 – NTC- 1305 - NTC-1557 - NTC-1646
Generalidades	<p>La forma más simple de industrializar la madera a partir de la troza, es en aserrado mediante gran variedad de máquinas y herramientas que pueden ser desde manual hasta aserrios automatizados, capaces de producir 250 m3 de madera aserrada en sección de trabajo Madera aserrada es la pieza cortada longitudinalmente o producida por un proceso de labrado, la madera cepillada, machihembrada, ranurada o rebajada, La madera aserrada es unos de los materiales más antiguos y utilizados con mayor frecuencia para la construcción. Las propiedades físicas y mecánicas de la madera le proporcionan una gran versatilidad de utilización en el mundo de la construcción</p>
Requisitos Generales	<p>Material ligero, baja conductividad térmica y fácil de mecanizar Las reglas de tipificación de madera son herramientas que permiten clasificar la madera aserrada en lotes de utilidad semejante. El propósito es: a) Mejorar los ingresos unitarios para los productores de madera aserrada b) Asegurar que el comprador recibe la madera adecuada para el uso pretendido. Para clasificar la madera aserrada Las maderas aserradas se clasifican por defectos en. Clase 1; clase 2; y clase 3. acuerdo decreto 1791 de 1996, artículo 65 al 68 las empresas de transformación primaria de productos forestales, las empresas de transformación secundaria de productos forestales o de productos terminados, las de comercialización forestal, las de comercialización y transformación,</p>
Requisitos Especificos	Tabla burra canteada cepillada por una cara (3mt x 30cm x 2cm espesor)
Empaque Rotulado	<p>y La madera aserrada se puede transportar a granel o en fardo, de manera que se garantice su debida protección y almacenamiento adecuado. En una de las caras se debe indicar lo siguiente: Nombre o marca de fábrica. Clase de madera, tipo y grado. Espesor</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MADERA ASERRADA
Codigo del Producto (SIBOL)	40399
Nombre Comercial del Producto	Tabla chapa
Calidad	NTC -273 – NTC- 1305 - NTC-1557 - NTC-1646
Generalidades	<p>La forma más simple de industrializar la madera a partir de la troza, es en aserrado mediante gran variedad de máquinas y herramientas que pueden ser desde manual hasta aserrios automatizados, capaces de producir 250 m3 de madera aserrada en sección de trabajo Madera aserrada es la pieza cortada longitudinalmente o producida por un proceso de labrado, la madera cepillada, machihembrada, ranurada o rebajada, La madera aserrada es unos de los materiales más antiguos y utilizados con mayor frecuencia para la construcción. Las propiedades físicas y mecánicas de la madera le proporcionan una gran versatilidad de utilización en el mundo de la construcción</p>
Requisitos Generales	<p>Material ligero, baja conductividad térmica y fácil de mecanizar Las reglas de tipificación de madera son herramientas que permiten clasificar la madera aserrada en lotes de utilidad semejante. El propósito es: a) Mejorar los ingresos unitarios para los productores de madera aserrada b) Asegurar que el comprador recibe la madera adecuada para el uso pretendido. Para clasificar la madera aserrada Las maderas aserradas se clasifican por defectos en. Clase 1; clase 2; y clase 3. acuerdo decreto 1791 de 1996, artículo 65 al 68 las empresas de transformación primaria de productos forestales, las empresas de transformación secundaria de productos forestales o de productos terminados, las de comercialización forestal, las de comercialización y transformación,</p>
Requisitos Especificos	Tabla chapa (3mt x 25cm x 2cm espesor)
Empaque Rotulado	<p>y La madera aserrada se puede transportar a granel o en fardo, de manera que se garantice su debida protección y almacenamiento adecuado. En una de las caras se debe indicar lo siguiente: Nombre o marca de fábrica. Clase de madera, tipo y grado. Espesor</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MADERA ASERRADA
Codigo del Producto (SIBOL)	40399
Nombre Comercial del Producto	Tabla ordinaria
Calidad	NTC -273 – NTC- 1305 - NTC-1557 - NTC-1646
Generalidades	<p>La forma más simple de industrializar la madera a partir de la troza, es en aserrado mediante gran variedad de máquinas y herramientas que pueden ser desde manual hasta aserrios automatizados, capaces de producir 250 m3 de madera aserrada en sección de trabajo Madera aserrada es la pieza cortada longitudinalmente o producida por un proceso de labrado, la madera cepillada, machihembrada, ranurada o rebajada, La madera aserrada es unos de los materiales más antiguos y utilizados con mayor frecuencia para la construcción. Las propiedades físicas y mecánicas de la madera le proporcionan una gran versatilidad de utilización en el mundo de la construcción</p>
Requisitos Generales	<p>Material ligero, baja conductividad térmica y fácil de mecanizar Las reglas de tipificación de madera son herramientas que permiten clasificar la madera aserrada en lotes de utilidad semejante. El propósito es: a) Mejorar los ingresos unitarios para los productores de madera aserrada b) Asegurar que el comprador recibe la madera adecuada para el uso pretendido. Para clasificar la madera aserrada Las maderas aserradas se clasifican por defectos en. Clase 1; clase 2; y clase 3. acuerdo decreto 1791 de 1996, artículo 65 al 68, las empresas de transformación primaria de productos forestales, las empresas de transformación secundaria de productos forestales o de productos terminados, las de comercialización forestal, las de comercialización y transformación.</p>
Requisitos Especificos	Tabla ordinaria (3mt x 30cm x 2cm espesor)
Empaque Rotulado	<p>y La madera aserrada se puede transportar a granel o en fardo, de manera que se garantice su debida protección y almacenamiento adecuado. En una de las caras se debe indicar lo siguiente: Nombre o marca de fábrica. Clase de madera, tipo y grado. Espesor</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MADERA ASERRADA
Codigo del Producto (SIBOL)	40399
Nombre Comercial del Producto	Tabla seca
Calidad	NTC -273 – NTC- 1305 - NTC-1557 - NTC-1646
Generalidades	<p>La forma más simple de industrializar la madera a partir de la troza, es en aserrado mediante gran variedad de máquinas y herramientas que pueden ser desde manual hasta aserrios automatizados, capaces de producir 250 m3 de madera aserrada en sección de trabajo Madera aserrada es la pieza cortada longitudinalmente o producida por un proceso de labrado, la madera cepillada, machihembrada, ranurada o rebajada, La madera aserrada es unos de los materiales más antiguos y utilizados con mayor frecuencia para la construcción. Las propiedades físicas y mecánicas de la madera le proporcionan una gran versatilidad de utilización en el mundo de la construcción</p>
Requisitos Generales	<p>Material ligero, baja conductividad térmica y fácil de mecanizar Las reglas de tipificación de madera son herramientas que permiten clasificar la madera aserrada en lotes de utilidad semejante. El propósito es: a) Mejorar los ingresos unitarios para los productores de madera aserrada b) Asegurar que el comprador recibe la madera adecuada para el uso pretendido. Para clasificar la madera aserrada Las maderas aserradas se clasifican por defectos en. Clase 1; clase 2; y clase 3. acuerdo decreto 1791 de 1996, artículo 65 al 68 las empresas de transformación primaria de productos forestales, las empresas de transformación secundaria de productos forestales o de productos terminados, las de comercialización forestal, las de comercialización y transformación.</p>
Requisitos Especificos	Tabla seca cedro puerto asis (3mt x 25cm x 3cm espesor)
Empaque Rotulado	<p>y La madera aserrada se puede transportar a granel o en fardo, de manera que se garantice su debida protección y almacenamiento adecuado. En una de las caras se debe indicar lo siguiente: Nombre o marca de fábrica. Clase de madera, tipo y grado. Espesor</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MADERA ASERRADA
Codigo del Producto (SIBOL)	40399
Nombre Comercial del Producto	Tabla seca
Calidad	NTC -273 – NTC- 1305 - NTC-1557 - NTC-1646
Generalidades	<p>La forma más simple de industrializar la madera a partir de la troza, es en aserrado mediante gran variedad de máquinas y herramientas que pueden ser desde manual hasta aserrios automatizados, capaces de producir 250 m3 de madera aserrada en sección de trabajo Madera aserrada es la pieza cortada longitudinalmente o producida por un proceso de labrado, la madera cepillada, machihembrada, ranurada o rebajada, La madera aserrada es unos de los materiales más antiguos y utilizados con mayor frecuencia para la construcción. Las propiedades físicas y mecánicas de la madera le proporcionan una gran versatilidad de utilización en el mundo de la construcción</p>
Requisitos Generales	<p>Material ligero, baja conductividad térmica y fácil de mecanizar Las reglas de tipificación de madera son herramientas que permiten clasificar la madera aserrada en lotes de utilidad semejante. El propósito es: a) Mejorar los ingresos unitarios para los productores de madera aserrada b) Asegurar que el comprador recibe la madera adecuada para el uso pretendido. Para clasificar la madera aserrada Las maderas aserradas se clasifican por defectos en. Clase 1; clase 2; y clase 3. acuerdo decreto 1791 de 1996, artículo 65 al 68, las empresas de transformación primaria de productos forestales, las empresas de transformación secundaria de productos forestales o de productos terminados, las de comercialización forestal, las de comercialización y transformación.</p>
Requisitos Especificos	Tabla seca flor morado (3mt x 25cm x 3cm espesor)
Empaque y Rotulado	<p>La madera aserrada se puede transportar a granel o en fardo, de manera que se garantice su debida protección y almacenamiento adecuado. En una de las caras se debe indicar lo siguiente: Nombre o marca de fábrica. Clase de madera, tipo y grado. Espesor</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MADERA ASERRADA
Codigo del Producto (SIBOL)	40399
Nombre Comercial del Producto	Tabla seca
Calidad	NTC -273 – NTC- 1305 - NTC-1557 - NTC-1646
Generalidades	<p>La forma más simple de industrializar la madera a partir de la troza, es en aserrado mediante gran variedad de máquinas y herramientas que pueden ser desde manual hasta aserrios automatizados, capaces de producir 250 m3 de madera aserrada en sección de trabajo Madera aserrada es la pieza cortada longitudinalmente o producida por un proceso de labrado, la madera cepillada, machihembrada, ranurada o rebajada, La madera aserrada es unos de los materiales más antiguos y utilizados con mayor frecuencia para la construcción. Las propiedades físicas y mecánicas de la madera le proporcionan una gran versatilidad de utilización en el mundo de la construcción</p>
Requisitos Generales	<p>Material ligero, baja conductividad térmica y fácil de mecanizar Las reglas de tipificación de madera son herramientas que permiten clasificar la madera aserrada en lotes de utilidad semejante. El propósito es: a) Mejorar los ingresos unitarios para los productores de madera aserrada b) Asegurar que el comprador recibe la madera adecuada para el uso pretendido. Para clasificar la madera aserrada Las maderas aserradas se clasifican por defectos en. Clase 1; clase 2; y clase 3. acuerdo decreto 1791 de 1996, artículo 65 al 68, las empresas de transformación primaria de productos forestales, las empresas de transformación secundaria de productos forestales o de productos terminados, las de comercialización forestal, las de comercialización y transformación.</p>
Requisitos Especificos	Tabla seca marfil (3mt x 25cm x 3cm espesor)
Empaque Rotulado	<p>y La madera aserrada se puede transportar a granel o en fardo, de manera que se garantice su debida protección y almacenamiento adecuado. En una de las caras se debe indicar lo siguiente: Nombre o marca de fábrica. Clase de madera, tipo y grado. Espesor</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	TABLERO DE DISTRIBUCIÓN ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43472
Nombre Comercial del Producto	Tablero de distribución electrico
Calidad	De acuerdo a la capacidad del tablero deben cumplir con las siguientes: NTC 3475 (ELECTROTECNIA. TABLEROS ELECTRICOS) UL 67, UL 508, NTC 3278, NTC IEC 604393, NTC 2050, IEC 622711, IEC 62271200, UL 347, ANSI IEEE C37 u otra NTC que le aplique
Generalidades	Un tablero de distribución es el componente principal de una instalación eléctrica, en él se resguardan los diferentes circuitos en los que se divide la instalación a través interruptores
Requisitos Generales	Los tableros de distribución eléctrica deben distribuir la energía de manera segura y eficiente, deben contar con barras y conectores metálicos que permitan conducir la corriente eléctrica a las diversas cargas de la instalación y además con aislantes y cubiertas que resguarden las partes energizadas del sistema. Estos pueden ser tipo panel o autosoportados
Requisitos Especificos	Tablero bifásico de 2 circuitos
Empaque Rotulado	y Los tableros de acuerdo a su tamaño pueden venir empacados en cajas. Sin embargo, para tableros de un tamaño muy grande estos deben venir debidamente recubiertos o paletizados de tal manera que lo proteja del polvo, agua y otras sustancias extrañas
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	TABLERO DE DISTRIBUCIÓN ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43472
Nombre Comercial del Producto	Tablero de distribución electrico
Calidad	De acuerdo a la capacidad del tablero deben cumplir con las siguientes: NTC 3475 (ELECTROTECNIA. TABLEROS ELECTRICOS) UL 67, UL 508, NTC 3278, NTC IEC 604393, NTC 2050, IEC 622711, IEC 62271200, UL 347, ANSI IEEE C37 u otra NTC que le aplique
Generalidades	Un tablero de distribución es el componente principal de una instalación eléctrica, en él se resguardan los diferentes circuitos en los que se divide la instalación a través interruptores
Requisitos Generales	Los tableros de distribución eléctrica deben distribuir la energía de manera segura y eficiente, deben contar con barras y conectores metálicos que permitan conducir la corriente eléctrica a las diversas cargas de la instalación y además con aislantes y cubiertas que resguarden las partes energizadas del sistema. Estos pueden ser tipo panel o autosoportados
Requisitos Especificos	Tablero cuatro circuitos monofasico
Empaque Rotulado	y Los tableros de acuerdo a su tamaño pueden venir empacados en cajas. Sin embargo, para tableros de un tamaño muy grande estos deben venir debidamente recubiertos o paletizados de tal manera que lo proteja del polvo, agua y otras sustancias extrañas
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TABLERO DE DISTRIBUCIÓN ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43472
Nombre Comercial del Producto	Tablero de distribución electrico
Calidad	De acuerdo a la capacidad del tablero deben cumplir con las siguientes: NTC 3475 (ELECTROTECNIA. TABLEROS ELECTRICOS) UL 67, UL 508, NTC 3278, NTC IEC 604393, NTC 2050, IEC 622711, IEC 62271200, UL 347, ANSI IEEE C37 u otra NTC que le aplique
Generalidades	Un tablero de distribución es el componente principal de una instalación eléctrica, en él se resguardan los diferentes circuitos en los que se divide la instalación a través interruptores
Requisitos Generales	Los tableros de distribución eléctrica deben distribuir la energía de manera segura y eficiente, deben contar con barras y conectores metálicos que permitan conducir la corriente eléctrica a las diversas cargas de la instalación y además con aislantes y cubiertas que resguarden las partes energizadas del sistema. Estos pueden ser tipo panel o autosoportados
Requisitos Especificos	Tablero trifásico de 12 circuitos
Empaque Rotulado	y Los tableros de acuerdo a su tamaño pueden venir empacados en cajas. Sin embargo, para tableros de un tamaño muy grande estos deben venir debidamente recubiertos o paletizados de tal manera que lo proteja del polvo, agua y otras sustancias extrañas
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	TABLERO DE DISTRIBUCIÓN ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43472
Nombre Comercial del Producto	Tablero de distribución electrico
Calidad	De acuerdo a la capacidad del tablero deben cumplir con las siguientes: NTC 3475 (ELECTROTECNIA. TABLEROS ELECTRICOS) UL 67, UL 508, NTC 3278, NTC IEC 604393, NTC 2050, IEC 622711, IEC 62271200, UL 347, ANSI IEEE C37 u otra NTC que le aplique
Generalidades	Un tablero de distribución es el componente principal de una instalación eléctrica, en él se resguardan los diferentes circuitos en los que se divide la instalación a través interruptores
Requisitos Generales	Los tableros de distribución eléctrica deben distribuir la energía de manera segura y eficiente, deben contar con barras y conectores metálicos que permitan conducir la corriente eléctrica a las diversas cargas de la instalación y además con aislantes y cubiertas que resguarden las partes energizadas del sistema. Estos pueden ser tipo panel o autosoportados
Requisitos Especificos	Tablero trifásico de 18 circuitos
Empaque Rotulado	y Los tableros de acuerdo a su tamaño pueden venir empacados en cajas. Sin embargo, para tableros de un tamaño muy grande estos deben venir debidamente recubiertos o paletizados de tal manera que lo proteja del polvo, agua y otras sustancias extrañas
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BALDOSA DE GRES
Codigo del Producto (SIBOL)	43793
Nombre Comercial del Producto	Tablón cúcuta
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 919 – Baldosas cerámicas. Definiciones. Clasificación, Características y rotulado. Norma Técnica Colombiana NTC 43211. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 1. Muestreo y bases de aceptación. Norma Técnica Colombiana NTC 43212. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 2. Método de ensayo para determinar las dimensiones y la calidad superficial. Norma Técnica Colombiana NTC 43213. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 3. Método de ensayo para determinar la absorción de agua, porosidad aparente, densidad relativa aparente y densidad aparente. Norma Técnica Colombiana NTC 43214. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 4. Método de ensayo para determinar el módulo de rotura y la resistencia a la flexión. Norma Técnica Colombiana NTC 43215. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 5. Método de ensayo para determinar la resistencia al impacto por medio del coeficiente de restitución. Norma Técnica Colombiana NTC 43216. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 6. Método de ensayo para determinar la resistencia ala abrasión profunda en baldosas no esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43217. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 7. Método de ensayo para determinar la resistencia a la abrasión superficial para baldosas vidriadas. Norma Técnica Colombiana NTC 43218. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 8. Método de ensayo para determinar la expansión térmica lineal. Norma Técnica Colombiana NTC 43219. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 9. Método de ensayo para determinar la resistencia al choque térmico. Norma Técnica Colombiana NTC 432110. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 10. Método de ensayo para determinar la expansión por humedad. Norma Técnica Colombiana NTC 432111. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 11. Método de ensayo para determinar la resistencia al cuarteo de baldosas esmaltadas. Norma Técnica Colombiana NTC 432112. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 12. Método de ensayo para determinar la resistencia al congelamiento. Norma Técnica Colombiana NTC 432113. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 13. Método de ensayo para determinar la resistencia química. Norma Técnica Colombiana NTC 432114. Ingeniería Civil y Arquitectura. Baldosas cerámicas. Parte 14. Método de ensayo para determinar la resistencia a las manchas</p>
Generalidades	<p>La baldosa de gres es una placa elaboradade material vitrificado, duro e impermeable que se obtiene mediante la cocción a altas temperaturas de una pasta de arcilla y arena con cuarzo. Según la norma NTC 919, el término baldosas de gres solamente se refiere a baldosas extruidas con una absorción de agua no superior al 6%. Baldosa extruida es aquella cuya pasta se moldea en estado plástico mediante una extrusora, cortando la cinta obtenida en baldosas de dimensiones predeterminadas</p>
Requisitos Generales	<p>Son características de las baldosas de gres su cuerpo vitrificado de mínima porosidad y su afta resistencia mecánica y química. El esmalte de recubrimiento de las baldosas de gres puede ser de varios colores con diversos diseños y efectos decorativos. No se considera defectos los puntos, manchas o agujeros menores de 0,5 mm de diámetro ni las variaciones ligeras de color. El acabado puede ser liso o rustico. La calidad del producto puede ser de exportación, de primera o de segunda La baldosa podrá contar con decoración</p>
Requisitos Especificos	Tablón cúcuta rombo 30cm x 30cm

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Empaque Rotulado	y	El rotulado debe contener: La marca o nombre del fabricante y/o marca comercial. El país de origen. Descripción del producto en español. Tipo de baldosa. El método de fabricación o moldeo
Presentacion		M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TANQUE VERTICAL EN POLIETILENO
Codigo del Producto (SIBOL)	41382
Nombre Comercial del Producto	Tanque plástico en polietileno
Calidad	NTC 4384
Generalidades	Recipientes plásticos aptos para almacenamiento de productos líquidos, sólidos y semisólidos. No aptos para transporte de productos y el almacenamiento de determinados líquidos, según las limitaciones especificadas por el fabricante, respecto a temperatura o agentes químicos
Requisitos Generales	Todas las partes y accesorios del tanque deben estar libres burbujas de aire, ampollas, fisuras, perforaciones, roturas o cualquier otro tipo de defecto o elemento extraño que afecte su funcionalidad. Los pigmentos utilizados deben ser compatibles con el polietileno. Todas las partes del tanque y sus accesorios que estén destinados a entrar en contacto con líquidos o sólidos para consumo humano deben cumplir con las especificaciones de la Administración de Medicamentos y Alimentos de los Estados Unidos (FDA, por sus siglas en inglés) o de la Comunidad Económica Europea. Los materiales de los tanques destinados para uso a la intemperie deben tener estabilizador ultravioleta, el cual debe estar mezclado adecuadamente con el polietileno. El tanque debe contar con una vida útil razonable en condiciones adecuadas de manejo. Las partes del tanque, tapas y accesorios deben ajustarse correctamente, no deben desprender partículas, ni pigmentaciones que puedan afectar los productos almacenados. El fondo debe ser rotomoldeado, integrado al cuerpo del tanque, el fondo puede ser plano o convexo. No puede tener bordes afilados en las aberturas o en sus orificios. Los orificios deben suministrar perfecto ajuste de sus accesorios. Los accesorios deben ser de materiales compatibles con el contenido de los tanques. Tanto el color del interior como el del exterior del tanque deben ser adecuados para la funcionalidad requerida
Requisitos Especificos	Tanque plástico 1000 litros en polietileno color azul o negro
Empaque Rotulado	y Debe tener rotulado permanente que indique fabricante, capacidad nominal, fecha de producción o lote. El fabricante debe proporcionar las instrucciones necesarias para la instalación de los accesorios
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	TANQUE VERTICAL EN POLIETILENO
Codigo del Producto (SIBOL)	41382
Nombre Comercial del Producto	Tanque plástico en polietileno
Calidad	NTC 4384
Generalidades	<p>Recipientes plásticos aptos para almacenamiento de productos líquidos, sólidos y semisólidos. No aptos para transporte de productos y el almacenamiento de determinados líquidos, según las limitaciones especificadas por el fabricante, respecto a temperatura o agentes químicos</p>
Requisitos Generales	<p>Todas las partes y accesorios del tanque deben estar libres burbujas de aire, ampollas, fisuras, perforaciones, roturas o cualquier otro tipo de defecto o elemento extraño que afecte su funcionalidad. Los pigmentos utilizados deben ser compatibles con el polietileno. Todas las partes del tanque y sus accesorios que estén destinados a entrar en contacto con líquidos o sólidos para consumo humano deben cumplir con las especificaciones de la Administración de Medicamentos y Alimentos de los Estados Unidos (FDA, por sus siglas en inglés) o de la Comunidad Económica Europea. Los materiales de los tanques destinados para uso a la intemperie deben tener estabilizador ultravioleta, el cual debe estar mezclado adecuadamente con el polietileno. El tanque debe contar con una vida útil razonable en condiciones adecuadas de manejo. Las partes del tanque, tapas y accesorios deben ajustarse correctamente, no deben desprender partículas, ni pigmentaciones que puedan afectar los productos almacenados. El fondo debe ser rotomoldeado, integrado al cuerpo del tanque, el fondo puede ser plano o convexo. No puede tener bordes afilados en las aberturas o en sus orificios. Los orificios deben suministrar perfecto ajuste de sus accesorios. Los accesorios deben ser de materiales compatibles con el contenido de los tanques. Tanto el color del interior como el del exterior del tanque deben ser adecuados para la funcionalidad requerida</p>
Requisitos Especificos	Tanque plástico 2000 litros en polietileno color azul o negro
Empaque Rotulado	<p>y Debe tener rotulado permanente que indique fabricante, capacidad nominal, fecha de producción o lote. El fabricante debe proporcionar las instrucciones necesarias para la instalación de los accesorios</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TANQUE VERTICAL EN POLIETILENO
Codigo del Producto (SIBOL)	41382
Nombre Comercial del Producto	Tanque plástico en polietileno
Calidad	NTC 4384
Generalidades	Recipientes plásticos aptos para almacenamiento de productos líquidos, sólidos y semisólidos. No aptos para transporte de productos y el almacenamiento de determinados líquidos, según las limitaciones especificadas por el fabricante, respecto a temperatura o agentes químicos
Requisitos Generales	Todas las partes y accesorios del tanque deben estar libres burbujas de aire, ampollas, fisuras, perforaciones, roturas o cualquier otro tipo de defecto o elemento extraño que afecte su funcionalidad. Los pigmentos utilizados deben ser compatibles con el polietileno. Todas las partes del tanque y sus accesorios que estén destinados a entrar en contacto con líquidos o sólidos para consumo humano deben cumplir con las especificaciones de la Administración de Medicamentos y Alimentos de los Estados Unidos (FDA, por sus siglas en inglés) o de la Comunidad Económica Europea. Los materiales de los tanques destinados para uso a la intemperie deben tener estabilizador ultravioleta, el cual debe estar mezclado adecuadamente con el polietileno. El tanque debe contar con una vida útil razonable en condiciones adecuadas de manejo. Las partes del tanque, tapas y accesorios deben ajustarse correctamente, no deben desprender partículas, ni pigmentaciones que puedan afectar los productos almacenados. El fondo debe ser rotomoldeado, integrado al cuerpo del tanque, el fondo puede ser plano o convexo. No puede tener bordes afilados en las aberturas o en sus orificios. Los orificios deben suministrar perfecto ajuste de sus accesorios. Los accesorios deben ser de materiales compatibles con el contenido de los tanques. Tanto el color del interior como el del exterior del tanque deben ser adecuados para la funcionalidad requerida
Requisitos Especificos	Tanque plástico 250 litros en polietileno color azul o negro
Empaque Rotulado	y Debe tener rotulado permanente que indique fabricante, capacidad nominal, fecha de producción o lote. El fabricante debe proporcionar las instrucciones necesarias para la instalación de los accesorios
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	TANQUE VERTICAL EN POLIETILENO
Codigo del Producto (SIBOL)	41382
Nombre Comercial del Producto	Tanque plástico en polietileno
Calidad	NTC 4384
Generalidades	<p>Recipientes plásticos aptos para almacenamiento de productos líquidos, sólidos y semisólidos. No aptos para transporte de productos y el almacenamiento de determinados líquidos, según las limitaciones especificadas por el fabricante, respecto a temperatura o agentes químicos</p>
Requisitos Generales	<p>Todas las partes y accesorios del tanque deben estar libres burbujas de aire, ampollas, fisuras, perforaciones, roturas o cualquier otro tipo de defecto o elemento extraño que afecte su funcionalidad. Los pigmentos utilizados deben ser compatibles con el polietileno. Todas las partes del tanque y sus accesorios que estén destinados a entrar en contacto con líquidos o sólidos para consumo humano deben cumplir con las especificaciones de la Administración de Medicamentos y Alimentos de los Estados Unidos (FDA, por sus siglas en inglés) o de la Comunidad Económica Europea. Los materiales de los tanques destinados para uso a la intemperie deben tener estabilizador ultravioleta, el cual debe estar mezclado adecuadamente con el polietileno. El tanque debe contar con una vida útil razonable en condiciones adecuadas de manejo. Las partes del tanque, tapas y accesorios deben ajustarse correctamente, no deben desprender partículas, ni pigmentaciones que puedan afectar los productos almacenados. El fondo debe ser rotomoldeado, integrado al cuerpo del tanque, el fondo puede ser plano o convexo. No puede tener bordes afilados en las aberturas o en sus orificios. Los orificios deben suministrar perfecto ajuste de sus accesorios. Los accesorios deben ser de materiales compatibles con el contenido de los tanques. Tanto el color del interior como el del exterior del tanque deben ser adecuados para la funcionalidad requerida</p>
Requisitos Especificos	Tanque plástico 500 litros en polietileno color azul o negro
Empaque Rotulado	<p>y Debe tener rotulado permanente que indique fabricante, capacidad nominal, fecha de producción o lote. El fabricante debe proporcionar las instrucciones necesarias para la instalación de los accesorios</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BAJANTES Y ACCESORIOS PARA CANAL DE AGUAS LLUVIAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43918
Nombre Comercial del Producto	Tapa canal amazonas
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. Para los bajantes y accesorios en PVC se debe cumplir con la norma ASTM D 1784 la cual especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.
Generalidades	Los bajantes son elementos que hacen parte del sistema de tuberías que transportan el agua desde los canales hacia la parte baja de las construcciones
Requisitos Generales	<p>Los tipos de bajantes son entre otras</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bajante rectangular • Bajante redonda <p>Los accesorios para las bajantes son entre otros</p> <ul style="list-style-type: none"> • Unión de bajante rectangular • Unión de bajante redonda • Codo de bajante redonda • Codo de bajante rectangular • Soporte bajante. • Transición rectangular a sanitaria • Transición bajante sanitaria <p>Son fabricadas en PVC de color blanco, metal y cerámica. Las superficies deben ser lisas en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas burbujas o elementos extraños</p>
Requisitos Especificos	Tapa exterior derecha canal amazonas
Empaque Rotulado	y Los bajantes y los accesorios deben ser rotulados indicando como mínimo el material, el diámetro o las dimensiones, fabricante o marca registrada
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BAJANTES Y ACCESORIOS PARA CANAL DE AGUAS LLUVIAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43918
Nombre Comercial del Producto	Tapa canal amazonas
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. Para los bajantes y accesorios en PVC se debe cumplir con la norma ASTM D 1784 la cual especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.
Generalidades	Los bajantes son elementos que hacen parte del sistema de tuberías que transportan el agua desde los canales hacia la parte baja de las construcciones
Requisitos Generales	<p>Los tipos de bajantes son entre otras</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bajante rectangular • Bajante redonda <p>Los accesorios para las bajantes son entre otros</p> <ul style="list-style-type: none"> • Unión de bajante rectangular • Unión de bajante redonda • Codo de bajante redonda • Codo de bajante rectangular • Soporte bajante. • Transición rectangular a sanitaria • Transición bajante sanitaria <p>Son fabricadas en PVC de color blanco, metal y cerámica. Las superficies deben ser lisas en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas burbujas o elementos extraños</p>
Requisitos Especificos	Tapa exterior izquierda canal amazonas
Empaque Rotulado	y Los bajantes y los accesorios deben ser rotulados indicando como mínimo el material, el diámetro o las dimensiones, fabricante o marca registrada
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BAJANTES Y ACCESORIOS PARA CANAL DE AGUAS LLUVIAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43918
Nombre Comercial del Producto	Tapa canal amazonas
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. Para los bajantes y accesorios en PVC se debe cumplir con la norma ASTM D 1784 la cual especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.
Generalidades	Los bajantes son elementos que hacen parte del sistema de tuberías que transportan el agua desde los canales hacia la parte baja de las construcciones
Requisitos Generales	<p>Los tipos de bajantes son entre otras</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bajante rectangular • Bajante redonda <p>Los accesorios para las bajantes son entre otros</p> <ul style="list-style-type: none"> • Unión de bajante rectangular • Unión de bajante redonda • Codo de bajante redonda • Codo de bajante rectangular • Soporte bajante. • Transición rectangular a sanitaria • Transición bajante sanitaria <p>Son fabricadas en PVC de color blanco, metal y cerámica. Las superficies deben ser lisas en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas burbujas o elementos extraños</p>
Requisitos Especificos	Tapa interior derecha canal amazonas
Empaque Rotulado	y Los bajantes y los accesorios deben ser rotulados indicando como mínimo el material, el diámetro o las dimensiones, fabricante o marca registrada
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BAJANTES Y ACCESORIOS PARA CANAL DE AGUAS LLUVIAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43918
Nombre Comercial del Producto	Tapa canal amazonas
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento. Para los bajantes y accesorios en PVC se debe cumplir con la norma ASTM D 1784 la cual especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.
Generalidades	Los bajantes son elementos que hacen parte del sistema de tuberías que transportan el agua desde los canales hacia la parte baja de las construcciones
Requisitos Generales	<p>Los tipos de bajantes son entre otras</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bajante rectangular • Bajante redonda <p>Los accesorios para las bajantes son entre otros</p> <ul style="list-style-type: none"> • Unión de bajante rectangular • Unión de bajante redonda • Codo de bajante redonda • Codo de bajante rectangular • Soporte bajante. • Transición rectangular a sanitaria • Transición bajante sanitaria <p>Son fabricadas en PVC de color blanco, metal y cerámica. Las superficies deben ser lisas en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas burbujas o elementos extraños</p>
Requisitos Especificos	Tapa interior izquierda canal amazonas
Empaque Rotulado	y Los bajantes y los accesorios deben ser rotulados indicando como mínimo el material, el diámetro o las dimensiones, fabricante o marca registrada
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Tapón de prueba
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Tapón de prueba 1 1/2"
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Tapón de prueba
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Tapón de prueba 2"
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Tapón de prueba
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Tapón de prueba 3"
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Tapón de prueba
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Tapón de prueba 4"
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Tapón de prueba
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Tapón de prueba 6"
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tapón roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tapón roscado 1 1/2" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tapón roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tapón roscado 1 1/4" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tapón roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tapón roscado 1" presión
Empaque Rotulado y	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Tapón roscado agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado
Requisitos Generales	<p>Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal</p>
Requisitos Especificos	Tapón roscado 1/2" cpvc
Empaque Rotulado	<p>y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tapón roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tapón roscado 1/2" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tapón roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tapón roscado 2 1/2" presión
Empaque Rotulado y	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tapón roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tapón roscado 2" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tapón roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tapón roscado 3" presión
Empaque Rotulado y	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tapón roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tapón roscado 3/4" presión
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tapón roscado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tapón roscado 4" presión
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tapón soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tapón soldado 1 1/2" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tapón soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tapón soldado 1 1/4" presión
Empaque y Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tapón soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tapón soldado 1" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Tapón soldado agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado
Requisitos Generales	<p>Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal</p>
Requisitos Especificos	Tapón soldado 1/2" cpvc
Empaque Rotulado	y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tapón soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tapón soldado 1/2" presión
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tapón soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tapón soldado 2 1/2" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tapón soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tapón soldado 2" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tapón soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tapón soldado 3" presión
Empaque y Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Tapón soldado agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado
Requisitos Generales	<p>Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal</p>
Requisitos Especificos	Tapón soldado 3/4" cpvc
Empaque Rotulado	<p>y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tapón soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tapón soldado 3/4" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tapón soldado presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tapón soldado 4" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Tee sanitaria
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Tee 1 1/2" sanitaria
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Tee agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	<p>Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado</p>
Requisitos Generales	<p>Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal</p>
Requisitos Especificos	Tee 1/2" cpvc
Empaque Rotulado	<p>y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Tee sanitaria
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Tee 2" sanitaria
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Tee sanitaria
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Tee 3" sanitaria
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--


Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Tee agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	<p>Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado</p>
Requisitos Generales	<p> Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal </p>
Requisitos Especificos	Tee 3/4" cpvc
Empaque Rotulado	<p>y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Tee sanitaria
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Tee 4" sanitaria
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Tee sanitaria
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Tee 6" sanitaria
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS GALVANIZADOS PARA TUBERIA
Codigo del Producto (SIBOL)	43854
Nombre Comercial del Producto	Tee galvanizada
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2076. Recubrimiento de zinc por inmersión en caliente para elementos en hierro y acero
Generalidades	Son accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas con rosca en tuberías galvanizadas para conducción de fluidos
Requisitos Generales	Las superficies deben tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños
Requisitos Especificos	Tee galvanizada 1/2"
Empaque y Rotulado	Los accesorios galvanizados deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo diámetro nominal, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tee reducida presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tee reducida 1" x 1/2" presión
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tee reducida presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tee reducida 1" x 3/4" presión
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Tee reducida sanitaria
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Tee reducida 2" x 1 1/2" sanitaria
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--


Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Tee reducida sanitaria
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Tee reducida 3" x 2" sanitaria
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tee reducida presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tee reducida 3/4" x 1/2" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Tee reducida sanitaria
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Tee reducida 4" x 2" sanitaria
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Tee reducida sanitaria
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Tee reducida 4" x 3" sanitaria
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Tee reducida sanitaria
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Tee reducida 6" x 4" sanitaria
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tee roscada presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tee roscada 1/2" presion
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tee schedule 40 presión
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tee schedule 40 1 1/2" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tee schedule 40 presión
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tee schedule 40 1 1/4" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tee schedule 40 presión
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tee schedule 40 1" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tee schedule 40 presión
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tee schedule 40 1/2" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tee schedule 40 presión
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tee schedule 40 2 1/2" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tee schedule 40 presión
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tee schedule 40 2" presión
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tee schedule 40 presión
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tee schedule 40 3" presión
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tee schedule 40 presión
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tee schedule 40 3/4" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Tee schedule 40 presión
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tee schedule 40 4" presión
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TEJAS DE ACERO GALVANIZADO
Codigo del Producto (SIBOL)	41276
Nombre Comercial del Producto	Teja cubierta arquitectonica
Calidad	NTC 1919
Generalidades	Láminas metálicas onduladas, recubiertas con cinc (galvanizadas) utilizadas como cubiertas en el montaje de techos y cerramientos. Las tejas de acero galvanizado (o teja de cinc) se clasifican de acuerdo con el tamaño de la ondulación, así: Clase 1: Láminas de ondulación ancha, la cual se presenta en dos tipos: Tipo A (Paso 76.2 mm, profundidad 18 mm), Tipo B (paso 67.00 mm, profundidad 18 mm) Clase 2: Láminas de ondulación angosta, la cual presenta una única dimensión (paso 31.8 mm, profundidad 9 mm) El calibre de las tejas de acero galvanizado se expresa en su número MG, y las dimensiones de longitud, ancho y espesor son expresadas en milímetros. Las dimensiones deben ser las que presentan antes del proceso de corrugado
Requisitos Generales	Las láminas deben ser rectangulares, sin torceduras, con ondulaciones uniformes, bien definidas y paralelas a uno de sus lados. Superficie lisa, espesor uniforme, libre de grietas, manchas, perforaciones u otro tipo de defectos. Deben cumplir con las especificaciones definidas en la NTC 1919
Requisitos Especificos	Teja cubierta arquitectonica 6mt x 1mt color azul
Empaque Rotulado y	La teja debe rotularse de manera que se garantice una resistencia adecuada a la manipulación y a la intemperie, con las siguientes condiciones mínimas: Logotipo, símbolo o nombre del fabricante y espesor de la lámina. Cada paquete de láminas debe presentar un rótulo que presente, en caracteres indelebles la información que especifica la NTC 1919. Las condiciones de embalaje pueden ser definidas para cada negociación De acuerdo con el criterio de las partes, se puede utilizar las condiciones de embalaje expuestas en la NTC 2674, que establece los requisitos para el embalaje, rotulado y carga de productos de acero para despacho domestico
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TEJA DE ARCILLA
Codigo del Producto (SIBOL)	41278
Nombre Comercial del Producto	Teja española
Calidad	NTC 2086, NTC 4051
Generalidades	<p>Pieza de arcilla cocida utilizada en la construcción de techos y cubiertas, destinados a canalizar el agua y a su vez cubrir, proteger y decorar. Se utilizan mediante el traslapo de unidades individuales en todas las direcciones. Las tejas de arcilla pueden ser esmaltadas o sin esmaltar. Se clasifican según su perfil en tres tipos: las de Tipo I corresponden a las tejas de alto perfil (Rel. altura-ancho mayor que 1:5); las de Tipo II a las de bajo perfil (Rel. altura-ancho menor o igual que 1:5); los demás tipos de tejas, incluso las tejas planas, corresponden a las tejas de arcilla de Tipo III. Según su fabricación se clasifican en: tejas curvas, tejas planas, tejas en ese, teja de canal, teja de redoblón, teja de caballete y tejas de borde, de ventilación y especiales, de acuerdo con las especificaciones definidas en la Norma técnica Colombiana, NTC 4051, la cual contiene términos y definiciones asociados con las normas específicas para unidades de arcilla cocida para mampostería, enladrillados, tejas y demás productos afines fabricados a partir de la arcilla.</p>
Requisitos Generales	<p>La teja no debe presentar fisuras grietas, exfoliaciones, laminaciones, desconchados, que tengan una longitud mayor a la del traslapo. No debe presentar roturas imputables al proceso de fabricación. Debe ser resistente a la corrosión, a factores climáticos externos, como lluvia, granizo, nieve, sol extremo y de larga duración. Las condiciones de traslapo, espesor y dimensiones establecidas en la NTC 2086</p>
Requisitos Especificos	Teja española 1.60 mt x 1.06 mt
Empaque Rotulado	y No requiere empaque para su conservación ni transporte
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TEJA DE ARCILLA
Codigo del Producto (SIBOL)	41278
Nombre Comercial del Producto	Teja española
Calidad	NTC 2086, NTC 4051
Generalidades	<p>Pieza de arcilla cocida utilizada en la construcción de techos y cubiertas, destinados a canalizar el agua y a su vez cubrir, proteger y decorar. Se utilizan mediante el traslapo de unidades individuales en todas las direcciones. Las tejas de arcilla pueden ser esmaltadas o sin esmaltar. Se clasifican según su perfil en tres tipos: las de Tipo I corresponden a las tejas de alto perfil (Rel. altura-ancho mayor que 1:5); las de Tipo II a las de bajo perfil (Rel. altura-ancho menor o igual que 1:5); los demás tipos de tejas, incluso las tejas planas, corresponden a las tejas de arcilla de Tipo III. Según su fabricación se clasifican en: tejas curvas, tejas planas, tejas en ese, teja de canal, teja de redoblón, teja de caballete y tejas de borde, de ventilación y especiales, de acuerdo con las especificaciones definidas en la Norma técnica Colombiana, NTC 4051, la cual contiene términos y definiciones asociados con las normas específicas para unidades de arcilla cocida para mampostería, enladrillados, tejas y demás productos afines fabricados a partir de la arcilla.</p>
Requisitos Generales	<p>La teja no debe presentar fisuras grietas, exfoliaciones, laminaciones, desconchados, que tengan una longitud mayor a la del traslapo. No debe presentar roturas imputables al proceso de fabricación. Debe ser resistente a la corrosión, a factores climáticos externos, como lluvia, granizo, nieve, sol extremo y de larga duración. Las condiciones de traslapo, espesor y dimensiones establecidas en la NTC 2086</p>
Requisitos Específicos	Teja española 1.34 mt x 1.06 mt
Empaque Rotulado	y No requiere empaque para su conservación ni transporte
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TEJA DE FIBROCEMENTO
Codigo del Producto (SIBOL)	43966
Nombre Comercial del Producto	Teja fibrocemento
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 160. Ingeniería Civil y Arquitectura. Placas onduladas de asbestocemento para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 3487. Placas onduladas de asbestocementocelulosa para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 4694. Placas onduladas de fibrocemento para cubiertas y revestimientos
Generalidades	La teja es una placa de sección formada por ondulaciones sinusoidales destinadas a asegurar la rigidez de la pieza. Son fabricadas fundamentalmente con fibrocemento, con o sin adición de sílice u otros materiales que no comprometan las cualidades de la placa y sus condiciones de trabajo. La placa puede ser de color natural, también se le puede adicionar color a la mezcla utilizada en su fabricación o recibir sobre la superficie una capa incolora o de color
Requisitos Generales	La teja de fibrocemento debe: Proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Formar una unidad segura, no podrán despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación. Deben incluir los tornillos y demás piezas de fijación. Los materiales utilizados para tratamiento de tejas y accesorios no deben dar al agua lluvia proveniente del techo color, olor o sabor objetables, provenientes de ningún elemento químico que pueda ser perjudicial para la salud, cuando se utilice para consumo humano, animal o riego. Los tipos de teja de fibrocemento podrán ser entre otros: Teja ondulada Teja arquitectónica
Requisitos Especificos	Teja ondulada No 10 fibrocemento perfil 7
Empaque Rotulado	y Las tejas deben ser transportadas en arrumes, sobre plataformas de madera adecuadas, dependiendo su longitud. Debe tener marca clara y permanente con el nombre o logotipo del fabricante y el número de la teja
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TEJA DE FIBROCEMENTO
Codigo del Producto (SIBOL)	43966
Nombre Comercial del Producto	Teja fibrocemento
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 160. Ingeniería Civil y Arquitectura. Placas onduladas de asbestocemento para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 3487. Placas onduladas de asbestocementocelulosa para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 4694. Placas onduladas de fibrocemento para cubiertas y revestimientos
Generalidades	La teja es una placa de sección formada por ondulaciones sinusoidales destinadas a asegurar la rigidez de la pieza. Son fabricadas fundamentalmente con fibrocemento, con o sin adición de sílice u otros materiales que no comprometan las cualidades de la placa y sus condiciones de trabajo. La placa puede ser de color natural, también se le puede adicionar color a la mezcla utilizada en su fabricación o recibir sobre la superficie una capa incolora o de color
Requisitos Generales	La teja de fibrocemento debe: Proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Formar una unidad segura, no podrán despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación. Deben incluir los tornillos y demás piezas de fijación. Los materiales utilizados para tratamiento de tejas y accesorios no deben dar al agua lluvia proveniente del techo color, olor o sabor objetables, provenientes de ningún elemento químico que pueda ser perjudicial para la salud, cuando se utilice para consumo humano, animal o riego. Los tipos de teja de fibrocemento podrán ser entre otros: Teja ondulada Teja arquitectónica
Requisitos Especificos	Teja ondulada No 3 fibrocemento perfil 7
Empaque Rotulado	y Las tejas deben ser transportadas en arrumes, sobre plataformas de madera adecuadas, dependiendo su longitud. Debe tener marca clara y permanente con el nombre o logotipo del fabricante y el número de la teja
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TEJA DE FIBROCEMENTO
Codigo del Producto (SIBOL)	43966
Nombre Comercial del Producto	Teja fibrocemento
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 160. Ingeniería Civil y Arquitectura. Placas onduladas de asbestocemento para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 3487. Placas onduladas de asbestocementocelulosa para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 4694. Placas onduladas de fibrocemento para cubiertas y revestimientos
Generalidades	La teja es una placa de sección formada por ondulaciones sinusoidales destinadas a asegurar la rigidez de la pieza. Son fabricadas fundamentalmente con fibrocemento, con o sin adición de sílice u otros materiales que no comprometan las cualidades de la placa y sus condiciones de trabajo. La placa puede ser de color natural, también se le puede adicionar color a la mezcla utilizada en su fabricación o recibir sobre la superficie una capa incolora o de color
Requisitos Generales	La teja de fibrocemento debe: Proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Formar una unidad segura, no podrán despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación. Deben incluir los tornillos y demás piezas de fijación. Los materiales utilizados para tratamiento de tejas y accesorios no deben dar al agua lluvia proveniente del techo color, olor o sabor objetables, provenientes de ningún elemento químico que pueda ser perjudicial para la salud, cuando se utilice para consumo humano, animal o riego. Los tipos de teja de fibrocemento podrán ser entre otros: Teja ondulada Teja arquitectónica
Requisitos Especificos	Teja ondulada No 4 fibrocemento perfil 7
Empaque Rotulado	y Las tejas deben ser transportadas en arrumes, sobre plataformas de madera adecuadas, dependiendo su longitud. Debe tener marca clara y permanente con el nombre o logotipo del fabricante y el número de la teja
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TEJA DE FIBROCEMENTO
Codigo del Producto (SIBOL)	43966
Nombre Comercial del Producto	Teja fibrocemento
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 160. Ingeniería Civil y Arquitectura. Placas onduladas de asbestocemento para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 3487. Placas onduladas de asbestocementocelulosa para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 4694. Placas onduladas de fibrocemento para cubiertas y revestimientos
Generalidades	La teja es una placa de sección formada por ondulaciones sinusoidales destinadas a asegurar la rigidez de la pieza. Son fabricadas fundamentalmente con fibrocemento, con o sin adición de sílice u otros materiales que no comprometan las cualidades de la placa y sus condiciones de trabajo. La placa puede ser de color natural, también se le puede adicionar color a la mezcla utilizada en su fabricación o recibir sobre la superficie una capa incolora o de color
Requisitos Generales	La teja de fibrocemento debe: Proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Formar una unidad segura, no podrán despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación. Deben incluir los tornillos y demás piezas de fijación. Los materiales utilizados para tratamiento de tejas y accesorios no deben dar al agua lluvia proveniente del techo color, olor o sabor objetables, provenientes de ningún elemento químico que pueda ser perjudicial para la salud, cuando se utilice para consumo humano, animal o riego. Los tipos de teja de fibrocemento podrán ser entre otros: Teja ondulada Teja arquitectónica
Requisitos Especificos	Teja ondulada No 5 fibrocemento perfil 7
Empaque Rotulado	y Las tejas deben ser transportadas en arrumes, sobre plataformas de madera adecuadas, dependiendo su longitud. Debe tener marca clara y permanente con el nombre o logotipo del fabricante y el número de la teja
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TEJA DE FIBROCEMENTO
Codigo del Producto (SIBOL)	43966
Nombre Comercial del Producto	Teja fibrocemento
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 160. Ingeniería Civil y Arquitectura. Placas onduladas de asbestocemento para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 3487. Placas onduladas de asbestocementocelulosa para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 4694. Placas onduladas de fibrocemento para cubiertas y revestimientos
Generalidades	La teja es una placa de sección formada por ondulaciones sinusoidales destinadas a asegurar la rigidez de la pieza. Son fabricadas fundamentalmente con fibrocemento, con o sin adición de sílice u otros materiales que no comprometan las cualidades de la placa y sus condiciones de trabajo. La placa puede ser de color natural, también se le puede adicionar color a la mezcla utilizada en su fabricación o recibir sobre la superficie una capa incolora o de color
Requisitos Generales	La teja de fibrocemento debe: Proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Formar una unidad segura, no podrán despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación. Deben incluir los tornillos y demás piezas de fijación. Los materiales utilizados para tratamiento de tejas y accesorios no deben dar al agua lluvia proveniente del techo color, olor o sabor objetables, provenientes de ningún elemento químico que pueda ser perjudicial para la salud, cuando se utilice para consumo humano, animal o riego. Los tipos de teja de fibrocemento podrán ser entre otros: Teja ondulada Teja arquitectónica
Requisitos Especificos	Teja ondulada No 6 fibrocemento perfil 7
Empaque Rotulado	y Las tejas deben ser transportadas en arrumes, sobre plataformas de madera adecuadas, dependiendo su longitud. Debe tener marca clara y permanente con el nombre o logotipo del fabricante y el número de la teja
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TEJA DE FIBROCEMENTO
Codigo del Producto (SIBOL)	43966
Nombre Comercial del Producto	Teja fibrocemento
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 160. Ingeniería Civil y Arquitectura. Placas onduladas de asbestocemento para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 3487. Placas onduladas de asbestocementocelulosa para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 4694. Placas onduladas de fibrocemento para cubiertas y revestimientos
Generalidades	La teja es una placa de sección formada por ondulaciones sinusoidales destinadas a asegurar la rigidez de la pieza. Son fabricadas fundamentalmente con fibrocemento, con o sin adición de sílice u otros materiales que no comprometan las cualidades de la placa y sus condiciones de trabajo. La placa puede ser de color natural, también se le puede adicionar color a la mezcla utilizada en su fabricación o recibir sobre la superficie una capa incolora o de color
Requisitos Generales	La teja de fibrocemento debe: Proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Formar una unidad segura, no podrán despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación. Deben incluir los tornillos y demás piezas de fijación. Los materiales utilizados para tratamiento de tejas y accesorios no deben dar al agua lluvia proveniente del techo color, olor o sabor objetables, provenientes de ningún elemento químico que pueda ser perjudicial para la salud, cuando se utilice para consumo humano, animal o riego. Los tipos de teja de fibrocemento podrán ser entre otros: Teja ondulada Teja arquitectónica
Requisitos Especificos	Teja ondulada No 8 fibrocemento perfil 7
Empaque Rotulado	y Las tejas deben ser transportadas en arrumes, sobre plataformas de madera adecuadas, dependiendo su longitud. Debe tener marca clara y permanente con el nombre o logotipo del fabricante y el número de la teja
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TEJA DE PVC
Codigo del Producto (SIBOL)	41280
Nombre Comercial del Producto	Teja de pvc
Calidad	NTC 1088
Generalidades	Lámina ondulada elaborada a partir de policloruro de vinilo (PVC) mediante un proceso de extrusión, utilizada para elaboración, de techos coberturas y aislamientos. Las láminas de PVC se clasifican en: transparente, transparente coloreada, traslúcida y opaca
Requisitos Generales	Debe ser resistente a la corrosión, a factores climáticos externos, como lluvia, granizo nieve, sol extremo y de larga duración. Debe tener estabilizador ultravioleta. La lámina debe ser uniforme en color, transparencia, opacidad y terminado, libre de defectos, fisuras, grietas, exfoliaciones u otro tipo de defectos
Requisitos Especificos	Teja termo acustica upvc 6mt x 1mt espesor 2mm color exterior verde / color interior blanco
Empaque Rotulado	y La teja debe estar rotulada con el nombre del fabricante, tipo de teja, dimensiones de la lámina, país de origen y fecha de fabricación o número de lote
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	TEJA DE PVC
Codigo del Producto (SIBOL)	41280
Nombre Comercial del Producto	Teja de pvc
Calidad	NTC 1088
Generalidades	Lámina ondulada elaborada a partir de policloruro de vinilo (PVC) mediante un proceso de extrusión, utilizada para elaboración, de techos coberturas y aislamientos. Las láminas de PVC se clasifican en: transparente, transparente coloreada, translúcida y opaca
Requisitos Generales	Debe ser resistente a la corrosión, a factores climáticos externos, como lluvia, granizo nieve, sol extremo y de larga duración. Debe tener estabilizador ultravioleta. La lámina debe ser uniforme en color, transparencia, opacidad y terminado, libre de defectos, fisuras, grietas, exfoliaciones u otro tipo de defectos
Requisitos Especificos	Teja translúcida No 10 perfil 7
Empaque Rotulado	y La teja debe estar rotulada con el nombre del fabricante, tipo de teja, dimensiones de la lámina, país de origen y fecha de fabricación o número de lote
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TEJA DE PVC
Codigo del Producto (SIBOL)	41280
Nombre Comercial del Producto	Teja de pvc
Calidad	NTC 1088
Generalidades	Lámina ondulada elaborada a partir de policloruro de vinilo (PVC) mediante un proceso de extrusión, utilizada para elaboración, de techos coberturas y aislamientos. Las láminas de PVC se clasifican en: transparente, transparente coloreada, traslúcida y opaca
Requisitos Generales	Debe ser resistente a la corrosión, a factores climáticos externos, como lluvia, granizo nieve, sol extremo y de larga duración. Debe tener estabilizador ultravioleta. La lámina debe ser uniforme en color, transparencia, opacidad y terminado, libre de defectos, fisuras, grietas, exfoliaciones u otro tipo de defectos
Requisitos Especificos	Teja traslúcida No 12 perfil 7
Empaque Rotulado	y La teja debe estar rotulada con el nombre del fabricante, tipo de teja, dimensiones de la lámina, país de origen y fecha de fabricación o número de lote
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TEJA DE PVC
Codigo del Producto (SIBOL)	41280
Nombre Comercial del Producto	Teja de pvc
Calidad	NTC 1088
Generalidades	Lámina ondulada elaborada a partir de policloruro de vinilo (PVC) mediante un proceso de extrusión, utilizada para elaboración, de techos coberturas y aislamientos. Las láminas de PVC se clasifican en: transparente, transparente coloreada, traslúcida y opaca
Requisitos Generales	Debe ser resistente a la corrosión, a factores climáticos externos, como lluvia, granizo nieve, sol extremo y de larga duración. Debe tener estabilizador ultravioleta. La lámina debe ser uniforme en color, transparencia, opacidad y terminado, libre de defectos, fisuras, grietas, exfoliaciones u otro tipo de defectos
Requisitos Especificos	Teja traslucida No 4 perfil 7
Empaque Rotulado	y La teja debe estar rotulada con el nombre del fabricante, tipo de teja, dimensiones de la lámina, país de origen y fecha de fabricación o número de lote
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	TEJA DE PVC
Codigo del Producto (SIBOL)	41280
Nombre Comercial del Producto	Teja de pvc
Calidad	NTC 1088
Generalidades	Lámina ondulada elaborada a partir de policloruro de vinilo (PVC) mediante un proceso de extrusión, utilizada para elaboración, de techos coberturas y aislamientos. Las láminas de PVC se clasifican en: transparente, transparente coloreada, traslúcida y opaca
Requisitos Generales	Debe ser resistente a la corrosión, a factores climáticos externos, como lluvia, granizo nieve, sol extremo y de larga duración. Debe tener estabilizador ultravioleta. La lámina debe ser uniforme en color, transparencia, opacidad y terminado, libre de defectos, fisuras, grietas, exfoliaciones u otro tipo de defectos
Requisitos Especificos	Teja traslúcida No 5 perfil 7
Empaque Rotulado	y La teja debe estar rotulada con el nombre del fabricante, tipo de teja, dimensiones de la lámina, país de origen y fecha de fabricación o número de lote
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TEJA DE PVC
Codigo del Producto (SIBOL)	41280
Nombre Comercial del Producto	Teja de pvc
Calidad	NTC 1088
Generalidades	Lámina ondulada elaborada a partir de policloruro de vinilo (PVC) mediante un proceso de extrusión, utilizada para elaboración, de techos coberturas y aislamientos. Las láminas de PVC se clasifican en: transparente, transparente coloreada, traslúcida y opaca
Requisitos Generales	Debe ser resistente a la corrosión, a factores climáticos externos, como lluvia, granizo nieve, sol extremo y de larga duración. Debe tener estabilizador ultravioleta. La lámina debe ser uniforme en color, transparencia, opacidad y terminado, libre de defectos, fisuras, grietas, exfoliaciones u otro tipo de defectos
Requisitos Especificos	Teja traslúcida No 6 perfil 7
Empaque Rotulado	y La teja debe estar rotulada con el nombre del fabricante, tipo de teja, dimensiones de la lámina, país de origen y fecha de fabricación o número de lote
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TEJA DE PVC
Codigo del Producto (SIBOL)	41280
Nombre Comercial del Producto	Teja de pvc
Calidad	NTC 1088
Generalidades	Lámina ondulada elaborada a partir de policloruro de vinilo (PVC) mediante un proceso de extrusión, utilizada para elaboración, de techos coberturas y aislamientos. Las láminas de PVC se clasifican en: transparente, transparente coloreada, traslúcida y opaca
Requisitos Generales	Debe ser resistente a la corrosión, a factores climáticos externos, como lluvia, granizo nieve, sol extremo y de larga duración. Debe tener estabilizador ultravioleta. La lámina debe ser uniforme en color, transparencia, opacidad y terminado, libre de defectos, fisuras, grietas, exfoliaciones u otro tipo de defectos
Requisitos Especificos	Teja traslúcida No 8 perfil 7
Empaque Rotulado	y La teja debe estar rotulada con el nombre del fabricante, tipo de teja, dimensiones de la lámina, país de origen y fecha de fabricación o número de lote
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS METÁLICOS PARA USO ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43446
Nombre Comercial del Producto	Terminal (emt)
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento de producto y en lo establecido en las:NTC 105 TUBERIA METALICA DE ACERO PARA USO ELECTRICO (EMT)NTC 169 TUBERIA CONDUIT METALICA INTERMEDIA (MC) DE ACERO.NTC 171 TUBERÍA CONDUIT RIGID METÁLICA DE ACERO (ERMCS)NTC 2050 CODIGO ELECTRICO COLOMBIANO SECCION 348 TUBERIA ELECTRICA METALICA
Generalidades	La tubería y los accesorios de uso electrico puede ser utilizados en todas las condiciones atmosféricas y en lugares mojados, siempre y cuando los accesorios como soportes, tornillos, pernos, tuercas, abrazaderas, etc, posean el tratamiento y protección adecuados a las condiciones más severas de la instalación; se evite el empleo de metales diferentes que puedan presentar acción galvánica, con excepción de combinaciones de encerramientos y accesorios de aluminio con tubería metálica eléctrica de acero. La tubería EMT esta diseñada para proteger cables eléctricos, en todo tipo de instalaciones no residenciales y pueden estar expuestos al medio ambiente.La tubería IMC y RIGID está diseñada para proteger cables eléctricos en áreas clasificadas de alto riesgo a la explosión y aquellas zonas que generen corrosión. Abrazadera EMT Abrazadera EMT Sencilla Cajetin Codo EMT Conector EMT Conector RIGID Conector Recto Conector curvo 90° Conector Recto para Cable Contratuerca Conduleta EMT Curva RIGID Funda Sellada Monitor Manguera BX Reductor IMC Tapas Tuerca IMC Tubo Conduit Union EMT Union RIGID
Requisitos Generales	Las tuberías eléctricas metálicas deben cumplir las siguientes especificaciones Sección: Las tuberías y los codos y otras secciones curvas que se utilicen con los mismos, deben ser de sección transversal circular. Acabado: Las tuberías deben tener un acabado u otro tratamiento de su superficie exterior que le proporcione un medio aprobado y duradero para distinguirlas fácilmente, una vez instaladas, de los tubos de metal rígidos. Piezas de unión: Cuando las tuberías se unan a rosca, la pieza de unión debe estar diseñada de modo que evite que la tubería se curve en cualquier parte de la rosca
Requisitos Especificos	Terminal (emt) 1/2"
Empaque Rotulado	y Las tuberías eléctricas metálicas deben ir rotuladas de modo claro y duradero por lo menos cada 1,5 m, como se exige en la NTC 2050
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS METÁLICOS PARA USO ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43446
Nombre Comercial del Producto	Terminal (emt)
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento de producto y en lo establecido en las:NTC 105 TUBERIA METALICA DE ACERO PARA USO ELECTRICO (EMT)NTC 169 TUBERIA CONDUIT METALICA INTERMEDIA (MC) DE ACERO.NTC 171 TUBERÍA CONDUIT RIGID METÁLICA DE ACERO (ERMCS)NTC 2050 CODIGO ELECTRICO COLOMBIANO SECCION 348 TUBERIA ELECTRICA METALICA
Generalidades	La tubería y los accesorios de uso electrico puede ser utilizados en todas las condiciones atmosféricas y en lugares mojados, siempre y cuando los accesorios como soportes, tornillos, pernos, tuercas, abrazaderas, etc, posean el tratamiento y protección adecuados a las condiciones más severas de la instalación; se evite el empleo de metales diferentes que puedan presentar acción galvánica, con excepción de combinaciones de encerramientos y accesorios de aluminio con tubería metálica eléctrica de acero. La tubería EMT esta diseñada para proteger cables eléctricos, en todo tipo de instalaciones no residenciales y pueden estar expuestos al medio ambiente.La tubería IMC y RIGID está diseñada para proteger cables eléctricos en áreas clasificadas de alto riesgo a la explosión y aquellas zonas que generen corrosión. Abrazadera EMT Abrazadera EMT Sencilla Cajetin Codo EMT Conector EMT Conector RIGID Conector Recto Conector curvo 90° Concetor Recto para Cable Contratuerca Conduleta EMT Curva RIGID Funda Sellada Monitor Manguera BX Reductor IMC Tapas Tuerca IMC Tubo Conduit Union EMT Union RIGID
Requisitos Generales	Las tuberías eléctricas metálicas deben cumplir las siguientes especificaciones Sección: Las tuberías y los codos y otras secciones curvas que se utilicen con los mismos, deben ser de sección transversal circular. Acabado: Las tuberías deben tener un acabado u otro tratamiento de su superficie exterior que le proporcione un medio aprobado y duradero para distinguirlas fácilmente, una vez instaladas, de los tubos de metal rígidos. Piezas de unión: Cuando las tuberías se unan a rosca, la pieza de unión debe estar diseñada de modo que evite que la tubería se curve en cualquier parte de la rosca
Requisitos Especificos	Terminal (emt) 3/4"
Empaque Rotulado	y Las tuberías eléctricas metálicas deben ir rotuladas de modo claro y duradero por lo menos cada 1,5 m, como se exige en la NTC 2050
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS METÁLICOS PARA USO ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43446
Nombre Comercial del Producto	Terminal (emt)
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento de producto y en lo establecido en las:NTC 105 TUBERIA METALICA DE ACERO PARA USO ELECTRICO (EMT)NTC 169 TUBERIA CONDUIT METALICA INTERMEDIA (MC) DE ACERO.NTC 171 TUBERÍA CONDUIT RIGID METÁLICA DE ACERO (ERMCS)NTC 2050 CODIGO ELECTRICO COLOMBIANO SECCION 348 TUBERIA ELECTRICA METALICA
Generalidades	La tubería y los accesorios de uso electrico puede ser utilizados en todas las condiciones atmosféricas y en lugares mojados, siempre y cuando los accesorios como soportes, tornillos, pernos, tuercas, abrazaderas, etc, posean el tratamiento y protección adecuados a las condiciones más severas de la instalación; se evite el empleo de metales diferentes que puedan presentar acción galvánica, con excepción de combinaciones de encerramientos y accesorios de aluminio con tubería metálica eléctrica de acero. La tubería EMT esta diseñada para proteger cables eléctricos, en todo tipo de instalaciones no residenciales y pueden estar expuestos al medio ambiente.La tubería IMC y RIGID está diseñada para proteger cables eléctricos en áreas clasificadas de alto riesgo a la explosión y aquellas zonas que generen corrosión. Abrazadera EMT Abrazadera EMT Sencilla Cajetin Codo EMT Conector EMT Conector RIGID Conector Recto Conector curvo 90° Concetor Recto para Cable Contratuerca Conduleta EMT Curva RIGID Funda Sellada Monitor Manguera BX Reductor IMC Tapas Tuerca IMC Tubo Conduit Union EMT Union RIGID
Requisitos Generales	Las tuberías eléctricas metálicas deben cumplir las siguientes especificaciones Sección: Las tuberías y los codos y otras secciones curvas que se utilicen con los mismos, deben ser de sección transversal circular. Acabado: Las tuberías deben tener un acabado u otro tratamiento de su superficie exterior que le proporcione un medio aprobado y duradero para distinguirlas fácilmente, una vez instaladas, de los tubos de metal rígidos. Piezas de unión: Cuando las tuberías se unan a rosca, la pieza de unión debe estar diseñada de modo que evite que la tubería se curve en cualquier parte de la rosca
Requisitos Especificos	Terminal (emt) 1"
Empaque Rotulado	y Las tuberías eléctricas metálicas deben ir rotuladas de modo claro y duradero por lo menos cada 1,5 m, como se exige en la NTC 2050
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TERMINAL PLANO
Codigo del Producto (SIBOL)	44187
Nombre Comercial del Producto	Terminal plano
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Un terminal plano es un elemento que se sitúa en el extremo de un conductor eléctrico, que sirve para facilitar su conexión a un aparato o a otro conductor
Requisitos Generales	<p>Existen diferentes tipos de estilos en la terminación, que podrán ser entre otros;</p> <ul style="list-style-type: none"> Terminal de horquillas rizado. Terminal anillo tipo lengua. Terminal de soldadura. Terminal sin soldadura. Terminal de pala. Terminal de alambre. <p>Existen diferentes tipos de revestimientos del contacto, que podrán ser entre otros;</p> <ul style="list-style-type: none"> Cobre. Níquel. Estaño. Chapado inoxidable. <p>Asi mismo se podrán encontrar diferentes tipos de material del contacto;</p> <ul style="list-style-type: none"> Latón. Cobre. Bronce fosforado. Acero. Estaño
Requisitos Especificos	Terminal plano aislado
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte teniendo en cuenta las necesidades y características. En el cuerpo del terminal deberá estar rotulado el tamaño del cable y el tamaño del husillo o lengüeta
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TERMINAL PLANO
Codigo del Producto (SIBOL)	44187
Nombre Comercial del Producto	Terminal plano
Calidad	El producto debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento
Generalidades	Un terminal plano es un elemento que se sitúa en el extremo de un conductor eléctrico, que sirve para facilitar su conexión a un aparato o a otro conductor
Requisitos Generales	<p>Existen diferentes tipos de estilos en la terminación, que podrán ser entre otros;</p> <ul style="list-style-type: none"> Terminal de horquillas rizado Terminal anillo tipo lengua Terminal de soldadura Terminal sin soldadura Terminal de pala Terminal de alambre <p>Existen diferentes tipos de revestimientos del contacto, que podrán ser entre otros;</p> <ul style="list-style-type: none"> Cobre Níquel Estaño Chapado inoxidable <p>Asi mismo se podrán encontrar diferentes tipos de material del contacto;</p> <ul style="list-style-type: none"> Latón Cobre Bronce fosforado Acero Estaño
Requisitos Especificos	Terminal plano aislado para borneras
Empaque y Rotulado	Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte teniendo en cuenta las necesidades y características. En el cuerpo del terminal deberá estar rotulado el tamaño del cable y el tamaño del husillo o lengüeta
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	THINNER
Codigo del Producto (SIBOL)	43222
Nombre Comercial del Producto	Thinner
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 1102 – Pinturas. Productos afines. Adelgazadores (Thinner). ETMP035DIDCD
Generalidades	El thinner es una mezcla balanceada de solventes, cosolvente, diluyente y retardador de naturaleza orgánica derivada del petróleo, especialmente diseñada para disolver, diluir o adelgazar sustancias insolubles en agua, como la pintura, los aceites y las grasas
Requisitos Generales	Para negociaciones con NTC: El thinner es una mezcla de hidrocarburos, alcoholes, cetonas y otros aditivos que dan como resultado un diluyente incoloro con alto poder solvente, tiene un olor característico, y una alta inflamabilidad. Para negociaciones con Especificación Técnica Militar: El producto deberá ser extrafino, con una composición basada en hidrocarburos aromáticos y alifáticos, alcoholes y retardadores. El liquido debe ser incoloro, Se requiere Certificado vigente de carencia de informe por tráfico de estupefacientes expedido por el ministerio de justicia. (Resolución 001 de 2015)
Requisitos Especificos	Thinner
Empaque y Rotulado	Para negociaciones bajo Especificación Técnica Militar: Empaque: El thinner deberá venir en canecas de 55 galones para efectos de su almacenamiento y transporte. Rotulado: El Thinner corriente deberá llevar en una parte visible, un rotulo con la siguiente información: Nombre del proveedor ó marca registrada País de Origen Numero de contrato y año. Composición Citar precauciones, inflamabilidad, riesgos contra la salud, reactividad y otros Peligros especiales. Fecha fabricación Fecha vencimiento El rotulado debe ser claro, legible y de difícil borrado sin importar en que material sea impreso. El orden de la información que debe presentar en el rotulo no es indispensable siempre y cuando cumpla con la información requerida. LA FECHA DE VENCIMIENTO NO DEBE SER INFERIOR DE 24 A 36 MESES. Para negociaciones bajo NTC Se debe empacar en recipientes herméticamente cerrados y que garanticen la estabilidad y las características del producto. Se debe envasar en recipientes de material adecuado e inerte a la acción del producto y que permitan conservar su calidad y su manejo. Se debe almacenar el producto bajo techo a temperatura ambiente con buena ventilación y alejado de fuentes de calor
Presentacion	Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	THINNER
Codigo del Producto (SIBOL)	43222
Nombre Comercial del Producto	Thinner
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 1102 – Pinturas. Productos afines. Adelgazadores (Thinner). ETMP035DIDCD
Generalidades	El thinner es una mezcla balanceada de solventes, cosolvente, diluyente y retardador de naturaleza orgánica derivada del petróleo, especialmente diseñada para disolver, diluir o adelgazar sustancias insolubles en agua, como la pintura, los aceites y las grasas
Requisitos Generales	Para negociaciones con NTC: El thinner es una mezcla de hidrocarburos, alcoholes, cetonas y otros aditivos que dan como resultado un diluyente incoloro con alto poder solvente, tiene un olor característico, y una alta inflamabilidad. Para negociaciones con Especificación Técnica Militar: El producto deberá ser extrafino, con una composición basada en hidrocarburos aromáticos y alifáticos, alcoholes y retardadores. El liquido debe ser incoloro, Se requiere Certificado vigente de carencia de informe por tráfico de estupefacientes expedido por el ministerio de justicia. (Resolución 001 de 2015)
Requisitos Especificos	Thinner acrílico
Empaque Rotulado	Para negociaciones bajo Especificación Técnica Militar: Empaque: El thinner deberá venir en canecas de 55 galones para efectos de su almacenamiento y transporte. Rotulado: El Thinner corriente deberá llevar en una parte visible, un rotulo con la siguiente información: Nombre del proveedor ó marca registrada País de Origen Numero de contrato y año. Composición Citar precauciones, inflamabilidad, riesgos contra la salud, reactividad y otros Peligros especiales. Fecha fabricación Fecha vencimiento El rotulado debe ser claro, legible y de difícil borrado sin importar en que material sea impreso. El orden de la información que debe presentar en el rotulo no es indispensable siempre y cuando cumpla con la información requerida. LA FECHA DE VENCIMIENTO NO DEBE SER INFERIOR DE 24 A 36 MESES. Para negociaciones bajo NTC Se debe empaclar en recipientes herméticamente cerrados y que garanticen la estabilidad y las características del producto. Se debe envasar en recipientes de material adecuado e inerte a la acción del producto y que permitan conservar su calidad y su manejo. Se debe almacenar el producto bajo techo a temperatura ambiente con buena ventilación y alejado de fuentes de calor
Presentacion	Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TINTA PARA ENVEJECER MADERA																																		
Codigo del Producto (SIBOL)	43566																																		
Nombre Comercial del Producto	Tinte para madera																																		
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC3951. Pinturas y productos afines. Sistemas de pinturas protectoras. Variables de evaluación en campo. Norma Técnica Colombiana – NTC1283. Pinturas. Esmaltes y barnices alquílicos o alquílicos modificados, de secamiento al aire. Norma Técnica Colombiana NTC8451. Pinturas. Estabilidad al almacenamiento																																		
Generalidades	Tintas con pigmentos de alta resistencia. Para obtener acabados decorativos, realizar pátinas, ajustar tonos o simplemente colorear una superficie																																		
Requisitos Generales	El producto deberá cumplir con las características establecidas en NTC1283 respecto a: Espesor de película. Continuidad de la película. La opacidad. Color. Brillo. Adherencia. Permeabilidad. Durabilidad. Resistencia al ensuciamiento																																		
Requisitos Específicos	<p>Tinte para madera color wengue, solución de colorantes especiales, altamente concentrada en una mezcla de solventes adecuada. Disponibles en tonos traslucidos que no cubren las vetas de la madera. Compatibles con sistemas celulósicos y catalizados al ácido. Para colorear madera natural o enchapes, para colorear productos nitrocelulósicos o catalizados al ácido y para realizar decorados marmolizados, simulación de vetas de madera u otros sobre bases catalizadas. Siempre en muebles, superficies u objetos de madera de uso interior. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1" data-bbox="483 1129 1458 1892"> <thead> <tr> <th data-bbox="483 1129 824 1157">PROPIEDAD</th> <th data-bbox="824 1129 1133 1157">ESPECIFICACION</th> <th data-bbox="1133 1129 1458 1157">METODO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="483 1163 824 1190">Peso por Galón</td> <td data-bbox="824 1163 1133 1190">3.18 a 3.21 Kg.</td> <td data-bbox="1133 1163 1458 1190">NTC 561</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1197 824 1224">Viscosidad (copa Ford)</td> <td data-bbox="824 1197 1133 1224">9 a 12 seg</td> <td data-bbox="1133 1197 1458 1224">NTC 558</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1230 824 1257">Poder tintoreo</td> <td data-bbox="824 1230 1133 1257">Contra Standart</td> <td data-bbox="1133 1230 1458 1257">Comparación visual</td> </tr> <tr> <td colspan="3" data-bbox="483 1264 1458 1291">CONDICIONES DE APLICACIÓN</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1297 824 1409">Dilución</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1297 1458 1409">Se puede aplicar sin diluir pero cuando se necesite puede ser diluido con thinner en la proporción requerida hasta intensidad de color deseada</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1415 824 1442">Equipo de Aplicación</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1415 1458 1442">Pistola, trapo o estopa</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1449 824 1476">Condiciones Ambientales</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1449 1458 1476">Preferiblemente clima sin lluvia.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1482 824 1509">Número de Capas</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1482 1458 1509">Al menos dos para una mejor uniformidad del color</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1516 824 1677">Secado Tacto</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1516 1458 1677">Al tacto: 2 a 5 minutos cuando se aplica puro. En mezcla depende de la porosidad del sustrato, la dilución, el espesor de película aplicado y las condiciones ambientales</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1684 824 1892">Aplicación</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1684 1458 1892">Sobre madera en crudo, pulida con lijas 220 y 280, eliminando el polvo y demas agentes contaminantes. Aplicar con pistola a baja presión o con trapo siguiendo el sentido de la veta de la madera, cuidando la uniformidad del color.</td> </tr> </tbody> </table>		PROPIEDAD	ESPECIFICACION	METODO	Peso por Galón	3.18 a 3.21 Kg.	NTC 561	Viscosidad (copa Ford)	9 a 12 seg	NTC 558	Poder tintoreo	Contra Standart	Comparación visual	CONDICIONES DE APLICACIÓN			Dilución	Se puede aplicar sin diluir pero cuando se necesite puede ser diluido con thinner en la proporción requerida hasta intensidad de color deseada		Equipo de Aplicación	Pistola, trapo o estopa		Condiciones Ambientales	Preferiblemente clima sin lluvia.		Número de Capas	Al menos dos para una mejor uniformidad del color		Secado Tacto	Al tacto: 2 a 5 minutos cuando se aplica puro. En mezcla depende de la porosidad del sustrato, la dilución, el espesor de película aplicado y las condiciones ambientales		Aplicación	Sobre madera en crudo, pulida con lijas 220 y 280, eliminando el polvo y demas agentes contaminantes. Aplicar con pistola a baja presión o con trapo siguiendo el sentido de la veta de la madera, cuidando la uniformidad del color.	
PROPIEDAD	ESPECIFICACION	METODO																																	
Peso por Galón	3.18 a 3.21 Kg.	NTC 561																																	
Viscosidad (copa Ford)	9 a 12 seg	NTC 558																																	
Poder tintoreo	Contra Standart	Comparación visual																																	
CONDICIONES DE APLICACIÓN																																			
Dilución	Se puede aplicar sin diluir pero cuando se necesite puede ser diluido con thinner en la proporción requerida hasta intensidad de color deseada																																		
Equipo de Aplicación	Pistola, trapo o estopa																																		
Condiciones Ambientales	Preferiblemente clima sin lluvia.																																		
Número de Capas	Al menos dos para una mejor uniformidad del color																																		
Secado Tacto	Al tacto: 2 a 5 minutos cuando se aplica puro. En mezcla depende de la porosidad del sustrato, la dilución, el espesor de película aplicado y las condiciones ambientales																																		
Aplicación	Sobre madera en crudo, pulida con lijas 220 y 280, eliminando el polvo y demas agentes contaminantes. Aplicar con pistola a baja presión o con trapo siguiendo el sentido de la veta de la madera, cuidando la uniformidad del color.																																		
Empaque Rotulado	y El rotulado debe indicar como mínimo: fabricante, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, color, marca, tipo de producto, fecha de producción, fecha de																																		

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

	<p>vencimiento y número de lote. El envase/empaque debe estar construido en un material inerte, inocuo y resistente, que garantice la composición y contenido del producto, sin alterar sus características durante el almacenamiento, transporte y expendio. El almacenamiento se debe hacer separadamente de sustancias incompatibles. Mantener en un lugar bien ventilado, fresco y seco, lejos de fuentes de calor, ignición y de la acción directa de los rayos solares. Los contenedores deben permanecer siempre bien cerrados, ajustados y protegidos de cambios extremos de temperatura y de daños físicos</p>
Presentacion	Cuarto de galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TINTA PARA ENVEJECER MADERA																																		
Codigo del Producto (SIBOL)	43566																																		
Nombre Comercial del Producto	Tinte para madera																																		
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC3951. Pinturas y productos afines. Sistemas de pinturas protectoras. Variables de evaluación en campo. Norma Técnica Colombiana – NTC1283. Pinturas. Esmaltes y barnices alquílicos o alquílicos modificados, de secamiento al aire. Norma Técnica Colombiana NTC8451. Pinturas. Estabilidad al almacenamiento																																		
Generalidades	Tintas con pigmentos de alta resistencia. Para obtener acabados decorativos, realizar pátinas, ajustar tonos o simplemente colorear una superficie																																		
Requisitos Generales	El producto deberá cumplir con las características establecidas en NTC1283 respecto a: Espesor de película. Continuidad de la película. La opacidad. Color. Brillo. Adherencia. Permeabilidad. Durabilidad. Resistencia al ensuciamiento																																		
Requisitos Especificos	<p>Tinte para madera color wengue, solución de colorantes especiales, altamente concentrada en una mezcla de solventes adecuada. Disponibles en tonos traslucidos que no cubren las vetas de la madera. Compatibles con sistemas celulósicos y catalizados al ácido. Para colorear madera natural o enchapes, para colorear productos nitrocelulósicos o catalizados al ácido y para realizar decorados marmolizados, simulación de vetas de madera u otros sobre bases catalizadas. Siempre en muebles, superficies u objetos de madera de uso interior. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1" data-bbox="483 1066 1458 1833"> <thead> <tr> <th>PROPIEDAD</th> <th>ESPECIFICACION</th> <th>METODO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Peso por Galón</td> <td>3.18 a 3.21 Kg.</td> <td>NTC 561</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad (copa Ford)</td> <td>9 a 12 seg</td> <td>NTC 558</td> </tr> <tr> <td>Poder tintoreo</td> <td>Contra Standart</td> <td>Comparación visual</td> </tr> <tr> <th colspan="3">CONDICIONES DE APLICACIÓN</th> </tr> <tr> <td>Dilución</td> <td colspan="2">Se puede aplicar sin diluir pero cuando se necesite puede ser diluido con thinner en la proporción requerida hasta intensidad de color deseada</td> </tr> <tr> <td>Equipo de Aplicación</td> <td colspan="2">Pistola, trapo o estopa</td> </tr> <tr> <td>Condiciones Ambientales</td> <td colspan="2">Preferiblemente clima sin lluvia.</td> </tr> <tr> <td>Número de Capas</td> <td colspan="2">Al menos dos para una mejor uniformidad del color</td> </tr> <tr> <td>Secado Tacto</td> <td colspan="2">Al tacto: 2 a 5 minutos cuando se aplica puro. En mezcla depende de la porosidad del sustrato, la dilución, el espesor de película aplicado y las condiciones ambientales</td> </tr> <tr> <td>Aplicación</td> <td colspan="2">Sobre madera en crudo, pulida con lijas 220 y 280, eliminando el polvo y demas agentes contaminantes. Aplicar con pistola a baja presión o con trapo siguiendo el sentido de la veta de la madera, cuidando la uniformidad del color.</td> </tr> </tbody> </table>		PROPIEDAD	ESPECIFICACION	METODO	Peso por Galón	3.18 a 3.21 Kg.	NTC 561	Viscosidad (copa Ford)	9 a 12 seg	NTC 558	Poder tintoreo	Contra Standart	Comparación visual	CONDICIONES DE APLICACIÓN			Dilución	Se puede aplicar sin diluir pero cuando se necesite puede ser diluido con thinner en la proporción requerida hasta intensidad de color deseada		Equipo de Aplicación	Pistola, trapo o estopa		Condiciones Ambientales	Preferiblemente clima sin lluvia.		Número de Capas	Al menos dos para una mejor uniformidad del color		Secado Tacto	Al tacto: 2 a 5 minutos cuando se aplica puro. En mezcla depende de la porosidad del sustrato, la dilución, el espesor de película aplicado y las condiciones ambientales		Aplicación	Sobre madera en crudo, pulida con lijas 220 y 280, eliminando el polvo y demas agentes contaminantes. Aplicar con pistola a baja presión o con trapo siguiendo el sentido de la veta de la madera, cuidando la uniformidad del color.	
PROPIEDAD	ESPECIFICACION	METODO																																	
Peso por Galón	3.18 a 3.21 Kg.	NTC 561																																	
Viscosidad (copa Ford)	9 a 12 seg	NTC 558																																	
Poder tintoreo	Contra Standart	Comparación visual																																	
CONDICIONES DE APLICACIÓN																																			
Dilución	Se puede aplicar sin diluir pero cuando se necesite puede ser diluido con thinner en la proporción requerida hasta intensidad de color deseada																																		
Equipo de Aplicación	Pistola, trapo o estopa																																		
Condiciones Ambientales	Preferiblemente clima sin lluvia.																																		
Número de Capas	Al menos dos para una mejor uniformidad del color																																		
Secado Tacto	Al tacto: 2 a 5 minutos cuando se aplica puro. En mezcla depende de la porosidad del sustrato, la dilución, el espesor de película aplicado y las condiciones ambientales																																		
Aplicación	Sobre madera en crudo, pulida con lijas 220 y 280, eliminando el polvo y demas agentes contaminantes. Aplicar con pistola a baja presión o con trapo siguiendo el sentido de la veta de la madera, cuidando la uniformidad del color.																																		
Empaque Rotulado y	El rotulado debe indicar como mínimo: fabricante, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, color, marca, tipo de producto, fecha de producción, fecha de vencimiento y número de lote. El envase/empaque debe estar construido en un material inerte, inocuo y resistente, que garantice la composición y contenido del																																		

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

	<p>producto, sin alterar sus características durante el almacenamiento, transporte y expendio. El almacenamiento se debe hacer separadamente de sustancias incompatibles. Mantener en un lugar bien ventilado, fresco y seco, lejos de fuentes de calor, ignición y de la acción directa de los rayos solares. Los contenedores deben permanecer siempre bien cerrados, ajustados y protegidos de cambios extremos de temperatura y de daños físicos</p>
Presentacion	Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TINTA PARA ENVEJECER MADERA																																		
Codigo del Producto (SIBOL)	43566																																		
Nombre Comercial del Producto	Tinte para madera																																		
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC3951. Pinturas y productos afines. Sistemas de pinturas protectoras. Variables de evaluación en campo. Norma Técnica Colombiana – NTC1283. Pinturas. Esmaltes y barnices alquílicos o alquílicos modificados, de secamiento al aire. Norma Técnica Colombiana NTC8451. Pinturas. Estabilidad al almacenamiento																																		
Generalidades	Tintas con pigmentos de alta resistencia. Para obtener acabados decorativos, realizar pátinas, ajustar tonos o simplemente colorear una superficie																																		
Requisitos Generales	El producto deberá cumplir con las características establecidas en NTC1283 respecto a: Espesor de película. Continuidad de la película. La opacidad. Color. Brillo. Adherencia. Permeabilidad. Durabilidad. Resistencia al ensuciamiento																																		
Requisitos Especificos	<p>Tinte para madera color caramelo, solución de colorantes especiales, altamente concentrada en una mezcla de solventes adecuada. Disponibles en tonos traslucidos que no cubren las vetas de la madera. Compatibles con sistemas celulósicos y catalizados al ácido. Para colorear madera natural o enchapes, para colorear productos nitrocelulósicos o catalizados al ácido y para realizar decorados marmolizados, simulación de vetas de madera u otros sobre bases catalizadas. Siempre en muebles, superficies u objetos de madera de uso interior. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1" data-bbox="483 1098 1458 1864"> <thead> <tr> <th data-bbox="483 1098 824 1136">PROPIEDAD</th> <th data-bbox="824 1098 1133 1136">ESPECIFICACION</th> <th data-bbox="1133 1098 1458 1136">METODO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="483 1136 824 1171">Peso por Galón</td> <td data-bbox="824 1136 1133 1171">3.18 a 3.21 Kg.</td> <td data-bbox="1133 1136 1458 1171">NTC 561</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1171 824 1207">Viscosidad (copa Ford)</td> <td data-bbox="824 1171 1133 1207">9 a 12 seg</td> <td data-bbox="1133 1171 1458 1207">NTC 558</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1207 824 1243">Poder tintoreo</td> <td data-bbox="824 1207 1133 1243">Contra Standart</td> <td data-bbox="1133 1207 1458 1243">Comparación visual</td> </tr> <tr> <td colspan="3" data-bbox="483 1243 1458 1278">CONDICIONES DE APLICACIÓN</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1278 824 1388">Dilución</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1278 1458 1388">Se puede aplicar sin diluir pero cuando se necesite puede ser diluido con thinner en la proporción requerida hasta intensidad de color deseada</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1388 824 1423">Equipo de Aplicación</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1388 1458 1423">Pistola, trapo o estopa</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1423 824 1459">Condiciones Ambientales</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1423 1458 1459">Preferiblemente clima sin lluvia.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1459 824 1495">Número de Capas</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1459 1458 1495">Al menos dos para una mejor uniformidad del color</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1495 824 1650">Secado Tacto</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1495 1458 1650">Al tacto: 2 a 5 minutos cuando se aplica puro. En mezcla depende de la porosidad del sustrato, la dilución, el espesor de película aplicado y las condiciones ambientales</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1650 824 1864">Aplicación</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1650 1458 1864">Sobre madera en crudo, pulida con lijas 220 y 280, eliminando el polvo y demas agentes contaminantes. Aplicar con pistola a baja presión o con trapo siguiendo el sentido de la veta de la madera, cuidando la uniformidad del color.</td> </tr> </tbody> </table>		PROPIEDAD	ESPECIFICACION	METODO	Peso por Galón	3.18 a 3.21 Kg.	NTC 561	Viscosidad (copa Ford)	9 a 12 seg	NTC 558	Poder tintoreo	Contra Standart	Comparación visual	CONDICIONES DE APLICACIÓN			Dilución	Se puede aplicar sin diluir pero cuando se necesite puede ser diluido con thinner en la proporción requerida hasta intensidad de color deseada		Equipo de Aplicación	Pistola, trapo o estopa		Condiciones Ambientales	Preferiblemente clima sin lluvia.		Número de Capas	Al menos dos para una mejor uniformidad del color		Secado Tacto	Al tacto: 2 a 5 minutos cuando se aplica puro. En mezcla depende de la porosidad del sustrato, la dilución, el espesor de película aplicado y las condiciones ambientales		Aplicación	Sobre madera en crudo, pulida con lijas 220 y 280, eliminando el polvo y demas agentes contaminantes. Aplicar con pistola a baja presión o con trapo siguiendo el sentido de la veta de la madera, cuidando la uniformidad del color.	
PROPIEDAD	ESPECIFICACION	METODO																																	
Peso por Galón	3.18 a 3.21 Kg.	NTC 561																																	
Viscosidad (copa Ford)	9 a 12 seg	NTC 558																																	
Poder tintoreo	Contra Standart	Comparación visual																																	
CONDICIONES DE APLICACIÓN																																			
Dilución	Se puede aplicar sin diluir pero cuando se necesite puede ser diluido con thinner en la proporción requerida hasta intensidad de color deseada																																		
Equipo de Aplicación	Pistola, trapo o estopa																																		
Condiciones Ambientales	Preferiblemente clima sin lluvia.																																		
Número de Capas	Al menos dos para una mejor uniformidad del color																																		
Secado Tacto	Al tacto: 2 a 5 minutos cuando se aplica puro. En mezcla depende de la porosidad del sustrato, la dilución, el espesor de película aplicado y las condiciones ambientales																																		
Aplicación	Sobre madera en crudo, pulida con lijas 220 y 280, eliminando el polvo y demas agentes contaminantes. Aplicar con pistola a baja presión o con trapo siguiendo el sentido de la veta de la madera, cuidando la uniformidad del color.																																		
Empaque y Rotulado	El rotulado debe indicar como mínimo: fabricante, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, color, marca, tipo de producto, fecha de producción, fecha de vencimiento y número de lote. El envase/empaque debe estar construido en un																																		

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

	<p>material inerte, inocuo y resistente, que garantice la composición y contenido del producto, sin alterar sus características durante el almacenamiento, transporte y expendio. El almacenamiento se debe hacer separadamente de sustancias incompatibles. Mantener en un lugar bien ventilado, fresco y seco, lejos de fuentes de calor, ignición y de la acción directa de los rayos solares. Los contenedores deben permanecer siempre bien cerrados, ajustados y protegidos de cambios extremos de temperatura y de daños físicos</p>
Presentacion	Cuarto de galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TINTA PARA ENVEJECER MADERA																																		
Codigo del Producto (SIBOL)	43566																																		
Nombre Comercial del Producto	Tinte para madera																																		
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC3951. Pinturas y productos afines. Sistemas de pinturas protectoras. Variables de evaluación en campo. Norma Técnica Colombiana – NTC1283. Pinturas. Esmaltes y barnices alquílicos o alquílicos modificados, de secamiento al aire. Norma Técnica Colombiana NTC8451. Pinturas. Estabilidad al almacenamiento																																		
Generalidades	Tintas con pigmentos de alta resistencia. Para obtener acabados decorativos, realizar pátinas, ajustar tonos o simplemente colorear una superficie																																		
Requisitos Generales	El producto deberá cumplir con las características establecidas en NTC1283 respecto a: Espesor de película. Continuidad de la película. La opacidad. Color. Brillo. Adherencia. Permeabilidad. Durabilidad. Resistencia al ensuciamiento																																		
Requisitos Especificos	<p>Tinte para madera color caramelo, solución de colorantes especiales, altamente concentrada en una mezcla de solventes adecuada. Disponibles en tonos traslucidos que no cubren las vetas de la madera. Compatibles con sistemas celulósicos y catalizados al ácido. Para colorear madera natural o enchapes, para colorear productos nitrocelulósicos o catalizados al ácido y para realizar decorados marmolizados, simulación de vetas de madera u otros sobre bases catalizadas. Siempre en muebles, superficies u objetos de madera de uso interior. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1" data-bbox="487 1098 1458 1864"> <thead> <tr> <th data-bbox="495 1098 824 1129">PROPIEDAD</th> <th data-bbox="824 1098 1133 1129">ESPECIFICACION</th> <th data-bbox="1133 1098 1450 1129">METODO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="495 1129 824 1161">Peso por Galón</td> <td data-bbox="824 1129 1133 1161">3.18 a 3.21 Kg.</td> <td data-bbox="1133 1129 1450 1161">NTC 561</td> </tr> <tr> <td data-bbox="495 1161 824 1192">Viscosidad (copa Ford)</td> <td data-bbox="824 1161 1133 1192">9 a 12 seg</td> <td data-bbox="1133 1161 1450 1192">NTC 558</td> </tr> <tr> <td data-bbox="495 1192 824 1224">Poder tintoreo</td> <td data-bbox="824 1192 1133 1224">Contra Standart</td> <td data-bbox="1133 1192 1450 1224">Comparación visual</td> </tr> <tr> <th colspan="3" data-bbox="495 1224 1450 1255">CONDICIONES DE APLICACIÓN</th> </tr> <tr> <td data-bbox="495 1255 824 1381">Dilución</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1255 1450 1381">Se puede aplicar sin diluir pero cuando se necesite puede ser diluido con thinner en la proporción requerida hasta intensidad de color deseada</td> </tr> <tr> <td data-bbox="495 1381 824 1413">Equipo de Aplicación</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1381 1450 1413">Pistola, trapo o estopa</td> </tr> <tr> <td data-bbox="495 1413 824 1444">Condiciones Ambientales</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1413 1450 1444">Preferiblemente clima sin lluvia.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="495 1444 824 1476">Número de Capas</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1444 1450 1476">Al menos dos para una mejor uniformidad del color</td> </tr> <tr> <td data-bbox="495 1476 824 1644">Secado Tacto</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1476 1450 1644">Al tacto: 2 a 5 minutos cuando se aplica puro. En mezcla depende de la porosidad del sustrato, la dilución, el espesor de película aplicado y las condiciones ambientales</td> </tr> <tr> <td data-bbox="495 1644 824 1854">Aplicación</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1644 1450 1854">Sobre madera en crudo, pulida con lijas 220 y 280, eliminando el polvo y demas agentes contaminantes. Aplicar con pistola a baja presión o con trapo siguiendo el sentido de la veta de la madera, cuidando la uniformidad del color.</td> </tr> </tbody> </table>		PROPIEDAD	ESPECIFICACION	METODO	Peso por Galón	3.18 a 3.21 Kg.	NTC 561	Viscosidad (copa Ford)	9 a 12 seg	NTC 558	Poder tintoreo	Contra Standart	Comparación visual	CONDICIONES DE APLICACIÓN			Dilución	Se puede aplicar sin diluir pero cuando se necesite puede ser diluido con thinner en la proporción requerida hasta intensidad de color deseada		Equipo de Aplicación	Pistola, trapo o estopa		Condiciones Ambientales	Preferiblemente clima sin lluvia.		Número de Capas	Al menos dos para una mejor uniformidad del color		Secado Tacto	Al tacto: 2 a 5 minutos cuando se aplica puro. En mezcla depende de la porosidad del sustrato, la dilución, el espesor de película aplicado y las condiciones ambientales		Aplicación	Sobre madera en crudo, pulida con lijas 220 y 280, eliminando el polvo y demas agentes contaminantes. Aplicar con pistola a baja presión o con trapo siguiendo el sentido de la veta de la madera, cuidando la uniformidad del color.	
PROPIEDAD	ESPECIFICACION	METODO																																	
Peso por Galón	3.18 a 3.21 Kg.	NTC 561																																	
Viscosidad (copa Ford)	9 a 12 seg	NTC 558																																	
Poder tintoreo	Contra Standart	Comparación visual																																	
CONDICIONES DE APLICACIÓN																																			
Dilución	Se puede aplicar sin diluir pero cuando se necesite puede ser diluido con thinner en la proporción requerida hasta intensidad de color deseada																																		
Equipo de Aplicación	Pistola, trapo o estopa																																		
Condiciones Ambientales	Preferiblemente clima sin lluvia.																																		
Número de Capas	Al menos dos para una mejor uniformidad del color																																		
Secado Tacto	Al tacto: 2 a 5 minutos cuando se aplica puro. En mezcla depende de la porosidad del sustrato, la dilución, el espesor de película aplicado y las condiciones ambientales																																		
Aplicación	Sobre madera en crudo, pulida con lijas 220 y 280, eliminando el polvo y demas agentes contaminantes. Aplicar con pistola a baja presión o con trapo siguiendo el sentido de la veta de la madera, cuidando la uniformidad del color.																																		
Empaque y Rotulado	El rotulado debe indicar como mínimo: fabricante, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, color, marca, tipo de producto, fecha de producción, fecha de vencimiento y número de lote. El envase/empaque debe estar construido en un																																		

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

	<p>material inerte, inocuo y resistente, que garantice la composición y contenido del producto, sin alterar sus características durante el almacenamiento, transporte y expendio. El almacenamiento se debe hacer separadamente de sustancias incompatibles. Mantener en un lugar bien ventilado, fresco y seco, lejos de fuentes de calor, ignición y de la acción directa de los rayos solares. Los contenedores deben permanecer siempre bien cerrados, ajustados y protegidos de cambios extremos de temperatura y de daños físicos</p>
Presentacion	Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TINTA PARA ENVEJECER MADERA																																		
Codigo del Producto (SIBOL)	43566																																		
Nombre Comercial del Producto	Tinte para madera																																		
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC3951. Pinturas y productos afines. Sistemas de pinturas protectoras. Variables de evaluación en campo. Norma Técnica Colombiana – NTC1283. Pinturas. Esmaltes y barnices alquílicos o alquílicos modificados, de secamiento al aire. Norma Técnica Colombiana NTC8451. Pinturas. Estabilidad al almacenamiento																																		
Generalidades	Tintas con pigmentos de alta resistencia. Para obtener acabados decorativos, realizar pátinas, ajustar tonos o simplemente colorear una superficie																																		
Requisitos Generales	El producto deberá cumplir con las características establecidas en NTC1283 respecto a: Espesor de película. Continuidad de la película. La opacidad. Color. Brillo. Adherencia. Permeabilidad. Durabilidad. Resistencia al ensuciamiento																																		
Requisitos Especificos	<p>Tinte para madera color miel, solución de colorantes especiales, altamente concentrada en una mezcla de solventes adecuada. Disponibles en tonos traslucidos que no cubren las vetas de la madera. Compatibles con sistemas celulósicos y catalizados al ácido. Para colorear madera natural o enchapes, para colorear productos nitrocelulósicos o catalizados al ácido y para realizar decorados marmolizados, simulación de vetas de madera u otros sobre bases catalizadas. Siempre en muebles, superficies u objetos de madera de uso interior. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1" data-bbox="483 1066 1455 1839"> <thead> <tr> <th>PROPIEDAD</th> <th>ESPECIFICACION</th> <th>METODO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Peso por Galón</td> <td>3.18 a 3.21 Kg.</td> <td>NTC 561</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad (copa Ford)</td> <td>9 a 12 seg</td> <td>NTC 558</td> </tr> <tr> <td>Poder tintoreo</td> <td>Contra Standart</td> <td>Comparación visual</td> </tr> <tr> <th colspan="3">CONDICIONES DE APLICACIÓN</th> </tr> <tr> <td>Dilución</td> <td colspan="2">Se puede aplicar sin diluir pero cuando se necesite puede ser diluido con thinner en la proporción requerida hasta intensidad de color deseada</td> </tr> <tr> <td>Equipo de Aplicación</td> <td colspan="2">Pistola, trapo o estopa</td> </tr> <tr> <td>Condiciones Ambientales</td> <td colspan="2">Preferiblemente clima sin lluvia.</td> </tr> <tr> <td>Número de Capas</td> <td colspan="2">Al menos dos para una mejor uniformidad del color</td> </tr> <tr> <td>Secado Tacto</td> <td colspan="2">Al tacto: 2 a 5 minutos cuando se aplica puro. En mezcla depende de la porosidad del sustrato, la dilución, el espesor de película aplicado y las condiciones ambientales</td> </tr> <tr> <td>Aplicación</td> <td colspan="2">Sobre madera en crudo, pulida con lijas 220 y 280, eliminando el polvo y demas agentes contaminantes. Aplicar con pistola a baja presión o con trapo siguiendo el sentido de la veta de la madera, cuidando la uniformidad del color.</td> </tr> </tbody> </table>		PROPIEDAD	ESPECIFICACION	METODO	Peso por Galón	3.18 a 3.21 Kg.	NTC 561	Viscosidad (copa Ford)	9 a 12 seg	NTC 558	Poder tintoreo	Contra Standart	Comparación visual	CONDICIONES DE APLICACIÓN			Dilución	Se puede aplicar sin diluir pero cuando se necesite puede ser diluido con thinner en la proporción requerida hasta intensidad de color deseada		Equipo de Aplicación	Pistola, trapo o estopa		Condiciones Ambientales	Preferiblemente clima sin lluvia.		Número de Capas	Al menos dos para una mejor uniformidad del color		Secado Tacto	Al tacto: 2 a 5 minutos cuando se aplica puro. En mezcla depende de la porosidad del sustrato, la dilución, el espesor de película aplicado y las condiciones ambientales		Aplicación	Sobre madera en crudo, pulida con lijas 220 y 280, eliminando el polvo y demas agentes contaminantes. Aplicar con pistola a baja presión o con trapo siguiendo el sentido de la veta de la madera, cuidando la uniformidad del color.	
PROPIEDAD	ESPECIFICACION	METODO																																	
Peso por Galón	3.18 a 3.21 Kg.	NTC 561																																	
Viscosidad (copa Ford)	9 a 12 seg	NTC 558																																	
Poder tintoreo	Contra Standart	Comparación visual																																	
CONDICIONES DE APLICACIÓN																																			
Dilución	Se puede aplicar sin diluir pero cuando se necesite puede ser diluido con thinner en la proporción requerida hasta intensidad de color deseada																																		
Equipo de Aplicación	Pistola, trapo o estopa																																		
Condiciones Ambientales	Preferiblemente clima sin lluvia.																																		
Número de Capas	Al menos dos para una mejor uniformidad del color																																		
Secado Tacto	Al tacto: 2 a 5 minutos cuando se aplica puro. En mezcla depende de la porosidad del sustrato, la dilución, el espesor de película aplicado y las condiciones ambientales																																		
Aplicación	Sobre madera en crudo, pulida con lijas 220 y 280, eliminando el polvo y demas agentes contaminantes. Aplicar con pistola a baja presión o con trapo siguiendo el sentido de la veta de la madera, cuidando la uniformidad del color.																																		
Empaque Rotulado	y	El rotulado debe indicar como mínimo: fabricante, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, color, marca, tipo de producto, fecha de producción, fecha de vencimiento y número de lote. El envase/empaque debe estar construido en un material inerte, inocuo y resistente, que garantice la composición y contenido del																																	

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

	<p>producto, sin alterar sus características durante el almacenamiento, transporte y expendio. El almacenamiento se debe hacer separadamente de sustancias incompatibles. Mantener en un lugar bien ventilado, fresco y seco, lejos de fuentes de calor, ignición y de la acción directa de los rayos solares. Los contenedores deben permanecer siempre bien cerrados, ajustados y protegidos de cambios extremos de temperatura y de daños físicos</p>
Presentacion	Cuarto de galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TINTA PARA ENVEJECER MADERA																																		
Codigo del Producto (SIBOL)	43566																																		
Nombre Comercial del Producto	Tinte para madera																																		
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC3951. Pinturas y productos afines. Sistemas de pinturas protectoras. Variables de evaluación en campo. Norma Técnica Colombiana – NTC1283. Pinturas. Esmaltes y barnices alquílicos o alquílicos modificados, de secamiento al aire. Norma Técnica Colombiana NTC8451. Pinturas. Estabilidad al almacenamiento																																		
Generalidades	Tintas con pigmentos de alta resistencia. Para obtener acabados decorativos, realizar pátinas, ajustar tonos o simplemente colorear una superficie																																		
Requisitos Generales	El producto deberá cumplir con las características establecidas en NTC1283 respecto a: Espesor de película. Continuidad de la película. La opacidad. Color. Brillo. Adherencia. Permeabilidad. Durabilidad. Resistencia al ensuciamiento																																		
Requisitos Especificos	<p>Tinte para madera color miel, solución de colorantes especiales, altamente concentrada en una mezcla de solventes adecuada. Disponibles en tonos traslucidos que no cubren las vetas de la madera. Compatibles con sistemas celulósicos y catalizados al ácido. Para colorear madera natural o enchapes, para colorear productos nitrocelulósicos o catalizados al ácido y para realizar decorados marmolizados, simulación de vetas de madera u otros sobre bases catalizadas. Siempre en muebles, superficies u objetos de madera de uso interior. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1" data-bbox="483 1098 1458 1864"> <thead> <tr> <th data-bbox="483 1098 824 1129">PROPIEDAD</th> <th data-bbox="824 1098 1133 1129">ESPECIFICACION</th> <th data-bbox="1133 1098 1458 1129">METODO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="483 1129 824 1161">Peso por Galón</td> <td data-bbox="824 1129 1133 1161">3.18 a 3.21 Kg.</td> <td data-bbox="1133 1129 1458 1161">NTC 561</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1161 824 1192">Viscosidad (copa Ford)</td> <td data-bbox="824 1161 1133 1192">9 a 12 seg</td> <td data-bbox="1133 1161 1458 1192">NTC 558</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1192 824 1224">Poder tintoreo</td> <td data-bbox="824 1192 1133 1224">Contra Standart</td> <td data-bbox="1133 1192 1458 1224">Comparación visual</td> </tr> <tr> <td colspan="3" data-bbox="483 1224 1458 1266">CONDICIONES DE APLICACIÓN</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1266 824 1381">Dilución</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1266 1458 1381">Se puede aplicar sin diluir pero cuando se necesite puede ser diluido con thinner en la proporción requerida hasta intensidad de color deseada</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1381 824 1413">Equipo de Aplicación</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1381 1458 1413">Pistola, trapo o estopa</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1413 824 1444">Condiciones Ambientales</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1413 1458 1444">Preferiblemente clima sin lluvia.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1444 824 1476">Número de Capas</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1444 1458 1476">Al menos dos para una mejor uniformidad del color</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1476 824 1644">Secado Tacto</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1476 1458 1644">Al tacto: 2 a 5 minutos cuando se aplica puro. En mezcla depende de la porosidad del sustrato, la dilución, el espesor de película aplicado y las condiciones ambientales</td> </tr> <tr> <td data-bbox="483 1644 824 1864">Aplicación</td> <td colspan="2" data-bbox="824 1644 1458 1864">Sobre madera en crudo, pulida con lijas 220 y 280, eliminando el polvo y demas agentes contaminantes. Aplicar con pistola a baja presión o con trapo siguiendo el sentido de la veta de la madera, cuidando la uniformidad del color.</td> </tr> </tbody> </table>		PROPIEDAD	ESPECIFICACION	METODO	Peso por Galón	3.18 a 3.21 Kg.	NTC 561	Viscosidad (copa Ford)	9 a 12 seg	NTC 558	Poder tintoreo	Contra Standart	Comparación visual	CONDICIONES DE APLICACIÓN			Dilución	Se puede aplicar sin diluir pero cuando se necesite puede ser diluido con thinner en la proporción requerida hasta intensidad de color deseada		Equipo de Aplicación	Pistola, trapo o estopa		Condiciones Ambientales	Preferiblemente clima sin lluvia.		Número de Capas	Al menos dos para una mejor uniformidad del color		Secado Tacto	Al tacto: 2 a 5 minutos cuando se aplica puro. En mezcla depende de la porosidad del sustrato, la dilución, el espesor de película aplicado y las condiciones ambientales		Aplicación	Sobre madera en crudo, pulida con lijas 220 y 280, eliminando el polvo y demas agentes contaminantes. Aplicar con pistola a baja presión o con trapo siguiendo el sentido de la veta de la madera, cuidando la uniformidad del color.	
PROPIEDAD	ESPECIFICACION	METODO																																	
Peso por Galón	3.18 a 3.21 Kg.	NTC 561																																	
Viscosidad (copa Ford)	9 a 12 seg	NTC 558																																	
Poder tintoreo	Contra Standart	Comparación visual																																	
CONDICIONES DE APLICACIÓN																																			
Dilución	Se puede aplicar sin diluir pero cuando se necesite puede ser diluido con thinner en la proporción requerida hasta intensidad de color deseada																																		
Equipo de Aplicación	Pistola, trapo o estopa																																		
Condiciones Ambientales	Preferiblemente clima sin lluvia.																																		
Número de Capas	Al menos dos para una mejor uniformidad del color																																		
Secado Tacto	Al tacto: 2 a 5 minutos cuando se aplica puro. En mezcla depende de la porosidad del sustrato, la dilución, el espesor de película aplicado y las condiciones ambientales																																		
Aplicación	Sobre madera en crudo, pulida con lijas 220 y 280, eliminando el polvo y demas agentes contaminantes. Aplicar con pistola a baja presión o con trapo siguiendo el sentido de la veta de la madera, cuidando la uniformidad del color.																																		
Empaque y Rotulado	El rotulado debe indicar como mínimo: fabricante, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, color, marca, tipo de producto, fecha de producción, fecha de vencimiento y número de lote. El envase/empaque debe estar construido en un																																		

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

	<p>material inerte, inocuo y resistente, que garantice la composición y contenido del producto, sin alterar sus características durante el almacenamiento, transporte y expendio. El almacenamiento se debe hacer separadamente de sustancias incompatibles. Mantener en un lugar bien ventilado, fresco y seco, lejos de fuentes de calor, ignición y de la acción directa de los rayos solares. Los contenedores deben permanecer siempre bien cerrados, ajustados y protegidos de cambios extremos de temperatura y de daños físicos</p>
Presentacion	Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PERFIL PROTECTOR PARA ENCHAPE
Codigo del Producto (SIBOL)	43907
Nombre Comercial del Producto	Win en aluminio
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente documento t
Generalidades	Es un elemento rígido utilizado como protección de los bordes de pisos y paredes enchapados
Requisitos Generales	Debe tener una superficie lisa, sin ninguna rugosidad, huecos o rebabas. Los materiales de fabricación podrán ser entre otros: aluminio o PVC. La forma del perfil protector podrá ser entre otras: curva o cuadrada
Requisitos Especificos	Tira 6 m de win en aluminio tipo español
Empaque Rotulado	y No aplica
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	TABLERO DE FIBRA DE MADERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43958
Nombre Comercial del Producto	Meplex roble mallado
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2914. Maderas. Tableros de fibra. Tableros medios y duros para propósitos generales. Especificaciones de apariencia, forma y tolerancias dimensionales. Norma Técnica Colombiana NTC 2912. Tableros de fibra. Determinación de la resistencia a la flexión
Generalidades	Los tableros de fibras se construyen a partir de maderas que han sido reducidas a sus elementos fibrosos básicos y posteriormente reconstituidas para formar un material estable y homogéneo. Se fabrican de diferente densidad en función de la presión aplicada y el aglutinante empleado en su fabricación. Se pueden dividir en dos tipos principales, los de alta densidad, que utilizan los aglutinantes presentes en la misma madera, que a su vez se dividen en duros y semiduros, y los de densidad media, que se sirven de agentes químicos ajenos a la madera como aglutinante de las fibras
Requisitos Generales	El tablero debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe tener una superficie homogénea, sin ningún tipo de irregularidad, huecos o rebabas. Las fibras utilizadas en la fabricación de los tableros podrán ser entre otras: pino. Los tipos de tablero de fibra de madera podrán ser entre otros: Tablero de fibra de alta densidad Tablero duro Tablero semiduro Tablero de fibra de densidad media Los tipos de acabado del tablero podrán ser entre otros: Crudo Caras enchapadas con melanina Caras enchapadas con madera natural
Requisitos Especificos	Tira de meplex roble mallado de 60cm de ancho por 2mm de espesor por 2.80m de largo
Empaque Rotulado	y Los tableros se comercializaran a granel o en fardos, cada tablero se denomina por sus dimensiones, especificadas en el sistema métrico decimal, indicando, largo, ancho y espesor
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TOMACORRIENTE	
Codigo del Producto (SIBOL)	43473	
Nombre Comercial del Producto	Toma corriente	
Calidad	Debe cumplir con las especificaciones descritas en el presente documento y con las siguientes normas: NTC 1650 (CLAVIJAS Y TOMACORRIENTES PARA USO DOMESTICO Y SIMILAR. REQUISITOS GENERALES) NTC 2050 (CODIGO ELECTRICO COLOMBIANO)	
Generalidades	El tomacorriente o enchufe hembra es un dispositivo que generalmente se instala en un muro o se conecta a un cable electrico para alargar una instalación, este puede colocarse de manera superficial o empotrarse según la necesidad del trabajo	
Requisitos Generales	Un tomacorriente consta de dos, cuatro o más (siempre que sean múltiplos dedos) piezas metálicas que reciben a uno o varios enchufes macho para permitir la circulación de la corriente eléctrica. Estas piezas metálicas se fijan a la red eléctrica por medio de tornillos o a traves de unas pletinas plásticas que, al ser empujadas, permiten el ingreso del hilo conductor y al dejar de ejercer presión sobre ellas, unas chapas apresan el hilo, evitando su salida	
Requisitos Especificos	Toma bifásica 20 amp	
Empaque Rotulado	y	El empaque debe garantizar que el dispositivo se encuentre en perfecto estado al momento de la entrega
Presentacion	Unidad	

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TOMACORRIENTE	
Codigo del Producto (SIBOL)	43473	
Nombre Comercial del Producto	Toma corriente	
Calidad	Debe cumplir con las especificaciones descritas en el presente documento y con las siguientes normas: NTC 1650 (CLAVIJAS Y TOMACORRIENTES PARA USO DOMESTICO Y SIMILAR. REQUISITOS GENERALES) NTC 2050 (CODIGO ELECTRICO COLOMBIANO)	
Generalidades	El tomacorriente o enchufe hembra es un dispositivo que generalmente se instala en un muro o se conecta a un cable electrico para alargar una instalación, este puede colocarse de manera superficial o empotrarse según la necesidad del trabajo	
Requisitos Generales	Un tomacorriente consta de dos, cuatro o más (siempre que sean múltiplos dedos) piezas metálicas que reciben a uno o varios enchufes macho para permitir la circulación de la corriente eléctrica. Estas piezas metálicas se fijan a la red eléctrica por medio de tornillos o a través de unas pletinas plásticas que, al ser empujadas, permiten el ingreso del hilo conductor y al dejar de ejercer presión sobre ellas, unas chapas apresan el hilo, evitando su salida	
Requisitos Especificos	Toma de caucho 15 amp	
Empaque Rotulado	y	El empaque debe garantizar que el dispositivo se encuentre en perfecto estado al momento de la entrega
Presentacion	Unidad	

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TOMACORRIENTE	
Codigo del Producto (SIBOL)	43473	
Nombre Comercial del Producto	Toma corriente	
Calidad	Debe cumplir con las especificaciones descritas en el presente documento y con las siguientes normas: NTC 1650 (CLAVIJAS Y TOMACORRIENTES PARA USO DOMESTICO Y SIMILAR. REQUISITOS GENERALES) NTC 2050 (CODIGO ELECTRICO COLOMBIANO)	
Generalidades	El tomacorriente o enchufe hembra es un dispositivo que generalmente se instala en un muro o se conecta a un cable electrico para alargar una instalación, este puede colocarse de manera superficial o empotrarse según la necesidad del trabajo	
Requisitos Generales	Un tomacorriente consta de dos, cuatro o más (siempre que sean múltiplos dedos) piezas metálicas que reciben a uno o varios enchufes macho para permitir la circulación de la corriente eléctrica. Estas piezas metálicas se fijan a la red eléctrica por medio de tornillos o a traves de unas pletinas plásticas que, al ser empujadas, permiten el ingreso del hilo conductor y al dejar de ejercer presión sobre ellas, unas chapas apresan el hilo, evitando su salida	
Requisitos Especificos	Toma doble polo a tierra	
Empaque Rotulado	y	El empaque debe garantizar que el dispositivo se encuentre en perfecto estado al momento de la entrega
Presentacion	Unidad	

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TOMACORRIENTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43473
Nombre Comercial del Producto	Toma corriente
Calidad	Debe cumplir con las especificaciones descritas en el presente documento y con las siguientes normas: NTC 1650 (CLAVIJAS Y TOMACORRIENTES PARA USO DOMESTICO Y SIMILAR. REQUISITOS GENERALES) NTC 2050 (CODIGO ELECTRICO COLOMBIANO)
Generalidades	El tomacorriente o enchufe hembra es un dispositivo que generalmente se instala en un muro o se conecta a un cable electrico para alargar una instalación, este puede colocarse de manera superficial o empotrarse según la necesidad del trabajo
Requisitos Generales	Un tomacorriente consta de dos, cuatro o más (siempre que sean múltiplos dedos) piezas metálicas que reciben a uno o varios enchufes macho para permitir la circulación de la corriente eléctrica. Estas piezas metálicas se fijan a la red eléctrica por medio de tornillos o a traves de unas pletinas plásticas que, al ser empujadas, permiten el ingreso del hilo conductor y al dejar de ejercer presión sobre ellas, unas chapas apresan el hilo, evitando su salida
Requisitos Especificos	Toma doble polo a tierra regulada
Empaque Rotulado	y El empaque debe garantizar que el dispositivo se encuentre en perfecto estado al momento de la entrega
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TOMACORRIENTE	
Codigo del Producto (SIBOL)	43473	
Nombre Comercial del Producto	Toma corriente	
Calidad	Debe cumplir con las especificaciones descritas en el presente documento y con las siguientes normas: NTC 1650 (CLAVIJAS Y TOMACORRIENTES PARA USO DOMESTICO Y SIMILAR. REQUISITOS GENERALES) NTC 2050 (CODIGO ELECTRICO COLOMBIANO)	
Generalidades	El tomacorriente o enchufe hembra es un dispositivo que generalmente se instala en un muro o se conecta a un cable electrico para alargar una instalación, este puede colocarse de manera superficial o empotrarse según la necesidad del trabajo	
Requisitos Generales	Un tomacorriente consta de dos, cuatro o más (siempre que sean múltiplos dedos) piezas metálicas que reciben a uno o varios enchufes macho para permitir la circulación de la corriente eléctrica. Estas piezas metálicas se fijan a la red eléctrica por medio de tornillos o a traves de unas pletinas plásticas que, al ser empujadas, permiten el ingreso del hilo conductor y al dejar de ejercer presión sobre ellas, unas chapas apresan el hilo, evitando su salida	
Requisitos Especificos	Toma eléctrica GFCI (seguridad)	
Empaque Rotulado	y	El empaque debe garantizar que el dispositivo se encuentre en perfecto estado al momento de la entrega
Presentacion	Unidad	

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TOMACORRIENTE	
Codigo del Producto (SIBOL)	43473	
Nombre Comercial del Producto	Toma corriente	
Calidad	Debe cumplir con las especificaciones descritas en el presente documento y con las siguientes normas: NTC 1650 (CLAVIJAS Y TOMACORRIENTES PARA USO DOMESTICO Y SIMILAR. REQUISITOS GENERALES) NTC 2050 (CODIGO ELECTRICO COLOMBIANO)	
Generalidades	El tomacorriente o enchufe hembra es un dispositivo que generalmente se instala en un muro o se conecta a un cable electrico para alargar una instalación, este puede colocarse de manera superficial o empotrarse según la necesidad del trabajo	
Requisitos Generales	Un tomacorriente consta de dos, cuatro o más (siempre que sean múltiplos dedos) piezas metálicas que reciben a uno o varios enchufes macho para permitir la circulación de la corriente eléctrica. Estas piezas metálicas se fijan a la red eléctrica por medio de tornillos o a traves de unas pletinas plásticas que, al ser empujadas, permiten el ingreso del hilo conductor y al dejar de ejercer presión sobre ellas, unas chapas apresan el hilo, evitando su salida	
Requisitos Especificos	Toma trifásica de 50 amp	
Empaque Rotulado	y	El empaque debe garantizar que el dispositivo se encuentre en perfecto estado al momento de la entrega
Presentacion	Unidad	

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo drywall
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo drywall 6 x 1 3/4
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo drywall
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo drywall 6 x 2
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo drywall
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo drywall 6 x 2
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo drywall
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo drywall 6 x 3
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo drywall
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo drywall 7 x 1 1/4
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo drywall
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo drywall 7 x 1 ¾ Las dimensiones deben cumplir con los requisitos establecidos en la norma técnica colombiana, NTC 1496 que cubre los datos generales y dimensionales para los diferentes tipos de tornillos y pernos de cabeza cuadrada y hexagonal reconocidos como norteamericanos estándar
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo drywall
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo drywall 7 x 2
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo drywall
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo drywall 7 x 3
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo autorroscante para madera
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo negro autorroscante para madera 10 x 1 1/2
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo autorroscante para madera
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo negro autorroscante para madera 10 x 1 1/4
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo autorroscante para madera
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo negro autorroscante para madera 10 x 1
Empaque y Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo autorroscante para madera
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo negro autorroscante para madera 10 x 2 1/2
Empaque y Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo autorroscante para madera
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo negro autorroscante para madera 10 x 2 1/4
Empaque y Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo autorroscante para madera
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo negro autorroscante para madera 10 x 2
Empaque y Rotulado	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo autorroscante para madera
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo negro autorroscante para madera 10 x 3
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo cabeza cilíndrica para lamina
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo para lamina cabeza cilíndrica phillips zincado 4 x 1
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo cabeza cilíndrica para lamina
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo para lamina cabeza cilíndrica phillips zincado 4 x 1/2
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo cabeza cilíndrica para lamina
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo para lamina cabeza cilíndrica phillips zincado 4 x 1/4
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo cabeza cilíndrica para lamina
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo para lamina cabeza cilíndrica phillips zincado 6 x 1
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo cabeza cilíndrica para lamina
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo para lamina cabeza cilíndrica phillips zincado 6 x 1/2
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo cabeza cilíndrica para lamina
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo para lamina cabeza cilíndrica phillips zincado 6 x 1/4
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo cabeza cilíndrica para lamina
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo para lamina cabeza cilíndrica phillips zincado 8 x 1 1/2
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo cabeza cilíndrica para lamina
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo para lamina cabeza cilíndrica phillips zincado 8 x 1
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo cabeza cilíndrica para lamina
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo para lamina cabeza cilíndrica phillips zincado 8 x 1/2
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo cabeza cilíndrica para lamina
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo para lamina cabeza cilíndrica phillips zincado 8 x 3/4
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo cabeza plana para lamina
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo para lamina cabeza plana phillips zincado 4 x 1/2
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo cabeza plana para lamina
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo para lamina cabeza plana phillips zincado 4 x 1/4
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo cabeza plana para lamina
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo para lamina cabeza plana phillips zincado 4 x 3/4
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo cabeza plana para lamina
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo para lamina cabeza plana phillips zincado 6 x 1
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo cabeza plana para lamina
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo para lamina cabeza plana phillips zincado 6 x 1/2
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo cabeza plana para lamina
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo para lamina cabeza plana phillips zincado 6 x 3/4
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo cabeza plana para lamina
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo para lamina cabeza plana phillips zincado 8 x 1 1/2
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo cabeza plana para lamina
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo para lamina cabeza plana phillips zincado 8 x 1
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo cabeza plana para lamina
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo para lamina cabeza plana phillips zincado 8 x 1/2
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TORNILLOS Y PERNOS SERIE INGLESA
Codigo del Producto (SIBOL)	42952
Nombre Comercial del Producto	Tornillo cabeza plana para lamina
Calidad	NTC 1496
Generalidades	Elementos de fijación cilíndricos de material metálico dotado de un segmento roscado el cual puede introducirse y acoplarse en un agujero roscado mediante una fuerza de torsión ejercida en el extremo opuesto, denominado cabeza. Los tornillos y pernos a los que se refiere el presente documento son de cabeza cuadrada y hexagonal y sus dimensiones son expresadas en pulgadas
Requisitos Generales	Los tornillos y pernos se deben denominar mediante tamaño nominal, roscas por pulgada, longitud, nombre y material
Requisitos Especificos	Tornillo para lamina cabeza plana phillips zincado 8 x 3/4
Empaque Rotulado y	Deben estar empacados en unidades de empaque resistentes para garantizar la conservación del producto de acuerdo con sus características. El empaque primario debe estar rotulado con el nombre del producto, marca o fabricante, designación y país de origen
Presentacion	Paquete por 100 unidades

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Transición cpvc a metal
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado
Requisitos Generales	<p>Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal</p>
Requisitos Especificos	Transición cpvc a metal 1/2"
Empaque Rotulado	y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Transición cpvc a metal
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado
Requisitos Generales	<p>Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal</p>
Requisitos Especificos	Transición cpvc a metal 3/4"
Empaque Rotulado	y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS METÁLICOS PARA USO ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43446
Nombre Comercial del Producto	Tubo (emt)
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento de producto y en lo establecido en las:NTC 105 TUBERIA METALICA DE ACERO PARA USO ELECTRICO (EMT)NTC 169 TUBERIA CONDUIT METALICA INTERMEDIA (MC) DE ACERO.NTC 171 TUBERÍA CONDUIT RIGID METÁLICA DE ACERO (ERMCS)NTC 2050 CODIGO ELECTRICO COLOMBIANO SECCION 348 TUBERIA ELECTRICA METALICA
Generalidades	La tubería y los accesorios de uso electrico puede ser utilizados en todas las condiciones atmosféricas y en lugares mojados, siempre y cuando los accesorios como soportes, tornillos, pernos, tuercas, abrazaderas, etc, posean el tratamiento y protección adecuados a las condiciones más severas de la instalación; se evite el empleo de metales diferentes que puedan presentar acción galvánica, con excepción de combinaciones de encerramientos y accesorios de aluminio con tubería metálica eléctrica de acero. La tubería EMT esta diseñada para proteger cables eléctricos, en todo tipo de instalaciones no residenciales y pueden estar expuestos al medio ambiente.La tubería IMC y RIGID está diseñada para proteger cables eléctricos en áreas clasificadas de alto riesgo a la explosión y aquellas zonas que generen corrosión. Abrazadera EMT Abrazadera EMT Sencilla Cajetin Codo EMT Conector EMT Conector RIGID Conector Recto Conector curvo 90° Concetor Recto para Cable Contratuerca Conduleta EMT Curva RIGID Funda Sellada Monitor Manguera BX Reductor IMC Tapas Tuerca IMC Tubo Conduit Union EMT Union RIGID
Requisitos Generales	Las tuberías eléctricas metálicas deben cumplir las siguientes especificaciones Sección: Las tuberías y los codos y otras secciones curvas que se utilicen con los mismos, deben ser de sección transversal circular. Acabado: Las tuberías deben tener un acabado u otro tratamiento de su superficie exterior que le proporcione un medio aprobado y duradero para distinguirlas fácilmente, una vez instaladas, de los tubos de metal rígidos. Piezas de unión: Cuando las tuberías se unan a rosca, la pieza de unión debe estar diseñada de modo que evite que la tubería se curve en cualquier parte de la rosca
Requisitos Especificos	Tubo (emt) 1/2"
Empaque Rotulado	y Las tuberías eléctricas metálicas deben ir rotuladas de modo claro y duradero por lo menos cada 1,5 m, como se exige en la NTC 2050
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS METÁLICOS PARA USO ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43446
Nombre Comercial del Producto	Tubo (emt)
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento de producto y en lo establecido en las:NTC 105 TUBERIA METALICA DE ACERO PARA USO ELECTRICO (EMT)NTC 169 TUBERIA CONDUIT METALICA INTERMEDIA (MC) DE ACERO.NTC 171 TUBERÍA CONDUIT RIGID METÁLICA DE ACERO (ERMCS)NTC 2050 CODIGO ELECTRICO COLOMBIANO SECCION 348 TUBERIA ELECTRICA METALICA
Generalidades	La tubería y los accesorios de uso electrico puede ser utilizados en todas las condiciones atmosféricas y en lugares mojados, siempre y cuando los accesorios como soportes, tornillos, pernos, tuercas, abrazaderas, etc, posean el tratamiento y protección adecuados a las condiciones más severas de la instalación; se evite el empleo de metales diferentes que puedan presentar acción galvánica, con excepción de combinaciones de encerramientos y accesorios de aluminio con tubería metálica eléctrica de acero. La tubería EMT esta diseñada para proteger cables eléctricos, en todo tipo de instalaciones no residenciales y pueden estar expuestos al medio ambiente.La tubería IMC y RIGID está diseñada para proteger cables eléctricos en áreas clasificadas de alto riesgo a la explosión y aquellas zonas que generen corrosión. Abrazadera EMT Abrazadera EMT Sencilla Cajetin Codo EMT Conector EMT Conector RIGID Conector Recto Conector curvo 90° Concetor Recto para Cable Contratuerca Conduleta EMT Curva RIGID Funda Sellada Monitor Manguera BX Reductor IMC Tapas Tuerca IMC Tubo Conduit Union EMT Union RIGID
Requisitos Generales	Las tuberías eléctricas metálicas deben cumplir las siguientes especificaciones Sección: Las tuberías y los codos y otras secciones curvas que se utilicen con los mismos, deben ser de sección transversal circular. Acabado: Las tuberías deben tener un acabado u otro tratamiento de su superficie exterior que le proporcione un medio aprobado y duradero para distinguirlas fácilmente, una vez instaladas, de los tubos de metal rígidos. Piezas de unión: Cuando las tuberías se unan a rosca, la pieza de unión debe estar diseñada de modo que evite que la tubería se curve en cualquier parte de la rosca
Requisitos Especificos	Tubo (emt) 3/4"
Empaque Rotulado	y Las tuberías eléctricas metálicas deben ir rotuladas de modo claro y duradero por lo menos cada 1,5 m, como se exige en la NTC 2050
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS METÁLICOS PARA USO ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43446
Nombre Comercial del Producto	Tubo (emt)
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento de producto y en lo establecido en las:NTC 105 TUBERIA METALICA DE ACERO PARA USO ELECTRICO (EMT)NTC 169 TUBERIA CONDUIT METALICA INTERMEDIA (MC) DE ACERO.NTC 171 TUBERÍA CONDUIT RIGID METÁLICA DE ACERO (ERMCS)NTC 2050 CODIGO ELECTRICO COLOMBIANO SECCION 348 TUBERIA ELECTRICA METALICA
Generalidades	La tubería y los accesorios de uso electrico puede ser utilizados en todas las condiciones atmosféricas y en lugares mojados, siempre y cuando los accesorios como soportes, tornillos, pernos, tuercas, abrazaderas, etc, posean el tratamiento y protección adecuados a las condiciones más severas de la instalación; se evite el empleo de metales diferentes que puedan presentar acción galvánica, con excepción de combinaciones de encerramientos y accesorios de aluminio con tubería metálica eléctrica de acero. La tubería EMT esta diseñada para proteger cables eléctricos, en todo tipo de instalaciones no residenciales y pueden estar expuestos al medio ambiente.La tubería IMC y RIGID está diseñada para proteger cables eléctricos en áreas clasificadas de alto riesgo a la explosión y aquellas zonas que generen corrosión. Abrazadera EMT Abrazadera EMT Sencilla Cajetin Codo EMT Conector EMT Conector RIGID Conector Recto Conector curvo 90° Concetor Recto para Cable Contratuerca Conduleta EMT Curva RIGID Funda Sellada Monitor Manguera BX Reductor IMC Tapas Tuerca IMC Tubo Conduit Union EMT Union RIGID
Requisitos Generales	Las tuberías eléctricas metálicas deben cumplir las siguientes especificaciones Sección: Las tuberías y los codos y otras secciones curvas que se utilicen con los mismos, deben ser de sección transversal circular. Acabado: Las tuberías deben tener un acabado u otro tratamiento de su superficie exterior que le proporcione un medio aprobado y duradero para distinguirlas fácilmente, una vez instaladas, de los tubos de metal rígidos. Piezas de unión: Cuando las tuberías se unan a rosca, la pieza de unión debe estar diseñada de modo que evite que la tubería se curve en cualquier parte de la rosca
Requisitos Especificos	Tubo (emt) 1"
Empaque Rotulado	y Las tuberías eléctricas metálicas deben ir rotuladas de modo claro y duradero por lo menos cada 1,5 m, como se exige en la NTC 2050
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA PVC O PARA APLICACIONES DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42955
Nombre Comercial del Producto	Tubo presion
Calidad	ASTM F 1483
Generalidades	Conductos de sección circular elaborados en poli (cloruro de vinilo) orientado, PVCO, destinados a la distribución de líquidos a presión. Estos pueden contar con sellos elastómeros ensamblados en fábrica
Requisitos Generales	Tubería diseñada de acuerdo con la ASTM F 1483. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tubo 1 1/2" x 6 m presión
Empaque Rotulado	y Los tubos en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo lo siguiente: diámetro exterior nominal (pulgadas), sistema empleado, tipo de material (PVC), relación dimensional (RDE), nombre del fabricante, fecha y hora de fabricación, numero de lote, país y norma
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	41384
Nombre Comercial del Producto	Tubo sanitario
Calidad	NTC 1087
Generalidades	Conductos de sección circular que cumplen la función de transportar fluidos, y están destinados a formar parte de un sistema de tubería sanitaria, aguas lluvia o ventilación. Elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los tubos de PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías.
Requisitos Generales	Tubería diseñada de acuerdo con la ASTM F 1483. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tubo 1 1/2" x 6 m sanitario.
Empaque Rotulado	Los tubos en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, y indicando como mínimo lo siguiente: diámetro exterior nominal (pulgadas), sistema empleado, tipo de material (PVC), relación dimensional (RDE), nombre del fabricante, fecha y hora de fabricación, número de lote, país y norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	41384
Nombre Comercial del Producto	Tubo ventilación
Calidad	NTC 1087
Generalidades	Conductos de sección circular que cumplen la función de transportar fluidos, y están destinados a formar parte de un sistema de tubería sanitaria, aguas lluvia o ventilación. Elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los tubos de PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías.
Requisitos Generales	Tubería diseñada de acuerdo con la ASTM F 1483. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tubo 1 1/2" x 6 m ventilación.
Empaque Rotulado	y Los tubos en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo lo siguiente: diámetro exterior nominal (pulgadas), sistema empleado, tipo de material (PVC), relación dimensional (RDE), nombre del fabricante, fecha y hora de fabricación, número de lote, país y norma
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA PVC O PARA APLICACIONES DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42955
Nombre Comercial del Producto	Tubo presion
Calidad	ASTM F 1483
Generalidades	Conductos de sección circular elaborados en poli (cloruro de vinilo) orientado, PVCO, destinados a la distribución de líquidos a presión. Estos pueden contar con sellos elastómeros ensamblados en fábrica
Requisitos Generales	Tubería diseñada de acuerdo con la ASTM F 1483. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tubo 1 1/4" x 6 m presión.
Empaque Rotulado	y Los tubos en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo lo siguiente: diámetro exterior nominal (pulgadas), sistema empleado, tipo de material (PVC), relación dimensional (RDE), nombre del fabricante, fecha y hora de fabricación, número de lote, país y norma
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	TUBERIA PVC O PARA APLICACIONES DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42955
Nombre Comercial del Producto	Tubo presion
Calidad	ASTM F 1483
Generalidades	Conductos de sección circular elaborados en poli (cloruro de vinilo) orientado, PVCO, destinados a la distribución de líquidos a presión. Estos pueden contar con sellos elastómeros ensamblados en fábrica
Requisitos Generales	Tubería diseñada de acuerdo con la ASTM F 1483. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tubo 1" x 6 m presión.
Empaque Rotulado	Los tubos en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo lo siguiente: diámetro exterior nominal (pulgadas), sistema empleado, tipo de material (PVC), relación dimensional (RDE), nombre del fabricante, fecha y hora de fabricación, numero de lote, país y norma
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43962
Nombre Comercial del Producto	Tubo agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: Condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D 1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	<p>Los tubos de CPVC son conductos de sección circular que cumplen la función de transportar fluidos y forman parte de un sistema de tubería para agua caliente o fría, están elaborados en cloruro de polivinilo clorado CPVC, es un plástico rígido diseñado para soportar las temperaturas y presiones altas.</p>
Requisitos Generales	<p>Los tubos de CPVC son de color beige y gris claro, tienen una alta resistencia a la conducción de agua a presiones altas y al agua a altas temperaturas. La superficie interna y externa debe ser lisa tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Los extremos de los tubos deben tener un corte perpendicular a su eje.</p>
Requisitos Especificos	Tubo 1/2" x 3 m CPVC
Empaque Rotulado	<p>y Los tubos en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA PVC O PARA APLICACIONES DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42955
Nombre Comercial del Producto	Tubo presion
Calidad	ASTM F 1483
Generalidades	Conductos de sección circular elaborados en poli (cloruro de vinilo) orientado, PVCO, destinados a la distribución de líquidos a presión. Estos pueden contar con sellos elastómeros ensamblados en fábrica
Requisitos Generales	Tubería diseñada de acuerdo con la ASTM F 1483. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tubo 1/2" x 6 m presión.
Empaque Rotulado	y Los tubos en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo lo siguiente: diámetro exterior nominal (pulgadas), sistema empleado, tipo de material (PVC), relación dimensional (RDE), nombre del fabricante, fecha y hora de fabricación, número de lote, país y norma
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA PVC O PARA APLICACIONES DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42955
Nombre Comercial del Producto	Tubo presion
Calidad	ASTM F 1483
Generalidades	Conductos de sección circular elaborados en poli (cloruro de vinilo) orientado, PVCO, destinados a la distribución de líquidos a presión. Estos pueden contar con sellos elastómeros ensamblados en fábrica
Requisitos Generales	Tubería diseñada de acuerdo con la ASTM F 1483. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tubo 2 1/2" x 6 m presión.
Empaque Rotulado	Los tubos en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo lo siguiente: diámetro exterior nominal (pulgadas), sistema empleado, tipo de material (PVC), relación dimensional (RDE), nombre del fabricante, fecha y hora de fabricación, número de lote, país y norma
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA PVC O PARA APLICACIONES DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42955
Nombre Comercial del Producto	Tubo presion
Calidad	ASTM F 1483
Generalidades	Conductos de sección circular elaborados en poli (cloruro de vinilo) orientado, PVCO, destinados a la distribución de líquidos a presión. Estos pueden contar con sellos elastómeros ensamblados en fábrica
Requisitos Generales	Tubería diseñada de acuerdo con la ASTM F 1483. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tubo 2" x 6 m presión.
Empaque Rotulado	Los tubos en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo lo siguiente: diámetro exterior nominal (pulgadas), sistema empleado, tipo de material (PVC), relación dimensional (RDE), nombre del fabricante, fecha y hora de fabricación, número de lote, país y norma
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	41384
Nombre Comercial del Producto	Tubo sanitario
Calidad	NTC 1087
Generalidades	Conductos de sección circular que cumplen la función de transportar fluidos, y están destinados a formar parte de un sistema de tubería sanitaria, aguas lluvia o ventilación. Elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los tubos de PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías.
Requisitos Generales	Tubería diseñada de acuerdo con la ASTM F 1483. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tubo 2" x 6 m sanitario.
Empaque Rotulado	y Los tubos en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo lo siguiente: diámetro exterior nominal (pulgadas), sistema empleado, tipo de material (PVC), relación dimensional (RDE), nombre del fabricante, fecha y hora de fabricación, número de lote, país y norma
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	41384
Nombre Comercial del Producto	Tubo ventilacion
Calidad	NTC 1087
Generalidades	Conductos de sección circular que cumplen la función de transportar fluidos, y están destinados a formar parte de un sistema de tubería sanitaria, aguas lluvia o ventilación. Elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los tubos de PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías.
Requisitos Generales	Tubería diseñada de acuerdo con la ASTM F 1483. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tubo 2" x 6 m ventilación.
Empaque Rotulado	y Los tubos en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo lo siguiente: diámetro exterior nominal (pulgadas), sistema empleado, tipo de material (PVC), relación dimensional (RDE), nombre del fabricante, fecha y hora de fabricación, número de lote, país y norma
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA PVC O PARA APLICACIONES DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42955
Nombre Comercial del Producto	Tubo presion
Calidad	ASTM F 1483
Generalidades	Conductos de sección circular elaborados en poli (cloruro de vinilo) orientado, PVCO, destinados a la distribución de líquidos a presión. Estos pueden contar con sellos elastómeros ensamblados en fábrica
Requisitos Generales	Tubería diseñada de acuerdo con la ASTM F 1483. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tubo 3" x 6 m presión.
Empaque Rotulado	y Los tubos en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo lo siguiente: diámetro exterior nominal (pulgadas), sistema empleado, tipo de material (PVC), relación dimensional (RDE), nombre del fabricante, fecha y hora de fabricación, numero de lote, país y norma
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	TUBOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	41384
Nombre Comercial del Producto	Tubo sanitario
Calidad	NTC 1087
Generalidades	Conductos de sección circular que cumplen la función de transportar fluidos, y están destinados a formar parte de un sistema de tubería sanitaria, aguas lluvia o ventilación. Elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los tubos de PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías.
Requisitos Generales	Tubería diseñada de acuerdo con la ASTM F 1483. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tubo 3" x 6 m sanitario.
Empaque Rotulado	y Los tubos en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo lo siguiente: diámetro exterior nominal (pulgadas), sistema empleado, tipo de material (PVC), relación dimensional (RDE), nombre del fabricante, fecha y hora de fabricación, número de lote, país y norma
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	41384
Nombre Comercial del Producto	Tubo ventilacion
Calidad	NTC 1087
Generalidades	Conductos de sección circular que cumplen la función de transportar fluidos, y están destinados a formar parte de un sistema de tubería sanitaria, aguas lluvia o ventilación. Elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los tubos de PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías.
Requisitos Generales	Tubería diseñada de acuerdo con la ASTM F 1483. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tubo 3" x 6 m ventilación.
Empaque Rotulado	y Los tubos en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo lo siguiente: diámetro exterior nominal (pulgadas), sistema empleado, tipo de material (PVC), relación dimensional (RDE), nombre del fabricante, fecha y hora de fabricación, número de lote, país y norma
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43962
Nombre Comercial del Producto	Tubo agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: Condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D 1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	<p>Los tubos de CPVC son conductos de sección circular que cumplen la función de transportar fluidos y forman parte de un sistema de tubería para agua caliente o fría, están elaborados en cloruro de polivinilo clorado CPVC, es un plástico rígido diseñado para soportar las temperaturas y presiones altas.</p>
Requisitos Generales	<p>Los tubos de CPVC son de color beige y gris claro, tienen una alta resistencia a la conducción de agua a presiones altas y al agua a altas temperaturas. La superficie interna y externa debe ser lisa tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Los extremos de los tubos deben tener un corte perpendicular a su eje.</p>
Requisitos Especificos	Tubo 3/4" x 3 m CPVC.
Empaque Rotulado	<p>y Los tubos en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA PVC O PARA APLICACIONES DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42955
Nombre Comercial del Producto	Tubo presion
Calidad	ASTM F 1483
Generalidades	Conductos de sección circular elaborados en poli (cloruro de vinilo) orientado, PVCO, destinados a la distribución de líquidos a presión. Estos pueden contar con sellos elastómeros ensamblados en fábrica
Requisitos Generales	Tubería diseñada de acuerdo con la ASTM F 1483. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tubo 3/4" x 6 m presión.
Empaque Rotulado	Los tubos en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo lo siguiente: diámetro exterior nominal (pulgadas), sistema empleado, tipo de material (PVC), relación dimensional (RDE), nombre del fabricante, fecha y hora de fabricación, numero de lote, país y norma
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA PVC O PARA APLICACIONES DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42955
Nombre Comercial del Producto	Tubo presion
Calidad	ASTM F 1483
Generalidades	Conductos de sección circular elaborados en poli (cloruro de vinilo) orientado, PVCO, destinados a la distribución de líquidos a presión. Estos pueden contar con sellos elastómeros ensamblados en fábrica
Requisitos Generales	Tubería diseñada de acuerdo con la ASTM F 1483. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tubo 4" x 6 m presión.
Empaque Rotulado	y Los tubos en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo lo siguiente: diámetro exterior nominal (pulgadas), sistema empleado, tipo de material (PVC), relación dimensional (RDE), nombre del fabricante, fecha y hora de fabricación, número de lote, país y norma
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	41384
Nombre Comercial del Producto	Tubo ventilacion
Calidad	NTC 1087
Generalidades	Conductos de sección circular que cumplen la función de transportar fluidos, y están destinados a formar parte de un sistema de tubería sanitaria, aguas lluvia o ventilación. Elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los tubos de PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías.
Requisitos Generales	Tubería diseñada de acuerdo con la ASTM F 1483. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tubo 4" x 6 m ventilación.
Empaque Rotulado	y Los tubos en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo lo siguiente: diámetro exterior nominal (pulgadas), sistema empleado, tipo de material (PVC), relación dimensional (RDE), nombre del fabricante, fecha y hora de fabricación, número de lote, país y norma
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	TUBERIA PVC O PARA APLICACIONES DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42955
Nombre Comercial del Producto	Tubo presion
Calidad	ASTM F 1483
Generalidades	Conductos de sección circular elaborados en poli (cloruro de vinilo) orientado, PVCO, destinados a la distribución de líquidos a presión. Estos pueden contar con sellos elastómeros ensamblados en fábrica
Requisitos Generales	Tubería diseñada de acuerdo con la ASTM F 1483. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tubo 6" x 6 m presión.
Empaque Rotulado	y Los tubos en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo lo siguiente: diámetro exterior nominal (pulgadas), sistema empleado, tipo de material (PVC), relación dimensional (RDE), nombre del fabricante, fecha y hora de fabricación, número de lote, país y norma
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	TUBOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	41384
Nombre Comercial del Producto	Tubo sanitario
Calidad	NTC 1087
Generalidades	Conductos de sección circular que cumplen la función de transportar fluidos, y están destinados a formar parte de un sistema de tubería sanitaria, aguas lluvia o ventilación. Elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los tubos de PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías.
Requisitos Generales	Tubería diseñada de acuerdo con la ASTM F 1483. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tubo 6" x 6 m sanitario.
Empaque Rotulado	y Los tubos en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo lo siguiente: diámetro exterior nominal (pulgadas), sistema empleado, tipo de material (PVC), relación dimensional (RDE), nombre del fabricante, fecha y hora de fabricación, número de lote, país y norma
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS EN PVC CONDUIT PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43474
Nombre Comercial del Producto	Tubo conduit
Calidad	Las canalizaciones, tubos y tuberías, deberán cumplir con los requisitos de normas tales como: IEC601084, IEC604391, IEC604392, IEC60529, IEC6100024, IEC 60423, IEC 6061427, NEMA FG1, UL 85, UL 5 y UL 870, UNEEN 5008623, NTC 979, 1630 y 2050.
Generalidades	Tubos y accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías eléctricas elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Dentro de los accesorios podemos encontrar los siguientes: Codo de 90 campana por campana Codo de 90 campana por espigo Codo de 45 campana por campana Codo de 45 campana por espigo Codo de 22.5 campana por campana Codo de 22.5 campana por espigo Codo ventilado T T reducida T doble T doble reducida Y Y reducida Y doble Y doble reducida Adaptador Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión.
Requisitos Generales	Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a las normas técnicas establecidas. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tubo conduit PVC 1/2" X 3 mt
Empaque y Rotulado	Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación.
Presentacion	Unidad
Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS EN PVC CONDUIT PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43474
Nombre Comercial del Producto	Tubo conduit
Calidad	Las canalizaciones, tubos y tuberías, deberán cumplir con los requisitos de normas tales como: IEC601084, IEC604391, IEC604392, IEC60529, IEC6100024, IEC 60423, IEC 6061427, NEMA FG1, UL 85, UL 5 y UL 870, UNEEN 5008623, NTC 979, 1630 y 2050.
Generalidades	Tubos y accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías eléctricas elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Dentro de los accesorios podemos encontrar los siguientes: Codo de 90 campana por campana Codo de 90 campana por espigo Codo de 45 campana por campana Codo de 45 campana por espigo Codo de 22.5 campana por campana Codo de 22.5 campana por espigo Codo ventilado T T reducida T doble T doble reducida Y Y reducida Y doble Y doble reducida Adaptador Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión.
Requisitos Generales	Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a las normas técnicas establecidas. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tubo conduit PVC 3/4" X 3 mt

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Empaque Rotulado	y	Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación.
Presentacion	Unidad	

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS EN PVC CONDUIT PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43474
Nombre Comercial del Producto	Tubo conduit
Calidad	Las canalizaciones, tubos y tuberías, deberán cumplir con los requisitos de normas tales como: IEC601084, IEC604391, IEC604392, IEC60529, IEC6100024, IEC 60423, IEC 6061427, NEMA FG1, UL 85, UL 5 y UL 870, UNEEN 5008623, NTC 979, 1630 y 2050.
Generalidades	Tubos y accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías eléctricas elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Dentro de los accesorios podemos encontrar los siguientes: Codo de 90 campana por campana Codo de 90 campana por espigo Codo de 45 campana por campana Codo de 45 campana por espigo Codo de 22.5 campana por campana Codo de 22.5 campana por espigo Codo ventilado T T reducida T doble T doble reducida Y Y reducida Y doble Y doble reducida Adaptador Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión.
Requisitos Generales	Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a las normas técnicas establecidas. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Tubo conduit PVC de 1" X 3 mt
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBOS DE ACERO PARA FABRICACIÓN DE ESTRUCTURAS LIVIANAS.
Codigo del Producto (SIBOL)	43181
Nombre Comercial del Producto	Tubo estructural
Calidad	NTC 1986: Tubos de acero al carbono laminados en frío. Norma AISI/SAG 1008. 1010, ASTM A1008
Generalidades	La tubería de acero para la fabricación de muebles y estructuras livianas, está diseñada para ser utilizada en la fabricación de todo tipo de estructuras metálicas livianas, tales como bicicletas, auto partes y metalistería. Los tubos se fabrican con aceros e insumos cuidadosamente seleccionadas, aplicando los procesos de conformado en frío y Electrofundición (ERW). Estos aceros, por su bajo contenido de carbono, son altamente soldables y presentan buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de deformación plástica en frío.
Requisitos Generales	El terminado de la superficie es de carácter mate, lo cual garantiza acabados electrolíticos o pintados. Estos aceros por su bajo contenido de carbono, son altamente soldable y presentan una buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de dobles o de formación plástica en frío. Tolerancia de fabricación: Longitud: + 1,25" / - 0,25" Diámetro o dimensiones exteriores: +/- 0.007" Espesor de pared: De acuerdo con ASTM A - 568
Requisitos Específicos	Tubo cuadrado estructural 60 mm X 60 mm espesor 1.5 mm X 6 mt
Empaque Rotulado	Los tubos deben estar rotulados a intervalos mínimos de 1.5 m, con la siguiente información mínima: 1. Designación. 2. Fabricante o marca registrada. 3. Fecha de producto 4. Número de lote 5. País de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBOS DE ACERO PARA FABRICACIÓN DE ESTRUCTURAS LIVIANAS.
Codigo del Producto (SIBOL)	43181
Nombre Comercial del Producto	Tubo para cerramiento
Calidad	NTC 1986: Tubos de acero al carbono laminados en frío. Norma AISI/SAG 1008. 1010, ASTM A1008
Generalidades	La tubería de acero para la fabricación de muebles y estructuras livianas, está diseñada para ser utilizada en la fabricación de todo tipo de estructuras metálicas livianas, tales como bicicletas, auto partes y metalistería. Los tubos se fabrican con aceros e insumos cuidadosamente seleccionadas, aplicando los procesos de conformado en frío y Electrofundición (ERW). Estos aceros, por su bajo contenido de carbono, son altamente soldables y presentan buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de deformación plástica en frío.
Requisitos Generales	El terminado de la superficie es de carácter mate, lo cual garantiza acabados electrolíticos o pintados. Estos aceros por su bajo contenido de carbono, son altamente soldable y presentan una buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de dobles o de formación plástica en frío. Tolerancia de fabricación: Longitud: + 1,25" / - 0,25" Diámetro o dimensiones exteriores: +/- 0.007" Espesor de pared: De acuerdo con ASTM A - 568
Requisitos Específicos	Tubo cuadrado galvanizado para cerramiento 1 1/2" x 1 1/2" espesor 1.2 mm x 6 m
Empaque Rotulado	Los tubos deben estar rotulados a intervalos mínimos de 1.5 m, con la siguiente información mínima: 1. Designación. 2. Fabricante o marca registrada. 3. Fecha de producto 4. Número de lote 5. País de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBOS DE ACERO PARA FABRICACIÓN DE ESTRUCTURAS LIVIANAS.
Codigo del Producto (SIBOL)	43181
Nombre Comercial del Producto	Tubo para cerramiento
Calidad	NTC 1986: Tubos de acero al carbono laminados en frío. Norma AISI/SAG 1008. 1010, ASTM A1008
Generalidades	La tubería de acero para la fabricación de muebles y estructuras livianas, está diseñada para ser utilizada en la fabricación de todo tipo de estructuras metálicas livianas, tales como bicicletas, auto partes y metalistería. Los tubos se fabrican con aceros e insumos cuidadosamente seleccionadas, aplicando los procesos de conformado en frío y Electrofundición (ERW). Estos aceros, por su bajo contenido de carbono, son altamente soldables y presentan buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de deformación plástica en frío.
Requisitos Generales	El terminado de la superficie es de carácter mate, lo cual garantiza acabados electrolíticos o pintados. Estos aceros por su bajo contenido de carbono, son altamente soldable y presentan una buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de dobles o de formación plástica en frío. Tolerancia de fabricación: Longitud: + 1,25" / - 0,25" Diámetro o dimensiones exteriores: +/- 0.007" Espesor de pared: De acuerdo con ASTM A - 568
Requisitos Especificos	Tubo cuadrado galvanizado para cerramiento 1" x 1" espesor 1.5 mm x 6 m
Empaque Rotulado	Los tubos deben estar rotulados a intervalos mínimos de 1.5 m, con la siguiente información mínima: 1. Designación. 2. Fabricante o marca registrada. 3. Fecha de producto 4. Número de lote 5. País de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBOS DE ACERO PARA FABRICACIÓN DE ESTRUCTURAS LIVIANAS.
Codigo del Producto (SIBOL)	43181
Nombre Comercial del Producto	Tubo para cerramiento
Calidad	NTC 1986: Tubos de acero al carbono laminados en frío. Norma AISI/SAG 1008. 1010, ASTM A1008
Generalidades	La tubería de acero para la fabricación de muebles y estructuras livianas, está diseñada para ser utilizada en la fabricación de todo tipo de estructuras metálicas livianas, tales como bicicletas, auto partes y metalistería. Los tubos se fabrican con aceros e insumos cuidadosamente seleccionadas, aplicando los procesos de conformado en frío y Electrofundición (ERW). Estos aceros, por su bajo contenido de carbono, son altamente soldables y presentan buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de deformación plástica en frío.
Requisitos Generales	El terminado de la superficie es de carácter mate, lo cual garantiza acabados electrolíticos o pintados. Estos aceros por su bajo contenido de carbono, son altamente soldable y presentan una buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de dobles o de formación plástica en frío. Tolerancia de fabricación: Longitud: + 1,25" / - 0,25" Diámetro o dimensiones exteriores: +/- 0.007" Espesor de pared: De acuerdo con ASTM A - 568
Requisitos Especificos	Tubo cuadrado galvanizado para cerramiento 100 mm x 100 mm espesor 3 mm x 6 mt
Empaque Rotulado	Los tubos deben estar rotulados a intervalos mínimos de 1.5 m, con la siguiente información mínima: 1. Designación. 2. Fabricante o marca registrada. 3. Fecha de producto 4. Número de lote 5. País de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBOS DE ACERO PARA FABRICACIÓN DE ESTRUCTURAS LIVIANAS.
Codigo del Producto (SIBOL)	43181
Nombre Comercial del Producto	Tubo para cerramiento
Calidad	NTC 1986: Tubos de acero al carbono laminados en frío. Norma AISI/SAG 1008. 1010, ASTM A1008
Generalidades	La tubería de acero para la fabricación de muebles y estructuras livianas, está diseñada para ser utilizada en la fabricación de todo tipo de estructuras metálicas livianas, tales como bicicletas, auto partes y metalistería. Los tubos se fabrican con aceros e insumos cuidadosamente seleccionadas, aplicando los procesos de conformado en frío y Electrofundición (ERW). Estos aceros, por su bajo contenido de carbono, son altamente soldables y presentan buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de deformación plástica en frío.
Requisitos Generales	El terminado de la superficie es de carácter mate, lo cual garantiza acabados electrolíticos o pintados. Estos aceros por su bajo contenido de carbono, son altamente soldable y presentan una buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de dobles o de formación plástica en frío. Tolerancia de fabricación: Longitud: + 1,25" / - 0,25" Diámetro o dimensiones exteriores: +/- 0.007" Espesor de pared: De acuerdo con ASTM A - 568
Requisitos Específicos	Tubo cuadrado galvanizado para cerramiento 60 mm x 60 mm espesor 2.3 mm x 6 mt
Empaque Rotulado	Los tubos deben estar rotulados a intervalos mínimos de 1.5 m, con la siguiente información mínima: 1. Designación. 2. Fabricante o marca registrada. 3. Fecha de producto 4. Número de lote 5. País de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA DE COBRE
Codigo del Producto (SIBOL)	44508
Nombre Comercial del Producto	Tubo de cobre
Calidad	El producto deberá cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento técnica. Norma Técnica Colombiana. NTC 2505. Instalaciones para suministro de gas combustible destinada a usos residenciales y comerciales Norma Técnica Colombiana. NTC 4128. Tubería flexible de cobre sin costuras para gas natural y gases licuados del Petróleo Norma Técnica Colombiana. NTC. 3944. Tubería rígida de cobre sin costura. Norma Técnica Colombiana. NTC. 328 – tubería de cobre para uso en sistemas de frenos de aire. Active standard. ASTM B280. Standard Specification for Seamless Copper Tube for Air Conditioning and Refrigeration Field Service. Norma ASTM B280. Especificación estándar para tubos de cobre sin costura para aire acondicionado y servicio de campo de refrigeración
Generalidades	El tubo de cobre es un conducto de sección circular que cumple la función de transportar fluidos o gases generalmente a temperaturas y presiones elevadas. Generalmente, la tubería de cobre se clasifica en dos grupos: Tubería de cobre rígida. Tubo sin costura conforme a las dimensiones particulares comercialmente conocidas como dimensiones de tubería normalizadas. Se caracteriza porque al ser doblada modifica su sección transversal. De acuerdo con la norma ASTM B88 se fabrican 3 tipos K (color verde), L (color azul) y M (color rojo). Cada tipo se diferencia por un rango de espesores de pared, con el Tipo K que tiene una pared más gruesa que el Tipo L, y Tipo L que es más grueso que el tipo M, para cualquier diámetro dado. • Tubería tipo “M” (color rojo). Se fabrica, generalmente, para ser usada en instalaciones hidráulicas de agua fría y caliente para casas habitación y edificios, longitud del tubo, 6.00 m. Diámetros, 3/8” a 3”, espesor 0.63 mm a 1.83 mm. • Tubería tipo “L” (color azul). Es un tipo de tubería a usarse en instalaciones hidráulicas, de gases medicinales y combustibles, vapor, aire comprimido, en calefacción, refrigeración, tomas de agua domiciliarias, etc. Longitud del tramo, 6 m. Diámetros, 1/4” a 4”, espesor 0.76 mm a 2.79 mm. • Tubería tipo “K” (color verde). Es la denominación para las tuberías que por su característica se recomienda en instalaciones de tipo industrial, conduciendo líquidos y gases en condiciones más severas de presión y temperatura. Longitud del tubo, 6 m. Diámetros, 1/4” a 4”, espesor 0.88 mm a 3.4mm Tubería de cobre flexible: tubería que se caracteriza porque al ser enrollada no se modifica su sección transversal. Se utiliza, en plomería, agua e instalaciones de gas y uso doméstico. • Tubería de cobre flexible tipo “K”. Longitud del rollo 18 m. Diámetros, 1/4” a 1”, espesor 0.89 mm a 1.65 mm. • Tubería de cobre flexible tipo “L”. Longitud del rollo 18 m. Diámetros, 1/4” a 1”, espesor 0.76 mm a 1.27mm Tubería de cobre flexible refrigeración ACR: En este tipo de tubería el diámetro corresponde al diámetro exterior nominal: Temple Flexible. Color de identificación No aplica. Grabado bajo relieve. Longitud del rollo 15 m. Diámetros 1/8” a 1 1/8”, espesor 0.76 mm a 1.27 mm. Tubería de cobre usos generales y automotrices: Longitud del rollo 15 m. Diámetros 1/8” a 3/4”, espesor 0.762 mm a 0.882 mm
Requisitos Generales	• Como materia prima, para la fabricación de tubos, se debe utilizar cobre con una pureza $\geq 99,90\%$. • Los tubos en tiras rígidas deben ser perfectamente circulares. • Las superficies interna y externa, del tubo, deben ser lisas y tener aspecto limpio, uniforme, tanto en color como en textura, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Los extremos de los tubos deben tener un corte perpendicular a su eje
Requisitos Especificos	Tubo de cobre 1/2"
Empaque Rotulado	El rotulado de los tubos debe incluir los siguientes datos: Diámetro exterior del tubo, color de identificación, nombre del fabricante o marca de fábrica e identificación del lote de producción y fecha de fabricación. Empaque: Tubería de cobre (ACR) se empaca en rollos de (15 m) deshidratados en su interior y sellados con tapones en ambos extremos. El empaque normal es envuelto con plástico transparente en cajas

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

	de cartón. El empaque debe estar sellado de manera conveniente para su comercialización. Las especificaciones de empaque para otras condiciones serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

Nombre Producto	TUBO FLUORESCENTE.
Codigo del Producto (SIBOL)	42966
Nombre Comercial del Producto	Tubo fluorescente
Calidad	NTC 318
Generalidades	<p>Tubo de vapor de mercurio a baja presión, en el cual la emisión de luz es producida por una fluorescencia de un revestimiento traslúcido aplicado. Existen tres tipos de tubos fluorescentes para alumbrado:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tubo de cátodos recalentados de encendido con arrancador. - Tubo precalentado de encendido sin arrancador. - Tubo que puede encenderse con los dos sistemas.
Requisitos Generales	No deben presentar defectos perjudiciales para su utilización. El tubo debe ser para uso con corriente alterna.
Requisitos Especificos	Tubo fluorescente 17W base T8
Empaque Rotulado	y El producto debe ser empacado de tal forma que se conserve durante el transporte y almacenamiento. El rotulado debe cumplir con las especificaciones de la norma técnica Colombiana NTC 318.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBO FLUORESCENTE.
Codigo del Producto (SIBOL)	42966
Nombre Comercial del Producto	Tubo fluorescente
Calidad	NTC 318
Generalidades	<p>Tubo de vapor de mercurio a baja presión, en el cual la emisión de luz es producida por una fluorescencia de un revestimiento traslúcido aplicado. Existen tres tipos de tubos fluorescentes para alumbrado:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tubo de cátodos recalentados de encendido con arrancador. - Tubo precalentado de encendido sin arrancador. - Tubo que puede encenderse con los dos sistemas.
Requisitos Generales	No deben presentar defectos perjudiciales para su utilización. El tubo debe ser para uso con corriente alterna.
Requisitos Especificos	Tubo fluorescente de 32W base T8
Empaque Rotulado	y El producto debe ser empacado de tal forma que se conserve durante el transporte y almacenamiento. El rotulado debe cumplir con las especificaciones de la norma técnica Colombiana NTC 318.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	MANGUERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43465
Nombre Comercial del Producto	Tubo gas flexible pe-al-pe
Calidad	Debe cumplir con las especificaciones descritas en el presente documento y con las siguientes normas: ISO 1307:2006 (MANGUERAS PLASTICAS Y ELASTICAS. MINIMOS Y MAXIMOS) NTC 2770 (PLASTICOS. MANGUERAS O TUBOS FLEXIBLES DE PVC NO RIGIDO PARA USO GENERAL) NTC 2936 (CAUCHO. MANGUERAS DE CAUCHO Y DE PLASTICO. DIAMETRO INTERNO Y TOLERANCIAS EN LA LONGITUD) NTC 2986 (CAUCHO. COMPONENTES Y SISTEMAS DE FLUIDOS DE POTENCIA CONECTORES Y COMPONENTES ASOCIADOS. DIAMETROS EXTERIORES DE TUBOS Y DIAMETROS INTERIORES DE MANGUERAS)
Generalidades	La manguera es un tubo hueco flexible diseñado para transportar fluidos o gases de un punto a otro
Requisitos Generales	Manguera flexible, ligera y de alta durabilidad. Inodora e insabora manufacturada con propiedades dieléctricas. Resistente a la corrosión y a las condiciones ambientales húmedas
Requisitos Especificos	Tubo gas flexible pe-al-pe de 1/2" color amarillo
Empaque Rotulado	y El empaque debe garantizar que el producto se encuentre en perfecto estado al momento de la entrega. Generalmente la manguera se entrega por rollos
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MANGUERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43465
Nombre Comercial del Producto	Tubo gas flexible pe-al-pe
Calidad	Debe cumplir con las especificaciones descritas en el presente documento y con las siguientes normas: ISO 1307:2006 (MANGUERAS PLASTICAS Y ELASTICAS. MINIMOS Y MAXIMOS) NTC 2770 (PLASTICOS. MANGUERAS O TUBOS FLEXIBLES DE PVC NO RIGIDO PARA USO GENERAL) NTC 2936 (CAUCHO. MANGUERAS DE CAUCHO Y DE PLASTICO. DIAMETRO INTERNO Y TOLERANCIAS EN LA LONGITUD) NTC 2986 (CAUCHO. COMPONENTES Y SISTEMAS DE FLUIDOS DE POTENCIA CONECTORES Y COMPONENTES ASOCIADOS. DIAMETROS EXTERIORES DE TUBOS Y DIAMETROS INTERIORES DE MANGUERAS)
Generalidades	La manguera es un tubo hueco flexible diseñado para transportar fluidos o gases de un punto a otro
Requisitos Generales	Manguera flexible, ligera y de alta durabilidad. Inodora e insabora manufacturada con propiedades dieléctricas. Resistente a la corrosión y a las condiciones ambientales húmedas
Requisitos Especificos	Tubo gas flexible pe-al-pe de 1/2" color blanco
Empaque Rotulado	y El empaque debe garantizar que el producto se encuentre en perfecto estado al momento de la entrega. Generalmente la manguera se entrega por rollos
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBOS DE ACERO PARA FABRICACIÓN DE ESTRUCTURAS LIVIANAS.
Codigo del Producto (SIBOL)	43181
Nombre Comercial del Producto	Tubo estructural
Calidad	NTC 1986: Tubos de acero al carbono laminados en frío. Norma AISI/SAG 1008. 1010, ASTM A1008
Generalidades	La tubería de acero para la fabricación de muebles y estructuras livianas, está diseñada para ser utilizada en la fabricación de todo tipo de estructuras metálicas livianas, tales como bicicletas, auto partes y metalistería. Los tubos se fabrican con aceros e insumos cuidadosamente seleccionadas, aplicando los procesos de conformado en frío y Electrofundición (ERW). Estos aceros, por su bajo contenido de carbono, son altamente soldables y presentan buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de deformación plástica en frío.
Requisitos Generales	El terminado de la superficie es de carácter mate, lo cual garantiza acabados electrolíticos o pintados. Estos aceros por su bajo contenido de carbono, son altamente soldable y presentan una buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de dobles o de formación plástica en frío. Tolerancia de fabricación: Longitud: + 1,25" / - 0,25" Diámetro o dimensiones exteriores: +/- 0.007" Espesor de pared: De acuerdo con ASTM A - 568
Requisitos Especificos	Tubo rectangular estructural 76 mm x 38 mm espesor 2 mm x 6 m
Empaque Rotulado	Los tubos deben estar rotulados a intervalos mínimos de 1.5 m, con la siguiente información mínima: 1. Designación. 2. Fabricante o marca registrada. 3. Fecha de producto 4. Número de lote 5. País de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBOS DE ACERO PARA FABRICACIÓN DE ESTRUCTURAS LIVIANAS.
Codigo del Producto (SIBOL)	43181
Nombre Comercial del Producto	Tubo estructural
Calidad	NTC 1986: Tubos de acero al carbono laminados en frío. Norma AISI/SAG 1008. 1010, ASTM A1008
Generalidades	La tubería de acero para la fabricación de muebles y estructuras livianas, está diseñada para ser utilizada en la fabricación de todo tipo de estructuras metálicas livianas, tales como bicicletas, auto partes y metalistería. Los tubos se fabrican con aceros e insumos cuidadosamente seleccionadas, aplicando los procesos de conformado en frío y Electrofundición (ERW). Estos aceros, por su bajo contenido de carbono, son altamente soldables y presentan buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de deformación plástica en frío.
Requisitos Generales	El terminado de la superficie es de carácter mate, lo cual garantiza acabados electrolíticos o pintados. Estos aceros por su bajo contenido de carbono, son altamente soldable y presentan una buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de dobles o de formación plástica en frío. Tolerancia de fabricación: Longitud: + 1,25" / - 0,25" Diámetro o dimensiones exteriores: +/- 0.007" Espesor de pared: De acuerdo con ASTM A - 568
Requisitos Específicos	Tubo rectangular estructural 90 mm x 50 mm espesor 2 mm x 6 m
Empaque Rotulado	Los tubos deben estar rotulados a intervalos mínimos de 1.5 m, con la siguiente información mínima: 1. Designación. 2. Fabricante o marca registrada. 3. Fecha de producto 4. Número de lote 5. País de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBOS DE ACERO PARA FABRICACIÓN DE ESTRUCTURAS LIVIANAS.
Codigo del Producto (SIBOL)	43181
Nombre Comercial del Producto	Tubo para cerramiento
Calidad	NTC 1986: Tubos de acero al carbono laminados en frío. Norma AISI/SAG 1008. 1010, ASTM A1008
Generalidades	La tubería de acero para la fabricación de muebles y estructuras livianas, está diseñada para ser utilizada en la fabricación de todo tipo de estructuras metálicas livianas, tales como bicicletas, auto partes y metalistería. Los tubos se fabrican con aceros e insumos cuidadosamente seleccionadas, aplicando los procesos de conformado en frío y Electrofundición (ERW). Estos aceros, por su bajo contenido de carbono, son altamente soldables y presentan buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de deformación plástica en frío.
Requisitos Generales	El terminado de la superficie es de carácter mate, lo cual garantiza acabados electrolíticos o pintados. Estos aceros por su bajo contenido de carbono, son altamente soldable y presentan una buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de dobles o de formación plástica en frío. Tolerancia de fabricación: Longitud: + 1,25" / - 0,25" Diámetro o dimensiones exteriores: +/- 0.007" Espesor de pared: De acuerdo con ASTM A - 568
Requisitos Especificos	Tubo redondo galvanizado para cerramiento diametro 1 1/2" espesor 1.2 mm x 6 mt
Empaque Rotulado	<p>Los tubos deben estar rotulados a intervalos mínimos de 1.5 m, con la siguiente información mínima:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Designación. 2. Fabricante o marca registrada. 3. Fecha de producto 4. Número de lote 5. País de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBOS DE ACERO PARA FABRICACIÓN DE ESTRUCTURAS LIVIANAS.
Codigo del Producto (SIBOL)	43181
Nombre Comercial del Producto	Tubo para cerramiento
Calidad	NTC 1986: Tubos de acero al carbono laminados en frío. Norma AISI/SAG 1008. 1010, ASTM A1008
Generalidades	La tubería de acero para la fabricación de muebles y estructuras livianas, está diseñada para ser utilizada en la fabricación de todo tipo de estructuras metálicas livianas, tales como bicicletas, auto partes y metalistería. Los tubos se fabrican con aceros e insumos cuidadosamente seleccionadas, aplicando los procesos de conformado en frío y Electrofundición (ERW). Estos aceros, por su bajo contenido de carbono, son altamente soldables y presentan buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de deformación plástica en frío.
Requisitos Generales	El terminado de la superficie es de carácter mate, lo cual garantiza acabados electrolíticos o pintados. Estos aceros por su bajo contenido de carbono, son altamente soldable y presentan una buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de dobles o de formación plástica en frío. Tolerancia de fabricación: Longitud: + 1,25" / - 0,25" Diámetro o dimensiones exteriores: +/- 0.007" Espesor de pared: De acuerdo con ASTM A - 568
Requisitos Específicos	Tubo redondo galvanizado para cerramiento diametro 1 1/2" espesor 1.5 mm x 6 mt
Empaque Rotulado	Los tubos deben estar rotulados a intervalos mínimos de 1.5 m, con la siguiente información mínima: 1. Designación. 2. Fabricante o marca registrada. 3. Fecha de producto 4. Número de lote 5. País de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBOS DE ACERO PARA FABRICACIÓN DE ESTRUCTURAS LIVIANAS.
Codigo del Producto (SIBOL)	43181
Nombre Comercial del Producto	Tubo para cerramiento
Calidad	NTC 1986: Tubos de acero al carbono laminados en frío. Norma AISI/SAG 1008. 1010, ASTM A1008
Generalidades	La tubería de acero para la fabricación de muebles y estructuras livianas, está diseñada para ser utilizada en la fabricación de todo tipo de estructuras metálicas livianas, tales como bicicletas, auto partes y metalistería. Los tubos se fabrican con aceros e insumos cuidadosamente seleccionadas, aplicando los procesos de conformado en frío y Electrofundición (ERW). Estos aceros, por su bajo contenido de carbono, son altamente soldables y presentan buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de deformación plástica en frío.
Requisitos Generales	El terminado de la superficie es de carácter mate, lo cual garantiza acabados electrolíticos o pintados. Estos aceros por su bajo contenido de carbono, son altamente soldable y presentan una buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de dobles o de formación plástica en frío. Tolerancia de fabricación: Longitud: + 1,25" / - 0,25" Diámetro o dimensiones exteriores: +/- 0.007" Espesor de pared: De acuerdo con ASTM A - 568
Requisitos Especificos	Tubo redondo galvanizado para cerramiento diametro 1" espesor 1.5 mm 6 x 6 mt
Empaque Rotulado	Los tubos deben estar rotulados a intervalos mínimos de 1.5 m, con la siguiente información mínima: 1. Designación. 2. Fabricante o marca registrada. 3. Fecha de producto 4. Número de lote 5. País de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBOS DE ACERO PARA FABRICACIÓN DE ESTRUCTURAS LIVIANAS.
Codigo del Producto (SIBOL)	43181
Nombre Comercial del Producto	Tubo para cerramiento
Calidad	NTC 1986: Tubos de acero al carbono laminados en frío. Norma AISI/SAG 1008. 1010, ASTM A1008
Generalidades	La tubería de acero para la fabricación de muebles y estructuras livianas, está diseñada para ser utilizada en la fabricación de todo tipo de estructuras metálicas livianas, tales como bicicletas, auto partes y metalistería. Los tubos se fabrican con aceros e insumos cuidadosamente seleccionadas, aplicando los procesos de conformado en frío y Electrofundición (ERW). Estos aceros, por su bajo contenido de carbono, son altamente soldables y presentan buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de deformación plástica en frío.
Requisitos Generales	El terminado de la superficie es de carácter mate, lo cual garantiza acabados electrolíticos o pintados. Estos aceros por su bajo contenido de carbono, son altamente soldable y presentan una buena maleabilidad permitiendo hacer trabajos de dobles o de formación plástica en frío. Tolerancia de fabricación: Longitud: + 1,25" / - 0,25" Diámetro o dimensiones exteriores: +/- 0.007" Espesor de pared: De acuerdo con ASTM A - 568
Requisitos Especificos	Tubo redondo galvanizado para cerramiento diametro 2" espesor 2.5 mm x 6 mt
Empaque Rotulado	Los tubos deben estar rotulados a intervalos mínimos de 1.5 m, con la siguiente información mínima: 1. Designación. 2. Fabricante o marca registrada. 3. Fecha de producto 4. Número de lote 5. País de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS PARA CUBIERTAS EN TEJA
Codigo del Producto (SIBOL)	43944
Nombre Comercial del Producto	U de remate en aluminio
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 160. Ingeniería Civil y Arquitectura. Placas onduladas de asbestocemento para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 3487. Placas onduladas de asbestocementocelulosa para cubiertas y revestimientos. Norma Técnica Colombiana NTC 4694. Placas onduladas de fibrocemento para cubiertas y revestimientos
Generalidades	Los elementos complementarios para cubiertas son piezas de diferentes formas, utilizadas en el remate de los tejados y en la ventilación e iluminación de las estructuras
Requisitos Generales	Debe proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. Debe formar una unidad segura, no podrán despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación o ensamble. Los materiales de fabricación de los elementos complementarios podrán ser entre otros: fibrocemento, fibrocemento moldeado a mano, acero recubierto con aleación de zinc y aluminio, entre otros. La disponibilidad de los elementos complementarios en un material específico dependerá de la forma y material de la cubierta. Los elementos complementarios deben incluir los tornillos y demás piezas de fijación. Los tipos de elementos complementarios para cubiertas podrán ser entre otros: Claraboya Tubo de salida universal Teja de ventilación Caballete fijo Caballete de ventilación Caballete articulado ondulado Caballete G Caballete G de ventilación Unión caballete limatesas Unión caballete G limatesas Limatesa Limatesa terminal Limahoya Terminal sobre muro Terminal contra muro Terminal sobre canal Terminal lateral plano Terminal lateral plano cumbre sobre muro Terminal lateral plano cumbre contra muro Terminal lateral plano esquinero contra muro
Requisitos Especificos	U de remate en aluminio para lamina de policarbonato
Empaque Rotulado	y No requiere empaque para su conservación ni transporte. Debe tener marca clara y permanente con el nombre o logotipo del fabricante
Presentacion	Unidad

	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS METÁLICOS PARA USO ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43446
Nombre Comercial del Producto	Union (emt)
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento técnica de producto y en lo establecido en las:NTC 105 TUBERIA METALICA DE ACERO PARA USO ELECTRICO (EMT)NTC 169 TUBERIA CONDUIT METALICA INTERMEDIA (MC) DE ACERO.NTC 171 TUBERÍA CONDUIT RIGID METÁLICA DE ACERO (ERMCS)NTC 2050 CODIGO ELECTRICO COLOMBIANO SECCION 348 TUBERIA ELECTRICA METALICA
Generalidades	La tubería y los accesorios de uso electrico puede ser utilizados en todas las condiciones atmosféricas y en lugares mojados, siempre y cuando los accesorios como soportes, tornillos, pernos, tuercas, abrazaderas, etc, posean el tratamiento y protección adecuados a las condiciones más severas de la instalación; se evite el empleo de metales diferentes que puedan presentar acción galvánica, con excepción de combinaciones de encerramientos y accesorios de aluminio con tubería metálica eléctrica de acero. La tubería EMT esta diseñada para proteger cables eléctricos, en todo tipo de instalaciones no residenciales y pueden estar expuestos al medio ambiente.La tubería IMC y RIGID está diseñada para proteger cables eléctricos en áreas clasificadas de alto riesgo a la explosión y aquellas zonas que generen corrosión. Abrazadera EMT Abrazadera EMT Sencilla Cajetin Codo EMT Conector EMT Conector RIGID Conector Recto Conector curvo 90° Conector Recto para Cable Contratuerca Conduleta EMT Curva RIGID Funda Sellada Monitor Manguera BX Reductor IMC Tapas Tuerca IMC Tubo Conduit Union EMT Union RIGID
Requisitos Generales	Las tuberías eléctricas metálicas deben cumplir las siguientes especificaciones Sección: Las tuberías y los codos y otras secciones curvas que se utilicen con los mismos, deben ser de sección transversal circular. Acabado: Las tuberías deben tener un acabado u otro tratamiento de su superficie exterior que le proporcione un medio aprobado y duradero para distinguirlas fácilmente, una vez instaladas, de los tubos de metal rígidos. Piezas de unión: Cuando las tuberías se unan a rosca, la pieza de unión debe estar diseñada de modo que evite que la tubería se curve en cualquier parte de la rosca
Requisitos Especificos	Union (emt) 1/2"
Empaque Rotulado	y Las tuberías eléctricas metálicas deben ir rotuladas de modo claro y duradero por lo menos cada 1,5 m, como se exige en la NTC 2050
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS METÁLICOS PARA USO ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43446
Nombre Comercial del Producto	Union (emt)
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento técnica de producto y en lo establecido en las:NTC 105 TUBERIA METALICA DE ACERO PARA USO ELECTRICO (EMT)NTC 169 TUBERIA CONDUIT METALICA INTERMEDIA (MC) DE ACERO.NTC 171 TUBERÍA CONDUIT RIGID METÁLICA DE ACERO (ERMCS)NTC 2050 CODIGO ELECTRICO COLOMBIANO SECCION 348 TUBERIA ELECTRICA METALICA
Generalidades	La tubería y los accesorios de uso electrico puede ser utilizados en todas las condiciones atmosféricas y en lugares mojados, siempre y cuando los accesorios como soportes, tornillos, pernos, tuercas, abrazaderas, etc, posean el tratamiento y protección adecuados a las condiciones más severas de la instalación; se evite el empleo de metales diferentes que puedan presentar acción galvánica, con excepción de combinaciones de encerramientos y accesorios de aluminio con tubería metálica eléctrica de acero. La tubería EMT esta diseñada para proteger cables eléctricos, en todo tipo de instalaciones no residenciales y pueden estar expuestos al medio ambiente.La tubería IMC y RIGID está diseñada para proteger cables eléctricos en áreas clasificadas de alto riesgo a la explosión y aquellas zonas que generen corrosión. Abrazadera EMT Abrazadera EMT Sencilla Cajetin Codo EMT Conector EMT Conector RIGID Conector Recto Conector curvo 90° Concetor Recto para Cable Contratuerca Conduleta EMT Curva RIGID Funda Sellada Monitor Manguera BX Reductor IMC Tapas Tuerca IMC Tubo Conduit Union EMT Union RIGID
Requisitos Generales	Las tuberías eléctricas metálicas deben cumplir las siguientes especificaciones Sección: Las tuberías y los codos y otras secciones curvas que se utilicen con los mismos, deben ser de sección transversal circular. Acabado: Las tuberías deben tener un acabado u otro tratamiento de su superficie exterior que le proporcione un medio aprobado y duradero para distinguirlas fácilmente, una vez instaladas, de los tubos de metal rígidos. Piezas de unión: Cuando las tuberías se unan a rosca, la pieza de unión debe estar diseñada de modo que evite que la tubería se curve en cualquier parte de la rosca
Requisitos Especificos	Union (emt) 3/4"
Empaque Rotulado	y Las tuberías eléctricas metálicas deben ir rotuladas de modo claro y duradero por lo menos cada 1,5 m, como se exige en la NTC 2050
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS METÁLICOS PARA USO ELECTRICO
Codigo del Producto (SIBOL)	43446
Nombre Comercial del Producto	Union (emt)
Calidad	Debe cumplir con las condiciones establecidas en el presente documento técnica de producto y en lo establecido en las:NTC 105 TUBERIA METALICA DE ACERO PARA USO ELECTRICO (EMT)NTC 169 TUBERIA CONDUIT METALICA INTERMEDIA (MC) DE ACERO.NTC 171 TUBERÍA CONDUIT RIGID METÁLICA DE ACERO (ERMCS)NTC 2050 CODIGO ELECTRICO COLOMBIANO SECCION 348 TUBERIA ELECTRICA METALICA
Generalidades	La tubería y los accesorios de uso electrico puede ser utilizados en todas las condiciones atmosféricas y en lugares mojados, siempre y cuando los accesorios como soportes, tornillos, pernos, tuercas, abrazaderas, etc, posean el tratamiento y protección adecuados a las condiciones más severas de la instalación; se evite el empleo de metales diferentes que puedan presentar acción galvánica, con excepción de combinaciones de encerramientos y accesorios de aluminio con tubería metálica eléctrica de acero. La tubería EMT esta diseñada para proteger cables eléctricos, en todo tipo de instalaciones no residenciales y pueden estar expuestos al medio ambiente.La tubería IMC y RIGID está diseñada para proteger cables eléctricos en áreas clasificadas de alto riesgo a la explosión y aquellas zonas que generen corrosión. Abrazadera EMT Abrazadera EMT Sencilla Cajetin Codo EMT Conector EMT Conector RIGID Conector Recto Conector curvo 90° Conector Recto para Cable Contratuerca Conduleta EMT Curva RIGID Funda Sellada Monitor Manguera BX Reductor IMC Tapas Tuerca IMC Tubo Conduit Union EMT Union RIGID
Requisitos Generales	Las tuberías eléctricas metálicas deben cumplir las siguientes especificaciones Sección: Las tuberías y los codos y otras secciones curvas que se utilicen con los mismos, deben ser de sección transversal circular. Acabado: Las tuberías deben tener un acabado u otro tratamiento de su superficie exterior que le proporcione un medio aprobado y duradero para distinguirlas fácilmente, una vez instaladas, de los tubos de metal rígidos. Piezas de unión: Cuando las tuberías se unan a rosca, la pieza de unión debe estar diseñada de modo que evite que la tubería se curve en cualquier parte de la rosca
Requisitos Especificos	Union (emt) 1"
Empaque Rotulado	y Las tuberías eléctricas metálicas deben ir rotuladas de modo claro y duradero por lo menos cada 1,5 m, como se exige en la NTC 2050
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Union presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Unión 1 1/2" presión PVC
Empaque Rotulado y	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--


Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Union sanitaria
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Unión 1 1/2" sanitaria
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Union presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Unión 1 1/4" presión PVC
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS EN PVC CONDUIT PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43474
Nombre Comercial del Producto	Union conduit
Calidad	Las canalizaciones, tubos y tuberías, deberán cumplir con los requisitos de normas tales como: IEC601084, IEC604391, IEC604392, , IEC60529, IEC6100024, IEC 60423, IEC 6061427, NEMA FG1, UL 85, UL 5 y UL 870, UNE-EN 5008623, NTC 979, 1630 y 2050.
Generalidades	Tubos y accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías electricas elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Dentro de los accesorios podemos encontrar los siguientes: Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T reducida T doble T doble reducida Y reducida Y doble Y doble reducida Adaptador Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión
Requisitos Generales	Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la normas técnicas establecidas. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Unión 1" para tubo pvc conduit
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Union presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Unión 1" presión PVC
Empaque Rotulado y	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Union agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	<p>Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado</p>
Requisitos Generales	<p>Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal</p>
Requisitos Especificos	Unión 1/2" cpvc
Empaque Rotulado	<p>y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS EN PVC CONDUIT PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43474
Nombre Comercial del Producto	Union conduit
Calidad	Las canalizaciones, tubos y tuberías, deberán cumplir con los requisitos de normas tales como: IEC601084, IEC604391, IEC604392, , IEC60529, IEC6100024, IEC 60423, IEC 6061427, NEMA FG1, UL 85, UL 5 y UL 870, UNE-EN 5008623, NTC 979, 1630 y 2050.
Generalidades	Tubos y accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías electricas elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Dentro de los accesorios podemos encontrar los siguientes: Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T reducida T doble T doble reducida Y reducida Y doble Y doble reducida Adaptador Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión
Requisitos Generales	Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la normas técnicas establecidas. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Unión 1/2" para tubo pvc conduit
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Union presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Unión 1/2" presión PVC
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Union presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Unión 2 1/2" presión PVC
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Union presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Unión 2" presión PVC
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Union sanitaria
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Unión 2" sanitaria
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Union presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Unión 3" presión PVC
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Union sanitaria
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Unión 3" sanitaria
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Union agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado
Requisitos Generales	<p>Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal</p>
Requisitos Especificos	Unión 3/4" cpvc
Empaque Rotulado	y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA Y ACCESORIOS EN PVC CONDUIT PARA INSTALACIONES ELECTRICAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43474
Nombre Comercial del Producto	Union conduit
Calidad	Las canalizaciones, tubos y tuberías, deberán cumplir con los requisitos de normas tales como: IEC601084, IEC604391, IEC604392, , IEC60529, IEC6100024, IEC 60423, IEC 6061427, NEMA FG1, UL 85, UL 5 y UL 870, UNE-EN 5008623, NTC 979, 1630 y 2050.
Generalidades	Tubos y accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías electricas elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Dentro de los accesorios podemos encontrar los siguientes: Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T reducida T doble T doble reducida Y reducida Y doble Y doble reducida Adaptador Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión
Requisitos Generales	Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la normas técnicas establecidas. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Unión 3/4" para tubo pvc conduit
Empaque Rotulado y	Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación.
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Union presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Unión 3/4" presión PVC
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Union presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Unión 4" presión PVC
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Union sanitaria
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Unión 4" sanitaria
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Union sanitaria
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Específicos	Unión 6" sanitaria
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BAJANTES Y ACCESORIOS PARA CANAL DE AGUAS LLUVIAS	
Codigo del Producto (SIBOL)	43918	
Nombre Comercial del Producto	Union amazonas	
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento técnica. Para los bajantes y accesorios en PVC se debe cumplir con la norma ASTM D 1784 la cual especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.	
Generalidades	Los bajantes son elementos que hacen parte del sistema de tuberías que transportan el agua desde los canales hacia la parte baja de las construcciones	
Requisitos Generales	<p>Los tipos de bajantes son entre otras</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bajante rectangular • Bajante redonda <p>Los accesorios para las bajantes son entre otros</p> <ul style="list-style-type: none"> • Unión de bajante rectangular • Unión de bajante redonda • Codo de bajante redonda • Codo de bajante rectangular • Soporte bajante. • Transición rectangular a sanitaria • Transición bajante sanitaria <p>Son fabricadas en PVC de color blanco, metal y cerámica. Las superficies deben ser lisas en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas burbujas o elementos extraños</p>	
Requisitos Especificos	Unión canal a bajante amazonas	
Empaque Rotulado	y	Los bajantes y los accesorios deben ser rotulados indicando como mínimo el material, el diámetro o las dimensiones, fabricante o marca registrada
Presentacion	Unidad	

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BAJANTES Y ACCESORIOS PARA CANAL DE AGUAS LLUVIAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43918
Nombre Comercial del Producto	Union amazonas
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento técnica. Para los bajantes y accesorios en PVC se debe cumplir con la norma ASTM D 1784 la cual especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.
Generalidades	Los bajantes son elementos que hacen parte del sistema de tuberías que transportan el agua desde los canales hacia la parte baja de las construcciones
Requisitos Generales	<p>Los tipos de bajantes son entre otras</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bajante rectangular • Bajante redonda <p>Los accesorios para las bajantes son entre otros</p> <ul style="list-style-type: none"> • Unión de bajante rectangular • Unión de bajante redonda • Codo de bajante redonda • Codo de bajante rectangular • Soporte bajante. • Transición rectangular a sanitaria • Transición bajante sanitaria <p>Son fabricadas en PVC de color blanco, metal y cerámica. Las superficies deben ser lisas en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas burbujas o elementos extraños</p>
Requisitos Especificos	Unión canal amazonas
Empaque Rotulado	y Los bajantes y los accesorios deben ser rotulados indicando como mínimo el material, el diámetro o las dimensiones, fabricante o marca registrada
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BAJANTES Y ACCESORIOS PARA CANAL DE AGUAS LLUVIAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43918
Nombre Comercial del Producto	Union amazonas
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento técnica. Para los bajantes y accesorios en PVC se debe cumplir con la norma ASTM D 1784 la cual especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.
Generalidades	Los bajantes son elementos que hacen parte del sistema de tuberías que transportan el agua desde los canales hacia la parte baja de las construcciones
Requisitos Generales	<p>Los tipos de bajantes son entre otras</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bajante rectangular • Bajante redonda <p>Los accesorios para las bajantes son entre otros</p> <ul style="list-style-type: none"> • Unión de bajante rectangular • Unión de bajante redonda • Codo de bajante redonda • Codo de bajante rectangular • Soporte bajante. • Transición rectangular a sanitaria • Transición bajante sanitaria <p>Son fabricadas en PVC de color blanco, metal y cerámica. Las superficies deben ser lisas en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas burbujas o elementos extraños</p>
Requisitos Especificos	Unión de bajante amazonas
Empaque Rotulado	y Los bajantes y los accesorios deben ser rotulados indicando como mínimo el material, el diámetro o las dimensiones, fabricante o marca registrada
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS DE SUMINISTRO EN FONTANERÍA
Codigo del Producto (SIBOL)	41369
Nombre Comercial del Producto	Union dresser
Calidad	NTC 1644
Generalidades	<p>Elementos que se localizan entre el cierre de una línea de suministro en fontanería y el accesorio terminal. Esta ficha técnica se refiere a los siguientes accesorios descritos en la norma técnica NTC 1644:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Válvulas de compresión automáticas para sistemas individuales de ducha de pared. - Accesorios de suministro de duchas y bañeras - Accesorios de suministro de bidés - Accesorios de suministro de lavadores de ropa - Accesorios de suministro de fuentes para beber - Válvulas de cierre de suministro humificador - Accesorios de suministro de lavaplatos, fregaderos y lavamanos - Accesorios de suministro de salida de lavaderos - Grifos de riego de sedimentación - Accesorios de suministro de dosificadores y de cierre automático -Válvulas de cierre de suministro.
Requisitos Generales	<p>Los accesorios de suministro deben soportar una presión de suministro entre 140 y 860 kPa y temperaturas de suministro entre 5°C y 71°C. Deben estar diseñados de tal forma que permitan el reemplazo de las partes desgastadas con el uso de herramientas comunes, sin tener que retirar el accesorio del sistema o retirar la tubería del cuerpo, de tal forma que no sufran daños en su reemplazo. Deben proporcionar perfecto ajuste con selle entre las partes. Los materiales con que se elaboran no deben ser tóxicos ni desprender sustancias que resulten perjudiciales a la salud humana. Permitir su manejo a una fuerza no mayor a la especificada en la Norma técnica NTC 1644.</p>
Requisitos Especificos	Union dresser 1"
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios deben estar rotulados en forma permanente o con etiqueta permanente, indicando fabricante, marca y empresa a para la cual se fabrica el accesorio. Las válvulas de cierre especificadas por temperatura deben indicar con letras claramente la característica de temperatura requerida. Deben empacarse con materiales adecuados que conserven la calidad del producto, en condiciones normales dealmacenamiento y transporte. El empaque debe rotularse con el nombre y marca del fabricante, número de modelo y nombre de la empresa para la cual se fabrica el accesorio.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BAJANTES Y ACCESORIOS PARA CANAL DE AGUAS LLUVIAS	
Codigo del Producto (SIBOL)	43918	
Nombre Comercial del Producto	Union amazonas	
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento técnica. Para los bajantes y accesorios en PVC se debe cumplir con la norma ASTM D 1784 la cual especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.	
Generalidades	Los bajantes son elementos que hacen parte del sistema de tuberías que transportan el agua desde los canales hacia la parte baja de las construcciones	
Requisitos Generales	<p>Los tipos de bajantes son entre otras</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bajante rectangular • Bajante redonda <p>Los accesorios para las bajantes son entre otros</p> <ul style="list-style-type: none"> • Unión de bajante rectangular • Unión de bajante redonda • Codo de bajante redonda • Codo de bajante rectangular • Soporte bajante. • Transición rectangular a sanitaria • Transición bajante sanitaria <p>Son fabricadas en PVC de color blanco, metal y cerámica. Las superficies deben ser lisas en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas burbujas o elementos extraños</p>	
Requisitos Especificos	Unión esquina exterior canal amazonas	
Empaque Rotulado	y	Los bajantes y los accesorios deben ser rotulados indicando como mínimo el material, el diámetro o las dimensiones, fabricante o marca registrada
Presentacion	Unidad	

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BAJANTES Y ACCESORIOS PARA CANAL DE AGUAS LLUVIAS	
Codigo del Producto (SIBOL)	43918	
Nombre Comercial del Producto	Union amazonas	
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y requisitos establecidos en el presente documento técnica. Para los bajantes y accesorios en PVC se debe cumplir con la norma ASTM D 1784 la cual especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.	
Generalidades	Los bajantes son elementos que hacen parte del sistema de tuberías que transportan el agua desde los canales hacia la parte baja de las construcciones	
Requisitos Generales	<p>Los tipos de bajantes son entre otras</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bajante rectangular • Bajante redonda <p>Los accesorios para las bajantes son entre otros</p> <ul style="list-style-type: none"> • Unión de bajante rectangular • Unión de bajante redonda • Codo de bajante redonda • Codo de bajante rectangular • Soporte bajante. • Transición rectangular a sanitaria • Transición bajante sanitaria <p>Son fabricadas en PVC de color blanco, metal y cerámica. Las superficies deben ser lisas en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas burbujas o elementos extraños</p>	
Requisitos Especificos	Unión esquina interior canal amazonas	
Empaque Rotulado	y	Los bajantes y los accesorios deben ser rotulados indicando como mínimo el material, el diámetro o las dimensiones, fabricante o marca registrada
Presentacion	Unidad	

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS GALVANIZADOS PARA TUBERIA
Codigo del Producto (SIBOL)	43854
Nombre Comercial del Producto	Union galvanizada
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2076. Recubrimiento de zinc por inmersión en caliente para elementos en hierro y acero
Generalidades	Son accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas con rosca en tuberías galvanizadas para conducción de fluidos
Requisitos Generales	Las superficies deben tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños
Requisitos Especificos	Unión galvanizada 1"
Empaque y Rotulado	Los accesorios galvanizados deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo diámetro nominal, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS GALVANIZADOS PARA TUBERIA
Codigo del Producto (SIBOL)	43854
Nombre Comercial del Producto	Union galvanizada
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2076. Recubrimiento de zinc por inmersión en caliente para elementos en hierro y acero
Generalidades	Son accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas con rosca en tuberías galvanizadas para conducción de fluidos
Requisitos Generales	Las superficies deben tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños
Requisitos Especificos	Unión galvanizada 1/2"
Empaque y Rotulado	Los accesorios galvanizados deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo diámetro nominal, fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA PARA REPARAR DUCTOS
Codigo del Producto (SIBOL)	43858
Nombre Comercial del Producto	Union presion
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 979 plásticos. Tubos y curvas de poli (cloruro de vinilo) rígido para alojar y proteger conductores eléctricos y cableado telefónico. Norma Europea. EN5008624:2002 para protección de cables subterráneos
Generalidades	Es una tubería por secciones de ensamble mecánico, se usa para reparar canalizaciones en la conducción de cables de energía y de telecomunicaciones
Requisitos Generales	Tubería por secciones de ensamble mecánico, elaborado en resina de PVC. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños
Requisitos Especificos	Unión reparación deslizante pvc 1 1/2"
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla PVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA PARA REPARAR DUCTOS
Codigo del Producto (SIBOL)	43858
Nombre Comercial del Producto	Union presion
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 979 plásticos. Tubos y curvas de poli (cloruro de vinilo) rígido para alojar y proteger conductores eléctricos y cableado telefónico. Norma Europea. EN5008624:2002 para protección de cables subterráneos
Generalidades	Es una tubería por secciones de ensamble mecánico, se usa para reparar canalizaciones en la conducción de cables de energía y de telecomunicaciones
Requisitos Generales	Tubería por secciones de ensamble mecánico, elaborado en resina de PVC. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños
Requisitos Especificos	Unión reparación deslizante pvc 1"
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla PVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA PARA REPARAR DUCTOS
Codigo del Producto (SIBOL)	43858
Nombre Comercial del Producto	Union presion
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 979 plásticos. Tubos y curvas de poli (cloruro de vinilo) rígido para alojar y proteger conductores eléctricos y cableado telefónico. Norma Europea. EN5008624:2002 para protección de cables subterráneos
Generalidades	Es una tubería por secciones de ensamble mecánico, se usa para reparar canalizaciones en la conducción de cables de energía y de telecomunicaciones
Requisitos Generales	Tubería por secciones de ensamble mecánico, elaborado en resina de PVC. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños
Requisitos Especificos	Unión reparación deslizante pvc 1/2"
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla PVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	TUBERIA PARA REPARAR DUCTOS
Codigo del Producto (SIBOL)	43858
Nombre Comercial del Producto	Union presion
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 979 plásticos. Tubos y curvas de poli (cloruro de vinilo) rígido para alojar y proteger conductores eléctricos y cableado telefónico. Norma Europea. EN5008624:2002 para protección de cables subterráneos
Generalidades	Es una tubería por secciones de ensamble mecánico, se usa para reparar canalizaciones en la conducción de cables de energía y de telecomunicaciones
Requisitos Generales	Tubería por secciones de ensamble mecánico, elaborado en resina de PVC. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños
Requisitos Especificos	Unión reparación deslizante pvc 2"
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla PVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Universal presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Universal 1 1/2" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Universal presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Universal 1 1/4" presión
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Universal presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Universal 1" presión
Empaque Rotulado y	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Universal agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	<p>Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado</p>
Requisitos Generales	<p> Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal </p>
Requisitos Especificos	Universal 1/2" cpvc
Empaque Rotulado	<p>y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Universal presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Universal 1/2" presión
Empaque Rotulado y	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Universal presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Universal 2" presión
Empaque Rotulado	y Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS PARA TUBERIA DE CPVC
Codigo del Producto (SIBOL)	43912
Nombre Comercial del Producto	Universal agua caliente
Calidad	<p>Norma Técnica Colombiana NTC 1062. Sistemas de distribución de agua caliente y fría con tubería plástica de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). Norma Técnica Colombiana NTC 41691. Plásticos. Tubos y accesorios termoplásticos. Temperatura de ablandamiento vicat. Parte 2: condiciones de ensayo para tubos y accesorios Policloruro de vinilo rígido (PVCU) ó policloruro de vinilo clorado (CPVC) para tubos de policloruro de vinilo de alta resistencia al impacto (PVCHI). Norma Técnica Colombiana NTC 369. Plásticos. Compuestos de poli (cloruro de vinilo) rígidos y compuestos clorados de poli (cloruro de vinilo) clorado (CPVC). ASTM D 2846 especificación estándar para clorado de poli (cloruro de vinilo) y clorado (CPVC). En sistemas de distribución de agua fría y caliente. ASTM D1784 Especifica los requerimientos físicos de los componentes para los materiales de PVC y CPVC utilizados para la fabricación de válvulas, tuberías y accesorios.</p>
Generalidades	<p>Accesorios que tienen el propósito de ser utilizados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías para agua caliente, elaborados en policloruro de vinilo clorado</p>
Requisitos Generales	<p>Adaptador hembra. Adaptador macho. Adaptador para rociador. Adaptador reductor Adaptador rosca metálica. Adaptador para tubo ranurado. Buje soldado. Codo 90°. Codo 45°. Codo reductor 90°. Codo para rociador 90° rosca metálica. Cruz igual. Cruz reducida. Cruz reducida para rociador rosca plástico. Reducción. Transición Tapón soldado. Tee. Tee con reducción Tee con toma de rociador. Tee con toma de rociador de pared. Unión. Unión reductora. Universal</p>
Requisitos Especificos	Universal 3/4" cpvc
Empaque Rotulado	<p>y Los accesorios en CPVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando la sigla CPVC, diámetro exterior, fabricante o marca registrada, fecha de producción o numero de lote y país de fabricación.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	JUNTAS PARA TUBOS PLÁSTICOS DE PRESIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	42954
Nombre Comercial del Producto	Universal presion
Calidad	ASTM D 1784: Materiales. ASTM D 2241: Dimensiones y grados de presión. ASTM D-3139: Especificaciones de las juntas plásticas ASTM F-477: Especificaciones de los sellos elastómeros
Generalidades	Accesorios que tienen el propósito de ser empleados como juntas de tubos para acueducto clasificados según la presión, elaborados en PVC que incluyen unión mecánica con hidrosello de caucho instalado en fábrica.
Requisitos Generales	Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.
Requisitos Especificos	Universal 3/4" presión
Empaque Rotulado	Los accesorios en PVC deben estar rotulados, en la medida en que su diseño lo permita indicando, como mínimo, designación (sigla PVC, diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote, país de fabricación e identificación de la norma.
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula cierre rápido
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula cierre rápido universal roscada 1" en pvc
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula cierre rápido
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula cierre rápido universal roscada 1/2" en pvc
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula cierre rápido
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula cierre rápido universal roscada 2" en pvc
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula cierre rápido
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula cierre rápido universal roscada 3/4" en pvc
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula cierre rápido
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula cierre rápido universal soldada 1 1/2" en pvc
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula cierre rápido
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula cierre rápido universal soldada 1" en pvc
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula cierre rápido
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula cierre rápido universal soldada 1/2" en pvc
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula cierre rápido
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula cierre rápido universal soldada 2" en pvc
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula cierre rápido
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula cierre rápido universal soldada 3/4" en pvc
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula cierre rápido
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de bola 1 1/2" en laton forjado niquelado manija tipo palanca
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula de bola
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de bola 1 1/4" en laton forjado niquelado manija tipo palanca
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula de bola
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de bola 1" en laton forjado niquelado manija tipo mariposa
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula de bola
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de bola 1" en laton forjado niquelado manija tipo palanca
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula de bola
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de bola 1/2" en laton forjado niquelado manija tipo mariposa
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula de bola
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de bola 1/2" en laton forjado niquelado manija tipo palanca
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula de bola
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula de bola 1/2" para gas manija tipo mariposa
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula de bola
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de bola 2" en laton forjado niquelado manija tipo palanca
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula de bola
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de bola 3/4" en laton forjado niquelado manija tipo mariposa
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula de bola
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de bola 3/4" en laton forjado niquelado manija tipo palanca
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula de bola
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula de bola roscada 1 1/2" en pvc
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula de bola
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula de bola roscada 1 1/4" en pvc
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula de bola
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula de bola roscada 1" en pvc
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula de bola
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula de bola roscada 1/2" en pvc
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula de bola
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula de bola roscada 2" en pvc
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE COMPUERTA CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula de bola
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula de bola roscada 3/4" en pvc
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula de bola
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula de bola soldada 1 1/2" en pvc
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula de bola
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula de bola soldada 1 1/4" en pvc
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula de bola
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula de bola soldada 1" en pvc
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula de bola
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula de bola soldada 1/2" en pvc
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula de bola
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula de bola soldada 2" en pvc
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Válvula de bola
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Válvula de bola soldada 3/4" en pvc
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA CHEQUE
Codigo del Producto (SIBOL)	43103
Nombre Comercial del Producto	Valvula de cheque
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de cheque cortina 1 1/2" en laton forjado
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA CHEQUE
Codigo del Producto (SIBOL)	43103
Nombre Comercial del Producto	Valvula de cheque
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de cheque cortina 1 1/4" en laton forjado
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA CHEQUE
Codigo del Producto (SIBOL)	43103
Nombre Comercial del Producto	Valvula de cheque
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de cheque cortina 1" en laton forjado
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA CHEQUE
Codigo del Producto (SIBOL)	43103
Nombre Comercial del Producto	Valvula de cheque
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de cheque cortina 2" en laton forjado
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA CHEQUE
Codigo del Producto (SIBOL)	43103
Nombre Comercial del Producto	Valvula de cheque
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de cheque cortina 3/4" en laton forjado
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA CHEQUE
Codigo del Producto (SIBOL)	43103
Nombre Comercial del Producto	Valvula de cheque
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de cheque cortina1/2" en laton forjado
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA CHEQUE
Codigo del Producto (SIBOL)	43103
Nombre Comercial del Producto	Valvula de cheque
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de cheque globo 1" en bronce
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA CHEQUE
Codigo del Producto (SIBOL)	43103
Nombre Comercial del Producto	Valvula de cheque
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de cheque globo 1/2" en bronce
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA CHEQUE
Codigo del Producto (SIBOL)	43103
Nombre Comercial del Producto	Valvula de cheque
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de cheque globo 3/4" en bronce
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	VALVULA CHEQUE
Codigo del Producto (SIBOL)	43103
Nombre Comercial del Producto	Valvula de cheque
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de cheque resorte vertical 1 1/2" en laton forjado / resorte en acero inoxidable
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA CHEQUE
Codigo del Producto (SIBOL)	43103
Nombre Comercial del Producto	Valvula de cheque
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de cheque resorte vertical 1 1/4" en laton forjado / resorte en acero inoxidable
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA CHEQUE
Codigo del Producto (SIBOL)	43103
Nombre Comercial del Producto	Valvula de cheque
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de cheque resorte vertical 1" en laton forjado / resorte en acero inoxidable
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA CHEQUE
Codigo del Producto (SIBOL)	43103
Nombre Comercial del Producto	Valvula de cheque
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de cheque resorte vertical 1/2" en laton forjado / resorte en acero inoxidable
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA CHEQUE
Codigo del Producto (SIBOL)	43103
Nombre Comercial del Producto	Valvula de cheque
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de cheque resorte vertical 2" en laton forjado / resorte en acero inoxidable
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA CHEQUE
Codigo del Producto (SIBOL)	43103
Nombre Comercial del Producto	Valvula de cheque
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula de cheque resorte vertical 3/4" en laton forjado / resorte en acero inoxidable
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Valvula tipo compuerta
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula tipo compuerta 1 1/2" en bronce
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Valvula tipo compuerta
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula tipo compuerta 1 1/4" en bronce
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Valvula tipo compuerta
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula tipo compuerta 1" en bronce
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Valvula tipo compuerta
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula tipo compuerta 1/2" en bronce
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Valvula tipo compuerta
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula tipo compuerta 2" en bronce
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VALVULA DE CORTE
Codigo del Producto (SIBOL)	43104
Nombre Comercial del Producto	Valvula tipo compuerta
Calidad	Debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica
Generalidades	<p>Una válvula se puede definir como un aparato mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza movable que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos La válvula cheque, antiretorno o retención está destinada a impedir una inversión de la circulación del fluido. La circulación del fluido en el sentido deseado abre la válvula; al invertirse la circulación, se cierra. Cuerpo: bronce, hierro fundido, acero forjado, Monel, acero fundido, acero inoxidable, acero al carbono, PVC, CPVC. Las válvulas Cheque pueden ser fabricadas con extremos bridados, roscados, socket Weld (SW), tipo oblea para que sean instaladas en poco espacio y con poco peso (tipo Waffer). La válvula cheque tiene elemento de cierre, un asiento, un muelle o resorte y una carcasa</p>
Requisitos Generales	<p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños. Deberán garantizar completa hermeticidad cuando estén cerradas y mínima pérdida de carga con la válvula completamente abierta, y estarán provistas de mecanismos que garanticen operación fácil y suave en forma manual por un solo hombre. El disco debe tener un recorrido muy corto y debe tener un área de flujo que garantice unas pérdidas bajas. La operación de la válvula no debe ser afectada por la posición en la cual se instale. Debe ser posible operar la válvula horizontal o vertical. Todos los componentes de la válvula deben ser fácilmente reemplazados en el campo sin necesidad de herramientas especiales. El disco de la válvula debe ser construido totalmente en un elastómero de características mecánicas y físicas que aseguren resistencia a la presión y al impacto y debe tener ranuras que faciliten el flujo y reduzcan las pérdidas. El ajuste del disco sobre el asiento debe ser tal que no permita fugas y debe garantizar estanqueidad de acuerdo a la norma AWWA C508</p>
Requisitos Especificos	Valvula tipo compuerta 3/4" en bronce
Empaque y Rotulado	<p>El rotulado de la válvula de cheque debe brindar la información para identificar</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nombre del fabricante o su representante, marca comercial o logotipo • Designación del modelo • Presión de servicio o rango de presión y temperatura
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BARRAS (Y ROLLOS) LISOS Y CORRUGADOS DE ACERO AL CARBONO
Codigo del Producto (SIBOL)	41002
Nombre Comercial del Producto	Varilla corrugada
Calidad	NTC 161
Generalidades	Las barras de acero son utilizadas para refuerzo en concreto reforzado y construcciones afines.
Requisitos Generales	La superficie de las barras están provistas de resaltes que inhiben el movimiento longitudinal relativo de la barra respecto al concreto que rodea
Requisitos Especificos	Varilla corrugada de 1" por 6 m
Empaque Rotulado y	Las barras recta y en rollos deben amarrarse de tal manera que no sufran daños durante el manejo y transporte. Cada paquete de barras o cada rollo debe llevar atada una etiqueta resistente a la manipulación y a la intemperie, con la siguiente información Nombre del fabricante Diámetro Nominal Grado del Acero Número de la colada o lote País de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BARRAS (Y ROLLOS) LISOS Y CORRUGADOS DE ACERO AL CARBONO
Codigo del Producto (SIBOL)	41002
Nombre Comercial del Producto	Varilla corrugada
Calidad	NTC 161
Generalidades	Las barras de acero son utilizadas para refuerzo en concreto reforzado y construcciones afines.
Requisitos Generales	La superficie de las barras están provistas de resaltes que inhiben el movimiento longitudinal relativo de la barra respecto al concreto que rodea
Requisitos Especificos	Varilla corrugada de 1/2" por 6 mt
Empaque Rotulado y	Las barras recta y en rollos deben amarrarse de tal manera que no sufran daños durante el manejo y transporte. Cada paquete de barras o cada rollo debe llevar atada una etiqueta resistente a la manipulación y a la intemperie, con la siguiente información Nombre del fabricante Diámetro Nominal Grado del Acero Número de la colada o lote País de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BARRAS (Y ROLLOS) LISOS Y CORRUGADOS DE ACERO AL CARBONO
Codigo del Producto (SIBOL)	41002
Nombre Comercial del Producto	Varilla corrugada
Calidad	NTC 161
Generalidades	Las barras de acero son utilizadas para refuerzo en concreto reforzado y construcciones afines.
Requisitos Generales	La superficie de las barras están provistas de resaltes que inhiben el movimiento longitudinal relativo de la barra respecto al concreto que rodea
Requisitos Especificos	Varilla corrugada de 3/4" por 6 mt
Empaque Rotulado y	Las barras recta y en rollos deben amarrarse de tal manera que no sufran daños durante el manejo y transporte. Cada paquete de barras o cada rollo debe llevar atada una etiqueta resistente a la manipulación y a la intemperie, con la siguiente información Nombre del fabricante Diámetro Nominal Grado del Acero Número de la colada o lote País de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BARRAS (Y ROLLOS) LISOS Y CORRUGADOS DE ACERO AL CARBONO
Codigo del Producto (SIBOL)	41002
Nombre Comercial del Producto	Varilla corrugada
Calidad	NTC 161
Generalidades	Las barras de acero son utilizadas para refuerzo en concreto reforzado y construcciones afines.
Requisitos Generales	La superficie de las barras están provistas de resaltes que inhiben el movimiento longitudinal relativo de la barra respecto al concreto que rodea
Requisitos Especificos	Varilla corrugada de 3/8" por 6 mt
Empaque Rotulado y	Las barras recta y en rollos deben amarrarse de tal manera que no sufran daños durante el manejo y transporte. Cada paquete de barras o cada rollo debe llevar atada una etiqueta resistente a la manipulación y a la intemperie, con la siguiente información Nombre del fabricante Diámetro Nominal Grado del Acero Número de la colada o lote País de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BARRAS (Y ROLLOS) LISOS Y CORRUGADOS DE ACERO AL CARBONO
Codigo del Producto (SIBOL)	41002
Nombre Comercial del Producto	Varilla lisa
Calidad	NTC 161
Generalidades	Las barras de acero son utilizadas para refuerzo en concreto reforzado y construcciones afines.
Requisitos Generales	La superficie de las barras están provistas de resaltes que inhiben el movimiento longitudinal relativo de la barra respecto al concreto que rodea
Requisitos Especificos	Varilla lisa de 1" por 6 mt
Empaque Rotulado	Las barras recta y en rollos deben amarrarse de tal manera que no sufran daños durante el manejo y transporte. Cada paquete de barras o cada rollo debe llevar atada una etiqueta resistente a la manipulación y a la intemperie, con la siguiente información Nombre del fabricante Diámetro Nominal Grado del Acero Número de la colada o lote País de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BARRAS (Y ROLLOS) LISOS Y CORRUGADOS DE ACERO AL CARBONO
Codigo del Producto (SIBOL)	41002
Nombre Comercial del Producto	Varilla lisa
Calidad	NTC 161
Generalidades	Las barras de acero son utilizadas para refuerzo en concreto reforzado y construcciones afines.
Requisitos Generales	La superficie de las barras están provistas de resaltes que inhiben el movimiento longitudinal relativo de la barra respecto al concreto que rodea
Requisitos Especificos	Varilla lisa de 1/2" por 6 mt
Empaque Rotulado	Las barras recta y en rollos deben amarrarse de tal manera que no sufran daños durante el manejo y transporte. Cada paquete de barras o cada rollo debe llevar atada una etiqueta resistente a la manipulación y a la intemperie, con la siguiente información Nombre del fabricante Diámetro Nominal Grado del Acero Número de la colada o lote País de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BARRAS (Y ROLLOS) LISOS Y CORRUGADOS DE ACERO AL CARBONO
Codigo del Producto (SIBOL)	41002
Nombre Comercial del Producto	Varilla lisa
Calidad	NTC 161
Generalidades	Las barras de acero son utilizadas para refuerzo en concreto reforzado y construcciones afines.
Requisitos Generales	La superficie de las barras están provistas de resaltes que inhiben el movimiento longitudinal relativo de la barra respecto al concreto que rodea
Requisitos Especificos	Varilla lisa de 3/4" por 6 mt
Empaque Rotulado	Las barras recta y en rollos deben amarrarse de tal manera que no sufran daños durante el manejo y transporte. Cada paquete de barras o cada rollo debe llevar atada una etiqueta resistente a la manipulación y a la intemperie, con la siguiente información Nombre del fabricante Diámetro Nominal Grado del Acero Número de la colada o lote País de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BARRAS (Y ROLLOS) LISOS Y CORRUGADOS DE ACERO AL CARBONO
Codigo del Producto (SIBOL)	41002
Nombre Comercial del Producto	Varilla lisa
Calidad	NTC 161
Generalidades	Las barras de acero son utilizadas para refuerzo en concreto reforzado y construcciones afines.
Requisitos Generales	La superficie de las barras están provistas de resaltes que inhiben el movimiento longitudinal relativo de la barra respecto al concreto que rodea
Requisitos Especificos	Varilla lisa de 5/8" por 6 mt
Empaque Rotulado y	Las barras recta y en rollos deben amarrarse de tal manera que no sufran daños durante el manejo y transporte. Cada paquete de barras o cada rollo debe llevar atada una etiqueta resistente a la manipulación y a la intemperie, con la siguiente información Nombre del fabricante Diámetro Nominal Grado del Acero Número de la colada o lote País de origen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VARSQL
Codigo del Producto (SIBOL)	41312
Nombre Comercial del Producto	Varsol
Calidad	ASTM D 235
Generalidades	De los disolventes alifáticos, el Varsol corresponde al disolvente No. 4. Los disolventes alifáticos (disolventes 1A, 2, 3, 4, hexano y Apiasol 1) son hidrocarburos volátiles provenientes de la destilación de naftas o de gasolina natural. El Varsol es utilizado para la fabricación de resinas, ceras y betunes, para lavanderías y limpieza en general. En el hogar y oficinas es comúnmente utilizado como desmanchador y como disolvente de pinturas a base de aceite. Es un producto incoloro, con un poder solvente que permite que tenga variados usos en la industria, hogar y oficina
Requisitos Generales	Debe contar con Registro Sanitario Aspecto incoloro y brillante. Debe estar exento de humedad al ser examinado en forma visual. No debe ser soluble en agua. El producto debe ser estable a temperatura ambiente y en condiciones normales de almacenamiento y manejo
Requisitos Especificos	Varsol que cumpla con las siguientes especificaciones: Densidad (°C 20): 0.8 ± 0.1 gr/cm3 Gravedad específica (Agua=1): 0.79/ °C 20 Punto de ebullición: 120 -200 °C Punto de Fusión: -40 °C Densidad relativa del vapor (Aire=1): 4.8 Presión de vapor (mm Hg): 7.0/ 30°C Valor Kauri – Butanol (ASTM D 1133): 29-45 Olor: Característico a solventes Color: incoloro
Empaque Rotulado	Debe ajustarse a la norma NTC 4702-3, que establece los requisitos que deben cumplir y los ensayos a los cuales se deben someter los embalajes y envases para transporte de mercancías peligrosas clase 3 líquidos inflamables. El rotulado del Varsol debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC-1692 que establece la clasificación de las mercancías peligrosas, las definiciones, el marcado, etiquetado y rotulado de estas para fines de identificación del producto y de las unidades de transporte
Presentacion	Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PERFILES ESTRUCTURALES
Codigo del Producto (SIBOL)	43908
Nombre Comercial del Producto	Vigueta
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 1920. Acero estructural al carbono. Norma Técnica Colombiana NTC 1950. Metalurgia. Acero estructural de baja aleación y alta resistencia. Norma Técnica Colombiana NTC 1971. Metalurgia. Acero estructural al manganeso vanadio de baja aleación y alta resistencia. Norma Técnica Colombiana NTC 2012. Acero estructural de alta resistencia y baja aleación con limite de fluencia mínimo de 345 MPa 50 ksi en espesores hasta 100 mm 4 pulgadas . Norma Técnica Colombiana NTC 2674. Siderurgia. Empaque, rotulado y métodos de carga de productos de acero para despacho doméstico. Sociedad Americana para Pruebas y Materiales (American SocietyforTesting and Materials) ASTM A992. Especificación normalizada para perfiles de acero estructural
Generalidades	Los perfiles estructurales son aquellos productos laminados, fabricados usualmente para su empleo en estructuras de edificación, o de obra civil. Estos perfiles poseen diferentes características dependiendo de su forma y dimensiones; debiéndose usar específicamente para una función concreta, ya sean vigas o columnas
Requisitos Generales	Los perfiles deben ser libres de deformaciones, fisuras y aristas cortantes. Los materiales de fabricación podrán ser entre otros: acero estructural al carbono y acero estructural al manganeso vanadio. Los tipos de perfiles podrán ser entre otros: Perfil T Perfiles I o doble T Perfil IPN (Alas con espesor decreciente hacia los bordes) Perfil IPE (Alas con espesor constante) Perfil HE (Alas anchas) Perfil HEA (Alas anchas ligeras) Perfil HEB (Alas anchas normales) Perfil HEM (Alas anchas pesadas o reforzadas) Perfiles no ramificados: Perfil UPN (Alas con espesor decreciente hacia los bordes) Perfil L (Alas con igual longitud) Perfil LD (Alas con diferente longitud)
Requisitos Especificos	Vigueta (perfilería cielorraso x 2.44 mt) De acuerdo con el material de fabricacion, el producto debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 1920 o NTC 1950 o NTC 1971 o NTC 2012, y ASTM A992.
Empaque Rotulado	Debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 2674. Los perfiles deben estar marcados conteniendo la siguiente información: numero de colada, marca del fabricante, sitio de origen, tipo de acero, cualquier otra información adicional que sea requerida
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Vinilo tipo 1 antihongos
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



Requisitos
Especificos

Pintura tipo 1 de acabado blanco satinado, diluible con agua, fabricada a partir de copolímeros acrílicos con antibacterial activo que elimina el 99,9% de las bacterias, con máxima lavabilidad y alta resistencia a la humedad, vapor, grasa, manchas, y a la formación de hongos. Producto formulado sin plomo ni cromo, que cumpla con las siguientes especificaciones técnicas:

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Brillo	20-30	UB
Viscosidad	75-80	KU
Densidad	4.55-4.65	Kg / Gal
Cubrimiento	≥96	%
Contenido de VOC	130	gr/L menos agua ASTM D6886
Secamiento al tacto	2-3	Horas
Secamiento al manejo	3-4	Horas
Secamiento entre manos	3-4	Horas

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Galon

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Yee sanitaria
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341. Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Yee 2" sanitaria
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Yee sanitaria
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Yee 3" sanitaria
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Yee sanitaria
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Yee 4" sanitaria
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	ACCESORIOS EN PVC RÍGIDO PARA TUBERÍA SANITARIA, AGUAS LLUVIAS Y VENTILACION
Codigo del Producto (SIBOL)	41367
Nombre Comercial del Producto	Yee sanitaria
Calidad	NTC 1341
Generalidades	<p>Accesorios que tienen es propósito de ser empleados como juntas con unión mecánica, soldada, roscas o mixtas en tuberías sanitarias, aguas lluvias y ventilación elaborados en policloruro de Vinilo (PVC) rígido, por sistema de moldeo por inyección. Los accesorios en PVC son inmunes a los gases y líquidos corrosivos de los sistemas de desagües, sus paredes internas y externas son lisas para facilitar el flujo de los desechos, son inertes a la acción de los productos químicos utilizados para destapar cañerías. Existen las siguientes indicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Codo de 90° campana por campana Codo de 90° campana por espigo Codo de 45° campana por campana Codo de 45° campana por espigo Codo de 22.5° campana por campana Codo de 22.5° campana por espigo Codo ventilado T sanitaria aguas lluvia T sanitaria reducida T sanitaria aguas lluvia doble T sanitaria aguas lluvia doble reducida Y sanitaria aguas lluvia Y sanitaria reducida Y sanitaria aguas lluvia doble Y sanitaria aguas lluvia doble reducida Adaptador de limpieza Tapón macho roscado Adaptador HF a PVC Adaptador sifón Unión Buje soldado Buje roscado Junta de expansión Sifón de 180° con tapón campana por campana Sifón 180° campana por campana Sifón 180° campana por campana
Requisitos Generales	<p>Deben ser elaborados en resina de PVC y los aditivos requeridos para su producción conforme a la norma técnica NTC 1341.</p> <p>Las superficies deben ser lisas tanto en color como en textura y tener aspecto limpio, uniforme, libre de grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas o elementos extraños.</p>
Requisitos Especificos	Yee 6" sanitaria
Empaque Rotulado	<p>Los accesorios en PVC deben ser rotulados, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, designación (sigla PVC y diámetro exterior en milímetros), fabricante o marca registrada, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. Las especificaciones de empaque serán las acordadas entre las partes.</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	YESO PARA CONSTRUCCIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	43965
Nombre Comercial del Producto	Yeso para construccion
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2425. Minería. Yeso para la industria de la construcción
Generalidades	El yeso es una roca natural (sulfato de calcio dihidrato: $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$), mediante deshidratación, al que puede añadirse en fábrica determinadas adiciones de otras sustancias químicas para modificar sus características de fraguado, resistencia, adherencia, retención de agua y densidad, que una vez amasado con agua, puede ser utilizado directamente. También, se emplea para la elaboración de materiales prefabricados. El yeso, como producto industrial, es sulfato de calcio hemihidrato ($\text{CaSO}_4 \cdot \frac{1}{2}\text{H}_2\text{O}$), también llamado vulgarmente "yeso cocido"
Requisitos Generales	Formula química: $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ (Sulfato de calcio dihidrato). Apariencia: polvo molido. Los tipos de yeso podrán ser entre otros: Artesanales, tradicionales o multi-fases Yeso blanco Yeso negro Yeso rojo Industriales o de horno mecánico Yeso dihidrato Yeso hemihidrato Yeso de construcción Grueso Fino Escayola Con aditivos Yeso controlado de construcción Grueso Fino Yesos finos especiales Yeso controlado aligerado Yeso de alta dureza superficial Yeso de proyección mecánica Yeso aligerado de proyección mecánica Yesoscola y adhesivos
Requisitos Especificos	Yeso para construcción por 25 kg
Empaque y Rotulado	El producto debe empacarse en sacos de polipropileno con bolsa interior de polietileno. El rotulado del empaque debe indicar como mínimo: nombre del producto, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca. Las zonas de almacenamiento deben contar con la siguiente información de riesgos: Salud: 2 "Peligroso" Inflamabilidad: 0 "No se inflama" Reactividad: 0 "Estable"
Presentacion	Bulto

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BANDERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43364
Nombre Comercial del Producto	Pabellon nacional
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales
Generalidades	Una bandera es una pieza de tela, normalmente rectangular, aunque puede adoptar formas muy variadas, que se sujeta por uno de sus lados a un asta, o se cuelga de una driza. Se utiliza para identificar o representar a una persona o grupo de personas. También puede servir para transmitir señales para comunicarse. El estudio de las banderas se conoce como vexilología. De uso privativo de las fuerzas armadas de Colombia.
Requisitos Generales	Conformada por un parche con ondeado tipo coseno, con borde o ribete con hilos metalizados dorados brillante ó negro (según corresponda) y los colores que el comprador defina. El borde o ribete debe ser uniforme, simétrico y compacto; elaborado con puntada de seguridad. Los diseños deben ser bien definidos. La bandera no debe presentar hilos sueltos, fruncidos, arrugas, etc. El hilo del carrete debe ser color a tono con el hilo de bordar
Requisitos Especificos	Bandera pabellon nacional sin escudo medidas 3 mt de largo por 1.5 mt de ancho en tela impermeable con doble costuras en los bordillos con driza No 8 color blanco, argolla y mosqueton en bronce.
Empaque Rotulado y	Las banderas se deben empacar en bolsa de polietileno transparente de tal manera que permita observar el contenido y que no sufran daños o deterioro durante su transporte o almacenamiento. En forma colectiva se deben empacar en bolsas por 100 unidades y en cajas de cartón corrugado doble pared por 5000 unidades. Cada bandera debe rotularse con una marquilla estampada o sello con tinta de alta adherencia especial para este tipo de tela que garantice la permanencia del estampado hasta el final de la vida útil. Debe contener la siguiente información: Las cajas del empaque colectivo en la cara frontal deben identificar el producto, la cantidad contenida, número de contrato y contratista. Se deberá coordinar con la unidad contratante o Almacén de Intendencia correspondiente si es requerido otro tipo de rotulado como código de barras, código azteca, entre otros
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BANDERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43364
Nombre Comercial del Producto	Bandera
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales
Generalidades	Una bandera es una pieza de tela, normalmente rectangular, aunque puede adoptar formas muy variadas, que se sujeta por uno de sus lados a un asta, o se cuelga de una driza. Se utiliza para identificar o representar a una persona o grupo de personas. También puede servir para transmitir señales para comunicarse. El estudio de las banderas se conoce como vexilología. De uso privativo de las fuerzas armadas de Colombia.
Requisitos Generales	Conformada por un parche con ondeado tipo coseno, con borde o ribete con hilos metalizados dorados brillante ó negro (según corresponda) y los colores que el comprador defina. El borde o ribete debe ser uniforme, simétrico y compacto; elaborado con puntada de seguridad. Los diseños deben ser bien definidos. La bandera no debe presentar hilos sueltos, fruncidos, arrugas, etc. El hilo del carrete debe ser color a tono con el hilo de bordar
Requisitos Especificos	Bandera (Colombia – Armada Nacional – Infantería de Marina) elaborada en satín raso , medida reglamentaria de 1.10mt x 1.35 mt, doble faz , con sistema tubular para ajuste al asta, cordones extremos en lurex dorado, moño(s) de lujo, fleco(s) metalizado(s) dorado(s) alrededor de 5cm y/o 7cm, confección de alta costura, asta(s) elaborada(s) en madera, desarmable(s) en 2 tramos, herrajes internos en acero inoxidable, reforzados e invisibles a l a parte externa para un empaque perfecto, anillos circulares torneados en los extremos de cada tramo, largo 2.00 m, grosor 1 1/4 pulgadas. Base ruteada en madera, escalonada en 3 secciones con perforación central, reforzado e invisible a l a parte externa, moharra fundida en bronce brillante tipo lanza con acabado de laca cataforetica pintura color caoba). Altura 2.20 m.
Empaque Rotulado	Las banderas se deben empacar en bolsa de polietileno transparente de tal manera que permita observar el contenido y que no sufran daños o deterioro durante su transporte o almacenamiento. En forma colectiva se deben empacar en bolsas por 100 unidades y en cajas de cartón corrugado doble pared por 5000 unidades. Cada bandera debe rotularse con una marquilla estampada o sello con tinta de alta adherencia especial para este tipo de tela que garantice la permanencia del estampado hasta el final de la vida útil. Debe contener la siguiente información: Las cajas del empaque colectivo en la cara frontal deben identificar el producto, la cantidad contenida, número de contrato y contratista. Se deberá coordinar con la unidad contratante o Almacén de Intendencia correspondiente si es requerido otro tipo de rotulado como código de barras, código azteca, entre otros
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PILA ALCALINA
Codigo del Producto (SIBOL)	41222
Nombre Comercial del Producto	Bateria 9 voltios
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales
Generalidades	Es un dispositivo, también denominado batería, que convierte la energía producida en una reacción química en energía eléctrica, compuesta con dióxido de manganeso, zinc, hidróxido de potasio, grafito y óxido de zinc, está revestida con una cubierta de acero inoxidable
Requisitos Generales	Las pilas deberán estar libres de defectos que se observen visualmente tales como pérdida del electrolito, deformaciones que alteren las dimensiones o presencia de corrosión en los terminales. Debe tener una durabilidad razonable, en condiciones normales de uso y almacenamiento. Ninguna de sus partes puede desprenderse, partirse, romperse, corroerse o formar otro tipo de defectos que afecten su normal desempeño, si el producto es utilizado y almacenado de forma adecuada. Deben tener adaptabilidad para funcionar a altas temperaturas sin deterioro; alta resistencia a los golpes y choques
Requisitos Especificos	Bateria cuadrada 9 voltios recargable
Empaque Rotulado	Deberán empacarse de forma tal que no sufran daños y conserven su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto debe estar rotulado en caracteres legibles e indelebles (no se permite calcomanías) indicando, como mínimo: tipo de batería, polaridad de los terminales, voltaje nominal, tamaño, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, fecha de vencimiento, país de fabricación, marca, fabricante y dirección del fabricante. El empaque debe estar rotulado, indicando en idioma español, como mínimo, la cantidad de unidades por empaque, tipo de baterías, voltaje nominal, tamaño estándar, fecha de vencimiento, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, nombre y domicili o legal en Colombia del fabricante importador o distribuidor responsable según corresponda.
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BETUN PARA CALZADO
Codigo del Producto (SIBOL)	43271
Nombre Comercial del Producto	Betun neutro
Calidad	NTC 2112 - ARTICULOS PARA USO DOMESTICO. BETUNES Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento técnica. Generalidades El betún para calzado
Generalidades	El betún para calzado es un producto se obtiene como producto en el refino del petróleo, el cual a nivel comercial es utilizado para dar lustre, impermeabilizar, mejorar la apariencia y aumentar la vida útil de cueros, zapatos o botas. Se clasifican según su estado como: • Betún pasta. • Betún líquido, el cual puede ser autobrillante y no autobrillante. • Betún crema.
Requisitos Generales	El Betún no debe estar cristalizado, cuarteado o seco. Su presentación debe ser consistente y no debe presentar grumos. El betún debe presentarse en estado sólido o líquido, con textura aceitosa y suave, soluble en triduroetileno y poco volátil, debe poseer propiedades de impermeabilidad y adhesividad. El betún para el calzado no es un producto de limpieza y por tanto el zapato ha de estar limpio y seco antes de su aplicación. El betún ha de extenderse uniformemente por toda la superficie del zapato con un cepillo suave o una esponja, evitando que en algunas zonas quede demasiado producto para no dejar manchas. Después hay que esperar a que se seque. Para finalizar se le da lustre (brillo) al zapato frotando con un trapo suave
Requisitos Especificos	Betun neutro por 250grs. Deberá tener un pH de 6,0 a 9,0 El punto de inflamación de la materia volátil del betún deberá ser de mínimo 35 °C Punto de ablandamiento, mín. 75°C Contenido de cenizas, % m/m, máx. 2,0 El contenido de materias no volátiles del betún, será: • Mínimo 25,0 % (m/m) para el betún pasta • Mínimo 12 % (m/m) para el betún líquido • Mínimo 17 % (m/m) para el betún crema
Empaque Rotulado	y El betún debe venir empacado en cajas metálicas o plásticas según su estado, de fácil apertura Rotulado: El betún debe venir marcado con toda la información del fabricante, ingredientes, contenido, precauciones y forma de uso
Presentacion	Caja

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BOLSAS PARA BASURA
Codigo del Producto (SIBOL)	41010
Nombre Comercial del Producto	Bolsa para basura
Calidad	NTC 1449, NTC 1007
Generalidades	Talega de plástico utilizada para depositar los desechos, diferentes a elementos punzantes, producidos por las actividades domésticas, comerciales, industriales y hospitalarias, entre otras. Existen tres tipos de bolsas: Tipo A: para desechos generados por actividades domésticas y de pequeños negocios Tipo B: para desechos generados por actividades domésticas comerciales o industriales, en viviendas multifamiliares, establecimientos de comercio grandes, industria y otros. Tipo C: para desechos generados en las actividades domésticas en apartamentos
Requisitos Generales	Elaboradas en polietileno de baja densidad PEBD
Requisitos Especificos	Bolsas plasticas para basura color negro. Medidas 1m x 70cm calibre No 2 por 10 unidades
Empaque Rotulado	Las bolsas de basura se deben empacar de acuerdo con lo convenido entre comprador vendedor. El empaque de las bolsas para basura debe estar etiquetado, especificando el material del que están elaboradas, el tipo de bolsa, el peso que soporta, nombre y dirección del fabricante o importador, lote y fecha de producción y país de origen
Presentacion	Paquete

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CINTA DE SEÑALIZACIÓN
Codigo del Producto (SIBOL)	43454
Nombre Comercial del Producto	Cinta señalizacion
Calidad	El producto debe cumplir con los especificaciones descritas en el presente documento. Además debe estar acorde a las siguiente norma: ANZI Z535 (ESTANDAR SEÑALIZACION SEGURA)
Generalidades	Pelicula fabricada en polietileno para señalizacion o demarcación, usadas principalmente en la seguridad industrial, de vías y ciudadana. Se utiliza con el fin de delimitar y señalar zonas de peligro o riesgo (físico, químico, locativo, etc.) puede venir impresa con diferentes logos o leyendas de acuerdo al uso
Requisitos Generales	La cinta de señalización debe estar debidamente enrollada sobre un tubo que permita su transporte y manejo en campo
Requisitos Especificos	Cinta señalización peligro. Cumple con la NTC 1461, ancho: 10 cms, longitud 100 metros, en polietileno. Palabras peligro en letras negras y fondo amarillo
Empaque Rotulado	y La cinta debe venir empacada en cajas. Las condiciones de rotulado se deben establecer en conjunto con el mandante comprador
Presentacion	Rollo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CONO VIAL
Codigo del Producto (SIBOL)	43347
Nombre Comercial del Producto	Cono vial
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales
Generalidades	Conos viales de color fluorescente de excelente visibilidad diurna. Su base puede ser cuadrada o poligonal evitando que el cono vial ruede en caso de caer al piso. Su flexibilidad y bajísima ubicación de centro de gravedad garantiza no causar daños.
Requisitos Generales	Fabricados en P.V.C Pueden presentarse con o sin bandas reflectivas y en colores verde, naranja, amarillo o negro y en 2 versiones: rígido o flexible con memoria (vuelve a su forma original si es pisado). Apilables, resistentes a los rayos UV, soportan vientos de 70 Km/h, con bandas refractivas en bajo relieve
Requisitos Especificos	Cono brillante para señalización vial, color naranja brillante resistente a los rayos UV, base cuadrada, centro hueco. Tamaño de base 30 cm, por una altura de 90 cm
Empaque Rotulado	y No aplica
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CORDON DORADO GRUESO
Codigo del Producto (SIBOL)	43239
Nombre Comercial del Producto	Cordon dorado
Calidad	Debe cumplir íntegramente con la actualización vigente de la Norma Técnica ETMP025-DID-C-A CORDON DORADO GRUESO
Generalidades	Hilos trenzados que sirve como adorno y aplicación a las banderas, también se puede utilizar como un complemento de uniformes
Requisitos Generales	El Cordón dorado grueso para el uso de las banderas debe cumplir con todas las características consignadas en la especificación técnica, tiene como fin de garantizar los acabados y la calidad de este elemento. Los Cordones no debe presentar nudos ni tener fibras sueltas, las puntas del cordón deben ser en forma cubica es decir cuatro caras, no debe partirse ni presentar deformaciones al flexionarla, así mismo cuando se flexione la punta del cordón no se debe partir ni deformar, no deben presentar deshila miento, su presentación debe ser homogénea
Requisitos Especificos	Está compuesto de cuatro cordones retorcidos color dorado, nylon terlenka, calibre No 19, que a su vez están compuestos por cuatro filamentos.
Empaque Rotulado	Empaque individual Este elemento debe empacarse en bolsas de polietileno con un espesor mínimo de 0.03 mm, transparente, que permita observar su contenido, que los conserve limpios y en buen estado hasta su uso final. Cada rollo debe contener 100 metros. Empaque colectivo: Este se debe efectuar en cajas de cartón corrugado con capacidad de 10 rollos (carretes) de empaque colectivo. Rotulado: Para efectos de almacenaje y control, el elemento deberá tener un rotulo en cada bolsa de empaque individual y en las cajas de empaque colectivo.
Presentacion	Metro

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CORTINA
Codigo del Producto (SIBOL)	43155
Nombre Comercial del Producto	Cortina
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales
Generalidades	<p>Las cortinas son piezas móviles, normalmente de tela, que cubren las ventanas por el interior de las edificaciones. Su función es la de impedir total o parcialmente el paso de la luz y la visibilidad desde el exterior, otra función de las cortinas es aislar las temperaturas exteriores. También se pueden utilizar detrás de una puerta de acceso. Algunos de los diferentes tipos de cortinas son los siguientes: - Venecianas: Son cortinas elaboradas con laminas giratorias que se pueden mover mecánicamente dependiendo de la orientación de la luz. El material de fabricación es generalmente aluminio, PVC o madera. - Visillos: Son cortinas delgadas destinadas para restringir la visibilidad del exterior al interior pero que permiten el paso de la luz. El material de fabricación es tela tipo velo. - Cortinones: Se les usa como recurso estético o complemento de otras cortinas. Se fabrican de telas gruesas para evitar el paso de la luz. - Estores o cortinas romanas: Se denomina estor a un tipo de cortina que se despliega verticalmente. Los estores se pueden encontrar en los siguientes tipos: a. Estor a varillas: Con varillas horizontales que permiten plegarlo en la parte superior. b. Estor a paquete: También se pliega en la parte superior pero en este caso no cuenta con varillas por lo que se produce un bulto irregular. c. Estor enrollable: Lleva una varilla alrededor de la cual se enrolla la tela o material. d. Estor japonés: Se forma de paneles independientes que se superponen</p>
Requisitos Generales	El diseño de la cortina debe corresponder al especificado por el comprador y vendedor. El material debe ser durable y acorde con el uso de la cortina, libre de toxicidad. Los acabados de la cortina deben ser finos, sin presentar imperfectos en el material o diseño
Requisitos Especificos	Cortina enrollable traslucida de 120cm por 180cm
Empaque y Rotulado	Las cortinas se deben empacar en materiales que protejan y conserven su calidad durante su almacenamiento y transporte. El rotulado debe indicar nombre y dirección del fabricante, año de fabricación, dimensiones, material, modelo, instrucciones de uso y otras especificaciones que se indiquen
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	ESTOPA O WAIBE
Codigo del Producto (SIBOL)	43811
Nombre Comercial del Producto	Estopa
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales
Generalidades	La estopa es un producto obtenido de residuos y desperdicios de hilos, hilazas y regenerados de la industria textil del algodón, mediante equipos y procedimientos adecuados para transformarlos en este producto
Requisitos Generales	Existen tres calidades de estopa: • Estopa blanca • Estopa crema • Estopa de color. Es un material absorbente
Requisitos Especificos	Estopa color blanco Contenido máximo de humedad: 7%
Empaque Rotulado	Se debe rotular con el color de calidad de la estopa, peso, nombre del fabricante, marca registrada del fabricante, número de lote, masa y país de origen. Deberá empacarse de forma tal que el producto no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte
Presentacion	Kilogramo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	HILO INDUSTRIAL
Codigo del Producto (SIBOL)	43679
Nombre Comercial del Producto	Hilo en polipropileno
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 340. Textiles. Información del rotulado de productos textiles. Norma Técnica Colombiana NTC 2089. Hilos de algodón para coser. Norma Técnica Colombiana NTC 2274. Textiles y confecciones. Hilos con núcleo de poliéster recubierto con fibras naturales o con recubrimiento de fibras sintéticas cortadas. Norma Técnica Colombiana NTC 2745. Hilos de coser de fibras cortadas de poliéster alta tenacidad. Norma Técnica Colombiana NTC 2782. Textiles y confecciones. Hilos de poliéster 100 . Filamento continuo. Norma Técnica Colombiana NTC 2783. Textiles y confecciones. Hilos de mezclas íntimas de algodón poliéster para coser
Generalidades	El hilo es una hebra larga y delgada que se forma a partir de fibras textiles tales como: lino, algodón, lana, nailon, entre otros. Se usa ampliamente en la industria textil para coser, tejer, etc. La numeración de los hilos de acuerdo al sistema dTex: Es uno de los sistemas mas empleados y que mas posibilidades tiene de universalizarse. Se emplea sobre todo en los hilos de filamento continuo, como poliéster alta tenacidad, poliamida, rayón. La definición de Tex es "Peso en gramos de 1.000 metros de hilo". Normalmente usamos una fracción del Tex, el dTex (decitex), que es su décima parte (1Tex=10dTex) . El título dTex se compone de la siguiente forma: los gramos que pesan 10.000 m de cada cabo, seguido del número de cabos de que consta el hilo
Requisitos Generales	Debe cumplir con todos los requisitos establecidos en el presente documento de condiciones especiales
Requisitos Especificos	Hilo en polipropileno color verde, 150m, 200gr De acuerdo con el tipo de hilo, debe cumplir con los requisitos y ensayos a los que debe someterse establecidos en las NTC 2089, NTC 2274, 2745, NTC 2782 y NTC 2783. El número Tex mínimo es 13.
Empaque y Rotulado	El rotulado debe cumplir con lo establecido en la NTC 340. El rotulado debe indicar como mínimo: fabricante, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca, tipo de producto, fecha de producción y número de lote. El envase/empaque debe estar construido en un material resistente, que garantice la conservación del producto, sin alterar sus características durante el almacenamiento, transporte y expendio
Presentacion	Rollo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	LONA
Codigo del Producto (SIBOL)	43209
Nombre Comercial del Producto	Lona
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales
Generalidades	La lona es un tejido muy pesado y fuerte fabricado en Nylon (poliamida), que es una fibra manufacturada en la cual, la sustancia que forma la fibra es cualquier poliamida sintética de cadena larga que ha requerido grupos amida como parte integral de la cadena polimérica. Elemento fabricado y que se ha sometido a todas las etapas y procesos de producción necesarias para cumplir los requisitos técnicos establecidos por la entidad contratante
Requisitos Generales	La lona no debe presentar empalmes ni uniones y no debe tener defectos como fisuras, agrietamientos, perforaciones, desprendimientos, pliegues, evidencias de pegajosidad, hilos sueltos y cambios de tonalidad. Debe ser resistente a la tensión, al rasgado, a la transpiración y con tratamiento de repelencia al agua
Requisitos Especificos	Lona vacia para empacar escombros, capacidad 50kg
Empaque Rotulado	y No aplica
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MULTITOMA
Codigo del Producto (SIBOL)	44042
Nombre Comercial del Producto	Multitoma
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 1650. Clavijas y tomacorrientes para uso doméstico y similar. Requisitos generales. Resolución 90708 de 2013 y las normas que la reemplacen, modifiquen o complementen. Ministerio de Minas y Energía
Generalidades	Una multitoma o múltiple es un dispositivo eléctrico usado para conectar varios dispositivos eléctricos estándar de corriente alterna en un mismo enchufe eléctrico
Requisitos Generales	La multitoma debe: • Proveer suficiente resistencia mecánica, que permita su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. • Formar una unidad segura, no podrá despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. • La superficie no puede tener ningún tipo de irregularidad, rugosidad, fisuras, huecos, rebabas o defectos de fabricación o ensamble. La multitoma puede tener o no interruptor, indicador luminoso de encendido y protector contra picos de voltaje y sobrecargas. El material de fabricación la multitoma podrá ser entre otros: plástico, PVC, acero Cold Rolled cubierto con pintura electrostática
Requisitos Especificos	Multitoma de 6 salidas, resistencia del aislamiento: Mín 5 megaohmio, corriente de cada tomacorriente: Mín 15 A. Tensión nominal: Min 110 VCA, extensión 3m. Debe cumplir con los requisitos y ensayos específicos establecidos en la NTC1650 y Resolución 90708 de 2013 y las normas que la reemplacen, modifiquen o complementen
Empaque Rotulado y	Debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 1650 y Resolución 90708 de 2013 y las normas que la reemplacen, modifiquen o complementen. El cable o cordón flexible debe estar marcado en sobrerrelieve, bajo relieve o tinta indeleble permanente, con al menos la siguiente información: número de conductores, calibre del conductor, tipo de aislamiento y máxima corriente permanente permitida. La marcación de la multitoma debe ser permanente, claramente visible, legible e impresa en el exterior del cuerpo de la multitoma. Debe contener como mínimo la siguiente información: razón social o marca registrada del productor y valores nominales en voltios (V) y amperios (A). El empaque debe ser de un material adecuado, que no altere la calidad del producto y asegure su conservación
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	BANDERA
Codigo del Producto (SIBOL)	43364
Nombre Comercial del Producto	Bandera
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales
Generalidades	Una bandera es una pieza de tela, normalmente rectangular, aunque puede adoptar formas muy variadas, que se sujeta por uno de sus lados a un asta, o se cuelga de una driza. Se utiliza para identificar o representar a una persona o grupo de personas. También puede servir para transmitir señales para comunicarse. El estudio de las banderas se conoce como vexilología. De uso privativo de las fuerzas armadas de Colombia.
Requisitos Generales	Conformada por un parche con ondeado tipo coseno, con borde o ribete con hilos metalizados dorados brillante ó negro (según corresponda) y los colores que el comprador defina. El borde o ribete debe ser uniforme, simétrico y compacto; elaborado con puntada de seguridad. Los diseños deben ser bien definidos. La bandera no debe presentar hilos sueltos, fruncidos, arrugas, etc. El hilo del carrete debe ser color a tono con el hilo de bordar
Requisitos Especificos	Bandera bordada para escritorio en satin con escudo a escoger, medidas de la bandera 19cm por 28cm.
Empaque Rotulado	Las banderas se deben empacar en bolsa de polietileno transparente de tal manera que permita observar el contenido y que no sufran daños o deterioro durante su transporte o almacenamiento. En forma colectiva se deben empacar en bolsas por 100 unidades y en cajas de cartón corrugado doble pared por 5000 unidades. Cada bandera debe rotularse con una marquilla estampada o sello con tinta de alta adherencia especial para este tipo de tela que garantice la permanencia del estampado hasta el final de la vida útil. Debe contener la siguiente información: Las cajas del empaque colectivo en la cara frontal deben identificar el producto, la cantidad contenida, número de contrato y contratista. Se deberá coordinar con la unidad contratante o Almacén de Intendencia correspondiente si es requerido otro tipo de rotulado como código de barras, código azteca, entre otros
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PILA ALCALINA
Codigo del Producto (SIBOL)	41222
Nombre Comercial del Producto	Pila
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales
Generalidades	Es un dispositivo, también denominado batería, que convierte la energía producida en una reacción química en energía eléctrica, compuesta con dióxido de manganeso, zinc, hidróxido de potasio, grafito y óxido de zinc, está revestida con una cubierta de acero inoxidable
Requisitos Generales	Las pilas deberán estar libres de defectos que se observen visualmente tales como pérdida del electrolito, deformaciones que alteren las dimensiones o presencia de corrosión en los terminales. Debe tener una durabilidad razonable, en condiciones normales de uso y almacenamiento. Ninguna de sus partes puede desprenderse, partirse, romperse, corroerse o formar otro tipo de defectos que afecten su normal desempeño, si el producto es utilizado y almacenado de forma adecuada. Deben tener adaptabilidad para funcionar a altas temperaturas sin deterioro; alta resistencia a los golpes y choques
Requisitos Especificos	Pila AA
Empaque Rotulado	Deberán empacarse de forma tal que no sufran daños y conserven su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto debe estar rotulado en caracteres legibles e indelebles (no se permite calcomanías) indicando, como mínimo: tipo de batería, polaridad de los terminales, voltaje nominal, tamaño, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, fecha de vencimiento, país de fabricación, marca, fabricante y dirección del fabricante. El empaque debe estar rotulado, indicando en idioma español, como mínimo, la cantidad de unidades por empaque, tipo de baterías, voltaje nominal, tamaño estándar, fecha de vencimiento, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, nombre y domici o legal en Colombia del fabricante importador o distribuidor responsable según corresponda.
Presentacion	Par

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	PILA ALCALINA
Codigo del Producto (SIBOL)	41222
Nombre Comercial del Producto	Pila
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales
Generalidades	Es un dispositivo, también denominado batería, que convierte la energía producida en una reacción química en energía eléctrica, compuesta con dióxido de manganeso, zinc, hidróxido de potasio, grafito y óxido de zinc, está revestida con una cubierta de acero inoxidable
Requisitos Generales	Las pilas deberán estar libres de defectos que se observen visualmente tales como pérdida del electrolito, deformaciones que alteren las dimensiones o presencia de corrosión en los terminales. Debe tener una durabilidad razonable, en condiciones normales de uso y almacenamiento. Ninguna de sus partes puede desprenderse, partirse, romperse, corroerse o formar otro tipo de defectos que afecten su normal desempeño, si el producto es utilizado y almacenado de forma adecuada. Deben tener adaptabilidad para funcionar a altas temperaturas sin deterioro; alta resistencia a los golpes y choques
Requisitos Especificos	Pila AAA
Empaque Rotulado	Deberán empacarse de forma tal que no sufran daños y conserven su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El producto debe estar rotulado en caracteres legibles e indelebles (no se permite calcomanías) indicando, como mínimo: tipo de batería, polaridad de los terminales, voltaje nominal, tamaño, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, fecha de vencimiento, país de fabricación, marca, fabricante y dirección del fabricante. El empaque debe estar rotulado, indicando en idioma español, como mínimo, la cantidad de unidades por empaque, tipo de baterías, voltaje nominal, tamaño estándar, fecha de vencimiento, advertencias de seguridad y manejo, lote de producción, país de fabricación, nombre y domicilio o legal en Colombia del fabricante importador o distribuidor responsable según corresponda.
Presentacion	Par

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	POLIETILENO PARA INVERNADERO
Codigo del Producto (SIBOL)	41235
Nombre Comercial del Producto	Polietileno color negro
Calidad	NTC 1007, NTC 1257 y NTC 2838
Generalidades	El polietileno empleado en la elaboración de cubiertas para invernaderos puede ser de baja densidad.
Requisitos Generales	No debe tener ningún tipo de contaminante, residuos orgánicos, residuos inorgánicos. La película debe estar libre de agentes tóxicos o contaminantes, de burbujas, de motas, arrugas y orificios. Debe estar libre de impurezas y de cuerpos extraños. No debe tener residuos peligrosos, materiales de vidrio o corto punzantes. Se permite la mezcla por densidades
Requisitos Especificos	Polietileno color negro calibre 4 de 50mt de largo por 200cm ancho Debe cumplir con las especificaciones que establece la norma NTC 2838.
Empaque Rotulado	y El producto se debe empacar en un material que no ocasione daño al producto y lo conserve en buenas condiciones durante el transponte y almacenamiento
Presentacion	Rollo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	MALLA POLISOMBRA
Codigo del Producto (SIBOL)	43830
Nombre Comercial del Producto	Polisombra
Calidad	Norma técnica colombiana NTC 2220 Plásticos. Estabilizadores para compuestos de PVC. Norma Técnica Colombiana NTC3256. Determinación de la tensión superficial de películas de polietileno y polipropileno
Generalidades	La polisombra es una malla tejida con hilos de polietileno con protección UV y ayuda a reducir la luminosidad. Es fabricada en diferentes porcentajes de sombra y se encuentran en diferentes colores según su uso
Requisitos Generales	Se encuentran en diferentes colores tales como blanco, negro y azul y esta directamente relacionado a su uso: La polisombra blanca y negra ayuda a controlar características de los cultivos, genera microclima bajo la malla, evita el recalentamiento durante el día y en la noche aumenta la temperatura dentro del invernadero, actúa como barrera cortavientos. En exteriores es usada para proteger al cultivo y animales del sol, de daños causados por pájaros, insectos, granizo y vientos fuertes. La polisombra azul es usada en obras civiles y construcciones, permiten aislar las zonas de trabajo de forma segura, permitiendo un control sobre el material. Debe tener Aditivos filtros proteccion UV Debe ser Tejida en diferentes porcentajes de sombra
Requisitos Especificos	Polisombra malla 35 color azul, ancho 120cm por 50mt
Empaque y Rotulado	El rotulado debe indicar como mínimo: fabricante, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca, tipo de producto, % sombra. El empaque debe estar construido en un material resistente, que garantice la integridad del producto
Presentacion	Rollo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PUNTO ECOLOGICO PARA BASURAS
Codigo del Producto (SIBOL)	44356
Nombre Comercial del Producto	Punto ecológico para basuras
Calidad	<p>Normatécnica colombiana NTC 1674. Transporte y embalaje. Canecas plásticas para larecolección de basuras Guía técnicacolombiana GTC24. Gestión ambiental. Residuos sólidos. Guía para la separación en la fuente</p>
Generalidades	<p>Un punto ecológico para basuras es un conjunto de recipientes que permite almacenar Los residuos sólidos de manera separada, según disposición para el tratamiento y reciclaje. Se encuentran demarcados y señalizados de acuerdo a su clasificación</p>
Requisitos Generales	<p>El punto ecológico para basuras debe: Tener una superficie libre de defectos, grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas ocualquier tipo de elementos extraños. Estarfabricado con materiales impermeables, resistentes y de fácil limpieza; Libres de defectos, fisuras, ampollas o cualquier otro elemento extraño. Estar recubierto con aditivos estabilizadores de luz ultravioleta para asegurar la correcta protección contra la exposición ambiental. Ser uniforme en su color. Poseer estampados específicos, claros y legibles para los diferentes tipos de residuos, facilitando de esta forma la adecuada separación de los mismos. El tamaño de los recipientes serán de libre determinación acorde al tipo de establecimiento que lo utilice, al número de usuarios que lo frecuenta y cantidad de residuos sólidos generados en su interior, producto de su actividad y objeto social. El punto ecológico puede tener o no estructura de soporte de los recipientes. El material de fabricación de la estructura de soporte de los recipientes podrá ser entre otros: acero cold rolled. El material de fabricación de los recipientes podrá ser entre otros: polietileno, acero coldrolled, fibra de vidrio</p>
Requisitos Especificos	Punto ecologico para basuras 35 litros sin techo tres canecas color verde, gris y azul
Empaque y Rotulado	<p>El producto deberá empacarse de forma tal que no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El rotulado deberá indicar como mínimo: nombre del producto, marca, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PUNTO ECOLOGICO PARA BASURAS
Codigo del Producto (SIBOL)	44356
Nombre Comercial del Producto	Punto ecológico para basuras
Calidad	<p>Normatécnica colombiana NTC 1674. Transporte y embalaje. Canecas plásticas para larecolección de basuras Guía técnicacolombiana GTC24. Gestión ambiental. Residuos sólidos. Guía para la separación en la fuente</p>
Generalidades	<p>Un punto ecológico para basuras es un conjunto de recipientes que permite almacenar Los residuos sólidos de manera separada, según disposición para el tratamiento y reciclaje. Se encuentran demarcados y señalizados de acuerdo a su clasificación</p>
Requisitos Generales	<p>El punto ecológico para basuras debe: Tener una superficie libre de defectos, grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas ocualquier tipo de elementos extraños. Estarfabricado con materiales impermeables, resistentes y de fácil limpieza; Libres de defectos, fisuras, ampollas o cualquier otro elemento extraño. Estar recubierto con aditivos estabilizadores de luz ultravioleta para asegurar la correcta protección contra la exposición ambiental. Ser uniforme en su color. Poseer estampados específicos, claros y legibles para los diferentes tipos de residuos, facilitando de esta forma la adecuada separación de los mismos. El tamaño de los recipientes serán de libre determinación acorde al tipo de establecimiento que lo utilice, al número de usuarios que lo frecuenta y cantidad de residuos sólidos generados en su interior, producto de su actividad y objeto social. El punto ecológico puede tener o no estructura de soporte de los recipientes. El material de fabricación de la estructura de soporte de los recipientes podrá ser entre otros: acero cold rolled. El material de fabricación de los recipientes podrá ser entre otros: polietileno, acero coldrolled, fibra de vidrio</p>
Requisitos Especificos	Punto ecologico para basuras 55 litros sin techo tres canecas color verde, gris y azul
Empaque y Rotulado	<p>El producto deberá empacarse de forma tal que no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte. El rotulado deberá indicar como mínimo: nombre del producto, marca, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PUNTO ECOLOGICO PARA BASURAS
Codigo del Producto (SIBOL)	44356
Nombre Comercial del Producto	Punto ecológico para basuras
Calidad	<p>Normatécnica colombiana NTC 1674. Transporte y embalaje.</p> <p>Canecas plásticas para larecolección de basuras Guía técnicacolombiana GTC24. Gestión ambiental.</p> <p>Residuos sólidos. Guía para la separación en la fuente</p>
Generalidades	<p>Un punto ecológico para basuras es un conjunto de recipientes que permite almacenar</p> <p>Los residuos sólidos de manera separada, según disposición para el tratamiento y reciclaje. Se encuentran demarcados y señalizados de acuerdo a su clasificación</p>
Requisitos Generales	<p>El punto ecológico para basuras debe: Tener una superficie libre de defectos, grumos, huecos, fisuras, ampollas, burbujas ocualquier tipo de elementos extraños. Estarfabricado con materiales impermeables, resistentes y de fácil limpieza;</p> <p>Libres de defectos, fisuras, ampollas o cualquier otro elemento extraño.</p> <p>Estar recubierto con aditivos estabilizadores de luz ultravioleta para asegurar la correcta protección contra la exposición ambiental. Ser uniforme en su color.</p> <p>Poseerestampados específicos, claros y legibles para los diferentes tipos deresiduos, facilitando de esta forma la adecuada separación de los mismos.</p> <p>El tamaño de los recipeintes serán de libre determinación acorde al tipo de establecimiento que lo utilice, al número de usuarios que lo frecuenta y cantidad de residuos sólidos generados en su interior, producto de su actividad y objeto social. El punto ecológico puede tener o no estructura de soporte de los recipientes. El material de fabricación de la estructura de soporte de los recipientes podrá ser entre otros: acero cold rolled. El material de fabricación de los recipientes podrá ser entre otros: polietileno, acero coldrolled, fibra de vidrio</p>
Requisitos Especificos	Punto ecologico para basuras 55 litros con techo tres canecas color verde, gris y azul
Empaque y Rotulado	<p>El productodeberá empacarse de forma tal que no sufra daños y conserve su calidad en condiciones adecuadas de manejo, almacenamiento y transporte.</p> <p>El rotuladodeberá indicar como mínimo: nombre del producto, marca, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda</p>
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	REDUCTOR DE VELOCIDAD VIAL
Codigo del Producto (SIBOL)	44604
Nombre Comercial del Producto	Reductor de velocidad
Calidad	Ministerio de Transporte. Manual de Señalización Vial, Dispositivos Uniformes para la Regulación del Tránsito en Calles, Carreteras y Ciclorrutas de Colombia y las normas, leyes, documentos, resoluciones que lo modifiquen, adicionen, reemplacen o complementen. Norma Técnica Colombiana NTC 4739. Láminas retrorreflectivas para control de tránsito. Norma Técnica Colombiana NTC 4745. Marcadores retroreflectantes elevados para pavimento, no removibles de tipo duración extendida (tachas)
Generalidades	Los reductores de velocidad son dispositivos colocados sobre la superficie de rodamiento transversalmente, cuya finalidad es la de mantener unas velocidades de circulación reducidas a lo largo de ciertos tramos de vía
Requisitos Generales	Estos dispositivos deben estar elaborados en materiales resistentes al uso, libres burbujas de aire, ampollas, fisuras, perforaciones, roturas o cualquier otro tipo de defecto o elemento extraño que afecte su funcionalidad. Los materiales, colores, para estos dispositivos son muy variados y dependerán de otros factores como ubicación, tamaño, entre otros, a los cuales se refiere El Manual de Señalización Vial, Dispositivos Uniformes para la Regulación del Tránsito en Calles, Carreteras y Ciclorrutas de Colombia. Existe diversidad de dispositivos diseñados con el propósito de inducir al conductor a reducir su velocidad de operación, estos dispositivos son utilizados en accesos a intersecciones con altas tasas de siniestros, en cruces donde es necesario proteger el flujo peatonal y en diversos tipos de vía donde es necesario disminuir las velocidades de circulación vehicular. Los reductores de velocidad comúnmente utilizados se clasifican atendiendo su geometría en los siguientes tipos: <ul style="list-style-type: none"> • Resalto trapezoidal o Pompeyano. • Resalto parabólico o circular. • Resalto portátil. • Resalto tipo “cojín”. • Estoperoles Viales. • Tachas reflectivas
Requisitos Especificos	Reductor de velocidad de 150cm de largo por 35cm de ancho por 5 cm de alto, elaborado en plastico de alta resistencia dividido en 3 secciones con 4 puntos de anclaje al pavimento en cada seccion.
Empaque y Rotulado	El producto dependiendo de sus dimensiones, debe ser empacado de forma tal que se garantice la conservación de la calidad y sus partes durante su almacenamiento y transporte. El producto, debe ser rotulado, en la medida en que su diseño lo permita, indicando como mínimo, nombre del fabricante, fecha de producción o número de lote y país de fabricación. En el empaque debe llevar un rotulo que incluya la siguiente información: • Nombre del producto. • Nombre del fabricante o responsable de la comercialización del producto. • País de origen. • Número del lote o fecha de fabricación
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	GEOTEXTIL
Codigo del Producto (SIBOL)	41379
Nombre Comercial del Producto	Geotextil
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales
Generalidades	El Geotextil es un material textil sintético plano, formado por fibras poliméricas (polipropileno, poliéster o poliamidas), similar a una tela, de gran deformabilidad, empleado para obras de ingeniería en aplicaciones geotécnicas, cuya misión es hacer las funciones de separación ó filtración, drenaje, refuerzo o impermeabilización
Requisitos Generales	Las fibras usadas en la manufactura de los geotextiles y las fibras usadas para unir los geotextiles por costura, deben consistir de una cadena larga de polímeros sintéticos. Deben estar formados en una red estable, de manera que los filamentos o hilos retengan su estabilidad dimensional, relativa a cada uno, incluyendo costuras
Requisitos Especificos	Geotextil 3mm espesor para utilización en vías (separación, filtración, drenaje en el plano y refuerzo)
Empaque Rotulado	Cada rollo de geotextil estará envuelto con un material que lo proteja de daño por embarque, agua, sol y contaminantes. El forro protector debe mantenerse durante el embarque y depósito. El etiquetado debe seguir la norma ASTM D 4873. Las etiquetas del producto deben mostrar claramente el nombre del fabricante, número de estilo y número de rollo
Presentacion	M2

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	VASELINA
Codigo del Producto (SIBOL)	44424
Nombre Comercial del Producto	Vaselina
Calidad	El producto debe cumplir con los requisitos establecidos en el presente documento técnica. Norma Técnica Colombiana NTC4833. Métodos de ensayo microbiológicos para productos cosméticos. Norma Técnica Colombiana NTC5218. Requisitos para el rotulado de productos cosméticos
Generalidades	La vaselina es una mezcla homogénea de hidrocarburos saturados de cadena larga, que se obtienen a partir del refinado de una fracción pesada del petróleo
Requisitos Generales	La vaselina debe: Haber sido purificada. Ser una masa incolora o blanca más o menos translúcida con estructura cristalina. Ser inodora e insípida y ligeramente grasosa al tacto, a menos que se indique el color o aroma por parte del comprador
Requisitos Especificos	<p>Vaselina industrial color blanca</p> <p>La vaselina pura debe cumplir con los siguientes requisitos Apariencia: Semisólida. Color: Blanquecino transparente. Olor: Inodoro. Punto inicial de ebullición: > 250°C Punto de inflamación: > 150°C Densidad:</p>
Empaque y Rotulado	El producto debe envasarse en recipientes de un material de forma que no permita la alteración de sus características básicas y asegure su conservación. El envase debe estar sellado de manera conveniente para su comercialización. El producto debe llevar un texto legible que incluya la siguiente información: • Nombre del producto. • Nombre del fabricante o responsable de la comercialización del producto. • País de origen. • Contenido nominal. • No. de registro sanitario. • No del lote de fabricación. • Lista de ingredientes. • Precauciones particulares de empleo sobre sustancias o ingredientes. El rotulado debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC5218.
Presentacion	Kilogramo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	SOPORTE PARA TELEVISOR PLANO
Codigo del Producto (SIBOL)	43161
Nombre Comercial del Producto	Soporte para televisor
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales
Generalidades	Un soporte para televisor es una pieza generalmente fabricada en acero terminado en frío, que se usa para sujetar el televisor a una pared o muro o también puede ser móvil permitiendo la movilidad del aparato. El soporte puede ser fijo o ajustable, y algunos cuentan con extensiones para colocar otros aparatos electrónicos
Requisitos Generales	La estructura debe soportar un peso superior al del televisor que sujeta. La soldadura y uniones del soporte deben ser firmes y seguras, de alta calidad. Cuando el soporte sea a la pared o muro, una vez instalado debe quedar una separación de mínimo 5 cm entre el televisor y la pared para facilitar las conexiones que se necesiten. El soporte debe ser seguro y estable al ser instalado y en condiciones normales de uso, no debe presentar deformaciones. El soporte debe tener un instructivo de instalación y todos los accesorios necesarios para su ensamble (tornillos, chazos, etc) Las partes del soporte deben formar una unidad segura, no podrán, despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. Las superficies no pueden tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación o ensamble
Requisitos Especificos	Soporte a muro para televisor plano de 32"
Empaque y Rotulado	El producto debe ser empacado en materiales que lo protejan y conserven su calidad durante el almacenamiento y transporte. Debe contar con un manual de instrucciones para su instalación e indicar nombre del fabricante, dirección, modelo, peso que soporta, y otras especificaciones requeridas por el comprador y vendedor
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--


Nombre Producto	SOPORTE PARA TELEVISOR PLANO
Codigo del Producto (SIBOL)	43161
Nombre Comercial del Producto	Soporte para televisor
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales
Generalidades	Un soporte para televisor es una pieza generalmente fabricada en acero terminado en frío, que se usa para sujetar el televisor a una pared o muro o también puede ser móvil permitiendo la movilidad del aparato. El soporte puede ser fijo o ajustable, y algunos cuentan con extensiones para colocar otros aparatos electrónicos
Requisitos Generales	La estructura debe soportar un peso superior al del televisor que sujeta. La soldadura y uniones del soporte deben ser firmes y seguras, de alta calidad. Cuando el soporte sea a la pared o muro, una vez instalado debe quedar una separación de mínimo 5 cm entre el televisor y la pared para facilitar las conexiones que se necesiten. El soporte debe ser seguro y estable al ser instalado y en condiciones normales de uso, no debe presentar deformaciones. El soporte debe tener un instructivo de instalación y todos los accesorios necesarios para su ensamble (tornillos, chazos, etc) Las partes del soporte deben formar una unidad segura, no podrán, despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. Las superficies no pueden tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación o ensamble
Requisitos Especificos	Soporte a muro para televisor plano de 42"
Empaque y Rotulado	El producto debe ser empacado en materiales que lo protejan y conserven su calidad durante el almacenamiento y transporte. Debe contar con un manual de instrucciones para su instalación e indicar nombre del fabricante, dirección, modelo, peso que soporta, y otras especificaciones requeridas por el comprador y vendedor
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	SOPORTE PARA TELEVISOR PLANO
Codigo del Producto (SIBOL)	43161
Nombre Comercial del Producto	Soporte para televisor
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales
Generalidades	Un soporte para televisor es una pieza generalmente fabricada en acero terminado en frío, que se usa para sujetar el televisor a una pared o muro o también puede ser móvil permitiendo la movilidad del aparato. El soporte puede ser fijo o ajustable, y algunos cuentan con extensiones para colocar otros aparatos electrónicos
Requisitos Generales	La estructura debe soportar un peso superior al del televisor que sujeta. La soldadura y uniones del soporte deben ser firmes y seguras, de alta calidad. Cuando el soporte sea a la pared o muro, una vez instalado debe quedar una separación de mínimo 5 cm entre el televisor y la pared para facilitar las conexiones que se necesiten. El soporte debe ser seguro y estable al ser instalado y en condiciones normales de uso, no debe presentar deformaciones. El soporte debe tener un instructivo de instalación y todos los accesorios necesarios para su ensamble (tornillos, chazos, etc) Las partes del soporte deben formar una unidad segura, no podrán, despegarse, zafarse o desprenderse, en condiciones normales de uso. Las superficies no pueden tener ningún tipo de irregularidad o defecto de fabricación o ensamble
Requisitos Especificos	Soporte a muro para televisor plano de 46"
Empaque y Rotulado	El producto debe ser empacado en materiales que lo protejan y conserven su calidad durante el almacenamiento y transporte. Debe contar con un manual de instrucciones para su instalación e indicar nombre del fabricante, dirección, modelo, peso que soporta, y otras especificaciones requeridas por el comprador y vendedor
Presentacion	Unidad

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	GUANTES DE CARNAZA
Codigo del Producto (SIBOL)	41137
Nombre Comercial del Producto	Guantes de carnaza
Calidad	NTC 2190
Generalidades	Prenda que cubre y protege las manos para uso industrial, elaborada con cueros rústicos. El cuero bovino es el más comúnmente usado dentro de la industria del guante debido a su disponibilidad abundante. Todas las clases de cuero proporcionan comodidad, durabilidad, destreza, a resistencia térmica suave y a la detección de la abrasión
Requisitos Generales	Los guantes deben estar diseñados de forma adecuada para las condiciones de uso a las que están destinados. Los guantes deben proporcionar la comodidad adecuada para que el operario pueda realizar normalmente sus actividades relacionadas, con un alto nivel de protección
Requisitos Especificos	Guantes de carnaza Los guantes de carnaza deben cumplir con la norma NTC 2190, que establece los requisitos que deben cumplir y los ensayos a los cuales deben someterse los guantes de seguridad para uso industrial fabricados en carnaza y cuero.
Empaque Rotulado	y El producto debe ser empacado de tal forma que no altere el material del cual está elaborado y conservarlo durante el transporte y almacenamiento. El rotulado debe contener: Nombre del fabricante, material del cual esta elaborado, dirección de fabricante, país de origen y número del lote o fecha de fabricación
Presentacion	Par

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	GUANTES DE NITRILO
Codigo del Producto (SIBOL)	44142
Nombre Comercial del Producto	Guantes de nitrilo
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2190 Guantes de protección. Requisitos generales y métodos de ensayo. EN 3743 Guantes de protección contra los productos químicos y los microorganismos. Parte 3: Determinación de la resistencia la permeabilidad de los productos químicos. EN 388 Guantes de protección contra riesgos mecánicos. EN 421. Guantes de protección contra radiaciones ionizantes y la contaminación radioactiva
Generalidades	El guante de nitrilo es una herramienta de protección individual que protege la mano o parte de la mano contra riesgos, existen dos tipos de guantes; guantes con recubrimiento de nitrilo, y guantes de nitrilo sin soporte. Los guantes con recubrimiento de nitrilo están fabricados en un soporte textil con uno o dos baños de nitrilo, y los guantes sin soporte son aquellos que estan elaborados totalmente en ese material. El nitrilo es un material altamente resistente a la abrasión, los cortes y las rasgaduras, además ofrece protección contra solventes, aceites, grasas, ácidos y sustancias causticas. Son guantes para diferentes usos tales como procesos químicos, operaciones de desengrase, industria metalúrgica e industria petroquímica
Requisitos Generales	<p>Deben proteger la mano, la muñeca y separadamente cada dedo. No deben tener superficies asperas o duras, cortes o grietas que causen daño al usuario. Así mismo deben proporcionar la comodidad adecuada para que el operario pueda realizar normalmente sus actividades. Existen dos tipos de guantes de nitrilo, que podrán ser entre otros; guantes con recubrimiento de nitrilo y guantes sin soporte.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Guantes con recubrimiento de nitrilo; son aquellos que están fabricados de un soporte textil que podrá ser los siguientes materiales como; el algodón, poliéster, kevlar y nylon, y deberá tener un recubrimiento exterior con uno o dos baños de nitrilo. Estos guantes podrán estar elaborados con puño elástico o puño de seguridad para prtoger la muñeca. El recubrimiento de nitrilo del guante puede estar presente solamente en la palma del guante o en el dorso del guante (es decir, desde la muñeca hasta la base de los dedos). • Guantes de nitrilo sin soporte, son aquellos que están elaborados en nitrilo sintético sin soporte y son desechables. La palma y la punta de los dedos podrá estar texturizada para mayor agarre
Requisitos Especificos	Guantes de nitrilo por 25 pares
Empaque y Rotulado	Los guantes deben empacarse de forma que los protejan de posibles daños durante su transporte y almacenamiento Se debe empacar de forma individual por par de guantes en bolsa de polietileno transparente con cierre hermético. En el empaque debe indicar como mínimo: Nombre del producto, fabricante, país de fabricación, nombre y domicilio legal del fabricante, marca, fecha de producción y número de lote. Cada guante debe marcarse clara y permanentemente con el nombre del fabricante, tipo, clase y tamaño. Todas estas marcas deben estar colocadas en el puño del guante
Presentacion	Caja

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	GUANTE CUERO
Codigo del Producto (SIBOL)	43292
Nombre Comercial del Producto	Guante tipo ingeniero
Calidad	Debe cumplir con las condiciones y los requisitos establecidos en el presente Documento de Condiciones Especiales, de acuerdo con las especificaciones requeridas. Los guantes deben cumplir con lo establecido en las siguientes Normas Técnicas Colombianas: NTC 1754-Factores humanos. Designación de tallas. Guantes. NTC 2190 - Cuero. Guantes de seguridad para uso industrial en carnaza y cuero. NTC 2307-Cuero. Cuero de ganado bovino para la fabricación de guantes de seguridad para uso industrial
Generalidades	Equipo de protección personal, que protege la mano o parte de ella contra riesgos específicos. Consiste en una funda adaptada a la forma de la mano, constituido generalmente por la palma, dorso y puño, y puede cubrir también parte del antebrazo. Un guante de cuero puede proporcionar protección contra cortes, quemaduras y riesgos generales. El cuero por sus características intrínsecas proporciona a los guantes resistencia, destreza manual y duración. Los guantes de cuero son cómodos, flexibles y ventilados, y no generan hongos en su interior
Requisitos Generales	Deben ser amplios pero acomodables al contorno natural de la mano. El acabado de los guantes debe ofrecer una sensación de suavidad y manejabilidad al usuario. Los guantes deben lo suficientemente flexibles de manera que el operario pueda maniobrar fácilmente durante su trabajo. Los guantes deben estar bien terminados. Los guantes de cuero deben tener un acabado suave. Los bordes del puño deben acabar en una tira enrollada de refuerzo. Deben carecer de orificios, grietas o cualquier deformación que disminuyan sus propiedades y calidad, incluyendo costuras que pudieran lesionar la mano. Los guantes de cuero deben ser cocidos y las costuras uniformes, sin hilos flojos, pliegues o fruncidos, libres de protuberancias, nudos, asperezas o restos de materiales que causen molestia al usuario
Requisitos Especificos	Guante tipo ingeniero color amarillo
Empaque y Rotulado	<p>Los guantes se deben empacar apropiadamente en pares y de tal forma que se les proteja contra daños que puedan ocurrir durante su transporte. Cada guante debe marcarse clara y permanentemente con el nombre del fabricante, tipo, clase y tamaño. Todas estas marcas deben estar colocadas en el puño del guante, deben ser no conductoras y deben estar aplicadas de manera que cumplan las propiedades del guante.</p> <p>a) Nombre del fabricante o marca registrada b) Identificación del lote de producción o fecha de fabricación c) Tamaño del guante</p> <p>Cada elemento venir en caja de cartón individual cerrada con la talla a la vista. Clasificado por número de tallas. Cada lote de cajas debe ser embalado en cajas de cartón resistentes</p>
Presentacion	Par

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	CARTÓN RECUPERADO CORRUGADO
Codigo del Producto (SIBOL)	41038
Nombre Comercial del Producto	Carton corrugado
Calidad	GTC 53-4. El material deberá estar limpio, seco y clasificado
Generalidades	Corrugado de planta: Láminas, cajas, recortes y pedazos de material de proceso de fabricación de las plantas corrugadas y fabricantes de partes interiores.
Requisitos Generales	Corrugado de bodega: Láminas, cajas y pedazos de cartón corrugado usado del mercado nacional y de desempaque de materiales importados procedentes del comercio
Requisitos Especificos	Carton corrugado 130cm de ancho por 100 m
Empaque Rotulado	y El producto debe ser empacado de tal forma que no altere el material del cual está elaborado y conservarlo durante el transporte y almacenamiento.
Presentacion	Rollo

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura multisuperficie en aerosol
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

Requisitos
Especificos

Pintura multisuperficie en aerosol color negro por 400 ml, ideal para superficies de madera, metal, paredes, cerámica o cartón que deban ser restauradas, protegidas y/o decoradas. Acabado parejo y uniforme, de mayor resistencia. Alto cubrimiento, alto rendimiento, con filtro UV para mayor duración y un secamiento ultra rápido. Para uso en interiores y exteriores. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Brillo	70 - 90	%
Secamiento al tacto	Máximo 10	Minutos
Secamiento al manejo	Máximo 30	Minutos

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Frasco

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura multisuperficie en aerosol
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

Requisitos
Especificos

Pintura multisuperficie en aerosol color gris por 400 ml, ideal para superficies de madera, metal, paredes, cerámica o cartón que deban ser restauradas, protegidas y/o decoradas. Acabado parejo y uniforme, de mayor resistencia. Alto cubrimiento, alto rendimiento, con filtro UV para mayor duración y un secamiento ultra rápido. Para uso en interiores y exteriores. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Brillo	70 - 90	%
Secamiento al tacto	Máximo 10	Minutos
Secamiento al manejo	Máximo 30	Minutos

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Frasco

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura multisuperficie en aerosol
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

Requisitos Especificos	<p>Pintura multisuperficie en aerosol color plata por 400 ml, ideal para superficies de madera, metal, paredes, cerámica o cartón que deban ser restauradas, protegidas y/o decoradas. Acabado parejo y uniforme, de mayor resistencia. Alto cubrimiento, alto rendimiento, con filtro UV para mayor duración y un secamiento ultra rápido. Para uso en interiores y exteriores. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:</p> <table border="1" data-bbox="527 430 1409 571"><thead><tr><th>PROPIEDAD</th><th>VALOR</th><th>UNIDAD</th></tr></thead><tbody><tr><td>Brillo</td><td>70 - 90</td><td>%</td></tr><tr><td>Secamiento al tacto</td><td>Máximo 10</td><td>Minutos</td></tr><tr><td>Secamiento al manejo</td><td>Máximo 30</td><td>Minutos</td></tr></tbody></table>	PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD	Brillo	70 - 90	%	Secamiento al tacto	Máximo 10	Minutos	Secamiento al manejo	Máximo 30	Minutos
PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD											
Brillo	70 - 90	%											
Secamiento al tacto	Máximo 10	Minutos											
Secamiento al manejo	Máximo 30	Minutos											
Empaque Rotulado	y La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto												
Presentacion	Frasco												

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura multisuperficie en aerosol
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

Requisitos
Especificos

Pintura multisuperficie en aerosol color rojo por 400 ml, ideal para superficies de madera, metal, paredes, cerámica o cartón que deban ser restauradas, protegidas y/o decoradas. Acabado parejo y uniforme, de mayor resistencia. Alto cubrimiento, alto rendimiento, con filtro UV para mayor duración y un secamiento ultra rápido. Para uso en interiores y exteriores. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Brillo	70 - 90	%
Secamiento al tacto	Máximo 10	Minutos
Secamiento al manejo	Máximo 30	Minutos

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Frasco

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura multisuperficie en aerosol
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

Requisitos
Especificos

Pintura multisuperficie en aerosol color azul mediterraneo por 400 ml, ideal para superficies de madera, metal, paredes, cerámica o cartón que deban ser restauradas, protegidas y/o decoradas. Acabado parejo y uniforme, de mayor resistencia. Alto cubrimiento, alto rendimiento, con filtro UV para mayor duración y un secamiento ultra rápido. Para uso en interiores y exteriores. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Brillo	70 - 90	%
Secamiento al tacto	Máximo 10	Minutos
Secamiento al manejo	Máximo 30	Minutos

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Frasco

 BMC	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	-----------------------------------	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura multisuperficie en aerosol
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

Requisitos
Especificos

Pintura multisuperficie en aerosol color blanco por 400 ml, ideal para superficies de madera, metal, paredes, cerámica o cartón que deban ser restauradas, protegidas y/o decoradas. Acabado parejo y uniforme, de mayor resistencia. Alto cubrimiento, alto rendimiento, con filtro UV para mayor duración y un secamiento ultra rápido. Para uso en interiores y exteriores. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Brillo	70 - 90	%
Secamiento al tacto	Máximo 10	Minutos
Secamiento al manejo	Máximo 30	Minutos

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Frasco

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
--	--	--

Nombre Producto	PINTURA
Codigo del Producto (SIBOL)	43351
Nombre Comercial del Producto	Pintura multisuperficie en aerosol
Calidad	NTC 541 PINTURAS. DEFINICIONES GENERALES NTC 1052 PINTURAS, BARNICES Y MATERIAS PRIMAS. NTC 1401 PINTURAS Y PRODUCTOS AFINES NTC 3639 MATERIAS PRIMAS PARA PINTURAS NTC 5616 ROTULADO O ETIQUETADO GENERAL DE PINTURAS, TINTAS Y SUS MATERIAS PRIMAS NTC 5812 PINTURAS Y BARNICES. TÉRMINOS Y DEFINICIONES
Generalidades	<p>Las pinturas se podrían definir como una sustancia de consistencia líquida o viscosa que aplicada sobre determinada superficie la protege de los agentes corrosivos, la reviste, y le da color. Entre los múltiples tipos de pinturas, pueden mencionarse a los barnices, los esmaltes, los selladores, los entonadores y las lacas. Su utilidad dependerá de la superficie en que se planea aplicar la pintura. Cabe destacar que cada pintura, a su vez, está compuesta por diversos productos, como pigmentos, disolventes, plastificantes y aglutinantes Se clasifican de la siguiente manera:</p> <p>Pinturas de emulsión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Al agua <ul style="list-style-type: none"> – Al temple – A la cal – Al cemento – Al silicato – Plásticas o acrílicas • Al aceite <ul style="list-style-type: none"> – Alquídicas – Esmaltes: grasos, sintéticos y acrílicos – Lacas y barnices Bituminosos – Con reacción química de sus componentes • Poliméricas <ul style="list-style-type: none"> – Clorocauchos – Epoxi – Poluretanos • Reacciones metálicas
Requisitos Generales	<p>Una pintura debe proporcionar al sustrato una protección frente a la corrosión resistentes al agua y productos químicos Todas tipo de pinturas está compuesta por unos elementos básicos que son: el aglutinante, el disolvente, los pigmentos y eventualmente la carga, secativos, y otros aditivos especiales para su mejor rendimiento. Las pinturas se presentan en forma líquida o en polvo</p> <p>El disolvente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deben ser inertes (no introducir reacciones químicas) • Deben tener buena evaporación para favorecer un buen secado y una buena terminación de la pintura (al secar desaparece de su composición) • Deben tener capacidad de penetración de la pintura en los poros del soporte • Deben ser diluyentes y de bajo coste <p>El Pigmento:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Debe tener poder de cubrición: opacidad para cubrir la superficie a pintar • Debe tener poder de coloración alto • Debe tener estabilidad de los colores (inalterabilidad) • Debe ser fino para asegurar una buena suspensión



BOLSA
MERCANTIL
DE COLOMBIA

DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES

Requisitos
Especificos

Pintura multisuperficie en aerosol color verde por 400 ml, ideal para superficies de madera, metal, paredes, cerámica o cartón que deban ser restauradas, protegidas y/o decoradas. Acabado parejo y uniforme, de mayor resistencia. Alto cubrimiento, alto rendimiento, con filtro UV para mayor duración y un secamiento ultra rápido. Para uso en interiores y exteriores. Debe cumplir con las siguientes especificaciones:

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Brillo	70 - 90	%
Secamiento al tacto	Máximo 10	Minutos
Secamiento al manejo	Máximo 30	Minutos

Empaque
Rotulado

y

La etiqueta del producto debe incluir nombre y domicilio comercial del fabricante, denominación distintiva, o bien, marca, vencimiento, número de referencia y lote, así como descripción del producto

Presentacion

Frasco

	BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	DOCUMENTO DE CONDICIONES ESPECIALES	
---	--	--	--

Nombre Producto	TAPABOCAS
Codigo del Producto (SIBOL)	43311
Nombre Comercial del Producto	Tapabocas
Calidad	NTC 1733 Higiene y seguridad. Equipos de protección respiratoria
Generalidades	Se denomina máscara quirúrgica, barbijo, mascarilla, cubrebocas, o tapaboca; a la máscara utilizada, para contener bacterias, polvo y contaminación en general, provenientes de la nariz y la boca. Los barbijos son también utilizados por personas en espacios públicos ante brotes o epidemias de enfermedades transmitidas por vías respiratorias, o bien cuando el aire de un determinado lugar está contaminado
Requisitos Generales	Las partes del tapabocas deben estar unidas y aseguradas firmemente. De su uso adecuado no pueden presentarse desprendimientos, desajustes u otro tipo de defectos por ensamble inadecuado. Debe tener una adecuada presentación para su uso. Sus superficies deben tener un aspecto limpio, ser uniformes, tanto en color como en su textura, libres de astillas, rupturas, fisuras u otras imperfecciones. Los cauchos deben tener suficiente resistencia a la fricción para garantizar su durabilidad. Los materiales y diseño del tapabocas deben garantizar la completa protección para impedir el paso de partículas perjudiciales para la salud de los humanos. El tapabocas debe encontrarse libre de asperezas, elementos abrasivos o pegajosos. Si almohadillale tapabocas es utilizado de forma adecuada, de acuerdo con las instrucciones del fabricante, no podrá transmitir partículas perjudiciales por los materiales utilizados en ellos. Los tapabocas deben estar limpios y no presentar ningún tipo de defecto en el momento de la entrega. Los materiales con que está elaborada no pueden ser tóxicos a los seres humanos. De material filtro, con dos cauchos laterales ajustables al tamaño de la cabeza puede ser cóncavo o plano Que ofrezca protección contra las partículas del exterior. Que el ajuste de los cauchos laterales sea el adecuado. Que sea cóncavo o plano
Requisitos Específicos	Tapabocas por 50 unidades, mascarilla desechable de 3 capas, material 100% polietileno color azul o blanco, uniones termoselladas y tiras elásticas para mayor hermeticidad de la mascarilla Deben cumplir con todos los requisitos establecidos en la presente ficha técnica, de acuerdo con las especificaciones requeridas y en su totalidad con la NTC 1733 Higiene y seguridad. Equipos de protección respiratoria
Empaque Rotulado	Empacado en cajas de cartón o estuche plástico que garantice la calidad y conservación del producto durante su almacenamiento y transporte. El rotulado debe indicar como mínimo fabricante, país de fabricación, nombre y domicilio legal en Colombia del fabricante, importador o distribuidor responsable según corresponda, marca, tipo de producto y fecha de producción o número de lote
Presentacion	Caja